

AGENCIA INTERNACIONAL

DE =

76208

Propiedad Industrial y Comercial

= DE =

D. RAIMUNDO DE DALMAU DOMINGO

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención

a nombre de D. José Serra Sio



M e m o r i a D e s c r i p t i v a

correspondiente a una patente de invención por veinte años por
" UN NUEVO SISTEMA DE EXCÉNTRICAS ", que se solicita anombre de
D. José Serra Sió, residente en Barcelona, calle Bruch número
treinta y nueve.

Esta patente se refiere a un nuevo sistema de excéntricas.

Las excéntricas a que esta patente se refiere, son las cons-
tituidas por un cuerpo cilíndrico, provisto ya sea de una canal o
regata o de un saliente, debidamente configurados, en los que se
dispone la pieza o corredera que desplaza en movimiento rectilíneo
alternativo la referida excéntrica, en su movimiento de giro. Como
excéntricas de esta clase, pueden citarse las que figuran en las
máquinas de doblar, ovilladoras, máquinas de gasear y análogas, en
las que tal excéntrica imprime el movimiento necesario a los guía-
hilos que figuran en las mismas.

Estas excéntricas presentan en la práctica el inconveniente
de un rápido desgaste, para evitar el cual, se recurre a robustecer
en lo posible las partes constitutivas de la misma y de su respec-
tiva corredera, especialmente si la excéntrica antes citada está for-
mada por un saliente sobre el cilindro o tambor correspondiente; pe-
ro con ello se restringe en gran manera la velocidad a que pueden
trabajar dichas excéntricas.

El recurrente ha ideado un nuevo sistema de excéntricas de
tal clase, en la que es factible obtener grandes velocidades sin
limitación alguna y con un desgaste ínfimo en la excéntrica y en



corredera, que además son de costo reducido y fácil cambio.

Para ello, el recurrente fabrica la excéntrica constituida por una plancha metálica debidamente configurada, que queda retenida entre dos cuerpos cilíndricos. Los referidos cuerpos terminan pues, por uno de sus extremos, con una superficie adecuada, para su perfecta adaptación con la referida plancha.

Formada la excéntrica por una plancha metálica que, por la resitencia del material que la constituye puede ser sumamente delgada, se reduce asimismo el tamaño, peso y masa de la corredera guía hilos, a la que sin inconveniente alguno, puede imprimirsele de esta manera, cualquier velocidad por elevada que sea.

Para la mejor comprensión del objeto de la patente de que se trata, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta, en los que a título tan solo de ejemplo, se representa un caso práctico de ejecución de la misma y al propio tiempo un caso de aplicación a una máquina ovilladora.

La fig. 1, es una vista longitudinal de una excéntrica de la clase indicada con una parte en sección; las figs. 2 y 3, representan la plancha debidamente configurada que constituye la excéntrica propiamente dicha; la fig. 4, es una variante; las figs. 5, 6 y 7, muestran una posible forma de ejecución de una corredera guía-hilos para tal excéntrica y la fig. 8, representa esquemáticamente, la forma de aplicación a una máquina ovilladora.

Como se representa en el dibujo adjunto, la excéntrica propiamente dicha, la forma la plancha 1, configurada de manera que una vez montada en el eje respectivo 2, si se proyecta sobre un plano que corte, perpendicularmente al propio eje, determine una circunferencia y su perfil es el conveniente para que al girar juntamente con el citado eje 2, desplace la corredera correspondiente en la forma y velocidad deseada.

La plancha 1, montada sobre el árbol 2, queda dispuesta entre dos cuerpos cilíndricos 3 y 4 solidarios al eje 2, y consolidados entre si mediante los tornillos 5. Los referidos cuerpos 3 y 4, terminan por uno de sus extremos con una superficie igual al per-



fil de la plancha 1, para conseguir su acoplamiento y exacto ajuste con la misma.

En los casos en que la excéntrica así formada, tenga que utilizarse única y exclusivamente como a tal, los cuerpos 3 y 4, serán de diámetro algo menor que el de la circunferencia que forme la plancha 1, (fig. 4.) pero en el caso que los cuerpos 3 y 4, tengan que ser utilizados como en el caso de las máquinas ovilladoras representado en la fig. 8. para el giro de los ovillos, el diámetro de dichos cuerpos y el de la plancha 1, serán iguales pero aquellos llevarán practicada en el borde correspondiente y en consecuencia a cada lado de la repetida plancha 1, un refundido 6, (fig. 1,) para el paso de la corredera guía-hilos.

Sin embargo debe entenderse que en su ejecución práctica, esta excéntrica será sumamente variable, así como en sus dimensiones, formas accesorias, materiales de que se fabrique y máquinas en que se utilice y aplique.

Como ya se ha dicho, en las figs, 5, 6 y 7, se representa una de las correderas guía hilos que pueden emplearse en esta excéntrica, de fabricación fácil, y sumamente ligera, para que pueda imprimirsele a la misma las velocidades más elevadas sin inconveniente alguno.

Finalmente la fig. 8, muestra una forma de utilización de la excéntrica como a tal, y para el arrastre en movimiento de giro del ovillo en una máquina ovilladora de construcción adecuada.

