

97000

15 DIC



MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

por "UNA BOCINA PARA AUTOMOVILES", a favor de D. Juan Ramonell de Sáenz, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Provenza, 367.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hace referencia el presente Modelo de utilidad a un nuevo tipo de bocina de las que corrientemente vienen usándose en toda clase de vehículos como automóviles, camiones, etc., que aporta notables y sensibles mejoras sobre los diversos tipos de bocinas actualmente conocidos.

5.

Dichas mejoras estriban especialmente en su constitución nada compleja, que reporta un bajo precio de coste, y en su aspecto funcional que proporciona una mayor potencia sonora por parte de la propia bocina. Prevé también



la posibilidad de variar la frecuencia de la vibración sonora de la misma bocina o sea el tono de la misma, sin más que disponer de un dispositivo muy simple a base de un tornillo y un muelle helicoidal que actúan sobre una placa contactora separándola o acercándola a la lámina portadora del borne de entrada de corriente, haciendo variar el número de pulsaciones de la membrana y con ella la frecuencia de la vibración sonora de la bocina.

5. Comprende principalmente el presente Modelo una cazoleta semiesférica fijada por su zona polar mediante un tornillo al vástago superior saliente de una caja hueca en la que queda dispuesto el dispositivo eléctrico de la bocina, quedando dicha caja tapada por su base inferior por una membrana cuya vibración elástica se transmite a una caja inferior de resonancia cuyo conducto espiral comunica con el exterior a través de una rejilla extrema puesta en la boca de salida del referido conducto.

10. El dispositivo eléctrico viene constituido por un tornillo que sobresale de la cara superior de la caja contenedora del mismo y sujeto por dos tuercas externas y una interna, bajo la cual quedan dispuestas sucesivamente una plaquita aislante, una laminilla contactora, una lámina metálica arqueada y dotada en su extremo de un borne de contacto, otra placa aislante, una segunda placa embutida metálica contactora con un borne de contacto enfrentado con el anterior y con un orificio central, una tercera plaquita aislante, y otra laminilla contactora. De las dos laminillas contactoras citadas salen sendos conductores que provocan la excitación de las dos bobinas de sendos electroimanes que, dispuestos diametralmente en el interior de la propia caja, hacen que sus núcleos atraigan a la membra-

15.

20.

25.

30.



na obturadora de la caja, por medio de una placa metálica, fijada centralmente a la misma, y dotada de un pivote saliente susceptible de introducirse por el orificio central de la placa embutida provocando la desconexión del dispositivo eléctrico.

5. Para su mejor comprensión, vamos a referirnos a un dibujo que se adjunta a la presente memoria y que representa, a título de ejemplo explicativo, no limitativo, una bocina para automóviles realizada de acuerdo con el actual Modelo.

10. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de la bocina en cuestión, siendo la figura 2 una vista en planta de la caja portadora del dispositivo eléctrico por su base abierta y desprovista de la membrana obturadora de la misma.

15. La figura 3 es un corte longitudinal de la misma bocina según el plano A-A de la propia figura 2.

20. La figura 4 muestra un corte longitudinal completo de la propia bocina vista en alzado, siendo la figura 5 un detalle interno de la caja de resonancia según el plano de corte B-B de la misma figura 4.

25. Según tales figuras, queda constituido el presente Modelo por una cazoleta semiesférica -1-, fijada por su zona polar mediante un tornillo pasante -2- al vástago superior saliente -3- de la caja -4-, portadora del dispositivo eléctrico, la cual es hueca y se halla tapada por su base inferior por una membrana metálica -5- sujeta, a la aleta periférica -6- de la propia caja -4-, mediante tornillos -7- que fijan a su vez la caja interior de resonancia -8-, 30. a cuyo conducto espiral -9- transmite su vibración elástica la referida membrana -5-, comunicando dicho conducto con el exterior a través de una rejilla -10- dispuesta en la



boca de salida del mismo.

El dispositivo eléctrico va encerrado en el interior de la caja -4- y viene constituido primeramente por un tornillo -11- saliente al exterior de la propia caja para recibir

5. la toma eléctrica, yendo dotado de tres tuercas para su fijación, dos exteriores -12- y -13- y una interior -14-, separadas de la propia caja -4- por dos placas aislantes -15- y -16-. Bajo la tuerca interna -14- quedan dispuestas sucesivamente: una placa aislante -17-, una laminilla contactora

10. -18-, una lámina metálica -19-, otra placa aislante -20-, una segunda lámina embutida -21-, una tercera plaquita aislante -22-, y otra laminilla contactora -23-.

