

96632

-1-



96632

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un

..... MODELO DE UTILIDAD .....

por VEINTE años en España, por " UNION PERFECCIO-  
NADA PARA PERFILES DE CARPINTERIA METALICA ".

a favor de

..... DON JAVIER VIDAL SARIO. ....

domiciliado en PAMPLONA (Navarra), - Barrio de la Milagrosa.

- C/M -

96632

- 2 -



1962

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 En la actual construcción de cercos, principalmente de ventanas a base de elementos prefabricados metálicos (perfiles), los ensamblajes de unión de los ángulos del cerco propiamente dicho, se hacen por soldadura, operación ésta, que no es que pueda llamarse delicada, pero si exige desde luego, una mano de obra especializada, y un equipo adecuado.

15 Todo ello, redundando en un mayor encarecimiento del artículo, y lo que es peor, no permite hacer recuperables dichos perfiles componentes del cerco, sin detrimento considerable del mismo.

La invención que nos ocupa, recae sobre un nuevo sistema normalizado de unir perfiles de carpintería metálica, por medios rápidos y simples de ensamblaje, y evitando toda soldadura en obra.

20 La descripción de este nuevo sistema de unión para perfiles, se efectúa con ayuda de los dibujos que se adjuntan, en los que se ha representado a título de ejemplo, no limitativo, una forma de unión preferente según un módulo convencional de perfil, que en modo alguno se reivindica.

25 En el plano, la Figura 1ª, corresponde a una vista desde un vértice, de dos perfiles, que se unen en escuadra.

La Figura 2ª, es un detalle en planta del especial sistema de unión, visto desde el punto A en la figura 1ª.

30 En todas las figuras, las distintas referencias señaladas, corresponden a los elementos y partes componentes del sistema siguientes:



1 y 2 - Perfiles a unir.

3 - Pitones de sujeción de las puntas que al propio tiempo sirven como elementos de anclaje auxiliares.

4 - Pequeña escuadra soldada en el vértice de uno de los perfiles (en el caso que nos ocupa, soldada al perfil -2-.)

5 - Línea de soldadura de la escuadra -4- al perfil -2-.

6 - Orejetas realizadas en el perfil -2-.

Más particularmente, el nuevo sistema de unión, prevé realizar en el extremo de apoyo de un perfil -2-, dos orejetas (o más) -6-, las cuales coinciden con unas ranuras efectuadas en lugares convenientes del perfil -1-.

De esta manera, y al hacer coincidir en escuadra los perfiles 1 y 2, las orejetas -6- realizadas en el perfil -2-, atravesarán las ranuras practicadas en el perfil -1-. Basta rebatir estas orejetas -6-, para conseguir una unión en frío de ambos perfiles 1 y 2.

Para evitar en las puntas de los perfiles un posible descentramiento, y el que éstas puedan abrirse haciendo perder la escuadría de los mismos, en los bordes de uno de ellos (el -2-) hay soldadas unas pequeñas escuadras -4-. Estas escuadras, tienen realizado un orificio que coincide con otro practicado en el perfil -1-, y a través del cual se introduce un pasador o pitón -3- que asegura la inmovilidad de los perfiles -1- y -2- (el conjunto ensamblado queda según muestra la figura 1ª).

Naturalmente, se comprende, que retirando los pasadores -3- y levantando las orejetas -6-, los perfiles -1- y -2- se separan.

La nueva disposición descrita, constituye un notable perfeccionamiento, por cuanto que viene a ahorrar mano de obra, tiempo y dinero ya que todos los elementos que intervienen, son susceptibles de ser standarizados, y evitan, como hasta la fecha se venía haciendo, tener que servirse de medios auxiliares.



Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- UNION PERFECCIONADA PARA PERFILES DE CARPINTERIA METALICA, caracterizada porque está constituida esencialmente por unas orejetas salientes recortadas en el borde de unión de uno de los perfiles que ha de formar escuadría con otro, en el que hay taladradas ranuras en coincidencia con las citadas orejetas, las cuales atraviesan las mismas y se rebaten por detrás, inmovilizando uno y otro perfil.

