

4

96630



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesio-
nes, se solicita a favor de Don Jacinto MARTÍN
Salamanca, de nacionalidad española, domiciliado
en Madrid (España), Donoso Cortés, 53, por:
"UN CIERRE LOCO DE PRESION APLICABLE A ENCO-
FRADOS METALICOS".

Memoria descriptiva

La presente invención se refiere, como
su enunciado indica a un cierre especialmente
concebido para la unión de los diferentes ele-
mentos integrantes de los encofrados metálicos,
cuyo cierre evita los desplazamientos relativos

5

96630

12



96630

10 entre las piezas constituyentes, al tiempo que su colocación y extracción se verifican simplemente por la aplicación de una presión exterior, retirándose totalmente de los dichos elementos, así como del lugar de obra en su fase no activa de trabajo, para permitir la perfecta limpieza de residuos de los morteros empleados.

15 La esencialidad de la invención radica en una grifa formada por un garfio metálico y resistente provisto de una emangadura, así como de una placa dotada de una abertura de ramales divergentes. Este elemento trabaja por la introducción del garfio en orificios enfrentados de los perfiles a unir y, precisamente, y como es normal en la unión de los encofrados, en 20 las alas proyectadas de los angulares de refuerzo de que están dotados. La introducción antedicha imposibilita los desplazamientos relativos a recíprocos engendrados en el plano 25 perpendicular al eje de taladros, en los que

96630



96630

introduce el dicho garfio de la grifa. Por otra parte, los desplazamientos de separación de planos paralelos se imposibilitan en el momento en que, mediante giro de la grifa sobre el eje de penetración, se alcanza el abarcamiento de las alas de los citados perfiles de refuerzo entre los tamales divergentes de la placa unida a la grifa, de manera que esta misma divergencia origina una presión de acercamiento suficiente para la unión requerida de los elementos, realizándose la acción de presión de penetramiento mediante el accionamiento en el manual que es prolongación del garfio primeramente citado y sobre el cual, en casos extremos, se emplea un mecanismo de percusión, tal que un simple martillo, para vencer los puntos muertos de agarre tamiento.

El cierre loco que queda sustancialmente descrito, permite su colocación instantánea mediante la introducción de la punta del garfio en los orificios enfrentados, un ligero giro

96630

12



96630

posterior posiciona la abertura de ramales
divergentes y, por último, una presión en el
maneral, finaliza la operación. fácilmente
se comprende la gran ventaja que representa
50 su empleo al bastar pocos segundos para su
colocación y aún menos para su extracción,
al tiempo que están formados por una sola
pieza, a diferencia de los complicados dis-
positivos hasta ahora empleados, en los que,
55 generalmente existe una pluralidad de elemen-
tos móviles que integran el elemento, tales
que tornillos, abrazaderas, cuñas y demás,
los cuales en pocas actuaciones, quedan to-
tal o parcialmente inutilizados. Para la
60 mejor comprensión de cuanto antecede, se
acompaña una hoja de planos en los que se
representa esquemáticamente, la invención
que a continuación y con referencia a los
mismos dibujos, se describe detalladamente.

65 Dichos dibujos ilustran:

96630

12



96630

En la figura primera, una vista frontal del
cierre loco presentado.

En la figura 2ª el mismo elemento, en una
vista lateral, cerrado, y

70 La figura tercera es una vista superior del
cierre.

Según queda representado en los dibujos,
el elemento de cierre consta de una barra en la
que se diferencia un maneral -1-, recto, y una
75 zona de garfio -2- rematada en una punta que fa-
cilita la penetración en los orificios que no que-
dan perfectamente enfrentados. Esta punta se marca
como -3-. Precisamente a la altura de la sección
de inflexión que diferencia al maneral -1- del
80 garfio -2-, se dispone una placa resistente -4-
unida mediante soldadura preferentemente, dispo-
niendo esta placa de una abertura -5- cuyas ranas
laterales presentan una divergencia que en la in-
troducción en el elemento a unir producen un
85 efecto de cuña que logra el cierre buscado.

96630



96630

En las figuras se muestran con trazo discontinuo los perfiles angulares a unir, los cuales se representan con las marcas -6- y -7- y en la superposición determinan un perfil en forma de T.

90

En la figura primera, la posición relativa entre estos perfiles y la grifa o cierre loco, especialmente, la de la iniciación de la operación de la colocación, según la cual, en la figura segunda, el maneral -1- se presentaría perpendicular al eje de los perfiles, habiendo bastado este giro de un cuadrante para enfrentar la embocadura -5- de la placa -4- con las almas de los angulares a los que abarca y presiona en el momento en que se ejerce una tensión o percusión en el maneral.

