

76179

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por cinco años por "NUEVO SISTEMA DE TENAZAS Y PRECINTO-GRAPA PARA PRECINTAR FARDOS, CAJAS Y DEMAS EMBALAJES POR MEDIO DE UN FLEJE DE ACERO U OTRO METAL" (segundo grupo, clase 20) a favor de los Sres. E. Rocandio y C^a, residentes en Eibar, Vista Alegre s/número, (Guipúzcoa).

=====

El objeto de la presente introducción se refiere a un nuevo sistema de tenazas y su correspondiente precinto-grapa, diferenciándose de los demás sistemas similares hoy en uso, por ofrecer un precintaje de absoluta seguridad, de fácil manejo y de economía.

El aparato de las tenazas es construido en acero cementado con excepción de las palancas, que se fabrican en hierro forjado. Los precintos-grapas que han de sujetar los flejes serán construidos de acero, hierro u otros metales, según la resistencia que necesiten tener.

Los dibujos adjuntos ilustran el objeto de la patente de introducción, caracterizando: ✓/

la fig. 1 una tenaza en el momento de estar colocados los flejes y el precinto-grapa contra el asiento, en disposición de precintar;

la fig. 2 es una vista de la tenaza anterior en su posición de cierre, apretándose las lengüetas contra el fleje;

la fig. 3 es un aspecto general del precinto después de la operación de precintado;

la fig. 4 es una vista ilustrando el precinto-grapa colocado sobre el fleje y en disposición de ser precintado; y

la fig. 5 ilustra por separado las piezas de que se componen las tenazas.

Las tenazas están constituidas por dos tapas-armazones m y unidas entre si sólidamente, pero mantenidas a distancia por la inter-



- 2 -

sección de la pieza n. Estas tres piezas se remachan unas a otras con unos pasadores r que atraviesan dichas piezas, tomando en la mitad a la pieza n. Las figuras 1 y 2 caracterizan las tenazas con una sola tapa lateral, con objeto de mostrar mejor el mecanismo de las mismas.

Entre las tapas m se mueven en movimiento giratorio de vaiven, dos garras l que están en conexión inferiormente con dos palancas k con las que están unidas en bisagra por medio de unos pasadores p.

Las palancas k están conectadas por sus extremos interiores con un pasador o, cuyas puntas sobresalen a uno y otro lado de la unión de las dos palancas y penetran en ranuras longitudinales practicadas en las caras interiores de las dos tapas m.

El funcionamiento de las tenazas en unión del precinto-grapa se efectúa sobre el fleje a precintar en la forma como lo indica la fig. 4, acercándose las tenazas con las palancas abiertas, de manera que las alas del precinto-grapa se introduzcan en los arcos dispuestos en las garras. Se procede inmediatamente a cerrar las palancas k teniendo este movimiento por consecuencia el cierre de las garras l, ya que al separarse los pasadores p con motivo del cierre de las palancas, arrastran en su movimiento a dichas garras, y en virtud de que éstas han de girar alrededor de los pasadores q, el movimiento de arrastre se traduce en rotativo y las garras en cuestión ejercen una presión de aplastamiento sobre los flejes y el precinto-grapa.

Las cuatro lengüetas s' del precinto-grapa s se ven obligadas a replegarse sobre el fleje t, obligándole a penetrar un poco e imprimiéndole una ligera convexidad en las ventanas que lleva el precinto-grapa. Dicha posición del precinto-grapa está ilustrada en la fig. 2, mientras que la fig. 3 muestra en perspectiva el precintaje terminado, con las convexidades anteriormente expuestas.

El pasador o guiado en las ranuras de ^{las} tapas obliga a las palancas k a describir angulos iguales por desiguales los que representan las fuerzas aplicadas y de este modo se consigue que las dos garras aprieten al mismo tiempo y ejecuten un trabajo perfecto.



- 3 -

Una vez precintado el fleje se procederá a abrir las palancas y se tendrá el aparato en disposición de repetir la operación.

Los precintos-grasps s se componen de un trozo de acero u otro metal con cuatro o mas dientes s' pudiendo variar en dimensiones y número y se diferencian de los precintos hoy en uso por su disposición especial antes señalada, mientras que los demás conocidos tienen forma tubular o acanalada.

N O T A

Se declara que el objeto de esta patente de introducción es conocido en el Extranjero pero no practicado en territorio español con las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

1.- Nuevo sistema de tenazas, caracterizado porque éstas están constituidas esencialmente por dos tapas-armazones unidas sólidamente entre si y mantenidas a distancia por la intersección de una pieza que sirva de apoyo para el precintaje, todas estas piezas remachadas entre si mediante unos pasadores.

