

Carpeta núm. 5,656.

Expediente núm.

97001

20 DIC.



M O D E L O D E U T I L I D A D

a favor de

D. Olegario Pomada Calvo, de nacionalidad española,
5 domiciliado en Barcelona, Avda. Generalísimo nº 154,
por:

" BISAGRA PARA GAFAS MEJORADA "

-o00o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

10 El presente modelo de utilidad tiene por
objeto, como su enunciado indica, una bisagra para gafas,
mejorada en sus características de diseño y constitución,
la cual cumple los fines esenciales para los que especí-
15 ficamente ha sido concebida con la máxima seguridad y e-
ficacia, proporcionando notables beneficios y ventajas,
de tipo práctico y económico, sobre las bisagras para ga-
fas conocidas y utilizadas hasta el presente.

 Es sabido que la generalidad de las bisagra-
20 gras para gafas conocidas hasta el presente están inte-
gradas por una pequeña placa de la que son solidarias u-
nas arandelas o anillos, para paso del eje de giro de la
bisagra. Estas bisagras si bien cumplen su cometido, no
es menos cierto que para su obtención, dadas sus reduci-
das dimensiones, se precisa de una sucesión de operacio-
25 nes de mecanizado y acabado costosas y complicadas. Por

97001 20 DIC. 1944



otra parte las bisagras conocidas tienden a romperse por la parte de unión de las arandelas pasadores con la placa de fijación a las partes correspondientes de la montura de las gafas.

30 La bisagra objeto de este modelo simplifica y reduce al mínimo las operaciones que se precisan hasta el presente para la obtención de las mismas, al propio tiempo que ofrecen una mayor resistencia y duración. De conformidad con ello la bisagra aquí preconizada se caracteriza por estar
35 constituida por una pequeña placa metálica a la que, por troquelado se le da forma de "H" con dos ramas laterales. En la misma operación de troquelado se determina en las ramas laterales de la pieza unas perforaciones para su fijación, siendo estas ramas laterales y sus correspondientes perforaciones simétricas con respecto al eje vertical central de la
40 pieza. Una vez obtenida la pieza de la forma detallada, se dobla por el citado eje vertical central de modo que las ramas laterales se superpongan haciendo coincidir las perforaciones de una rama con las de la otra. El doblado de la pieza se efectúa de forma que las ramas centrales de ella deter
45 minen otros tantos anillos o casquillos.

Las perforaciones detalladas tienen por finalidad facilitar la fijación de la pieza a la montura de las gafas, y los anillos o casquillos determinados tienen por fi
50 nalidad permitir el paso y retención del eje de la bisagra. El hueco que queda entre estos anillos o casquillos es ocupado por otros anillos constituidos de igual forma en la pieza complementaria que se fija a los extremos anteriores de las patillas de las gafas.

55 Como se puede apreciar por lo descrito, la



bisagra aquí preconizada es de fácil construcción sin que en ella se hayan de efectuar costosas y complicadas operaciones de mecanizado y acabado, ya que todo queda limitado a una operación de troquelado y a la siguiente operación
60 de doblado.

Estas son a grandes rasgos las particularidades que caracterizan este modelo, las cuales se pondrán de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que para facilitar la comprensión del modelo, se hace referencia a las figuras de la hoja de dibujos adjunta, en que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestran los detalles característicos de la bisagra aquí preconizada. Estos detalles se dan a título ilustrativo, con referencia a un caso
65 de posible realización práctica de la idea del modelo; por tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a proporciones, dimensiones, materias y número de anillos o casquillos en cada una de las piezas que, en conjunto, integran la bisagra.
70

75 En la hoja de dibujos adjunta:

La figura 1 muestra una vista en planta de una de las piezas constitutivas de la bisagra, en la que se puede apreciar su forma particular y su simetría con respecto al eje vertical central imaginario.

80 La figura 2 muestra una vista en planta de una de las dos piezas de la bisagra obtenida por doblez de la placa que se muestra en la figura 1.

