



mediante tornillos, paneles y otras piezas complementarias se arman entre sí formando las estructuras y estanterías, de cuyos dispositivos se conocen actualmente diversos tipos, que están dando por cierto buenos resultados.

15

20

Sin embargo, el dispositivo a que nos venimos refiriendo, aventaja a todos los conocidos, por haber introducido en el perfil, que es la pieza esencial, un nuevo medio de ensamblaje y por haber sido estudiadas las diversas piezas complementarias, de modo que se combienen con el citado perfil, para obtener múltiples y variadas combinaciones que han de llenar indudablemente las mas exigentes necesidades, con la particularidad de resultar estructuras y estanterías de gran consistencia y fáciles de montar y desmontar.

25

30

35

40

La característica fundamental del presente dispositivo reside en el hecho de que al perfil metálico, sea cual fuere su forma, su sección y la cantidad, forma y disposición de los orificios, se le practican por embutido u otro sistema, unos hendidos que dan lugar a la creación en la cara opuesta a la de las depresiones, de un resalte en cada uno, los cuales, convenientemente combinados con los orificios, permiten que los reposteros, estantes o paneles que se han de montar en las columnas o soportes formados por los perfiles, puedan ensamblarse por sus respectivos orificios, con dichos resaltes, haciendo posible la sustentación mientras se montan y obligando a que las piezas a unir queden centradas, y coincidiendo los respectivos orificios de unión, de modo que se facilita la rápida introducción de los tornillos de unión en el montaje, a la vez que tales resaltes cons-

tituyen tambien medios de apoyo que actuan de topes e impiden desplazamientos de las piezas unidas a causa de los posibles aflojamientos de los tornillos.

45 Las diversas piezas que además del perfil constituyen el conjunto del dispositivo, puede decirse que están supeditadas a los resaltes embutidos anteriormente citados y al efecto tienen sus orificios, pestañas, forma y demás elementos, apropiados para ensamblar con los resaltes en cuestión, formando por tanto piezas complementarias que tienen tambien su particular interés, pues, 50 por ejemplo hay unas piezas en forma de ángulo que actúan de caballetes de refuerzo de los estantes en su apoyo en los perfiles, que tienen la ventaja de no ocupar espacio entre los dos estantes, dejando totalmente libre y aprovechable el espacio entre ellos. Otra de las piezas actúa de soporte de los estantes para disponerlos 55 sin sujetar y separables y, finalmente, hay otra pieza apropiada para unir dos columnas o perfiles y reforzar el armazón o estructura.

60 Con el fin de facilitar la comprensión de la descripción que vamos a efectuar a continuación, nos auxiliaremos de los dibujos de las adjuntas láminas, en los que representamos un ejemplo de realización de este dispositivo, el cual debe interpretarse ampliamente y 65 sin sentido restrictivo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado de una porción de perfil o columna soporte.

70 Fig. 2.- Sección transversal por A-B de la figura 1.



- 75
- Fig. 3.- Vista lateral en alzado de una cartela o escuadra de refuerzo.
- Fig. 4.- Perfil de dicha cartela o escuadra.
- Fig. 5.- Lateral en alzado de una doble cartela o escuadra de refuerzo.
- Fig. 6.- Perfil de la cartela o escuadra de la fig.5.
- Fig. 7.- Lateral en alzado de una pieza de unión.
- Fig. 8.- Perfil de dicha pieza.
- 80
- Figs. 9,10,11.- Tres vistas en alzado, perfil y planta de un soporte.
- Fig. 13.- Perspectiva de un estante soportado en una columna o perfil.
- Fig.14.- Sección por C-D de la figura 13.
- Fig.15.- Lateral en alzado, con una cartela o escuadra de refuerzo acoplada.
- 85
- Fig.16.- Planta de la figura 15.
- Fig.17.- Lateral en alzado de un estante montado con una doble cartela o escuadra y la pieza de unión.
- 90
- Fig.18.- Planta de la figura 17.
- Fig.19.- Sección vertical del perfil y de la doble cartela o escuadra montada en él.
- Fig.20.- Sección por E-F de la figura 18.
- 95
- Fig.21.- Perspectiva de una columna o perfil con una de las piezas soporte montada.