2.- Nuevo sistema de tenazas, según la reivindicación anterior, caracterizado porque entre las tapas-armazones se mueven en movimiento giratorio de vaiven dos garras, inferiormente en conexión/^{con} dos palancas, con las que están unidas en bisagra por medio de unos pasadores.

3.- Nuevo sistema de tenazas según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque las palancas están conectadas por sus extremos interiores mediante un pasador cuyas puntas sobresalen a ambos lados de su unión y se guían en ranuras longitudinales de las caras interiores de las dos tapas.

4.- Nuevo precinto-grapa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque consiste en un trozo de acero y otro metal de forma rectangular, conteniendo cuatro o mas dientes, que al introducirse en las tenazas en unión con los flejes a precintiar, las

- 4 -

garras de las tenazas aplastan dichos dientes y aseguran un perfecto precintaje de los flejes en unión con dicho precinto-grapa.

La patente de introducción por cinco años cuyo privilegio se solicita para España y sus dominios deberá recaer por "NUEVO SISTEMA DE TENAZAS Y PRECINTO-GRAPA PARA PRECINTAR FARDOS, CAJAS Y DEMAS EMBALAJES POR MEDIO DE UN FLEJE DE ACERO U OTRO METAL" (segundo grupo, clase 20) según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 7 de Diciembre 1925.

pp: Sres. E. Rocandio y Ca.