La figura 3 muestra a una de las dos piezas de la bisagra vista por su plano superior, en la que se puede apreciar la conformación de los casquillos pasadores.
85



Como se puede apreciar en las figuras enu-
 meradas, la bisagra está constituida por una placa metálica -
 1- en la que, por troquelado, se le dá forma de "H" con dos
 ramas centrales -1" o más, paralelas entre sí, que enmarcan
 90 a una abertura central y dos cortes laterales -1'- . Sobre
 las dos ramas laterales -1- de la pieza se determinan dos
 perforaciones -2-, cuyo número puede ser variado según las
 dimensiones de la pieza. Esta pieza se dobla por su eje cen-
 tral vertical de forma que las ramas laterales -1- de la pie-
 95 za queden superpuestas y las perforaciones -2- coincidan, tal
 y como se muestra en la figura 2, mientras que los nervios
 o ramas centrales -1"- quedan formando un anillo, lográndo-
 se tantos anillos como nervios se hayan producido en la pie-
 za. Por los anillos -1"- pasa el eje de unión y giro (no re-
 100 presentado) de las dos partes que integran la bisagra, sien-
 do ocupados los huecos -1'- (figura 2) por los anillos de la
 pieza complementaria de la bisagra.

De lo anteriormente expuesto, se aprecia fá-
 cilmente que la bisagra objeto de este modelo es de construc-
 105 ción sencilla y sólida y se puede llevar a la práctica con
 toda facilidad, ya que en su obtención no se emplean costo-
 sos métodos de mecanizado y acabado.

Se hace constar a los efectos oportunos que
 en el objeto de este modelo se podrán introducir todas aque-
 110 llas variaciones de detalle que las circunstancias y la prác-
 tica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas
 no se modifiquen las características esenciales de la bis-
 agra descrita.

N O T A

115 Se declara de novedad en España el contenido
de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Bisagra para gafas mejorada, que se caracte-
riza por estar constituida cada una de las dos piezas que
120 integran la bisagra, por una pieza a modo de "H" con ramas
centrales que limitan una abertura central rectangular, y
dos ramas laterales de mayor superficie, cada una de las
cuales tiene practicadas dos perforaciones, siendo esta pla-
ca simétrica con respecto a su eje central normal a las ra-
125 mas centrales, de modo que al ser doblada por dicho eje las
dos ramas laterales coinciden así como sus perforaciones co-
rrespondientes, mientras que las ramas centrales determinan
sendos casquillos para paso del eje de la bisagra.

2. BISAGRA PARA GAFAS MEJORADA.

130 Todo ello tal y como se describe y reivindica
ca en la presente memoria descriptiva que consta de cinco
hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, y se ilus-
tra en las figuras de la hoja que la acompaña.

Barcelona, 21 de diciembre de 1962.
p.a.

97001

20 DIC. 1962



Fig. 1

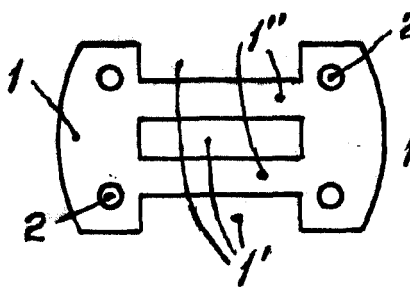


Fig. 2

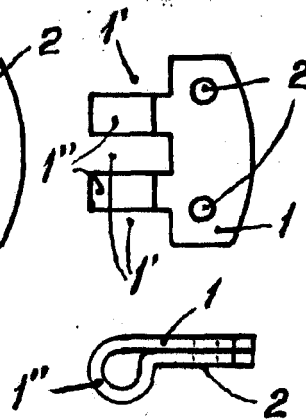
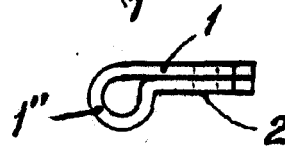


Fig. 3



ESCALA VARIABLE

Barcelona, 20 Diciembre 1962.
P.S.