

MODELO DE UTILIDAD

=====

97026

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" ENVASE PLEGABLE "

- - - - -

Solicitante: BERETTA, S. A. - Entidad española, con domicilio en Albarracin, 46 - MADRID -

- - - - -

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un modelo de utilidad conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado trata de un envase plegable para productos de pastelería y heladería.

87026



La utilidad del presente envase no solamente reside en el hecho de ser plegable, sino que además posee 10. cualidades que lo hacen superior a los envases que actualmente se dedican a la misma finalidad. Una de estas cualidades son sus excelentes condiciones estéticas debidas a una conformación especial. En efecto, se ha logrado la forma idónea para contener ciertos productos de pasteleria 15. como son las tartas, especialmente las heladas, que hasta el presente carecían de un envase adecuado.

La estructura de este envase es esencialmente poligonal lo cual lo hace especialmente apto para alojar formas cilíndricas como las tartas precisamente. El cierre superior está constituido por una serie de lengüetas de forma 20. que recubren perfectamente la embocadura del envase, presentando dos de ellas una terminación en forma de asa que han mayor facilidad para su transporte.

El fondo está realizado tambien en forma muy sencilla para reducir a un tiempo mínimo las operaciones del 25. armado del envase, ya que este envase puede almacenarse plegado hasta el momento de su utilización al no necesitar de elementos auxiliares con pegamentos o grapas para la fijación de su estructura.

30. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el privilegio que se solicita, en el plano adjunto complementario de la presente exposición se representa una forma práctica para su realización industrial que se incluye únicamente a título 35. de ejemplo informativo y, por consiguiente no limitativo.

En el citado plano, la figura 1 representa las dos partes formadas por cortado y marcado a troquel en plancha de cartón, de que se compone el presente envase, estan-



97026

do diferenciadas mediante una coma las referencias que indican partes de forma y función idénticas.

40.

La figura 2 es una vista en planta del envase parcialmente plegado una vez unidas las dos partes que lo forman.

La figura 3 es una vista en planta del envase con las lengüetas que constituyen el cierre levantadas para dejar ver la disposición del fondo.

45.

La figura 4 es una vista en planta del envase explicativa de la formación del cierre mediante el abatimiento de las lengüetas superiores.

La figura 5 es una vista en perspectiva del envase totalmente formado.

50.

Como se muestra en la figura 1 las dos partes componentes del desarrollo del envase son idénticas, salvo en el hecho de presentar una de ellas la solapa -10- en la parte inferior.

55.

Por tal causa se indican las mismas referencias para partes análogas diferenciándolas con una coma las pertenecientes a la figura de la derecha, la que precisamente carece de la solapa -10-.

Cada una de las partes representadas en la figura 1 es de forma sensiblemente simétrica. Se componen de tres zonas centrales de forma rectangular -2-, -2'- y -1-, -1'- de dimensiones idénticas ya que componen precisamente la superficie lateral hexagonal del envase, como se muestra en la figura 5. Los rectángulos -2-, -2'- se unen por la parte inferior a través de una línea de doblez con las lengüetas -7-, -7'- que presentan un saliente -8-, -8'- en su extremo los cuales se dirigen en sentidos opuestos, dada la disposición simétrica que presenta el desarrollo.

60.

65.

97026



70. Por la parte superior los rectángulos -2-, -2'- se unen a través de otra línea de doblez a las correspondientes lengüetas -4-, -4'- de forma alargada y dispuestas también simétricamente con una ranura inclinada -12-, -12'-.

75. Los rectángulos -2-, -2'- de la izquierda de cada parte se prolongan con la solapa -3- a través de otra línea de doblez.

80. El rectángulo central -1-, -1'- se une a través de una línea de doblez con la prolongación de forma trapezoidal -9-, -9'- que en la parte de la derecha se prolonga con la solapa -10- como ya se ha indicado. Las prolongaciones -9-, -9'- presentan en posición inclinada y simétricos los cortes -11-, -11'-, destinados a alojar las lengüetas -8-, -8'- al plegar el envase.

