

ARMIÑAN

OFICINA DE PATENTES DE INVENCION
MARCAS DE FÁBRICA, DIBUJOS
Y MODELOS INDUSTRIALES, & c

Plaza Independencia, 2, dupdo.
MADRID



Memoria descriptiva para solicitar Patente de Invención por veinte años en España por "UNA NUEVA MAQUINA PARTIDORA DE ALMENDRAS".

Inventor Don Francisco Borrell.

Residente en Benisa.

-o-

De todos es conocido las grandes dificultades que ofrece la operación de partir la almendra, pues la mayoría de las veces, ésta sufre deterioro y no queda lo suficientemente limpia para ser empleada en los distintos usos a que pueda ser destinada.

Este estado de cosas, me ha inducido a idear una máquina, que al mismo tiempo que efectúa la operación de partir la almendra separa la cáscara del fruto, lo que después de numerosos estudios, creo haber resuelto este problema, con el aparato objeto de la presente patente de invención por veinte años.

En los adjuntos dibujos y a título de ejemplo, se representa la referida máquina, en los que:

La Fig. (1ª) es una vista de la parte superior de la máquina.

La Fig. (2ª) representa un corte vertical de la misma por la sección A-B, y

La Fig. (3ª) denota una vista lateral de la misma.

En la Fig. (1ª) 1 son unos tornillos a rosca que tienen por misión abrir o cerrar las medias partidoras, 2, por medio de cuatro tirantes, 3, unidos entre si por unas piezas 4, al tornillo de rosca, por otro 5.

6 y 7, son piezas que sostienen las partidoras, que van colocadas entre ambos, por cuatro tornillos.

8 es un tornillo a rosca, que abarca dos tirantes 9, sujetos entre si por medio de una pieza 10, y al tornillo por la pieza 11, teniendo este tornillo la misión de abrir o cerrar piezas 12, que son unas medias partidoras.



13 es un tornillo también a rosca que abarca dos tirantes 14, sujetos entre si por medio de una pieza 15, y al tornillo por otra pieza 16, cuyo tornillo tiene por objeto abrir o cerrar piezas 17.

18 son también unos tornillos a rosca por ambos lados, que engranan con las piezas 19, siendo estas las que hacen abrir e cerrar a las piezas 20 (Fig. 2ª) cuando hay desgaste. Dichas piezas 20 llevan unos tornillos que se ajustan a las piezas 12 y 17.

21 es una pieza que vá asimismo colocada entre las cuatro 20, que lleva en su parte media un agujero, con una rosca por el que pasa el tirante de engrane 22, yendo esta pieza unida al engrane 23 por medio de una rosca 24.

Los engranes 23 y 37 funcionan del siguiente modo: la parte central de dichos engranes que tiene aproximadamente unos cincuenta milímetros dentro del cual vá un eje 38, que tiene asimismo treinta milímetros también aproximadamente, y en los lados del engrane del centro lleva dos medios engranes 39 que tienen un agujero de unos treinta milímetros y van sujetos al eje 38 con un hueco por el cual se acopla a la pieza 23. Las piezas 39, 23 y 37 van unidas entre si por el tirante 22 y 36 y estas a su vez a 21 y 29, y cuando funciona el engrane, este hace funcionar asimismo el bastidor del centro hacia adelante y hacia atrás, yendo unidas entre si las piezas 12 y 17 y entre estas van las piezas 2 que están fijadas al bastidor de fuera, haciendo funcionar las partidoras propiamente dichas por medio de las medias cañas, o puntas, los agujeros ovalados a bordones, según se trate de una u otra partidora.

En la Fig. 1ª las partes D, E y F, son análogas a la ya descrita C, no variando en ellas nada mas que la forma de las partidoras, propiamente dichas, que en C, son de medias cañas, en D en forma de púas, y en E y F, ovaladas, variando tan solo el tamaño de los mismos.

La partidora G, consta de dos piezas 25, que van colocadas en su parte superior una a cada lado, al igual que las 26 que van situadas en la parte inferior, llevando también seis piezas 27, colocadas en la misma disposición que las anteriores.



Cuatro, piezas 28, colocadas dos a cada lado que sirven para sujetar el aparato.

Tres piezas 29, que forman una de las partes de las partidoras de almendras, tienen cuatro cuchillas 30, una en cada lado que corresponden a las piezas 29, yendo estas unidas por medio de seis tornillos 31.

