

76662

25 ENE 1925



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

por "Un conductor hueco de flejes

"o cintas metálicas perfila-

"das"

A nombre de la:

Metallbank und Metallurgische Gesellschaft
Aktiengesellschaft

establecida en:

Bockenheimer Anlage 45, Frankfurt,

A L E M A N I A.

-o-

Conocida es la fabricación de conductores huecos por medio de flejes perfilados. Pero esos conductores, o bien necesitan un apuntalamiento inte-

rior para conservar el corte transversal, o tienen que ser contruidos con un gran número de capas de flejes.

ahora bien, el presente invento se refiere a un sistema de conductor hueco, el cual aun consistiendo de una sola capa de flejes, ofrece bastante resistencia al estriado, así como a la acción de las fuerzas radiales. De esta suerte se hace posible el completo aprovechamiento del corte transversal, como corte conductor.

Este buen resultado se obtiene por el hecho de ir provistos los flejes o cintas metálicas, en sus cantos de contacto, de una ranura y un muelle. La fabricación de tales conductores se realizan de tal suerte en la máquina trefiladora que los muelles se introducen entre los extremos algo separados de las ranuras apretándolos después para que queden sujetos. Pero esta compresión sólo debe realizarse de manera que los flejes por sí mismos puedan ser desplazados entre sí en su sentido longitudinal, para conseguir la necesaria flexibilidad del conductor.

En las figuras 1 a 8 va representado, por vía de ejemplo, un conductor con arreglo al presente invento. Las figuras 1 a 4 representan diferentes formas de cortes transversales o secciones de los flejes. En las figuras 5 y 6 se representa, en corte transversal, el conductor terminado, y en las figuras 7 y 8 en vista longitudinal. Dicho se está que pueden también emplearse otras formas de sección de los flejes. La más sencilla es la forma rectangular representada en la figura 2. La figura 1 representa el corte transversal de la ranura y del muelle en forma de cola de milano. En las figuras 3 y 4 se representan formas de cortes transversales espe-

cialmente aplicables, según se ha demostrado en la práctica, a aquella clase de conductores que no hayan de ser rayados o estriados interiormente. En este caso, tanto la ranura como el muelle llevan practicados uno o más resaltes y muescas, los cuales, una vez unidos aquellos, encajan entre sí, de tal suerte, que un conductor hueco así construido ofrece una gran resistencia a la acción de las fuerzas radiales. Claro está que los conductores huecos construidos con tales flejes pueden emplearse también en forma estriada.

Quando se quiera fabricar un conductor de una gran resistencia a la tracción, pueden embutirse en las ranuras alambres de un material más resistente. Como forma de sección transversal de estos últimos parece la forma redonda la más especialmente adecuada, puesto que en este caso se les puede dar durante el estirado un estriado especial.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania en 3 de Febrero de 1925, bajo el número H. 100.397 VIII/2101, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

NOTA

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1ª - Un conductor hueco de flejes o cintas metálicas perfiladas, caracterizado por encajar éstas entre sí por medio de ranuras y muelles.

2ª - Un conductor hueco, según lo reivindicado en el punto 1ª, caracterizado por el hecho de que mediante la forma especial de la sección transversal de la ranura y del muelle, se hace imposible

el desacoplamiento de la unión de los flejes, aun tratándose de conductores no estriados.

3º - Una forma de ejecución del conductor hueco, según lo reivindicado en los puntos 1º y 2º, caracterizado por el hecho de que las secciones transversales de la ranura y del muelle están construidas en forma de cola de milano.

4º - Una forma de ejecución del procedimiento, según lo reivindicado en los puntos 1º y 2º, caracterizada por el hecho de que las secciones transversales de la ranura y del muelle contienen resaltes y muescas que encajan entre sí una vez terminado de fabricar el conductor.

5º - Un conductor hueco, según lo reivindicado en los puntos 1º a 4º, caracterizado por el hecho de que introduciendo alambres de un material adecuado en las ranuras se aumenta la resistencia a la tracción del conductor hueco.

6º - Un conductor hueco, según lo reivindicado en el punto 5º, caracterizado por el hecho de emplearse un alambre redondo como alma o núcleo de aquél.