85. A través de la línea de doblez superior el rectángulo central -1-, -1'- se une a la prolongación -5-, -5'- que termina en forma de asa -6-, -6'-.

90. Las dos partes que se acaban de describir se unen para formar un manguito mediante pegamento o engrapado de las solapas -3- y -3'- en el borde exterior de los rectángulos -2- y -2-, respectivamente, constituyendo la forma indicada en la figura 2.

95. Asimismo, se pega o cose la solapa -10- al borde de la prolongación -9'-, quedando constituida la estructura formativa del envase, que puede almacenarse comodamente y no necesita para su utilización que sea armado en el momento.

Para utilizar el envase, se empieza por formar en fondo para lo cual se introducen las lengüetas -8- en las ranuras -11- y las lengüetas -8'- en las ranuras -11'-, con





REIVINDICACIONES

135. 1ª.- Envase plegable, que se caracteriza por un cuerpo tubular constituido por la unión mediante pegamento de los bordes laterales dos piezas semejantes de material laminar cortadas a troquel que adopta un perímetro poligonal al estar sus caras delimitadas por líneas de doblez marcadas prolongándose cada una de dichas caras a través de marcas de doblez, con lengüetas que constituyen el fondo del envase al encajar en correspondientes ranuras y por la parte superior con otras lengüetas que al abatirse hacia el interior constituyen el cierre del envase y son retenidas por traspasar dos de ellas las restantes a través de ranuras para formar mediante doblez de los extremos las asas de transporte del envase.

145. 2ª.- Envase plegable, según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque el fondo está constituido mediante la unión de lengüetas que son prolongación de dos caras paralelas opuestas correspondientes a la división central de cada pieza, cuyas lengüetas presentan ranuras inclinadas para alojamiento de prolongaciones puntiagudas de dos lengüetas colaterales a la lengüeta central.

155. 3ª.- Envase plegable, según la primera reivindicación que se caracteriza porque el cierre está constituido por lengüetas prolongación del borde superior de cada uno de los laterales de las que las correspondientes a las partes centrales de las piezas componentes, presentan en su extremo conformación a manera de asa para realizar esta función cuando dobladas, aparecen en posición perpendicular en la parte superior del envase, al traspasar a través de ranuras las otras lengüetas.

160. 4ª.- Envase plegable, según la primera y tercera reivindicaciones, que se caracteriza porque todas las len-

97026



165. gñetas superiores a excepción de las dos correspondientes a la anterior reivindicación, son de forma sensiblemente triangular para facilitar el cubrimiento de la embocadura del envase y presentan una ranura convenientemente inclinada para permitir ser traspasadas por la lengñeta que dobladas constituyen el asa.

5ª.- ENVASE PLEGABLE.

170. Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 8 ENE. 1963

BERETTA, S. A.

