





para ehoerrar los hilos de la madeja.

El enmadejador comprende un brazo 5 alargado y aplanado, que consiste en una simple pieza de metal o de madera. Para impedir que los hilos se extiendan durante la operación de devanado, tiene una extremidad del brazo 5 un corte, como se ve en 6. Para facilitar el sacar la madeja del enmadejador a la terminación de la operación de devanado, el otro extremo del brazo 5 está curvado, como se ve en 7. Una proyección 8, en este extremo del brazo 5, obra como guarda e impide que el hilo se extienda en esa dirección. Esta extremidad del brazo tiene asimismo un corte o muesca 9 en el cual se coge el cabo del hilo al comienzo de la operación de devanado. Una vez terminada ésta, la etiqueta tubular 10 que se ve en la figura 4 se desliza longitudinalmente sobre los hilos de la madeja y al extremo libre del brazo 5 y se lleva a lo largo, hasta la mitad, aproximadamente, de la madeja (figura 3).

Después de esto se desengancha de la muesca 9 el cabo suelto 12 del hilo de la madeja y ésta, compuesta, como está, de una serie de vueltas superpuestas, se mueve lateralmente a lo largo de la superficie curvada 7 para sacarla del brazo 5 y, entonces, la parte de madeja que todavía permanece en el brazo, se desliza longitudinalmente por este. La madeja se halla ahora en estado de ser empaquetada en la caja en que se vende, indicando el cabo suelto 12 el extremo del hilo de que hay que tirar para desdevanarla sin enredarla, en tanto que se halla encerrada en la etiqueta tubular 10.

El enmadejador perfeccionado puede emplearse en relación con cualquier forma preferida de mecanismo devanador. Puede mantenerse inmóvil y emplear un volante para devanar los hilos longitudinalmente alrededor del brazo 5, como se hace de costumbre con los enmadejadores en uso hasta el día, o puede estar montado de manera que gire formando así la madeja. Este último sistema va ilustrado en los dibujos. Para este propósito, uno de los enmadejadores, su extremo superior, como se representa en los dibujos, está provisto de un vástago 14, que se extiende paralelamente respecto al brazo 5 y va montado en el árbol 15. La largura del brazo 14



es tal, que el árbol 15 está aproximadamente opuesto al espacio medio entre la muesca 6 y la extremidad curvada 7 del brazo 5, de modo que cuando rota el árbol 15 los extremos 6 y 7 del árbol 5 se mueven en el mismo circuito, substancialmente. El árbol 15 vá encerrado en cojinetes 16 formados en las extremidades superiores de los piés derechos 17, que se levantan de la base 18. La rueda de dientes 20, montada en el árbol 15 entre los cojinetes 16, está en relación con una segunda rueda 21 por medio de la cadena 22. La rueda de dientes 21 vá montada en un árbol indicado en 23 que puede ser puesto en movimiento por cualquier fuente de energía.

El hilo 25 se suministra al enmadejador 5 durante la operación de devanado desde un carrete 26 montado flojo en el eje vertical 27 sostenido en un armazón, 28. Un ojo 29 fijado en el borde frontal del armazón 28 guía el hilo al enmadejador. Una vez efectuada la operación de devanado, se rompe el hilo, que conecta el enmadejador con la bobina 26, hacia la altura del árbol 15, deslizándose, en seguida, la etiqueta tubular 10 sobre los hilos de la madeja, arrastrándose a lo largo del enmadejador hasta dejarla frente al árbol 15. La etiqueta puede ser una en blanco que se envuelve hacia la mitad de la madeja, fijándola en ella del modo usual.

-----



N O T A

-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de ésta Patente de Invención, en España, son los siguientes:

1º-Un enmadejador para máquinas devanadoras que comprende un brazo alargado, plano, consistente en una sólo pieza para recibir las vueltas del hilo durante la operación devanadora, y los medios para sostener el enmadejador, cerca de una de sus extremidades para poder deslizar longitudinalmente dentro y sobre los hilos una etiqueta tubular al final de la operación de devanado y mientras la madeja se halla todavía en el enmadejador.

2º-Un enmadejador según el punto 1º, en el que un extremo del brazo está formado de modo que permita a los hilos que forman la madeja salir fácilmente del mismo.

