



MODELO DE UTILIDAD

96189

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«UNA CAJA MOLDEADA DE UNA SOLA PIEZA PARA EL TRANSPORTE
DE BOTELLAS».

Solicitante: Doña CARMEN ALONSO GONZALEZ,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Aribau, 270.



La presente solicitud se refiere a una caja moldeada de una sola pieza para el transporte de botellas que, comprendiendo un fondo rectangular, paredes laterales dotadas en su borde superior de un reborde exterior de refuerzo que en dos opuestas de dichas paredes va combinado con sendos asideros, y tabiques interiores longitudinales y transversales que subdividen la caja en una pluralidad de alojamientos abiertos por arriba, de planta cuadrada, se caracteriza, esencialmente, porque cada una de las porciones del fondo correspondientes a dichos alojamientos está provista de nervaduras circulares de refuerzo dispuestas concéntricamente alrededor de un orificio central.

Otra característica de la caja de que se trata consiste en que las paredes laterales, que forman un ángulo ligeramente mayor de 90 grados con respecto al plano general del fondo mencionado, están dotadas en los lados cortos de la caja y en las zonas extremas de los lados largos de la misma, de ventanillas rectangulares, simétricamente dispuestas con respecto al plano medio vertical de los respectivos alojamientos y que a partir de un reborde del fondo se extienden hacia arriba en una altura substancial. Por otra parte, los citados tabiques interiores longitudinales y transversales cruzados entre sí presentan un grosor ligeramente decreciente hacia arriba y están provistos en cada porción comprendida entre dos sucesivos cruzamientos entre sí y con las paredes laterales de la caja, de una escotadura rectangular central

96189



que, principiando en el fondo de la caja, se extiende hacia arriba en una altura substancial y afecta una parte también substancial de la extensión horizontal de dicha porción, de modo que en cada cruzamiento de dichos tabiques
5 queda constituida una columna de sección transversal en cruz.

Finalmente, otra característica de la caja en cuestión consiste en que el fondo lleva practicada una abertura oblonga por debajo de cada una de las porciones
10 de los tabiques interiores longitudinales y transversales comprendidas entre cada dos sucesivos cruzamientos de éstos, afectando dicha abertura un largo igual al ancho de la respectiva escotadura de dichas porciones y un ancho igual al de dos nervaduras opuestas de dichas colum-
15 nas de sección transversal en cruz.

Merced a las características descritas, la caja de que se trata ofrece las ventajas de ser muy ligera, de presentar una gran resistencia a la deformación y de asegurar una eficaz protección a las botellas colocadas
20 en sus distintos alojamientos, condiciones éstas esenciales para una caja destinada al transporte de botellas. Por otra parte, dichas características permiten la fabricación de la caja de un material plástico por un simple proceso de inyección.

25 En los dibujos adjuntos se ilustra, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, mostrando:

La Fig. 1 una vista lateral de alzado de la caja



de que se trata;

la Fig. 2 otra vista lateral de alzado tomada a 90 grados con respecto a la de la Fig. 1;

la Fig. 3 una vista de planta;

5 la Fig. 4 un corte longitudinal, parcial, según IV-IV de la Fig. 3, pero a escala ampliada; y

la Fig. 5 un corte transversal, parcial, según V-V de la Fig. 3, también a escala ampliada.

La caja representada, moldeada de una sola pieza,
10 comprende un fondo rectangular 1, paredes laterales 2, dotadas en su borde superior de un reborde exterior de refuerzo 3 que en dos opuestas de dichas paredes va combinado con sendos asideros 4, y tabiques interiores longitudinales y transversales 5, de altura ligeramente menor que las pa-
15 redes 2 y que subdividen la caja en una pluralidad de alojamientos abiertos por arriba, de planta cuadrada, adaptados cada uno de ellos para contener una botella. Las porciones del fondo 1 correspondientes a estos alojamientos están provistas de nervaduras circulares de refuerzo 6 dispues-
20 tas concéntricamente alrededor de un orificio central 7 (véase Figs. 3 a 5). Estas nervaduras imprimen al fondo 1 la necesaria rigidez y aseguran un apoyo elástico de las botellas en sus respectivos alojamientos. Las paredes late-
25 rales 2, que forman un ángulo ligeramente mayor de 90 grados con respecto al plano general del fondo mencionado, según puede apreciarse claramente en las Figs. 4 y 5, en las que la vertical está señalada por la línea de trazos A, para la finalidad que se dirá, están dotadas en los lados