Dichas piezas 29, llevan cegidas piezas 32, con su eje el cual pasa por un agujero que llevan las roscas en las piezas 28, las cuales van sujetas por 8 tornillos 33, que son los que sirven para abrir o cerrar las partidoras 29, que están fijas a los lados.

Una de las partidoras 29, que está en el centro, tiene dos cuchillas 30, una a cada lado, las cuales están sujetas por dos tornillos 31.

Para mover la pieza 29, que forma la media partidora del centro, esta vá por unas ranuras de las seis piezas, 27, llevando a ambos lados dos ruedas, 34, con sus correspondientes ejes y depósitos de engrase, que tiene per objeto ayudar a correr la parte de la media partidora del centro, la cual tiene un agujero por el que pasa un eje 35, que coge el tirante 36 del engrane 37.

Esta partidora G, ya descrita, funciona del siguiente modo:

Como en cada lado hay una pieza 29 que tiene una cuchilla, con medios bordones 30, o medias cañas, en cada lado, las cuales forman las dos partes de las partidoras de almendra, que están fijas.

En el centro, hay otra pieza 29, también con dos cuchillas, que tiene igualmente la forma de las anteriores, y cuando rueda el engrane 27, funciona la pieza 29, y las dos cuchillas indicadas 30, que son las que parten las almendras.

En la (Fig. 2a) se representan las clasificadoras C, D, E, F y G, independientes de las partidoras designadas con iguales letras en la Fig. 1a.

Las clasificadoras indicadas, afectan la forma de un tronco de cono, las cuales van empotradas unas en otras de la manera siguiente:

La G, abarca la extensión de las cuatro restantes, yendo separadas unas de otras convenientemente. La clasificadora F, vá en la misma



forma que la anterior, dentro de las tres restantes, y en igual forma la E, D y C que forman un solo cuerpo.

Cada una de estas clasificadoras, tiene unos agujeros ovalados que van en disminución en cada una de ellas hasta llegar a la C, que son los mas pequeños.

Debajo de cada una de dichas clasificadoras hay unos depósitos H, que tienen por objeto recoger la almendra que cae de las clasificadoras y conducir las a las partidoras descritas en la Fig. 1ª, y representadas en corte vertical en la Fig. 2ª, por las mismas letras.

A continuación de las partidoras ya descritas, hay unos depósitos I, que tienen por misión recoger la almendra, una vez partida, salvo las dos partidoras E y F o todas en las cuales una vez partida la almendra, el almendrón o fruto propiamente dicho, cae dentro de unos tubos que a cada movimiento de la partidora se abren y se cierran, yendo este al depósito y la cáscara a los depósitos I. De dichos depósitos, cae la almendra ya partida a las clasificadoras J, saliendo la que ha quedado sin partir, y la ya partida cae a las clasificadoras L, pasando la cáscara mas gruesa a los depósitos M, de los cuales cae afuera por el tubo M, de la Fig. 3ª.

De la clasificadora L, la cáscara que no ha pasado al depósito M, pasa juntamente con el almendrón al depósito N, continuando por un tubo O, a las clasificadoras P, Q, R, S o T, según los tamaños.

Las clasificadoras P y Q tienen los agujeros de la misma forma, pero de distinto tamaño, R, S y T de la misma forma, saliendo por el extremo de la clasificadora P el almendrón mas grueso al depósito U Fig. 3ª, y pasando el almendrón menos grueso y la cáscara a la clasificadora Q.

De la clasificadora Q pasa al depósito V, el almendrón y la cáscara, y el almendrón menos grueso continúa a los clasificadores R.

De la clasificadora R sale el almendrón al depósito, y la cáscara y el almendrón menos grueso continúan a la clasificadora S.

De la S a la T, se efectúa la misma operación.

Y todo lo que queda en la clasificadora T, pasa al depósito Z.

El armazón de las clasificadoras P, Q, R, S y T, lleva diez



piezas 40, que van colocadas cónce en la parte anterior y otras cinco en la parte posterior, con sus correspondientes agujeros.

Cuatro piezas 41, colocadas en la misma forma que las anteriores, tienen unos salientes que entran en los agujeros correspondientes, yende a ambos lados y encima dos piezas 42, con sus correspondientes cojinetes 43 y un eje 44, y sobre este van colocadas las clasificadoras P, Q, R, S y T.