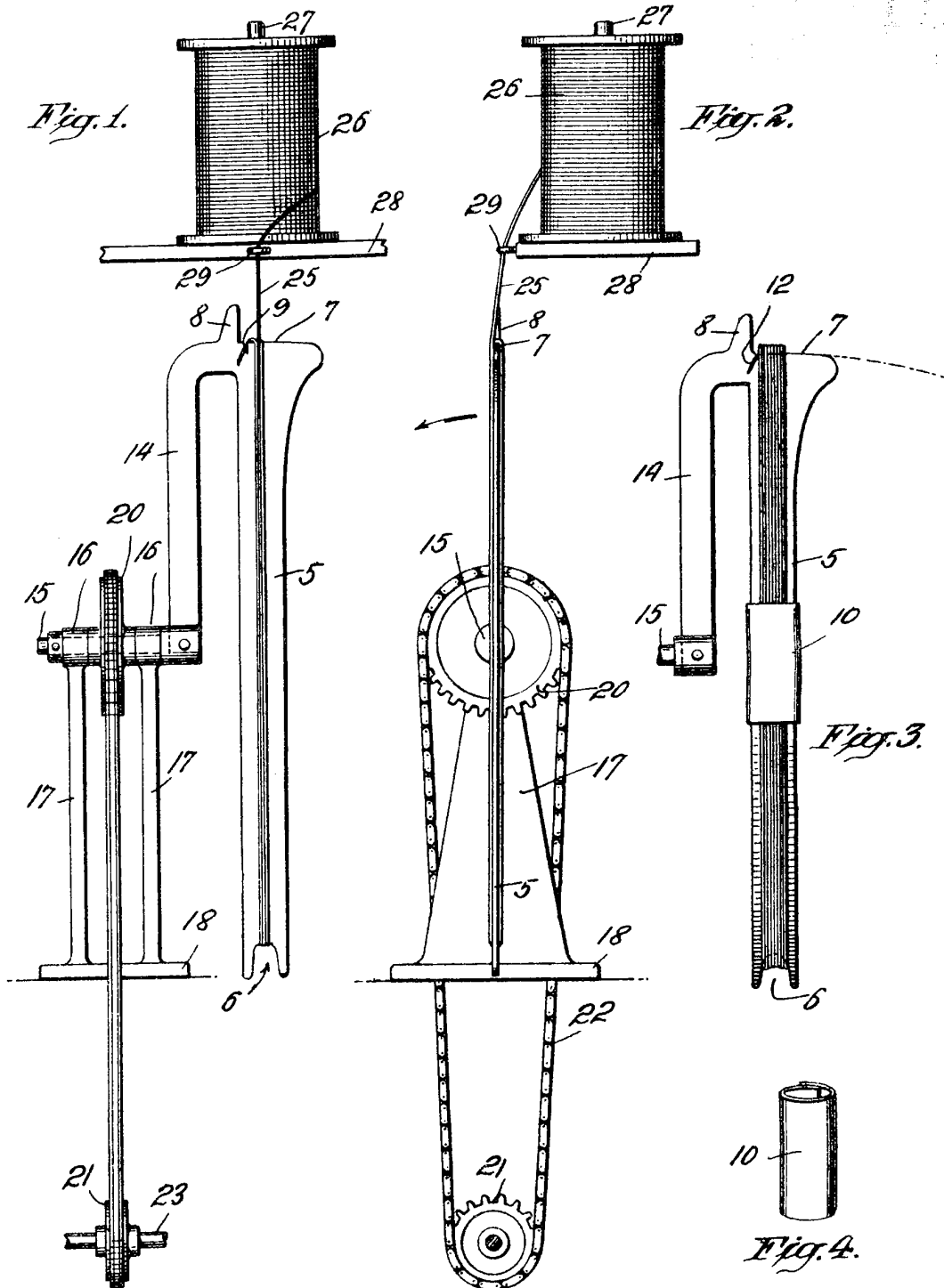
3º-Un enmadejador según el punto 1º en el que una extremidad del brazo está provista de una muesca para sostener los hilos durante la operación devanadora y cuyo otro extremo está curvado para permitir a la madeja que salga fácilmente de él.

4º-"Enmadejador para máquinas de devanar y semejantes", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria y a título de ejemplo es representado en el adjunto dibujo.

Madrid 17 de Febrero de 1928.

P. A.





ESCALA VARIABLE

17 FEB 1926