La lámina metálica -19- presenta un ligero arqueamiento central para permitir una cierta flexibilidad y en su extremo libre lleva un borne de contacto -24-, que queda correspondientemente enfrenteado con otro borne -25- dispuesto descentrado en la lámina embutida -21- la cual lleva a su vez un orificio central -26-. Las laminillas contactoras -18- y -23- son las encargadas de hacer pasar la corriente a través de los cables conductores -27- y -28- a las dos bobinas

20. centradas -29- y -30- de sendos electroimanes relacionadas a su vez entre sí por el cable -31-. Al ser excitados dichos electroimanes sus núcleos -32- y -33- atraen a la membrana metálica -5- por medio de una placa metálica -34-, fijada a

25. la misma por un tornillo -35- y una tuerca -36-, yendo dotada dicha lámina -34- en su cara libre, de un pivote saliente -37-.

Para la regulación del tono o de la frecuencia de la vibración sonora de la membrana -5- existe en la propia caja

30. -4- un orificio -38- diametralmente opuesto al tornillo -11- de entrada de corriente, en el que se ubica un tornillo -39-



que, redeado por un muelle helicoidal -40- va a rescarsse en la lámina embutida -21-, haciendo variar la posición de ésta y de su borne -25-, según un mayor o menor resca- do de dicho tornillo -39-.

5. Para la disposición de la bocina en el lugar ade- cuado se ha previsto asimismo una aleta -41- que sobre- sale por la parte posterior externa de la propia bocina y que lleva un orificio -42- para la fijación correspon- diente.

10. El funcionamiento de la presente bocina es como si- gue: al estar conectado siempre el tornillo -11-, las la- minillas contactoras -18- y -23- excitan los electroima- nes, y las láminas -19- y -21- cierran el circuito a tra- vés de los bornes -24- y -25- aunque entre ellas existe

15. una placa aislante -20- que al desplazarse el pivote -37- desconecta dichos bornes estableciendo la desconexión del circuito. Ello ocurre al atraer los núcleos -32- y -33-, a la placa -34-, cuyo pivote -37- checa contra la placa aislante -20- y hace separar los bornes -24- y -25-. Ins-

20. tantáneamente cesan de actuar los electroimanes y vuelve la membrana -5- a su posición inicial conexiándose de nue- vo los bornes -24- y -25- y repitiéndose el ciclo, llegán- dose a una vibración de la membrana que causa el efecto sono-

25. ro recogido por la caja de resonancia -8- y lanzado al ex- terior por los conductos -9- a través de la rejilla -10-.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la bocina descrita, será variable a los efec- tos del actual Modelo.

N O T A.

30. Se reivindica como objeto de este registro por Mode- lo de utilidad:



- 1.- Una bocina para automóviles , caracterizada esencialmente por estar constituida por una cazoleta semiesférica fijada por su zona polar mediante un tornillo pasante al vástago superior saliente de una caja interna portadora
5. del dispositivo eléctrico, la cual es hueca y se halla tapada por su base inferior, por una membrana sujeta a una aleta periférica saliente de la propia caja, mediante tornillos que fijan a su vez la caja inferior de resonancia, a cuyo conducto espiral transmite su vibración la referida
10. membrana, comunicando dicho conducto con el exterior a través de una rejilla dispuesta en la boca de salida del mismo, estando constituido el dispositivo eléctrico accionador de la misma bocina por un tornillo saliente al exterior de la caja para recibir la toma eléctrica y sujete por
15. dos tuercas externas y una interna separadas de la misma caja por sendas placas aislantes, quedando dispuestas en dicho tornillo convenientemente separadas, asimismo por plaquitas aislantes, dos laminillas contactoras, una superior y otra inferior y otras dos láminas centrales, separadas por
20. una placa aislante alargada, y dotadas la superior de un arqueamiento lateral y de un borne de contacto extremo, y la inferior, que está embutida, de un borne de contacto enfrentado con el anterior y de un orificio central.
25. 2.- La propia bocina de la reivindicación anterior, caracterizada porque de las dos laminillas contactoras del tornillo de toma de corriente, salen sendos cables conductores que provocan la excitación de las bobinas centradas de dos electroimanes que, dispuestas diametralmente en el interior de la caja, hacen que sus núcleos atraigan a la membrana obturadora de ésta, por medio de una placa metálica,
30. fijada centralmente por tornillo y tuerca a la propia mem-



brana y dotada de un pivote central saliente susceptible de introducirse en el orificio central de la lámina embutida del tornillo de toma de corriente, provocando la desconexión de los bornes de contacto.

