



repetidos envases presenta en su extremo un reborde o dobléz con lo que se aumenta en gran manera su resistencia y permite por tanto el empleo de materiales de poco espesor.

Para la mejor comprensión del objeto de la patente de que se habla se acompaña el dibujo de la hoja adjunta en el que a título tan solo de ejemplo se representa en forma esquemática, un envase de la clase de referencia.

Como se indica en el mencionado dibujo, el cuerpo -1- del citado envase presenta en el extremo correspondiente a su boca un dobléz o reborde de consolidación -2-.

Además el fondo -3- se ha fabricado del mismo material que el cuerpo -1-, verificándose la unión de ambas partes por cualquier medio propio en la fabricación de artículos con el material de que se trata.

En cuanto a las formas de tales envases serán variables si bien por lo general serán cilíndricos o prismáticos

También será variable la forma de cierre u obturación de tales envases que podrá igualmente verificarse con un tapón del mismo material de aquellos.

En cuanto al fondo -3- podrá formar parte del cuerpo -1- del envase, debidamente recortado y configurado al efecto o bien será una pieza independiente de aquel.

Por lo que se refiere a los materiales empleados, serán variables siempre que presenten las condiciones de transparencia y flexibilidad requeridas y variando así mismo en sus coloraciones.

Además podrán presentar toda clase de dibujos o inscripciones sin limitación alguna y obtenidos por cualquier procedimiento manual o mecánico adecuado.

Así mismo serán independientes de esta patente las máquinas y aparatos utilizados en la fabricación de los envases de que se habla, la forma de cierre, precintado, etiquetado y acondicionamiento de los mismos y en general

cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la patente descrita.



----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de esta patente:

1. - Una mejora en los envases o recipientes fabricados con material transparente y flexible, que consiste en que el fondo sea del mismo material que el cuerpo de tales envases.
2. - Otra mejora en los propios envases o recipientes que consiste en que el cuerpo presenta en el borde correspondiente a su boca un dobléz o reborde de consolidación formado con el mismo material.
3. - Mejoras en los envases o recipientes fabricados con material transparente y flexible.

Barcelona 31 Diciembre de 1925

P. A.

P. Hernández



ESCALA VARIABLE

T. A.
N. Hernandez