

96406

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Luis AZPÍRIZ Leandri-Barrutia, Don Martín ARAN-  
GITA Iturriacastille y Don Eugenio ZABARTE Abarrategui, de -  
nacionalidad española, residentes en BILBAO (Guipuzcoa),

para

"UNA MORDAZA PERFECCIONADA PARA TUBOS"

-----

La presente invención se refiere como su enunciación indica, a una mordaza especialmente concebida para la retención de tubos sin aplastamiento de su sección, sea cual sea el diámetro de los mismos.

5

Las mordazas empleadas actualmente para la retención de tubos para el roscado de tuercas, manguitos u otros elementos, al tiempo que para el girado de los mismos ele-

mentos a calar, presentan una forma dentada en superficies planas articuladas de manera que coadyuvan a la acción de griete. En estas mordazas, apoya la superficie exterior del elemento a tratar solamente en tres dientes en el mejor de los casos, en que apoyan dos pertenecientes a una de las piezas de mordaza, en tanto que de la opuesta, solamente presiona uno de los dichos dientes. Como consecuencia de lo anterior, se producen aplastamientos de las secciones, al tiempo que debilitamientos de las paredes por arrancado de virutas en los esfuerzos.

Para evitar los inconvenientes antedichos, se ha llegado a la realización de una mordaza que presenta en su boca una curvatura doble en la forma generalmente denominada lengua de aspid, con radios de formación decrecientes según la proximidad de las mismas curvas proporcionadas al diámetro del mismo elemento, y con la particularidad de que si bien por la parte convexa de la mordaza solamente actúa un diente de los incorporados, por el contrario, la opuesta retiene al dicho tubo en una pluralidad de ellos que se amoldan sobre la curvatura, con lo que resulta prácticamente imposible tanto el aplastamiento de la sección, como el arrancamiento de virutas, dado que la sección abarcada es considerable en relación al diámetro de la pieza.

En la mordaza preconizada, el esfuerzo manual ejercido para la retención del elemento tubular, siempre es menor que en los casos de empleo de las mordazas rectas, precisamente por la circunstancia anteriormente mencionada de que la sujeción se efectúa por una pluralidad de dientes que abarcan parte de la sección, de manera que

40 el rozamiento de arrastre aumenta notablemente y siempre en proporción con el número de dientes en contacto con la superficie, disminuyendo en proporción inversa al esfuerzo necesario para el cierre de las mordazas, ejercido por acción manual sobre los manerales o mangos de la herramienta de que se trate.

45 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

Dichos dibujos representan

50 En la fig. 1<sup>a</sup>, una vista en alzado lateral de las mordazas en la posición de cerradas.

En la fig. 2<sup>a</sup>, el mismo elemento en representación en planta y en vista superior.

55 Finalmente en la fig. 3<sup>a</sup>, las mismas mordazas, en vista de alzado lateral y en posición abierta, marcándose en esta figura el asiento de un tubo de pequeño diámetro con trazo lleno, y otro de mayor dimensión con trazo discontinuo.

60 Según queda representado en los dibujos, se considera una mordaza fija (1) provista del correspondiente mango o maneral (2) y que por efecto de palanca por cualquier medio conocido, ejerce la presión de cierre sobre la considerada móvil, marcada como (3). La mordaza fija (1) dispone de una superficie de asiento (4) en la que se aprecia en la sección una curvatura doble de diferente sentido, siendo precisamente la parte correspondiente a la embocadura la que dispone de una curvatura de menor radio y en forma convexa, señalada como (5) y que enlaza

65

70 con otra de formación cóncava (5). Estas superficies quedan provistas de dientes proyectados de generación triangular, de la misma forma y dimensiones que los tallados en la superficie de la mordaza opuesta (3) en la que la curvatura mínima se presenta cóncava en la extremidad y enlaza con la de mayor radio (7) establecida en las proximidades del punto de inserción, que puede estar representado  
75 por un balón o mecanismo semejante (8).

En la fig. 3ª de los dibujos adjuntos se ilustra la forma de asiento de un tubo delgado (9) señalado con trazo llano, precisamente en la embocadura de la mordaza  
80 legrada, en tanto que en el momento en que el tubo sea de mayor diámetro, tal que el indicado en la misma representación con trazo discontinuo u marca (10), la misma apertura de la mordaza lo acondiciona en las proximidades de la inserción, precisamente en las zonas marcadas como (6) y (7), siendo en todo caso proporcional al diámetro del tubo a tratar y el número de dientes que entran en contacto  
85 con su superficie.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros detalles accesorios  
90 o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.  
95

---

96406

N O T A

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá re-  
ocer precisamente sobre las particularidades características  
de las siguientes reivindicaciones:

100

1ª.- Una mordaza perfeccionada para tubos, o a -  
r a c t e r i s a d a por disponer de una cabeza integra-  
da por dos mandíbulas de las que una es considerada como fi-  
ja y la otra como móvil, cuyas mandíbulas, en sus caras ac-  
tivas estrías y enfrentadas, presentan unas curvaturas de  
105 doble orientación y en correspondencia, de manera que la -  
mandíbula fija ofrece en la extremidad adyacente a la embe-  
cadura una convexidad de radio progresivamente mayor hacia  
la inserción de fijación hasta llegar a enlazar con una con-  
cavidad de radios decrecientes en su aproximación a la mis-  
ma inserción antedicha, siendo recíprocas las curvaturas co-  
110 rrespondientes a la mandíbula móvil.

