

96958



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA CAJA PARA FRUTAS, HECHA DE MATERIAL SINTÉTICO",
a favor de la firma alemana CHEMISCHE WERKE HÜLS Aktien-
gesellschaft, domiciliada en Marl, - Alemania.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja para frutas, hecha de material sintético.

- Para el transporte y almacenaje de frutas y hortalizas sirven las cajas de madera planas que se conocen bajo el nombre de jaulas; con objeto de que entre las cajas superpuestas exista una cierta distancia se dispone casi siempre en las esquinas de las cajas piezas distanciadoras que sobresalen por encima del borde superior de las cajas, por ejemplo, tacos de madera. Estos recipientes tienen el inconveniente de ser relativamente pesados, sobre todo cuando han absorbido humedad, lo que asimismo puede ser motivo de que se pudra el contenido; asimismo tiene la madera tendencia a astillarse, debido a que se emplea en bruto para reducir los gastos de fabricación, lo que puede ocasionar deterioros; el ensuciamiento de la madera, pro-
5.
10.
15.

96958



- ducido por su utilización, no es fácil de eliminar; tampoco suelen estas cajas de madera resistir a la larga los rudos esfuerzos mecánicos a que, como es sabido, son sometidas. En general puede decirse que las cajas de madera ya no satisfacen en modo alguno las modernas necesidades y puntos de vista actuales. Las cajas para frutas fabricadas por el procedimiento de fundición inyectada y hechas de material sintético resultan demasiado pesadas y no suficientemente resistentes, debido al propio proceso de fabricación. Las cajas de material plástico hechas por el procedimiento de embutido y dadas a conocer hasta ahora, tienen que ser confeccionadas con un material relativamente grueso, puesto que no poseen elementos estabilizadores, tales como piezas distanciadoras adicionales.
5. Existe por lo tanto la necesidad de disponer de una caja para frutas que sea ligera y al mismo tiempo sólida, higiénica, fácil de limpiar, resistente a la putrefacción y al astillado, y asimismo económica.
10. Todas estas condiciones las satisface una caja de material sintético en forma de recipiente plano, abierto por arriba, fabricado por el procedimiento de embutido de una lámina de material sintético, a la que se provee con elementos estabilizadores ajustados o regulables, que las mantengan a distancia cuando son apiladas. Cuando estas cajas están apiladas es soportado todo el peso por la serie de elementos estabilizadores superpuestos.
15. Como materiales sintéticos pueden utilizarse los termoplásticos cuya resistencia mecánica propia sea lo suficientemente elevada, en especial poliestiroles y cloruro de polivinilo resistentes al choque, así como también polimerizados
- 20.
- 25.
- 30.



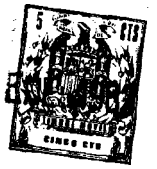
mixtos apropiados, tales como los polimerizados mixtos conocidos a base de acrílo-nitrilo-butadieno-estirolo.

Un modelo apropiado de las nuevas cajas puede verse en la fig. 1. Convenientemente en las esquinas existen escotaduras en la pared interior de la caja, cuya sección transversal se adapta a los elementos estabilizadores a insertar. Estos elementos estabilizadores, que pueden estar hechos de madera, metal o material sintético, y convenientemente de madera impregnada o barnizada, encuentran sujeción suficiente en las escotaduras, si estas se confeccionan cuidadosamente, pero pueden también estar pegados, clavados o ajustados por contracción en caliente.

La fig. 2 muestra varios de estos recipientes, apilados unos sobre otros.

La forma normal de realización y aplicación de los elementos estabilizadores (fig. 3) resulta suficiente, especialmente cuando se trata de envases perdidos, en los que la posible deformación de la caja de más abajo, que puede producirse por no descansar los elementos estabilizadores de dicha caja sobre el suelo, no tenga importancia alguna. Para los envases que deban ser utilizados varias veces, han demostrado ser convenientes elementos estabilizadores biselados (figuras 4 y 5), que por una parte se apoyan sobre el suelo mientras que, por otra parte, posean el escalonamiento necesario para seguridad del apilamiento. Para evitar que las esquinas inferiores de los elementos estabilizadores situados más abajo sean cargadas únicamente en un punto (fig. 4), ha demostrado ser conveniente una sección transversal redondeada (fig. 5).