5. 3.- La propia bocina de las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque para la regulación de la frecuencia de la vibración sonora de la membrana existe en la propia caja portadora del dispositivo eléctrico un orificio diametralmente opuesto al tornillo de toma de corriente, en cuyo orificio queda dispuesto un tornillo pasante que, rodeado por un muelle helicoidal, es susceptible de roscarse en la lámina embutida, haciendo variar la posición de ésta y de su borne según un mayor o menor roscado del propio tornillo.

10. 15. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

4.- "UNA BOCINA PARA AUTOMOVILES".

20. Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona, quince de diciembre de mil novecientos sesenta y dos.

P.A. de D. Juan Ramonell de Sáenz,

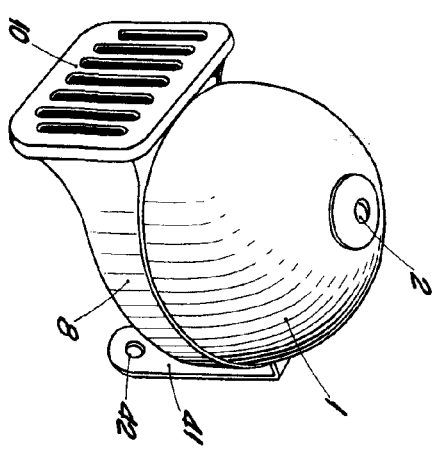


Fig. 1

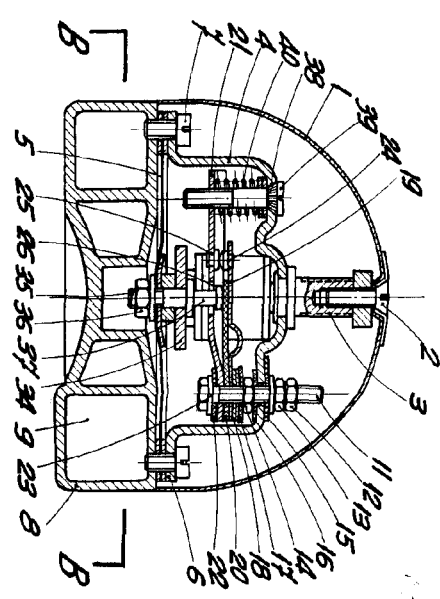


Fig. 4

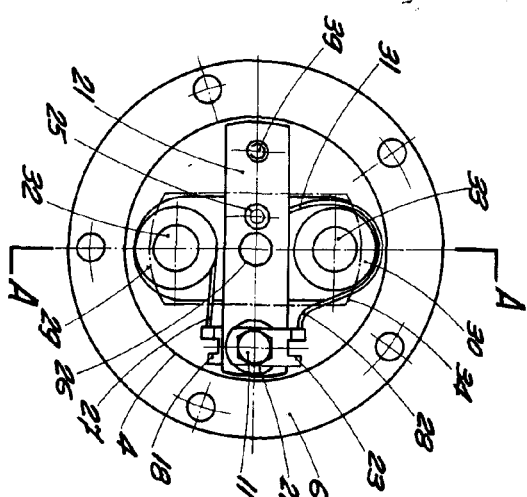


Fig. 2

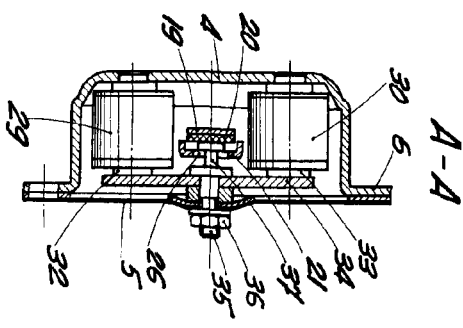


Fig. 3

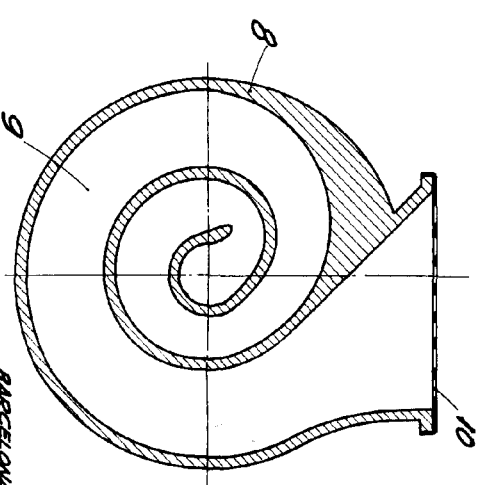


Fig. 5

ESCALA VARIABLE

BARCELONA, 15 DICIEMBRE DE 1962
R.A.

[Handwritten signature]