2ª.- "UNA MORDAZA PERFECCIONADA PARA TUBOS".

- - -

Según queda sustancialmente descrita y reivindi-  
cada en la presente memoria que consta de cinco hojas fo-  
liadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibu-  
jos que a la misma se acompaña.

Madrid, 28 de Noviembre 1.962

P.A.

*Alfonso P. Pardo*  
*Pardo*

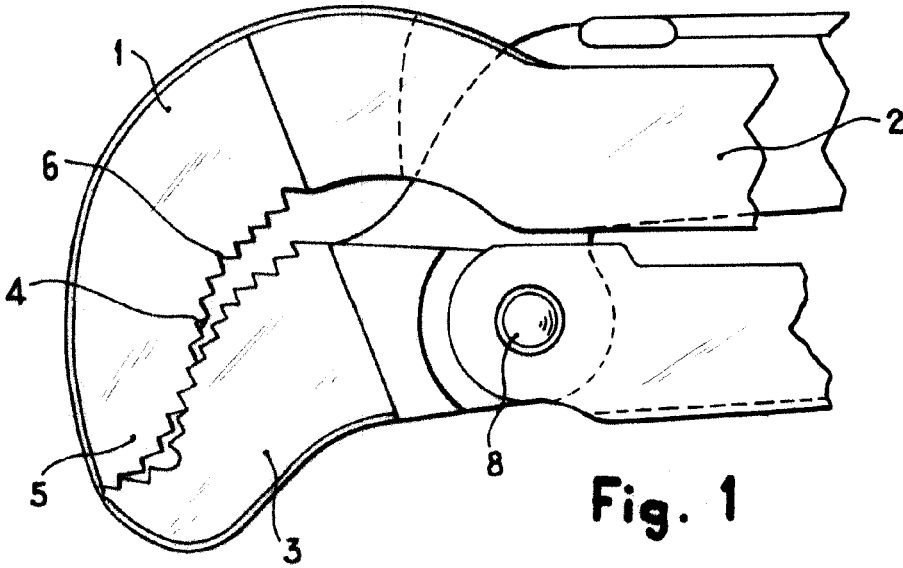


Fig. 1

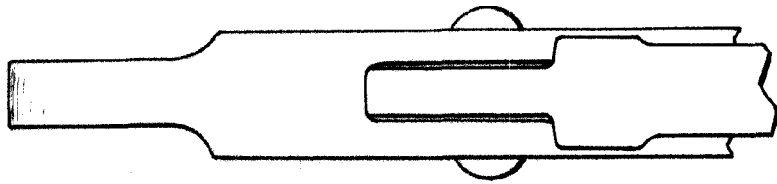


Fig. 2

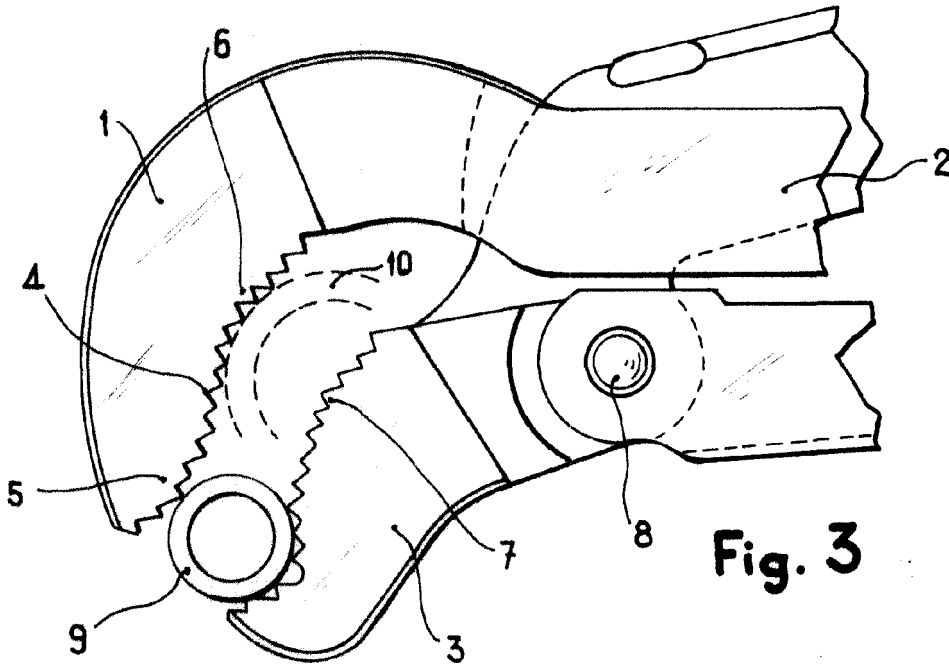


Fig. 3

Madrid, 20 NOV 1952

*M. Aranceta*  
P. E.

ESCALA VARIABLE