Para aumentar la resistencia a la rotura y al retorcimiento de las diversas cajas, es conveniente plegar dos veces su



- borde superior; especialmente ventajosa resulta una realización en la que el borde ensanchado resultante del doble pliegue hacia afuera, termine al mismo nivel que la pared de la caja, de modo que se produzca una caja rectangular, que también puede ser apilada sin que sobresalga lateralmente (fig. 6). Estas cajas se pueden apilar ventajosamente entremezcladas con las hasta ahora corrientes, provistas en las esquinas con tacos de madera distanciadores. Debido a la forma rectangular exterior resulta posible, sin más ni más, introducir
5. varias cajas perpendicularmente en otra caja echada y cerrar este paquete por medio de otra caja invertida que se encaja sobre las que se encuentran puestas/de pié. De este modo resulta fácil almacenar las cajas vacías que quedan formando un bloque compacto, fácil de manejar. Para el fácil manejo de las
10. cajas vacías se pueden hacer estas también en forma de bandeja, es decir, con paredes que se estrechan hacia abajo; una vez extraídos los elementos de estabilización se pueden entonces introducir estas cajas fácilmente una dentro de otra. Una forma especial de realización permite apilar, o introducir, a elección, las cajas unas/dentro de otras, sin que sea necesario retirar los elementos de estabilización. Esto puede conseguirse mediante elementos de estabilización distintos, dispuestos por parejas unos frente a otros y que, al igual que las paredes de la caja, se estrechen ligeramente hacia el interior. Estos elementos quedan fijamente apoyados unos sobre otros en la posición de apilamiento normal, pero se deslizan fácilmente unos
15. junto a otros después de que cada segunda caja es hecha girar horizontalmente en 180°. El esquema de la fig. 7 muestra, visto desde arriba, una forma conveniente de realización en la que los elementos estabilizadores consisten en ángulos (4) y lis-
- 20.
- 25.
- 30.

96958

L 5



tones (5) agrupados por parejas.

Por motivos de resistencia, o tambien para caracterizar los fondos y/o las partes laterales de las cajas, pueden dotarse estas con nervios con dibujos de cualquier forma o con inscripciones, asi siendo deseado, se pueden agujerear los fondos, o bien tambien hacerlos ligeramente abombados siempre que se considere necesario por motivos de ventilación o para facilitar la salida de líquidos.

Las nuevas cajas son ligeras, no se astillan, resultan sólidas, evitan la putrefacción y, si así se desea, pueden ser apiladas conjuntamente con las cajas de madera hasta ahora corrientes. Al mismo tiempo son higiénicas, fácilmente lavables y ofrecen, aparte de sus ventajas mecanicas, un aspecto estético, debido a poder fabricarse en todos los colores.

N O T A

Descritos el objeto y utilidad de la invención se hace constar, que esta solicitud se acoge a la prioridad de la solicitud de Modelo de Utilidad alemán N^o C 9608/81c Gm., depositada el 14 de agosto de 1962, y que se declara como no divulgado ni practicado en España lo concretado en las reivindicaciones siguientes:

1.- Una caja para frutas, hecha de material sintético, caracterizada por consistir en una caja plana, abierta por arriba y hecha embutiendo una lámina de material sintético, estando provista de elementos estabilizadores ajustados o regulables, que sirven de distanciadores cuando las cajas estan apiladas.



2.- Una caja, según la reivindicación 1, c a r a c t e -
r i z a d a por constar de escotaduras en su pared inte-
rior, cuya sección transversal se adapta a los elementos es-
tabilizadores que hayan de ser insertados.

5. 3.- Una caja, según las reivindicaciones 1 y 2, c a -
r a c t e r i z a d a por constar de elementos de estabili-
zación biselados por arriba y por abajo, que terminan al mis-
mo nivel que la superficie interior de la caja.

10. 4.- Una caja, según las reivindicaciones 1 a 3, c a -
r a c t e r i z a d a por constar de un borde plegado va-
rias veces, que termina al mismo nivel que las paredes de la
caja.

15. 5.- Una caja, según las reivindicaciones 1 a 3, c a -
r a c t e r i z a d a por constar de elementos estabiliza-
dores, dispuestos por parejas unos frente a otros y que por
debajo discurren ligeramente hacia adentro, lo mismo que las
paredes de la caja.

6.- Una caja para frutas, hecha de material sintético.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que
consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola
cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 5 de Enero de 1963.

CHEMISCHE WERKE HÜLS Aktiengesellschaft

P. a.

JANIS MERRILL
P. P.

