

96366



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

Productos para el Hogar y la Industria, S.A., de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Plaza de Tetuán, 16

p o r :

"DISPOSITIVO EXTRACTOR PARA ENVASES DE COMPRIMIDOS Y GRAGEAS"

26 NOV



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un dispositivo giratorio para extracción de comprimidos y grageas de sus envases.

Los envases actualmente utilizados para contener grageas y comprimidos son generalmente tubos y pequeños frascos o cajas de forma corriente, es decir, compuestos por un cuerpo de forma variable cerrado por un tapón o tapa según el tamaño de la embocadura. Estos envases si bien realizan adecuadamente su función de contener a los productos en condiciones perfectas, presentan siempre el inconveniente de ser molesta y a veces difícil la extracción del contenido, bien sea porque es necesario vaciar parte del contenido para escoger una sola pieza o porque la forma demasiado amplia de la embocadura hace que cualquier movimiento brusco despidan accidentalmente todo el contenido.

Con objeto de obtener un envase de forma elegante con una facilidad de extracción mayor que en los envases citados, se ha ideado el presente dispositivo extractor que se compone esencialmente de un disco giratorio de espesor superior al grueso de las tabletas o grageas que ha de extraer, que presenta unas muescas en sus bordes de forma adecuada para alojar una sola tableta o gragea, de manera que dándole vuelta a dicho disco esta tableta es arrastrada siempre alojada en la muesca citada hasta situarlo fuera del envase.

Por consiguiente, el dispositivo extractor sirve asimismo de cierre del envase pudiendo ser acoplado a cualquier tipo de envase si bien, ha sido ideado para acoplarlo a envases



planos preferentemente.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el
35.- plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

40.- Fig. 1ª, perspectiva del envase con el dispositivo objeto de este modelo de utilidad dotado de tapa transparente.

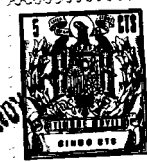
Fig. 2ª, vista en planta de la caja destapada.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

- (1).-Tapa transparente.
- 45.- (2).-Cuerpo de envase.
- (3).-Depósito de tabletas o grageas.
- (4).-Rueda extractora.
- (5).-Tornillo eje de la rueda.
- (6).-Muecas para extracción de las tabletas.

50.- El envase está constituido por una caja de forma sensiblemente triangular (2) con los vértices redondeados, que presenta un rebaje para encaje de la tapa (1) de igual forma, que en el ejemplo presente es transparente con objeto de que pueda verse el contenido y así saber la cantidad de tabletas
55.- o grageas que hay en el interior del depósito (3), si bien no es forzosamente necesario esta transparencia para el buen funcionamiento del dispositivo.

La caja (2) presenta una abertura que abarca parte del vértice central y una longitud adecuada de un lateral para
60.- permitir que aparezca a través de ella y un rebaje de la tapa (1), la rueda (4) que presenta en su periferia unos rebajes regularmente dispuestos para facilitar, por medio de las es-



trías formadas, su impulsión. La rueda (4) se fija a la tapa por medio de un eje (5) atornillado al fondo de ésta. Esta
 65.- rueda presenta dos muescas semicirculares (6) diametralmente opuestos situados de manera que cuando uno está en el interior del depósito (3) el otro coincide con el exterior.

Existen como puede apreciarse en las mencionadas figuras unos vaciados laterales de la caja (2), así como otros vaciados de la rueda (4), cuyo objeto es sencillamente eliminar material y así reducir peso del envase.
 70.-

En el interior del depósito (3) formado entre la caja y la tapa se introducen las tabletas o grageas que aparecen en la figura 1ª. Para extraer estas piezas se sitúa el envase con su vértice central vuelto hacia abajo, haciendo girar la
 75.- rueda (4) con un dedo para que la pieza alojada en el vaciado (6) que queda situado frente al depósito (3), sea arrastrada hasta situarla frente a la embocadura del envase de donde se desprende y cae libremente.