Las clasificadoras D, E, F y G, de la Fig. 2^a, tienen análoga distribución y funcionamiento, como el reseñado para la clasificadora C.

En la (Fig. 3^a) la polea 45 de la máquina, es la que mueve la correa de la noria 46; otra polea 47 se relaciona con la correa de las clasificadoras 48, U, D, E, F y G; la polea 49 a su vez se relaciona con la correa de la polea 50, de las clasificadoras I, J y L; y por último la polea 51 corresponde a la correa de la polea 52 de las clasificadoras P, Q, R, S y T.

La disposición representada en dicha Fig. 3^a, es igual para cada una de las clasificadoras D, E, F y G.

En los adjuntos dibujos se representan a título de ejemplo, cinco clasificadores con sus correspondientes partideras y depósitos, pudiendo emplearse cualquier número de ellas.

Me reserve el derecho de introducir en la presente patente de invención, todas las modificaciones y mejoras que aconseje la práctica, así como de emplear toda clase de materiales apropiados para la construcción de la misma.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de la presente patente de invención por veinte años en España, son los siguientes:

1^o.- En una nueva máquina partidora de almendras, unas clasificadoras, que afectan la forma de un tronco de cono, y que van empotradas unas en otras, abarcando la última la extensión de las cuatro restantes, yendo separadas unas de otras convenientemente, llevando estas clasificadoras unos agujeros ovalados que van disminu-



yendo en cada una de ellas.

20.- En una nueva máquina partidora de almendras, unas clasificadoras, según se reivindica en el punto anterior, debajo de cada una de las cuales hay unos depósitos que tienen por objeto recoger la almendra que cae de dichas clasificadoras, para conducir las a unas partidoras.

30.- En una nueva máquina partidora de almendras, unas clasificadoras y unos depósitos, según se reivindica en los puntos anteriores, unas partidoras que afectan diferentes formas, donde la almendra es partida pasando a unos depósitos, que tienen por misión recoger la almendra una vez partida, excepto en dos o todas las partidoras en las cuales una vez partida la almendra, el almendrón o fruto cae dentro de unos tubos que a cada movimiento de la partidora, se abren y se cierran, yendo este al depósito y la cáscara a otro depósito colocado al efecto.

40.- En una nueva máquina partidora de almendras, según se reivindica en los puntos anteriores, otras nuevas clasificadoras, donde penetra la almendra ya partida, de donde pasa la que ha quedado sin partir y la ya partida a otra clasificadora, pasando la cáscara mas gruesa a unos tubos que la conducen al exterior.

50.- En una nueva máquina partidora de almendras, según se reivindica en los puntos anteriores, un último depósito, donde una vez terminadas todas las operaciones necesarias van a parar los residuos.

60.- En una nueva máquina partidora de almendras, como la reivindicada en los puntos anteriores, una serie de poleas debidamente combinadas que son las que hacen funcionar la máquina objeto de la presente patente.

70.- En una nueva máquina partidora de almendras, como la reivindicada en los puntos anteriores, la disposición, colocación y funcionamiento de las piezas reseñadas que en conjunto constituyen la máquina, objeto de la presente patente de invención.

80.- En una nueva máquina partidora de almendras, todo tal y conforme se describe en la presente memoria y a título de ejemplo



les representan los adjuntos dibujos.

Madrid 29 de Diciembre de 1.925.

P.A.