7º - Un conductor hueco de flejes o cintas metálicas perfiladas.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 25 de Enero de 1926

P. A.

Manuel Póster

Manuel Póster

Fig.1.



Fig.2.



Fig.3.



Fig.4.



Fig.5.

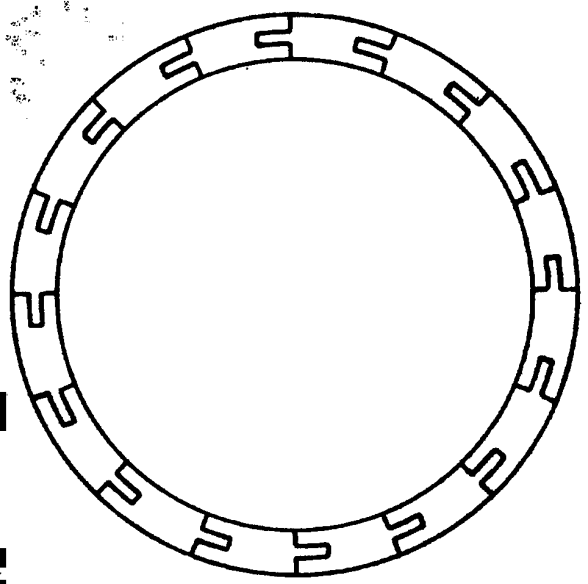


Fig.6.

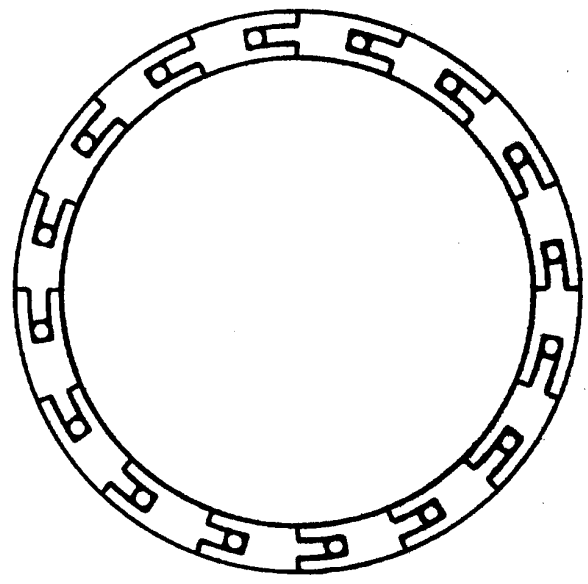


Fig.7.

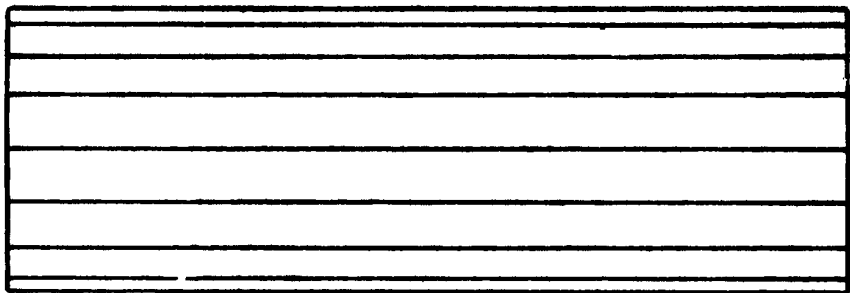
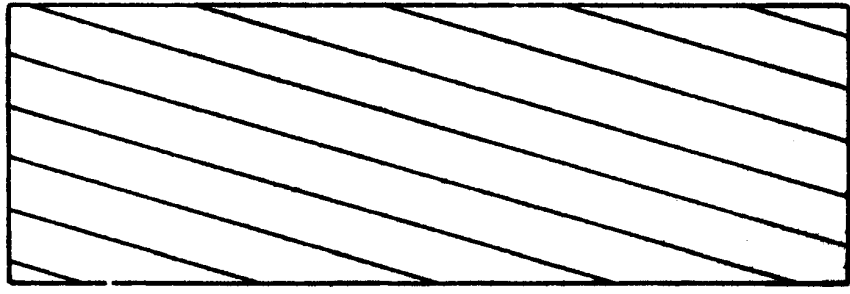


Fig.8.



Pa.

ce u. Hancu