100

Como puede apreciarse a la vista de los mencionados dibujos, el dispositivo comprende un perfil metálico o de plástico angular -1-, en L, que tiene unos orificios alargados -2- dispuestos en el centro de cada una de las dos franjas que constituyen el ángulo diedro del perfil,



105 estando alineados longitudinalmente con la interposición de otros orificios alargados -3-, alternados y dispuestos oblicuamente. En este perfil -1-, lo verdaderamente característico son unas depresiones -4- dispuestas en las caras externas, del ángulo diedro, y que en este ejemplo son circulares, convirtiéndose en las caras internas de dicho perfil, en unos resaltes cilíndricos -5- que, también de acuerdo con el ejemplo, recaen en las caras internas del perfil, situándose cada dos de ellos, uno a cada lado de los orificios longitudinales -2-.

110 La cartela o escuadra se señala con -6- (figuras 3 y 4), viéndose como está constituida por una plancha cortada en ángulo, con un orificio alargado -7-, otro cuadrado -8- y otro alargado -9-, mas un dobléz -10- que sitúa a los dos brazos en planos diferentes.

115 Hay otra cartela o escuadra doble señalada con -11-, que tiene seis orificios circulares -12- y dos lengüetas -13-, mas dos orificios -14- de forma rectangular (figuras 5 y 6).

120 Forma también parte integrante del conjunto una pieza alargada -15-, con un dobléz central y transversal -16- y dos lengüetas -17- orientadas transversalmente, mas otras dos -18- dispuestas con orientación longitudinal y unos orificios cuadrados -25- (figuras 7 y 8).

125 El soporte movable de estantes se señala con -19- y aparece representado en las figuras 9,10,11. Está constituido por una gruesa plancha con dos pestañas -20- a ambos lados y una orejeta -21-, doblada formando un ángulo diedro y con un orificio -26-.

130 Finalmente, con -22- señalamos un estante que



puede ser de tipo corriente y conocido, en cuyos lados doblados y cerca del ángulo tiene unos orificios -23- y otros dos orificios circulares -24-, algo alejados de dicho ángulo,

135 Según puede verse claramente en las figuras 13 y 14, el estante -22- se acopla por su ángulo en el interior del ángulo del perfil o columna -1-, de modo que los resaltes -5- penetren dentro de los orificios -23- sirviendo de puntos de apoyo y centrado hasta que se pasa un tornillo a través de los orificios -2- y -23- que, 140 al cruzarse forman un orificio cuadrado (fig. 14).

 Si se desea reforzar el montaje del estante -22- al perfil -1-, se acoplará lateralmente con relación al perfil y por la parte externa la cartela o escuadra -6-, 145 según se ve en las figuras 15 y 16, de modo que el orificio -7- coincida con el -24- del estante; el -8- con los -2- y -23- y el -9- con el -2- de la parte inferior, sujetándose entre sí mediante los apropiados tornillos que no se representan en los dibujos con miras a la claridad. 150

 En las figuras 17 a 20 representamos el modo de disponerse una columna o perfil, con una doble cartela o escuadra para soportar el estante. Como se aprecia en la figura 19, la doble cartela o escuadra -11- se situa 155 acoplando los resaltes -5- del perfil, dentro de dos de sus orificios -12-, precisamente los superiores, con lo cual el inferior no coincide con el orificio -2- del perfil, permitiendo su sujeción con un tornillo. Después de montarlo así, se colocará el estante -22-, de modo que 160 las pestañas o lengüetas -13- de la doble cartela o es-



165 cuadra -11- se alojen dentro de los orificios -23-, sirviendole de puntos de sustentación mientras se atornillan los orificios -24- del estante a los orificios -14- de la cartela o escuadra, con los que coinciden. Esto permitirá situar el estante algo mas elevado que si no interviniera la doble cartela -11-, o escuadra.

170 Tambien en dichas figuras 17 y 18, se aprecia el modo de montar la pieza de unión -15- que se dispone con sus lengüetas -17- introducidas en uno de los orificios -2- del perfil, de modo que sus orificios cuadrados -25- coincidan con dichos orificios -2- y puedan sujetarse con tornillos. Esta pieza admite otras formas de montaje que se deducen de sus lengüetas y orificios.