cortos de la caja y en las zonas extremas de los lados largos de la misma, de ventanillas rectangulares 8, simétricamente dispuestas con respecto al plano medio vertical de los respectivos alojamientos y que a partir de un reborde 9 del fondo se extienden hacia arriba en una altura substancial. La obtención de estas ventanillas durante el proceso de moldeo resulta posible merced a la citada inclinación hacia fuera de las paredes laterales 2, inclinación ésta que hace posible también el apilamiento de una pluralidad de estas cajas con encaje de la parte inferior de cada caja superpuesta por encima de los tabiques interiores 5 de la respectiva caja inmediata inferior. Los tabiques interiores 5, longitudinales y transversales cruzados entre sí, presentan un grosor ligeramente decreciente hacia arriba y están provistos en cada porción comprendida entre dos sucesivos cruzamientos entre sí y con las paredes laterales de la caja, de una escotadura rectangular central 10 que, principiando en el fondo 1 de la caja, se extiende hacia arriba en una altura substancial y afecta una parte también substancial de la extensión horizontal de dicha porción, de modo que en cada cruzamiento de dichos tabiques queda constituida una columna 11 de sección transversal en cruz (véase especialmente Figs. 4 y 5). Por debajo de cada una de las porciones de los tabiques interiores longitudinales y transversales 5 comprendidas entre cada dos sucesivos cruzamientos de éstos, está practicada una abertura oblonga 12 que afecta un largo igual al ancho de la respectiva escotadura 10 de

96189



dichas porciones y un ancho igual al de dos nervaduras opuestas de dichas columnas 11 de sección transversal en cruz. Estas aberturas 12, a la par de contribuir al aligeramiento de la caja, permiten el moldeo de las escotaduras 10.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial de la caja descrita puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

10 El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

15 1ª.- Una caja moldeada de una sola pieza para el transporte de botellas, comprendiendo un fondo rectangular, paredes laterales dotadas en su borde superior de un borde exterior de refuerzo, que en dos opuestas de dichas paredes va combinado con sendos asideros, y tabiques interiores longitudinales y transversales que subdividen la caja en una pluralidad de alojamientos abiertos por arriba, de planta cuadrada, caracterizada porque cada una de las porciones del fondo (1) correspondientes a dichos alojamientos está provista de nervaduras circulares de refuerzo (6) dispuestas concéntricamente alrededor de un orificio central (7).

25 2ª.- Una caja moldeada de una sola pieza para el transporte de botellas según la reivindicación 1ª, caracterizada porque las paredes laterales (2), que forman un ángulo ligeramente mayor de 90 grados con respecto al plano general del fondo mencionado (1), están dotadas en

96189



los lados cortos de la caja y en las zonas extremas de los lados largos de la misma, de ventanillas rectangulares (8), simétricamente dispuestas con respecto al plano medio vertical de los respectivos alojamientos y que a partir de un reborde (9) del fondo se extienden
5 hacia arriba en una altura substancial.

3^a.- Una caja moldeada de una sola pieza para el transporte de botellas según las reivindicaciones 1^a y 2^a, caracterizada porque los citados tabiques interiores (5),
10 longitudinales y transversales cruzados entre sí, presentan un grosor ligeramente decreciente hacia arriba y están provistos en cada porción comprendida entre dos sucesivos cruzamientos entre sí y con las paredes laterales de la caja, de una escotadura rectangular central (10) que,
15 principiando en el fondo de la caja, se extiende hacia arriba en una altura substancial y afecta una parte también substancial de la extensión horizontal de dicha porción, de modo que en cada cruzamiento de dichos tabiques queda constituida una columna (11) de sección transversal en cruz.
20

4^a.- Una caja moldeada de una sola pieza para el transporte de botellas según las reivindicaciones 1^a a 3^a, caracterizada porque el fondo (1) lleva practicada una abertura oblonga (12) por debajo de cada una de las porciones de los tabiques interiores longitudinales y transversales (5) comprendidas entre cada dos sucesivos cruzamientos de éstos, afectando dicha abertura un largo igual al ancho de la respectiva escotadura (10) de dichas porciones
25

96189



y un ancho igual al de dos nervaduras opuestas de dichas columnas (11) de sección transversal en cruz.

