



76904

Memoria descriptiva que se acompaña á la Solicitud de Patente de Invención por VEINTE años á favor de la razón social August Robert Wieland, residente en Auerbach i/Erzgebirge (Alemania), por "ARTICULOS ELASTICOS DE PUNTO LISO Y DE VARIAS CAPAS", presentada en el Ministerio de Trabajo, Industria y Comercio.

Cuando las partes de un objeto de uso se hacen de varias capas y el tamaño de los puntos y de las mallas lo mismo que el material trabajado del hilo debe quedar igual que en los artículos de una capa, se presenta el inconveniente de que estas partes de varias capas son menos extensibles y elásticas que los artículos de una sola capa.

Este inconveniente resulta muy desagradable, especialmente en las medias, que se han de proveer de un doble refuerzo en los bordes, como ocurre por regla general en las medias hechas en telares de géneros de punto liso. Mientras que la parte del largo y del pié de una media como artículo de una sola capa posee su correspondiente elasticidad, el refuerzo del borde doble no es elástico y muy poco extensible, de manera que se aprieta contra la pierna con demasiada tirantez y finalmente resulta un obstáculo para la circulación de la sangre.

El presente invento evita este inconveniente de que los artículo de punto liso de varias capas sean menos extensibles que los de una capa, por el hecho de que una capa de este artículo de varias, cuando se compone de dos ó más, se hace de tejido perforado ó de mallas corridas ó bien una parte de una capa y otra de otra capa. Así, por ejemplo, una parte de la capa interior del borde doble de una media ó toda la capa interior ó una parte de



la capa exterior ó toda la capa exterior ó una parte de la interior y otra parte de la capa exterior del doble reborde, puede ser perforada ó hacerse de malla corrida.

Cuando se trata de artículo de tres capas, entonces dos capas se perforan ó se trabajan con mallas corridas, ó también las tres capas se pueden hacer de suerte que se perforen algunas partes de las diversas capas ó que tengan mallas corridas.

Gracias á esta forma de fabricación un artículo de varias capas posee siempre la misma extensibilidad y elasticidad que el de una sola capa. La capa perforada ó trabajada con mallas corridas es siempre más extensible que la capa lisa del artículo, de tal suerte que una segunda ó tercera capa no perjudicará la extensibilidad de las partes de varias capas de un objeto de uso, aun cuando todas las capas del artículo estén trabajadas con el mismo material de hilo y con la misma resistencia. En esto es indiferente el que las diversas capas del artículo se reúnen entre sí por sutura ó cadeneta ó se trabajen colgando juntamente y luego se unan.

La figura 1, presenta una parte I, II de un artículo de dos capas que se unen á una sola capa III, siendo I la capa interior, II la exterior é indicando las flechas la dirección de las mallas

La figura 2 hasta la 5^a presentan diversas formas de ejecución de estos artículos de varias capas.

En la figura 2 se halla perforado un trozo I del artículo ó trabajado con mallas corridas y un trozo II en liso.

Ambos trozos se reúnen luego entre sí según la figura 2, de tal suerte que el principio -a a- coincide con la serie -c c-, lo cual es conocido. Por este hecho la capa interior I del artículo de varias se trabaja perforado ó en mallas corridas.

En la figura 3 se representa un trozo I trabajado en liso y el trozo II perforado ó con malla corrida, de suerte que después de unir a-a con c-c, la capa II del artículo de varias resulta



perforada ó con mallas corridas, como indica la figura 3^a.

En los ejemplos de ejecución segun las figuras 4, 4^a, 5 y 5^a una parte de la capa interior y otra parte de la capa exterior del artículo de varias, está perforada ó hecha con mallas corridas. Segun las figuras 4 y 4^a, una parte de la capa I hasta a¹ se trabaja perforada ó con mallas corridas y la otra parte lisa y luego en la capa II se vuelve á hacer lo mismo, en tanto que en las figuras 5 y 5^a se trabaja primero un trozo de la capa I liso y luego unida á ella otra capa perforada ó con mallas corridas y en la capa II de igual manera.

Es cosa clara que también el principio y el fin de una capa y el centro de la otra capa se pueden hacer perforadas ó con mallas corridas.

En todos los ejemplos de ejecución queda permitido el limitar la construcción solo á una parte del ancho del artículo. Toda la ejecución, como al principio se ha indicado, permite muy bien ser aplicada para los bordes dobles ó de refuerzo.