175 Por último, la pieza soporte -19- se monta tal como aparece en la figura 21, o sea, con sus pestañas o brazos -20- introducidos en dos orificios -2- del perfil -1- y dispuesta apoyándose en ellos, con lo cual su orejeta -21- forma una excelente base de apoyo para el ángulo del estante -22-, que puede colocarse así, sin
180 sujetar, aunque de desearlo, el orificio -26- puede alojar un tornillo que evite el desplazamiento hacia afuera del estante.

185 Una vez descritas la constitución y características de este dispositivo, se ha de hacer constar que podrá variar en él todo aquello de carácter secundario que no altere lo fundamental que se resumirá en la siguiente nota, tal como formas accesorias, tamaños, grueso de la plancha, formas de montaje y combinaciones posibles, aplicación y cualquier otra circunstancia no especificada.



N O T A

=====

190

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales deben recaer las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

195

200

205

1ª.- Dispositivo para la formación de estructuras y estanterías, de los que comprenden un perfil angular provisto de orificios de unión, caracterizado porque dicho perfil tiene practicados en una cara unos hendidos en depresión que por la cara opuesta conforman unos resaltes, dispuestos en combinación con los orificios, de modo que introduciéndose tales resaltes en los orificios de las piezas complementarias montadas en los perfiles, permiten el ensamblamiento actuando de puntos auxiliares de sustentación que evitan desplazamientos en caso de aflojarse los tornillos y sirven para el rápido centrado obligando a coincidir los orificios.

210

2ª.- Dispositivo para la formación de estructuras y estanterías, caracterizado por comprender unas cartelas o escuadras constituidas por unas planchas perforadas con dos porciones en ángulo recto, con un doblez transversal que da lugar a que cada porción resulte situada en diferente plano, permitiendo su acoplamiento lateral para reforzar la unión de un estante a la columna o perfil que lo soporta, sin entorpecer u ocupar espacio entre estante y estante.

215

3ª.- Dispositivo para la formación de estructuras y estanterías, caracterizado por comprender una doble cartela o escuadra constituida por una plancha doblada en ángulo diedro, con cada cuerpo conformado a su vez en forma angular, estando provisto de unos orificios en



220 los que ensamblan los resaltes del perfil y de unas lengüetas que se alojan en los orificios laterales del estante, mas unos orificios coincidentes con los orificios de dicho estante para la unión atornillada de ambas partes.

225 4º.- Dispositivo para la formación de estructuras y estanterías, caracterizado por comprender una pieza laminar alargada provista de un orificio y de dos lengüetas a ambos lados del mismo, orientadas longitudinalmente y de otro orificio y par de lengüetas orientadas transversalmente para ensamblarse con los orificios del
230 perfil soporte.

5º.- Dispositivo para la formación de estructuras y estanterías, caracterizado por comprender una robusta pieza con dos pestañas formando dos brazos diametralmente opuestos, por medio de los cuales se dispone en la parte
235 interna del ángulo del perfil soporte, con dichos brazos apoyados e introducidos en los orificios del citado perfil, uniendo las caras contiguas del ángulo diedro del mismo, teniendo además esta pieza una orejeta horizontal que servirá de base de apoyo y sustentación del ángulo
240 del estante, poseyendo dicha orejeta un orificio. Y

6º.- "DISPOSITIVO PARA LA FORMACION DE ESTRUCTURAS Y ESTANTERIAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en
245 los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de NUEVE hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 245 líneas.

Madrid, 3 de abril de 1963

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ
P. P.