5a.- UNA CAJA MOLDEADA DE UNA SOLA PIEZA PARA EL TRANSPORTE DE BOTELLAS,

5 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

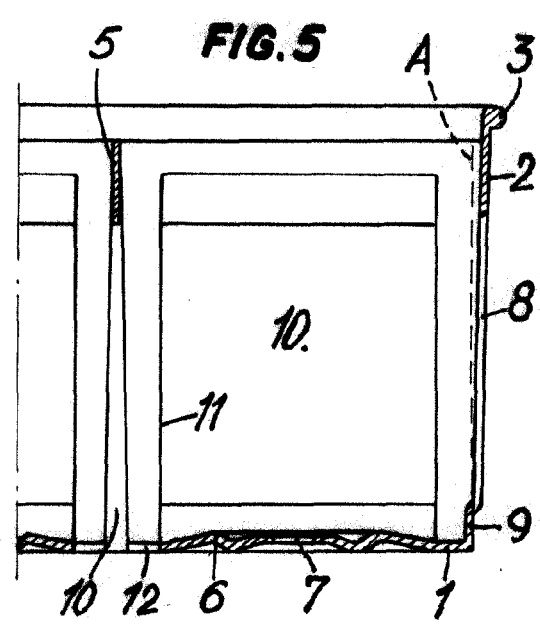
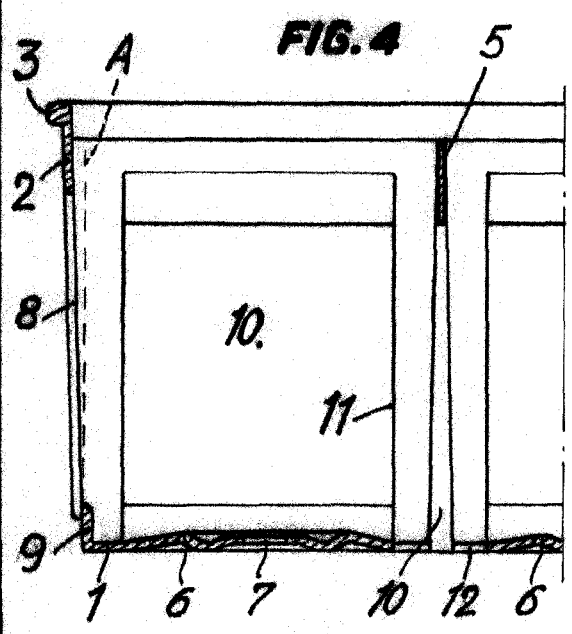
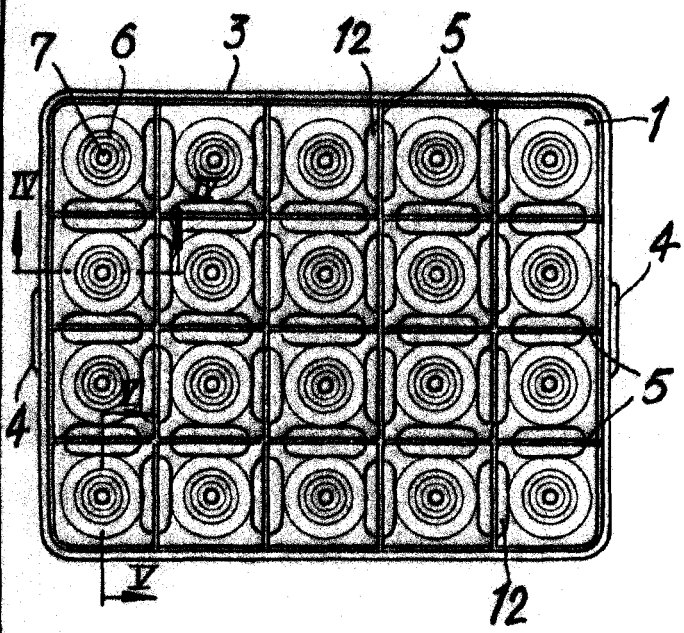
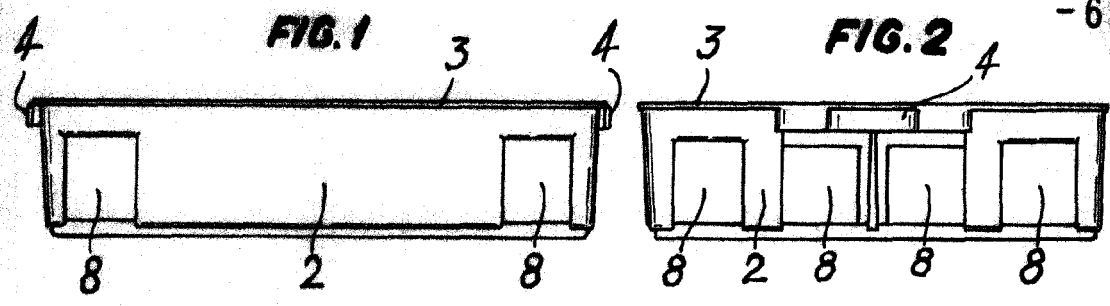
Barcelona, 6 de Noviembre de 1962.

CARMEN ALONSO GONZALEZ
P.P.

A. GOMEZ-ACEBO Y MODET

~~P.P.~~

ESCALA VARIABLE



Barcelona, 6 de Noviembre de 1962

CARMEN ALONSO GONZALEZ

P.P. J. GOMEZ-ACERO Y MODET

P.P.