95

100

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones y en general, todos aquellos otros detalles acceso-

105

96630

12



96630

rios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada la presente memoria, son cierto y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

110

96630
96630



NOTA

El modelo de utilidad que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las características esenciales de las siguientes

REIVINDICACIONES:

115

1ª.- "CIERRE LOCO DE PRESION APLICABLE A

ENCOFRADOS METALICOS", caracterizado por comprender

una grifa de anclaje y una placa de presión unida solidariamente, de los cuales elementos la grifa

está constituida por una barra en la que se apre-

120

cia un maneral recto y un garfio rematado en

punta recta y afilada en su extremidad de eje pa-

ralelo al transversal de la placa de presión,

en tanto que esta misma placa de presión, de ma-

terial resistente, dispone de una abertura, cuyo

125

eje se cruza perpendicularmente con el de la ex-

tremidad del garfio, y sus laterales son ligera-

mente divergentes y se prolongan hasta, al menos,

el nivel máximo alcanzado por el perfil de la ba-

rra que determina el garfio de la grifa, todo

130

ello con la particularidad de que la emmangadura

96630



12 DIC

96630

de la dicha grifa queda esviada lateralmente respecto al plano de los perfiles a tratar.

2ª.- "CIERRE LOCO DE PRESION APLICABLE A ENCOFRADOS METALICOS".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acompañan los dibujos que la ilustran.

Madrid, 12 DIC 1907

CARLOS BALLESTERO
P.P.

96630

96630

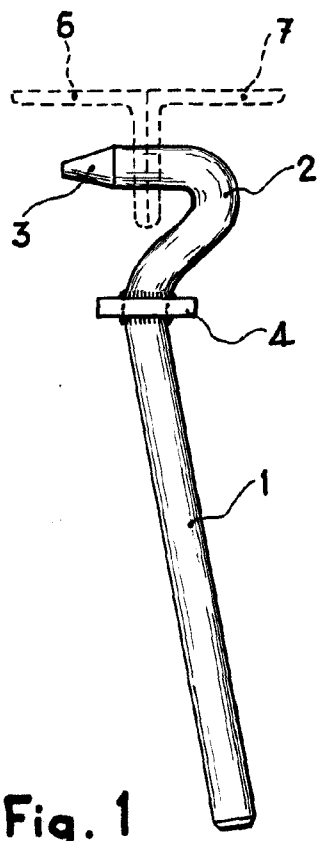


Fig. 1

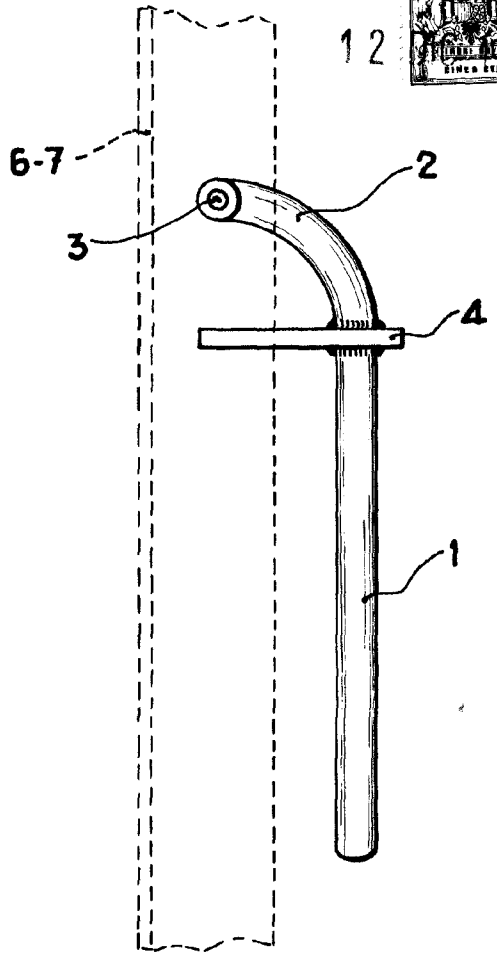


Fig. 2

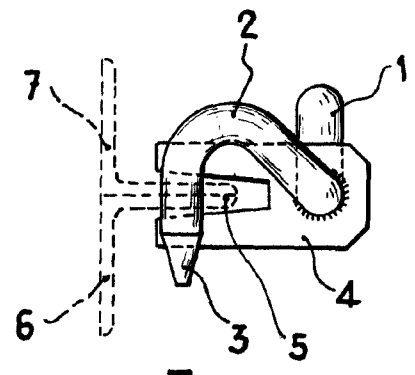


Fig. 3

Madrid, 12 DIC. 1962

CARLOS BALLESTERO

R.P.

Carlos Ballester

ESCALA VARIABLE