90542

Fig. 1

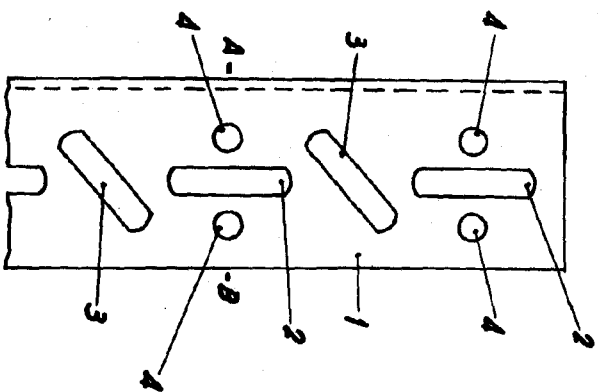


Fig. 3

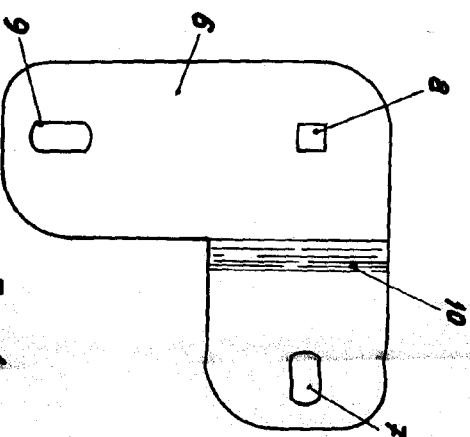


Fig. 4

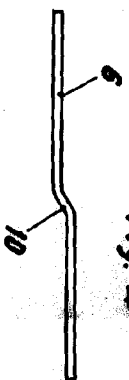


Fig. 7

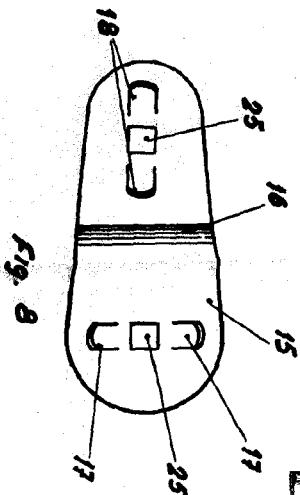


Fig. 8



Fig. 9

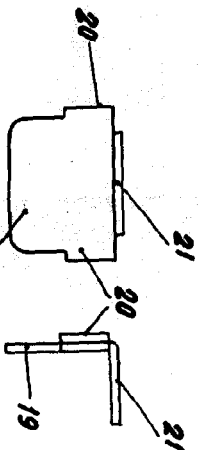


Fig. 10

Fig. 11

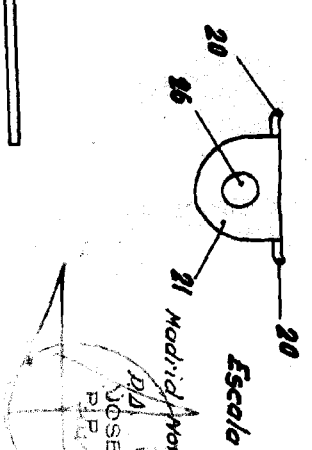


Fig. 2

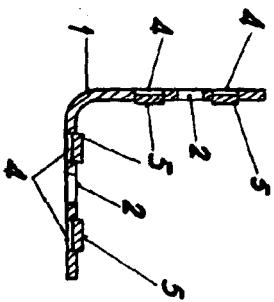


Fig. 5

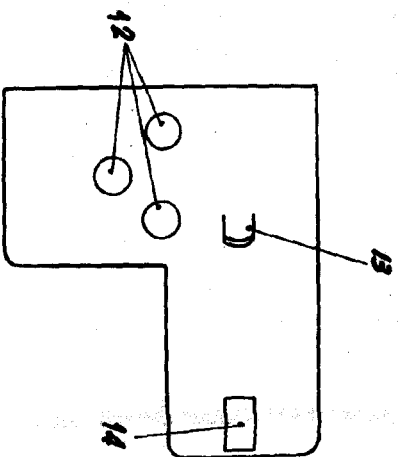
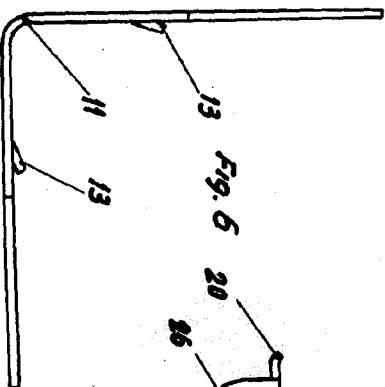


Fig. 6



Escala Variable

Madrid, Noviembre 1952

Dña. JOSE LOPPEZ P. P.

90542