N o t a d e R e i v i n d i c a c i o n e s

1^ª.- " UN NUEVO SISTEMA DE EXCÉNTRICAS "

2^ª.- Un nuevo sistema de excéntricas que esencialmente consiste en una plancha metálica configurada de marcha tal, que proyectada sobre un plano que corte perpendicularmente el eje en que va montada determine una circunferencia y su perfil sea el conveniente para que la corredera correspondiente se desplace en la forma y velocidad deseada ; y en retener dicha plancha entre dos cuerpos cilindri-



cos debidamente fijados entre sí y de diámetro menor que el de la circunferencia que forma tal plancha de perfil lateral excéntrico.

2ª.- Una variante de la reivindicación anterior que consiste en que la circunferencia que forma la plancha excéntrica y los cuerpos cilíndricos sean de igual diámetro, pero estos forman a ambos lados de aquella, un refundido o depresión para el paso de la corredera correspondiente.

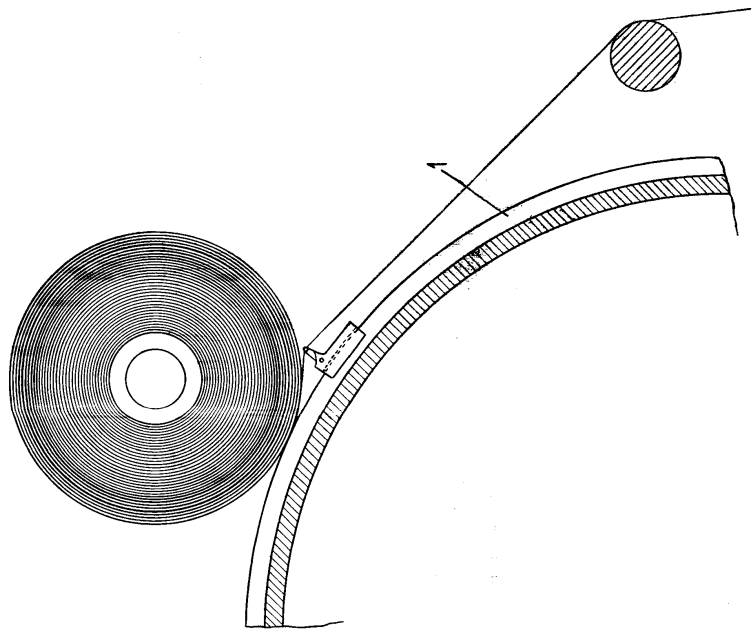
La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid diez de Diciembre de mil novecientos veinticinco.

RAMUNDO DE DALMAU DOMINGO
P. P.



FIG. 8



ESCALA VARIABLE

J. H. ...

FIG. 3

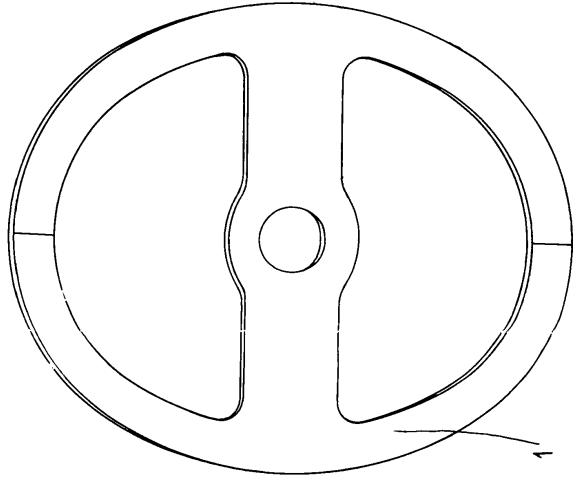


FIG. 2

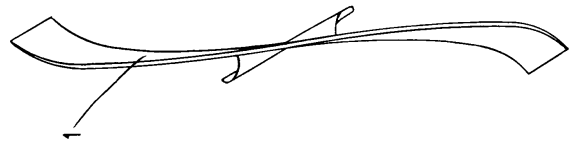


FIG. 1

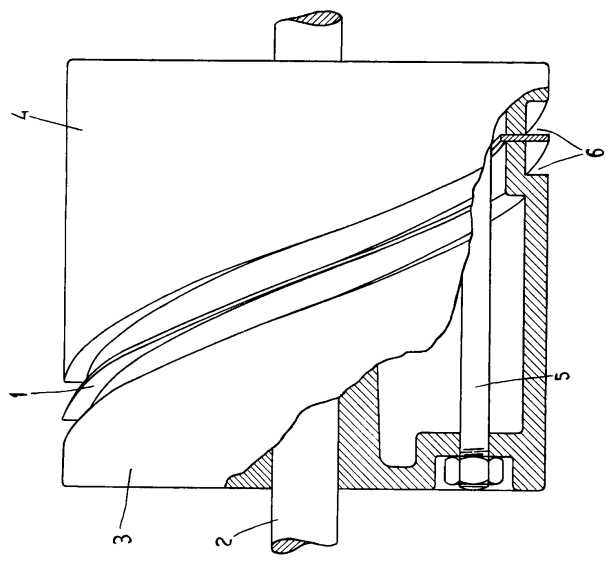


FIG. 4

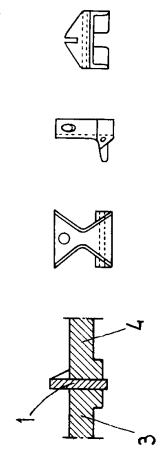


FIG. 5



FIG. 6



FIG. 7

