

96178

MODELO  
DE  
UTILIDAD

por "UN DISPOSITIVO ENSACADOR AUTOMÁTICO RÁPIDO", a favor de la razón social española FRANCISCO CREXELLS FIGUERAS, domiciliado en BARCELONA, calle Muntaner 400, pral. 2ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA


El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo ensacador automático rápido.

Más concretamente se refiere el dispositivo a un aparato que permite envasar prendas u objetos similares en bolsas tenues, tales como las conocidas actualmente en material de polietileno.

5.

Hasta el presente, el envasado en estas bolsas era lento y debía hacerse con sumo cuidado, no sólo para no producir desgarros en el envase, sino para que la prenda quede perfectamente asentada, para verse por transparencia.

10.



Le aquí que el personal encargado de esta maniobra necesitaba ser muy especializado y diestro.

Con el modelo de utilidad que se describe, queda eliminado en primer lugar el inconveniente del empleo de personal especializado, y en segundo lugar desaparecen los peligros de desgarró o mala disposición del envase, siendo eliminado también el lento trabajo manual de abrir las bolsas, ya que con el dispositivo que se describe, este se realiza de forma automática. Queda, pues, reducida la maniobra personal a un mínimo, con un rendimiento máximo.

Consiste esencialmente en una mesa o plataforma de trabajo en disposición alargada y que comprende hacia una de sus cabeceras un soporte plano con extremo vuelto a escuadra y operativamente dispuesto para recibir sobre él la bolsa y poder ser trasladado en sentido axial merced a un mando por palanca que sobresale al exterior por el lateral de la plataforma.

Hacia la otra cabecera hay una bandeja fija marginada por partes elevadas y cuya misión es recibir sobre ella el género a envasar.

Entre esta bandeja y la posición de la bolsa, existe un juego de dos toberas con base orientables para salida de aire impulsado por un pequeño ventilador accionado por un electro-motor alojado dentro del cuerpo de la plataforma. El motor es de poca potencia y gira a las revoluciones adecuadas a cada caso.

La operación de envasado comprende las siguientes fases:

1.- Se coloca una pila de bolsas en el soporte, asentadas en plano y retenidas con presión regulables por medio de una palanca, y, utilizando bolsas sin lengüeta, con el dedo pulgar de la mano izquierda se hojea el labio superior de la

1

embocadura de la primera bolsa, que quedará abierta por el soplo del aire del ventilador. Si se utilizan bolsas con lengüeta, la máquina abrirá la primera automáticamente sin necesidad de abrirla con el dedo pulgar.

5. 2.- Con la mano derecha, se coloca la prenda en la bandeja y se la hace deslizar a través de las guías hasta introducirla en la bolsa y con el mismo movimiento se retira de la pila la bolsa llena.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

15. la figura 1, muestra una vista en perspectiva del aparato, según el modelo.

la figura 2, representa un detalle de la maniobra del trabajo de envasado.

la figura 3, manifiesta la posición distanciada de las toberas para una bolsa de gran embocadura.

20. Haciendo referencia a las figuras, consiste en una mesa o plataforma de trabajo 1, que comprende en una de sus cabezas un soporte plano 2, con extremo 3, vuelto a escuadra, dispuesto para recibir sobre él las bolsas 4, que quedarán retenidas por un dispositivo de pinza accionado por la palanca 5, que sobresale al exterior por el lateral de la plataforma.

25. En la otra cabecera hay una bandeja 6, fija y marginada por angulares 7, y cuya misión es recibir sobre ella el género a envasar.

30. Entre la bandeja 6, y la posición de la bolsa 4, existe un juego de dos toberas 8, con bases 9, orientables para salida del aire impulsado por un pequeño ventilador

accionado por un electromotor alojado dentro del cuerpo de la plataforma.

5. En la figura 2, se aprecia en detalle las dos fases de la maniobra del trabajo de envasado de la prenda 10, en el interior de la bolsa 4, siguiendo aquella la dirección de la flecha F.

El contenedor 11, lleva una esponja mojada para humedecer el dedo pulgar y facilitar el hojear rápido del labio de cada bolsa cuando son del tipo sin lengüeta.

10. Mediante las toberas orientables es posible graduar su separación de acuerdo con la anchura de la embocadura de la bolsa.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

Descrito la presente invención, se declara como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un dispositivo ensacador automático rápido, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una mesa o plataforma de trabajo en disposición alargada que comprende hacia una de sus cabeceras un soporte plano con extremo vuelto a escuadra y operativamente dispuesto para recibir sobre él una pila de bolsas de material tenue, tal
10. como polietileno, cuya pila es retenida en posición por medio de un mando prensor por palanca que sobresale al exterior, presentando esta plataforma hacia la otra cabecera una bandeja fija marginada por partes elevadas y cuya misión es recibir sobre ella el género a envasar, comprendiéndose entre esta bandeja
15. y la posición de la bolsa un juego de dos toberas con base orientable para salida de aire impulsado en sentido longitudinal por un pequeño ventilador accionado por un electromotor alojado dentro del cuerpo de la plataforma que abre automáticamente cada bolsa, que queda así lista para recibir la prenda u
20. otro objeto a ensacar, permitiendo así un envasado automático muy rápido y en serie, sin interrupción.

