

96565



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por:
"UNA HOMBRERA PERFECCIONADA", a favor de D. Luis More-
no Inguanzo, de nacionalidad española, residente en
Madrid, Fuencarral nº 82.-

- - - - -

Esta solicitud se refiere a hombreras para pren-
das y mas concretamente para corseteria y tiene por
objeto la protección de un modelo de hombrera que pre-
senta notables ventajas sobre los modelos conocidos.

5.-

La hombrera objeto de esta solicitud se caracteri-
za porque comprende, en combinación; una entretela re-
sistente, dos capas de material esponjoso, situadas una
a cada lado de la entretela resistente, constituyendo
así un conjunto central armado y amortiguador y, cu-

96565



briendo este conjunto central, por cada una de sus caras, el revestimiento de un tejido adecuado, estando solidarizadas las diversas capas por cosido general de ambos bordes.

5.-

Con preferencia, uno o los dos bordes de la zona central de la hombrera así constituida, están cortados de modo curvo, convexo, con objeto de aumentar la superficie de apoyo sobre el hombro del conjunto amortiguador-resistente de reducir al propio tiempo la presión específica.

10.-

La hombrera objeto de esta solicitud se describirá acto seguido con mayor detalle haciendo referencia al dibujo adjunto, en el cual:

15.-

La figura 1a es un despiece de las capas que constituyen el conjunto central amortiguador-resistente;

La figura 2a es una vista de la hombrera armada, con partes levantadas para mostrar su interior; y

La figura 3a es una vista de la hombrera terminada con uno de los bordes recto.

20.-

Con referencia a los dibujos, la hombrera incluye un conjunto central amortiguador (para que no produzca en el hombro de las usuarias depresiones antiestéticas) y resistente (porque de otro modo la hombrera carecería de utilidad). Este conjunto central amortiguador-resistente está formado por una entretela -1- hecha, por ejemplo, con hilos de nylon o de acetato, la cual lleva a

25.-

cada lado una placa -2- de material esponjoso (por ejem-

96565



5.-

plo, de esponja de poliuretano) que adopta la misma forma. El conjunto así obtenido queda revestido por cada cara con la tira de hombrera más larga -3- (puesto que el conjunto amortiguador-resistente descrito ha de ocupar sólo la parte central de la hombrera en contacto directo con el hombro), estando hecha esta tira del tejido normal de la prenda, y el todo se cose por su borde para obtener un conjunto unitario.

10.-

Es conveniente cortar la hombrera de modo que sea relativamente ancha en la zona en que está previsto el conjunto amortiguador-resistente citado. De este modo y mediante curvas de corte que dan convexidad a dicha parte central, se aumenta la superficie de apoyo y, al mismo tiempo, se reduce la presión específica de apoyo sobre el hombro, contribuyendo también de este modo a que la hombrera no se arruge ni señale en la carne.

15.-

Esta solicitud prevé que en una hombrera de este tipo, una de las líneas de corte sea convexa, como se ha dicho, mientras que la otra (la que queda del lado del cuello) sea recta o cóncava, evitándose así que la hombrera se vea cuando el traje es escotado.

20.-

Se verá por la descripción que antecede que esta solicitud crea un tipo de hombrera de construcción muy específica y dotado de ventajas que no poseen los tipos conocidos hasta ahora.

25.-

Las modificaciones que pueden ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad característica se considerarán incluidas en este modelo sean cua-

96565



lesquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de este modelo se declaran de novedad en España las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

5.-

1a.- Una hombrera perfeccionada, caracterizada, porque comprende, en combinación: una entretela resistente de armado, dos placas de esponja, situadas una a cada lado de la entretela intermedia, constituyendo así un conjunto resistente y amortiguador que ha de ocupar el centro de la hombrera y, cubriendo este conjunto central, por cada una de sus caras, el revestimiento de un tejido adecuado, por ejemplo el de la propia prenda, estando las diversas capas solidarizadas entre sí, por medio de un cosido general al borde del conjunto.