96958

96958

Fig. 1

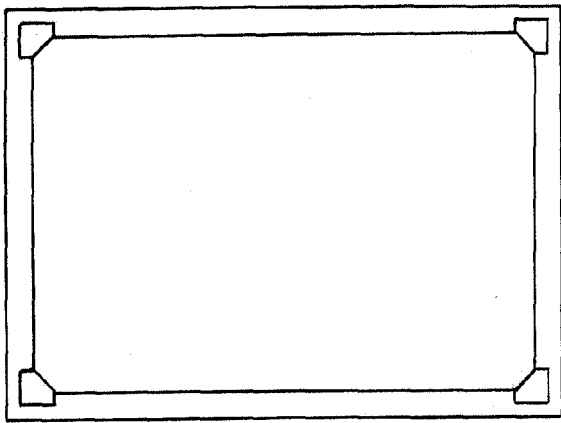


Fig. 2

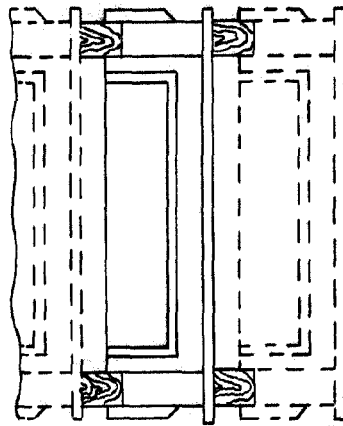


Fig. 7

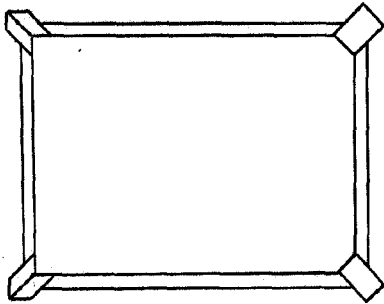


Fig. 6

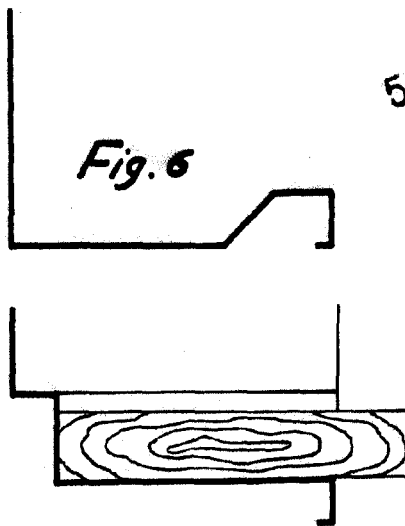


Fig. 3

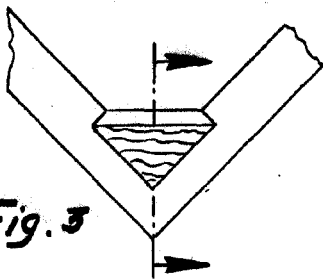


Fig. 4

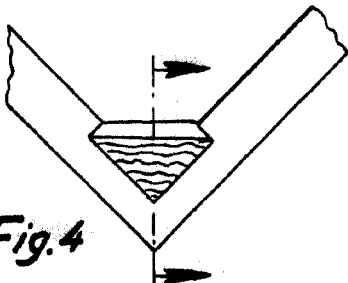
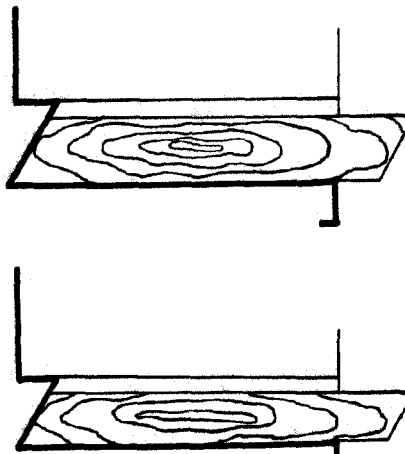
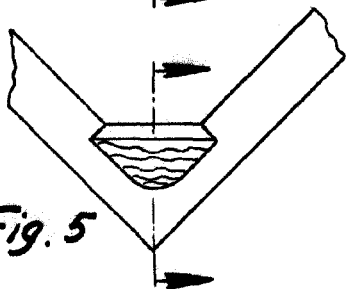


Fig. 5



Madrid, 5 de Enero de 1963

JAMIE ISEBORN MIRALLES
P.P.