:--:--:--:--:--:--: N O T A :--:--:--:--:--:--:--:--:

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

"Artículos elásticos de punto liso y de varias capas," caracterizados porque en los artículos de dos capas, una de las mismas se trabaja como perforada ó con mallas corridas ó porque las partes de cada capa se trabajan perforadas ó en mallas corridas y, tratándose de artículos de tres capas, esta perforación ó trabajo en mallas corridas se extiende á dos capas ó bien á las tres capas, de tal forma que las partes de las diversas capas son perforadas ó de mallas corridas.

Madrid 13 de Febrero de 1926.

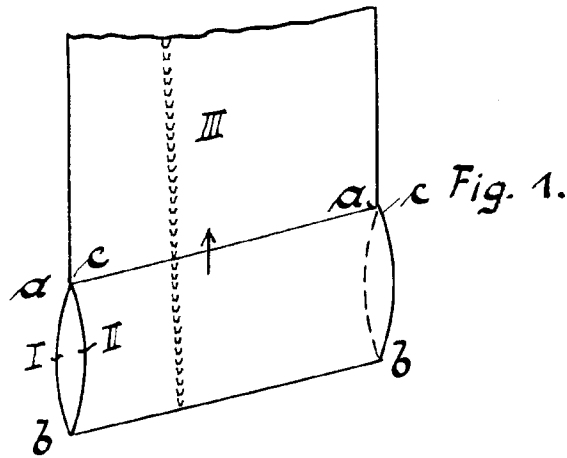


Fig. 2.

Fig. 2a.

Fig. 3.

Fig. 3a.

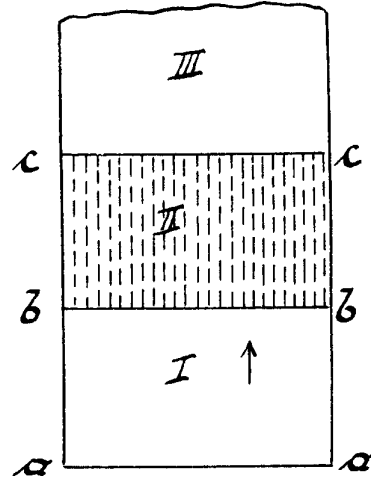
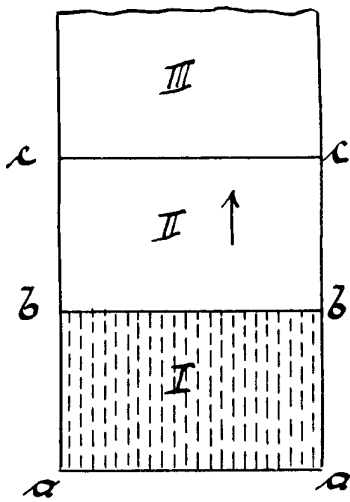
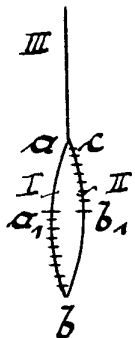
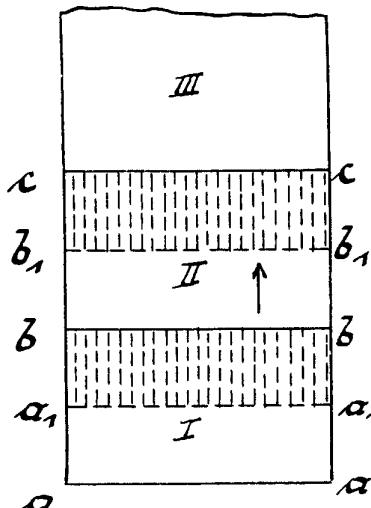
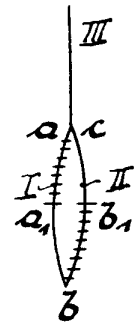
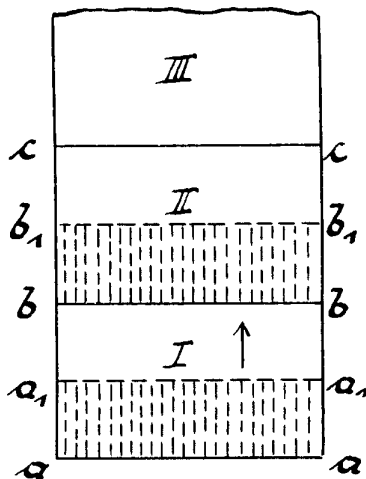


Fig. 4.

Fig. 4a.

Fig. 5.

Fig. 5a.



*Creata univ. Turin
per decretum regium 1712
1713*