

96479



96479

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. Juan Juan García, de nacionali-
dad española, domiciliado en Olleria (Valencia), Avda.
de José Antonio, nº 22

P O R

=;=;=;= "FONDO PERFECCIONADO PARA FORROS DE ENVASES" =

~~-----~~

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La invención que vamos a describir en la pre-
sente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios
anexos, trata de unos importantes perfeccionamientos in-
troducidos en la constitución de los fondos empleados
en los forros de envases de cristal, tal como botellas,
garrafas, frascos, ampollas y otros.

Los envases de cristal del tipo citado vienen
forrandose desde tiempo inmemorial con mimbre, tanto pa



10 ra defenderlos, como para darles una atractiva presenta-
ción. Ultimamente se ha sustituido el mimbre, formandose
el forro con tubos de plástico, conocidos generalmente
por "macarron" de plástico que, a su mayor flexibilidad
y blandura, cosa que facilita el trabajo y amoldamiento
15 a las formas del envase, tiene la ventaja de sus visto-
sos, brillantes y variados colores, ganando enormemente
el aspecto estetico del forro, en el cual, combinando
"macarron" de diversos colores, llegan a conseguirse fo-
rros altamente decorativos.

20 En la citada clase de forros ha venido emplean-
dose un fondo integrado generalmente de madera que sirve
de base de montaje de los mimbres o tubos de plástico ver-
ticales (llamados "arboles" en esta industria), que sir-
ven de amazon para el entrelazado o tejido de los mimbres
o tubos de plástico horizontales con los que se completa
25 la contextura del forro. Pero estos fondos de madera, -
aparte de resultar caros por precisar de varias manipula-
ciones, son piezas que resultan excesivamente duras, no
protegiendo debidamente la base del envase, pues cual-
quier golpe violento produce la rotura del mismo, no re-
solviendo tampoco la cuestión, los intentos que se han
30 hecho de fabricar dichos fondos de otras materias, pero
también a base de cuerpos macizos y duros.

35 Con el fin de evitar los citados inconvenientes
se ha ideado el nuevo tipo de fondo objeto de la invención
mediante el cual se dota al forro de un fondo blando y
flexible, que constituye una excelente base de asenta-
miento para los envases alojados dentro del forro y apo-



40 yados en su fondo, con lo cual se reducen notablemente las roturas. Además de esto, el nuevo fondo adoptado, junto a su flexibilidad, tiene también la ventaja de sus diversos y vistosos colores que permiten combinarse, armonizando o contrastando con los colores del tubo o "macarron" conque se constituya el forro teniendo además -
45 la particularidad de resultar a bajos costos, lo cual influye en que el forro no se encarezca, no obstante el excelente aspecto que ofrece.

El fondo para forros de envases a que nos venimos refiriendo, se constituye de plástico, caracterizándose por estar formado por un cuerpo hueco obtenido
50 mediante moldeado por soplado, de modo que se alcanza el grosor conveniente para que en sus lados se practiquen unos orificios que atraviesan sus paredes y llegan a la oquedad interna, con lo cual, los tubos o macarrones de plástico, bien directamente o con algun elemento auxi-
55 liar, pueden alojar sus extremos en dichos orificios y quedar sujetos en ellos, constituyendo los "arboles" o enrejado que forma el armazón sobre el cual se tejen los otros tubos o macarrones de plástico que forman el forro.

60 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña una lámina de dibujos con la representación de un ejemplo de realización, el cual se ha dibujado prescindiendo del forro para mayor claridad y puesto que este puede ser del tipo o forma que se desee. A causa del caracter de ejemplo citado, tales dibujos deben entenderse en su más amplio sentido pues, aun cuando el fondo del ejemplo es
65



75 circular, también podría ser cuadrado, ovalado, triangular, poligonal o de otra forma cualquiera, así como más o menos grueso, de cualquier color y con más o menos orificios.

Dichos dibujos nos muestran en la figura 1 una vista de canto a la que podríamos llamar lateral en alzado; la figura 2 es una vista en planta y, la figura 3 es una sección transversal por A-B de la figura 2, para que se vea claramente su interior.