2ª.- UNION PERFECCIONADA PARA PERFILES DE CARPINTERIA METALICA, caracterizada según la reivindicación 1ª y porque, la fijación de las puntas de los perfiles ensamblados, se asegura por medio de unas escuadras soldadas en el vértice de uno de dichos perfiles, y cuyas escuadras tienen realizados unos orificios en coincidencia con otros practicados en los propios perfiles a unir y a través de los cuales se introduce un pasador que asegura la inmovilidad de uno y otro perfil.

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: " UNION PERFECCIONADA PARA PERFILES DE CARPINTERIA METALICA ".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 12 de Diciembre de 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P.



96032

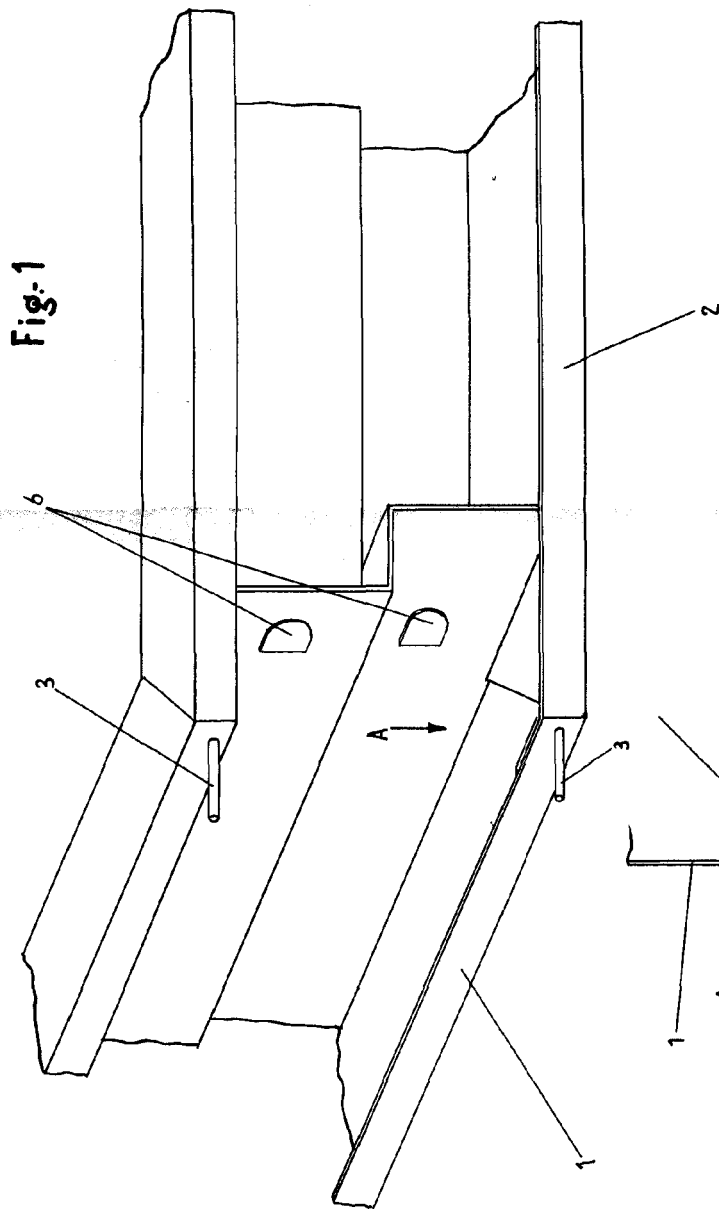


Fig. 1

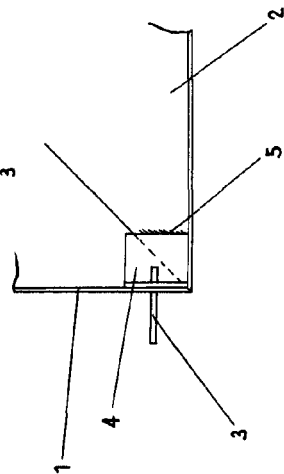


Fig. 2

ESCALA VARIABLE  
 de DICIEMBRE de 1962  
 ALFONSO UNGRIA  
 P.P.