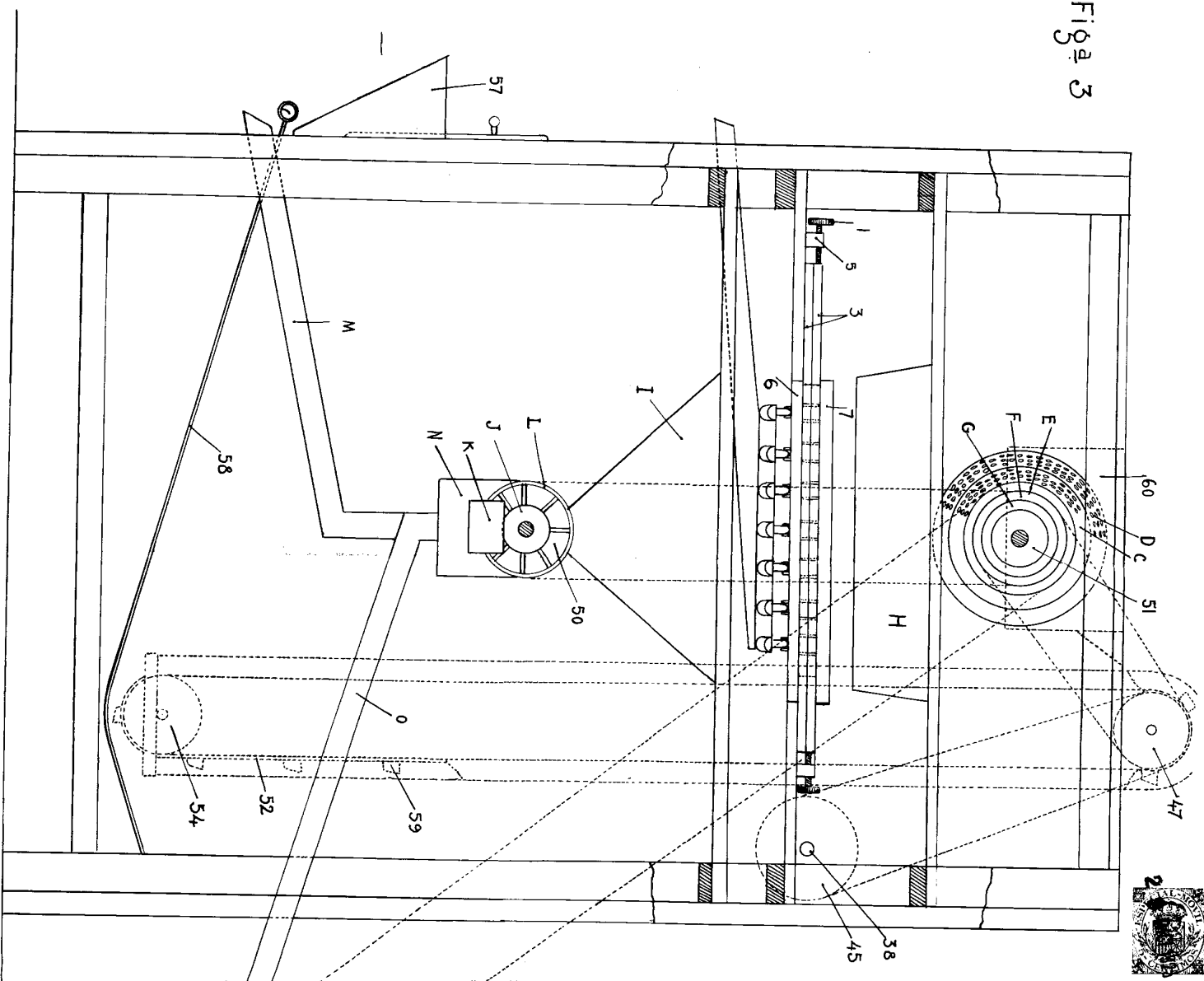
ARMIÑÁN

OFICINA DE PATENTES DE INVENCIÓN
MARCAS DE FÁBRICA, DIBUJOS
Y MODELOS INDUSTRIALES, S. A.

Plaza Independencia, 2, dupdo.
MADRID

[Handwritten signature]

Fig. 3



ARMIÑÁN
 OFICINA DE PATENTES DE INVENCIÓN
 MARCA DE FABRICA, DISEÑOS
 Y MODELOS INDUSTRIALES, S. A.
 Plaza Independencia, 2, derecha.
MADRID

ESCALA VARIABLE
 Madrid de 9 DIC 1925 de 80.