80 Como se aprecia en dichos dibujos, el ejemplo en ellos representado adopta una forma discoidal, circular estando constituido por un cuerpo -1- de plástico, moldeado por soplado, con objeto de darle a los cantos y lados -2- un grosor apropiado y para que, tal grosor, motive internamente una equedad o cámara -3- que convier

85 Son de señalar en los lados -2- los orificios -4-, debidamente espaciados alrededor de todo su perímetro del fondo, sirviendo para alojar en ellos los extremos de los macarrones o de cualquier objeto introducido en ellos que, al doblarse en ángulo los fije al fondo y constituyan el enrejado o "arboles" en los que se entrelazaran y tejieran los tubos o macarrones que componen el ferro o funda del envase.

90 Facilmente se comprende que, teniendo el ferro o funda de plástico u otra materia, un fondo como el descrito y representado, se asentara el envase sobre un -
95 cuerpo flexible y blando, de naturaleza neumática, sin



100 peligro de roturas, aparte de que contribuye también a mejorar el aspecto y vistosidad del conjunto.

N O T A

105 Los puntos no conocidos ni practicados en España sobre los que deben recaer las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

110 1ª.- Fondo perfeccionado para forros de envases caracterizado por estar constituido por un cuerpo hueco, moldeado por soplado, con lo cual se le da un cierto grosor sin aumentar de peso, teniendo internamente una cámara que confiere a las paredes que la limitan una flexibilidad y acolchamiento neumático para la defensa de la base del envase, poseyendo además en las paredes laterales, que constituyen el canto del cuerpo hueco citado, unos orificios espaciados que atraviesan dichas paredes y llegan hasta la cámara interna, permitiendo la sujeción en ellos de los tubos verticales que forman el armazón sobre el que se teje el forro.

115 Y

120 2ª.- "FONDO PERFECCIONADO PARA FORROS DE ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en - 120 líneas.

Valencia, 24 Nviembre 1962

Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P.P.

96479

D. Juan Juan Garcia · MODELO DE UTILIDAD - Hoja Unica



Fig. 1

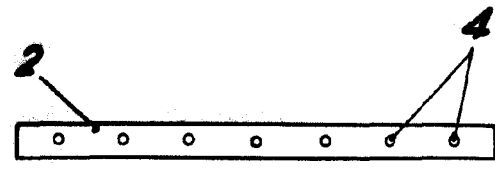
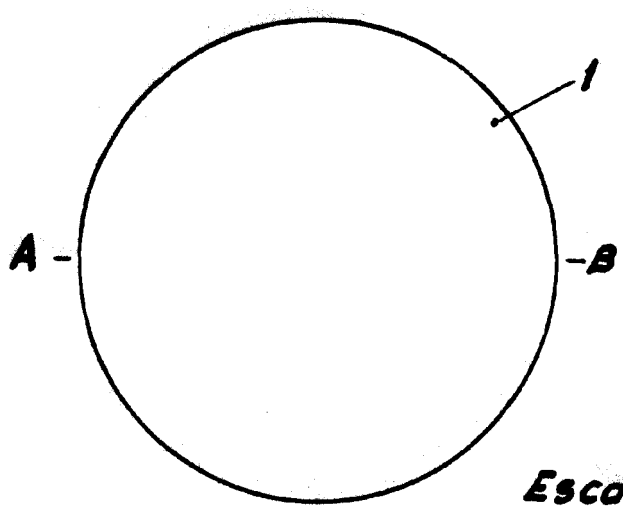


Fig. 2

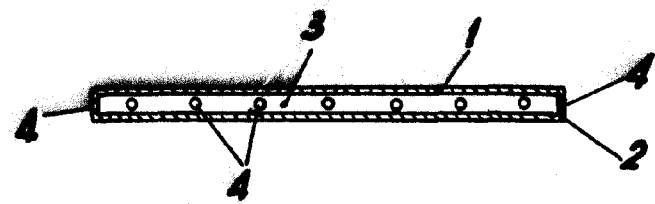


Escala Variable

Valencia 24 Noviembre 1962

P.A.

Fig. 3



Sección - A-B