10.-

15.-

2a.- Una hombrera perfeccionada según el punto primero, caracterizada porque al menos uno de sus bordes es de perfil convexo, ensanchándose en el centro de la pieza, en la parte destinada a aplicarse sobre el hombro.

20.-

3a.- UNA HOMBRERA PERFECCIONADA.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 7 de Diciembre de 1.962



FIG. 1

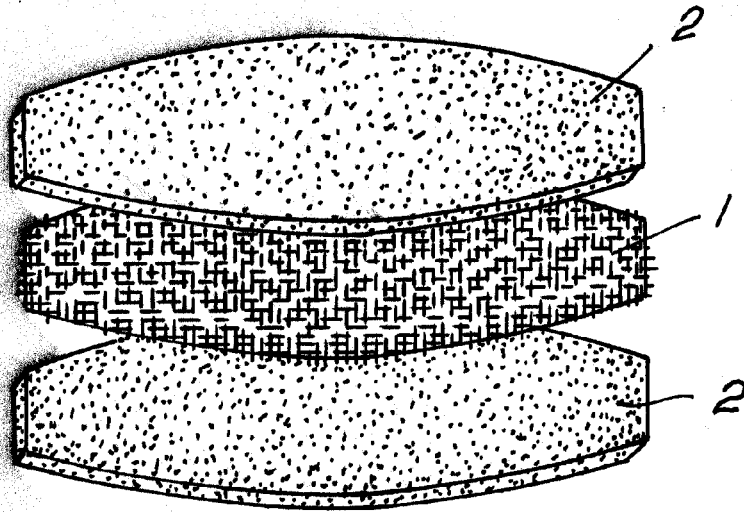


FIG. 2.

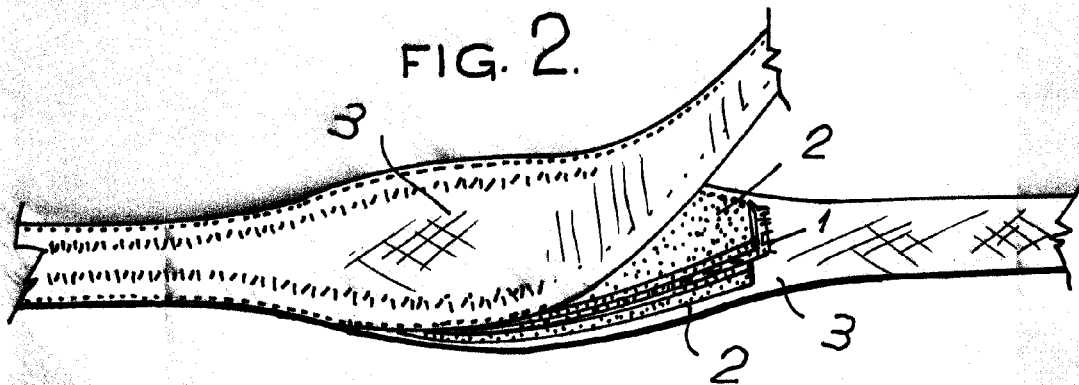
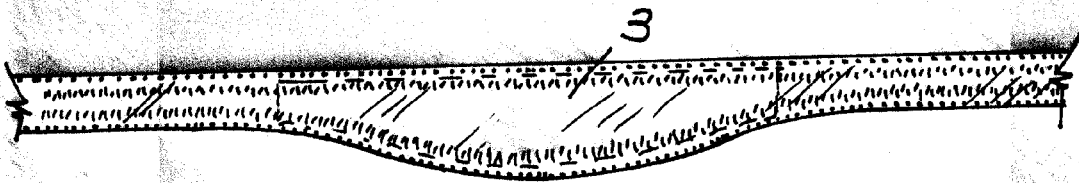


FIG. 3.



Madrid, 7 de Diciembre de 1.962

ESCALA VARIABLE