J. Armijnán
 f.a.

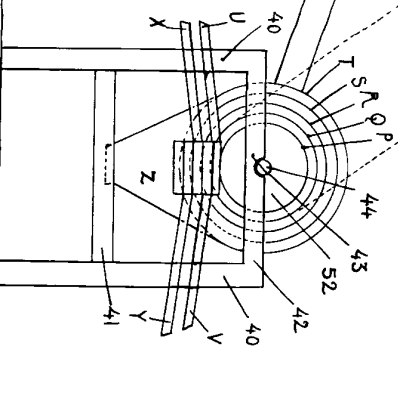
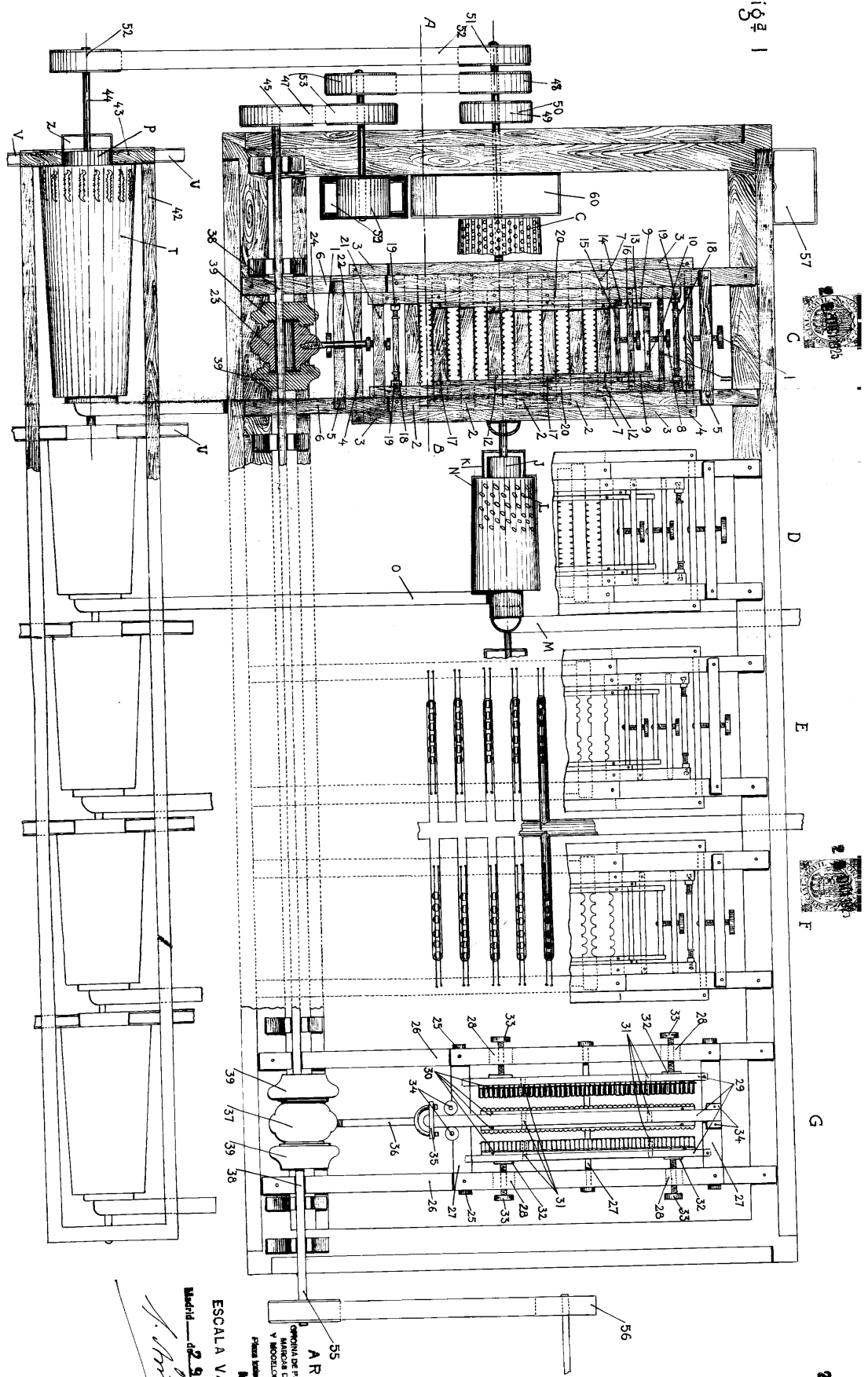