Las ventajas de este dispositivo son por consiguiente
 80.- que la extracción del contenido se realiza pieza a pieza es decir, en cada semivuelta una pieza. La extracción además se realiza sin tocar en modo alguno el contenido puesto que como ya se ha dicho basta situar en la posición adecuada el envase y girar la rueda (4).
 85.-

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y
 90.- disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

REIVINDICACIONES



- 1a).- "DISPOSITIVO EXTRACTOR PARA ENVASES DE COMPRIMIDOS Y GRAGEAS" que se caracteriza por estar constituido por una
- 95.- rueda montada en la embocadura del envase de manera que parte de su contorno queda en el interior de éste y parte en el exterior, cuya rueda presenta una o varias muescas de forma y tamaño adecuados para alojar holgadamente una pieza del contenido, para que girando la rueda, dicha pieza sea atrastrada del interior al exterior del envase.
- 100.-
- 2a).- "DISPOSITIVO EXTRACTOR PARA ENVASES DE COMPRIMIDOS Y GRAGEAS" que se caracteriza, según la reivindicación anterior, porque la rueda se aloja parcialmente en un vaciado lateral del cuerpo del envase, constituido por dos paredes arqueadas, acoplada a un eje fijado al fondo, quedando una parte
- 105.- del contorno de la rueda en el interior y otra en el exterior del envase.
- 3a).- "DISPOSITIVO EXTRACTOR PARA ENVASES DE COMPRIMIDOS Y GRAGEAS" según las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque la rueda presenta un estriado en su superficie lateral, para facilitar su impulsión en la parte sobresaliente del contorno, exterior al envase.
- 110.-
- 4a).- "DISPOSITIVO EXTRACTOR PARA ENVASES DE COMPRIMIDOS Y GRAGEAS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento diecisiete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 26 de Noviembre de 1.962.-

96366

Productos para el hogar y la industria, S.A.

Hoja única

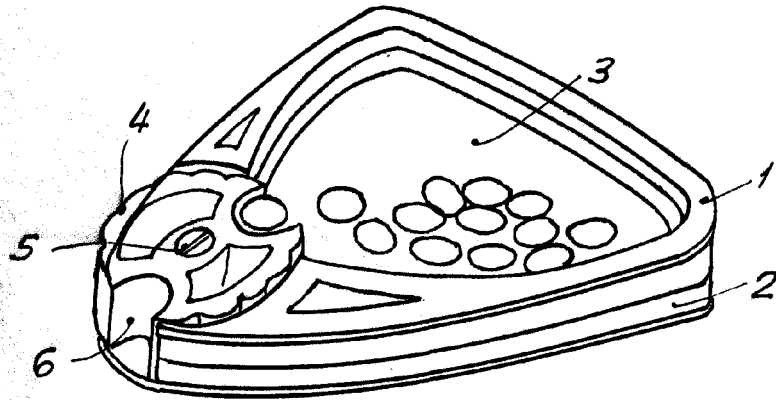


Fig. 1

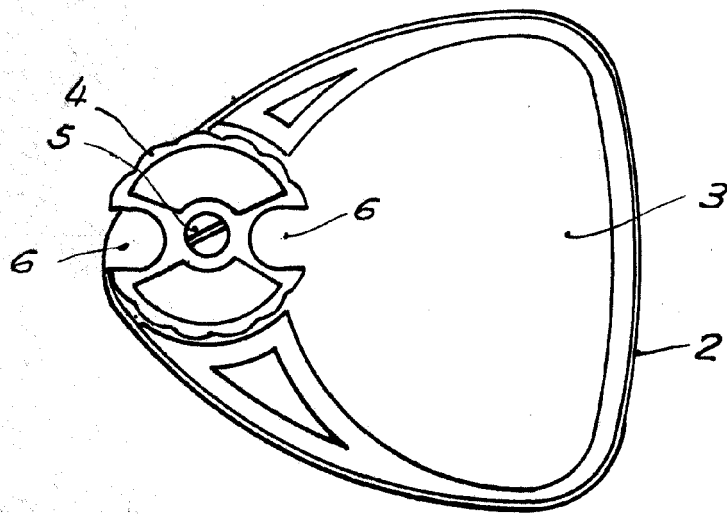


Fig. 2

Madrid, 26 de Noviembre de 1962

Escala variable