2. Un dispositivo ensacador automático rápido.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una
25. sola de sus caras, acompañadas de 1 lámina de dibujos.

Madrid, a 17 NOV. 1962

FRANCISCO CREXELLS FIGUERAS

p.º.

JAIMÉ ISERN MIRALLES

P.º.

Fig. 1

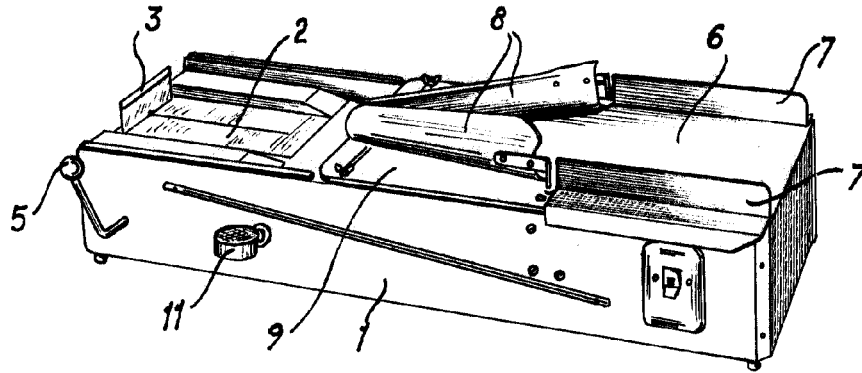


Fig. 2

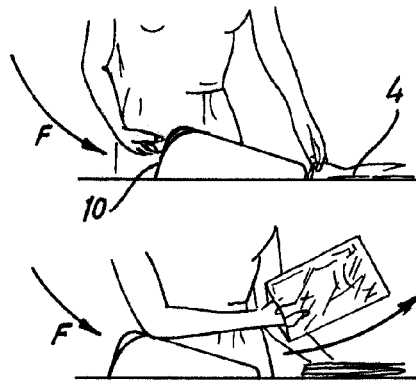
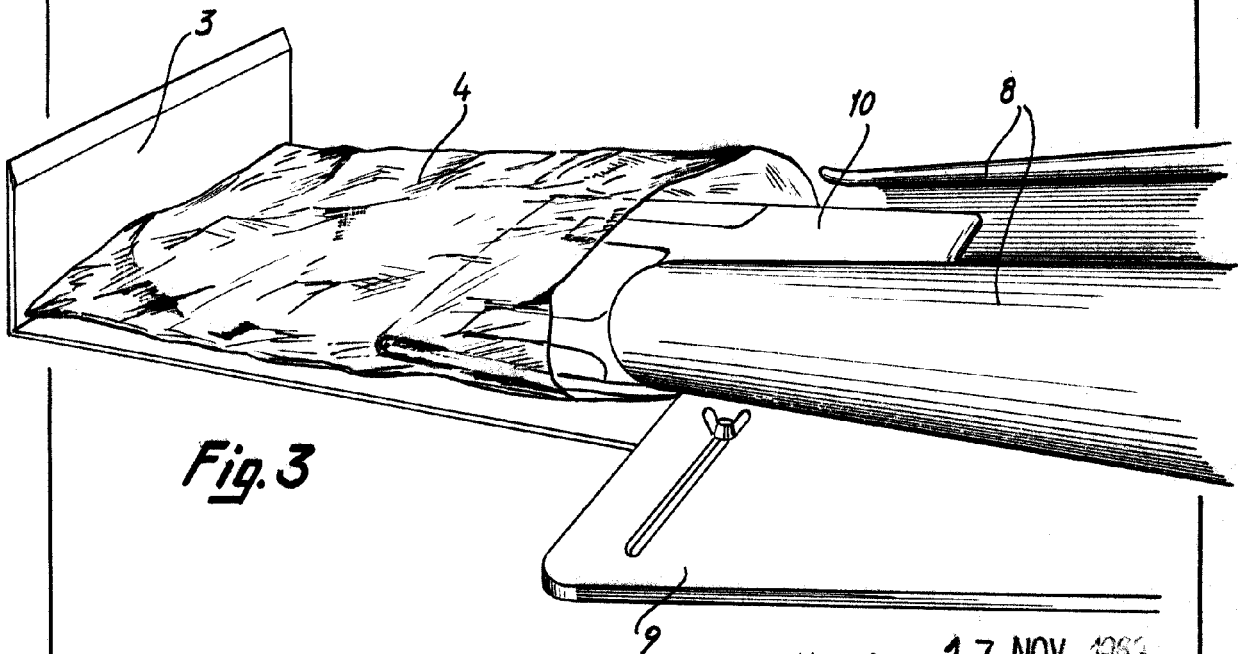


Fig. 3



Madrid, 17 NOV. 1982  
Jaime Isern

p.p.