FIG. 1



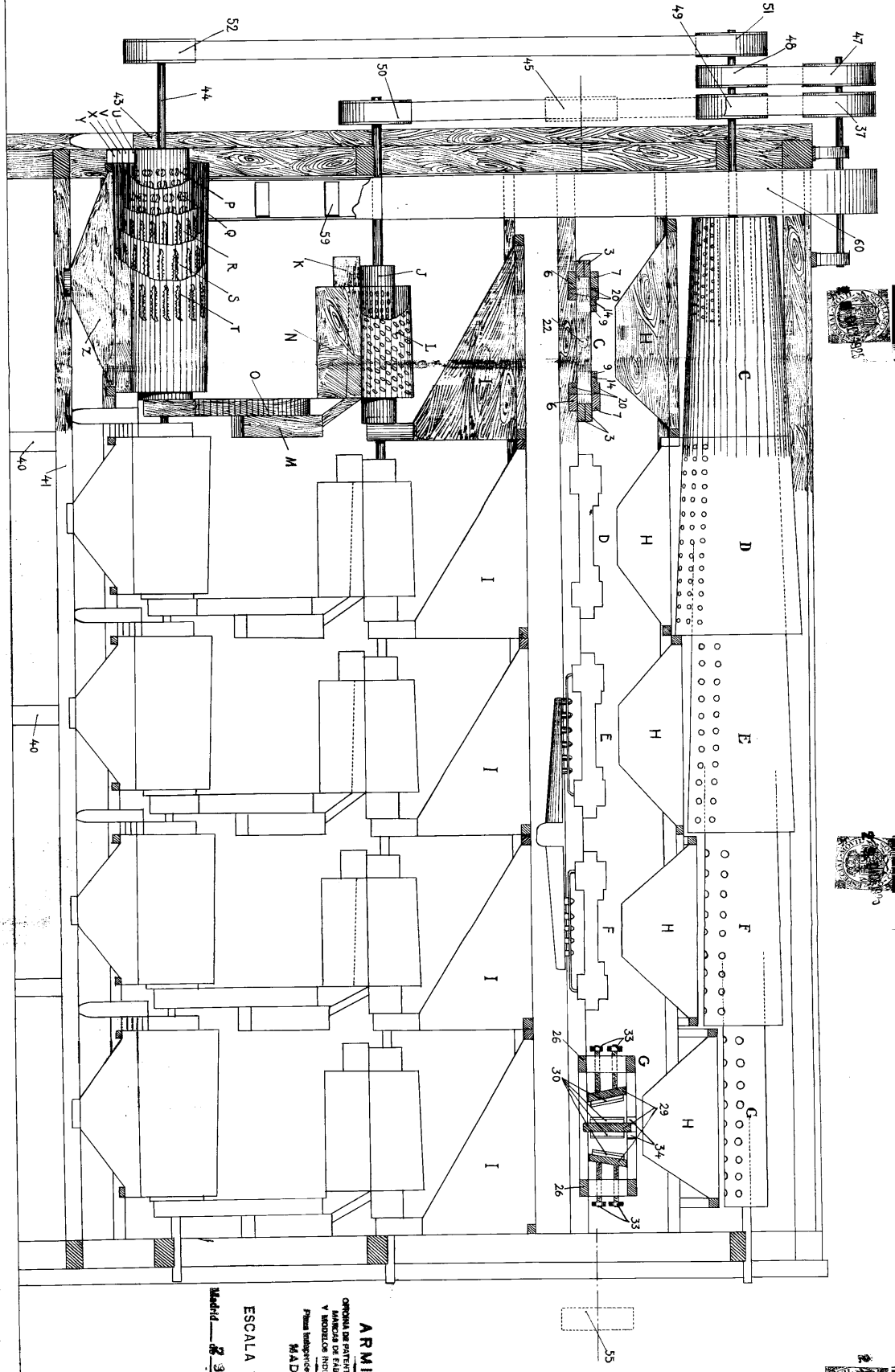
ARMINAN
 OFICINA DE PATENTES DE INVENCIÓN
 FABRICA DE FABRICA, CUBIERTA
 Y MODELOS INDUSTRIALES, S. A.
 Pinar de las Escuelas, 2, Madrid.

ESCALA VARIABLE
 Madrid - 29 de Mayo de 1924

A. Arminan



Fig-2



ARMIRAN
 OFICINA DE PATENTES DE INVENCIÓN
 MANIFIESTA DE FABRICA, DISEÑO
 Y REDACCION INDUSTRIAL, S. A.
 Plaza Independencia, 2. depts.
 MADRID

ESCALA VARIABLE
 Madrid 3 DIC 1925