P. P.

FRANCISCO GARCIA GABRIEL

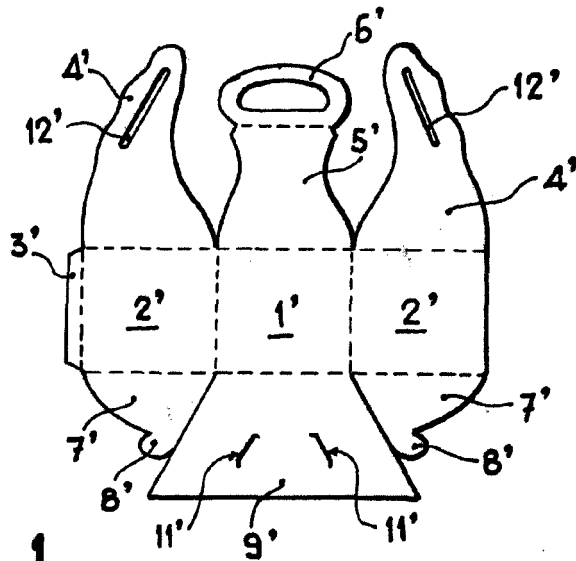
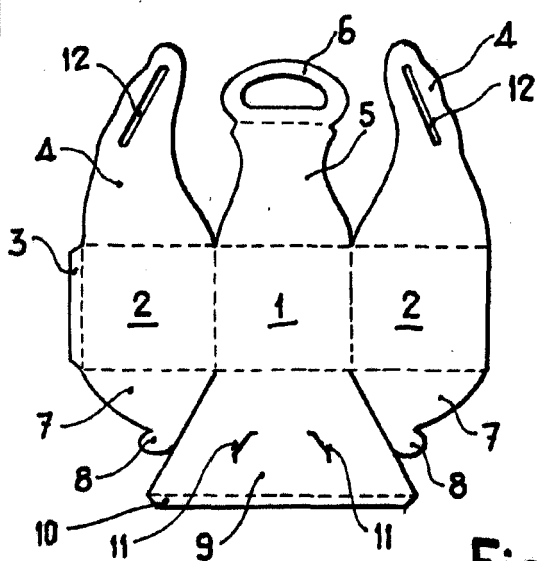


Fig. 1

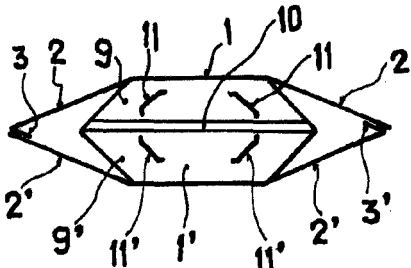


Fig. 2

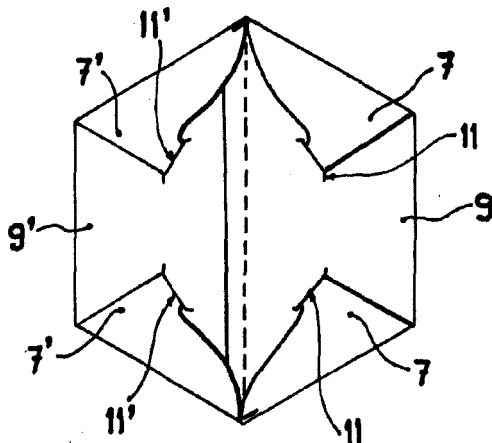


Fig. 3

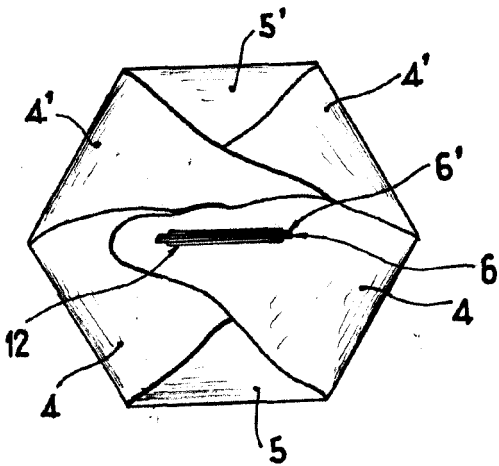


Fig. 4

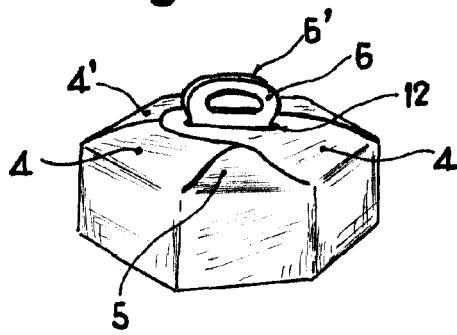


Fig. 5

Madrid, 8 ENE. 1933  
BERETTA, S.A.  
P. P. FRANCISCO GARCIA GABRIEL  
P. P.

ESCALA VARIABLE