96177

Fig 1^a

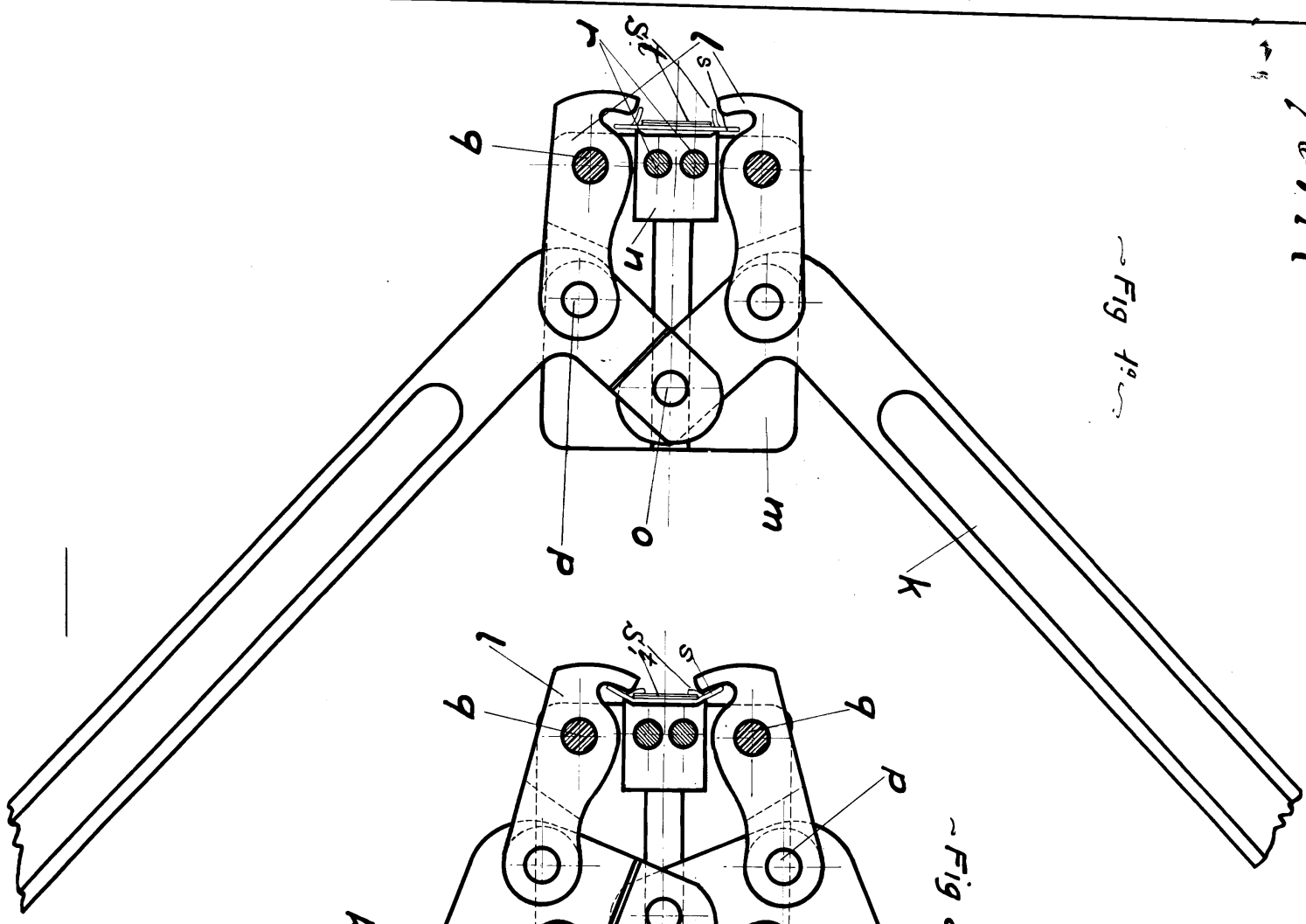


Fig 2^a

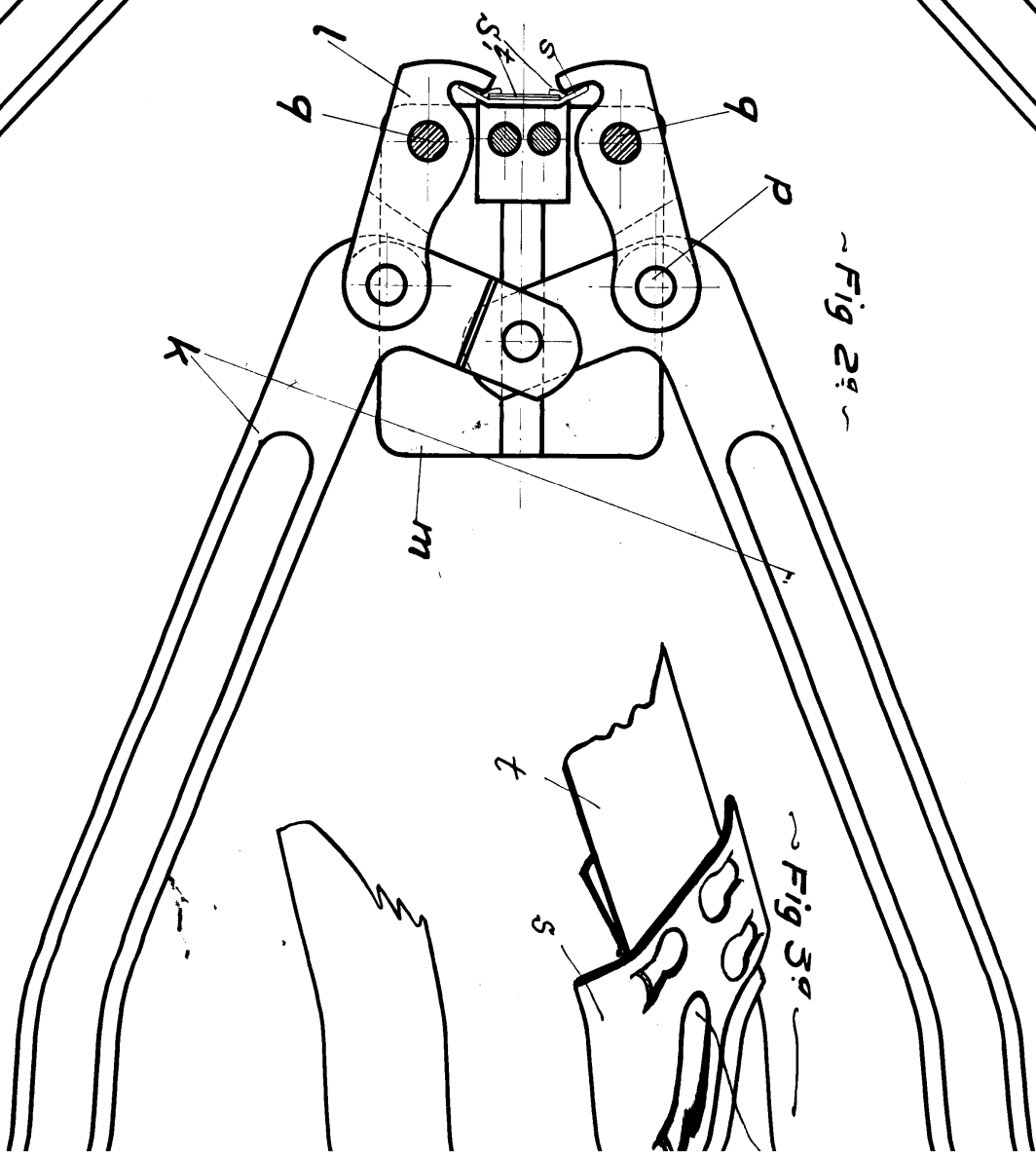


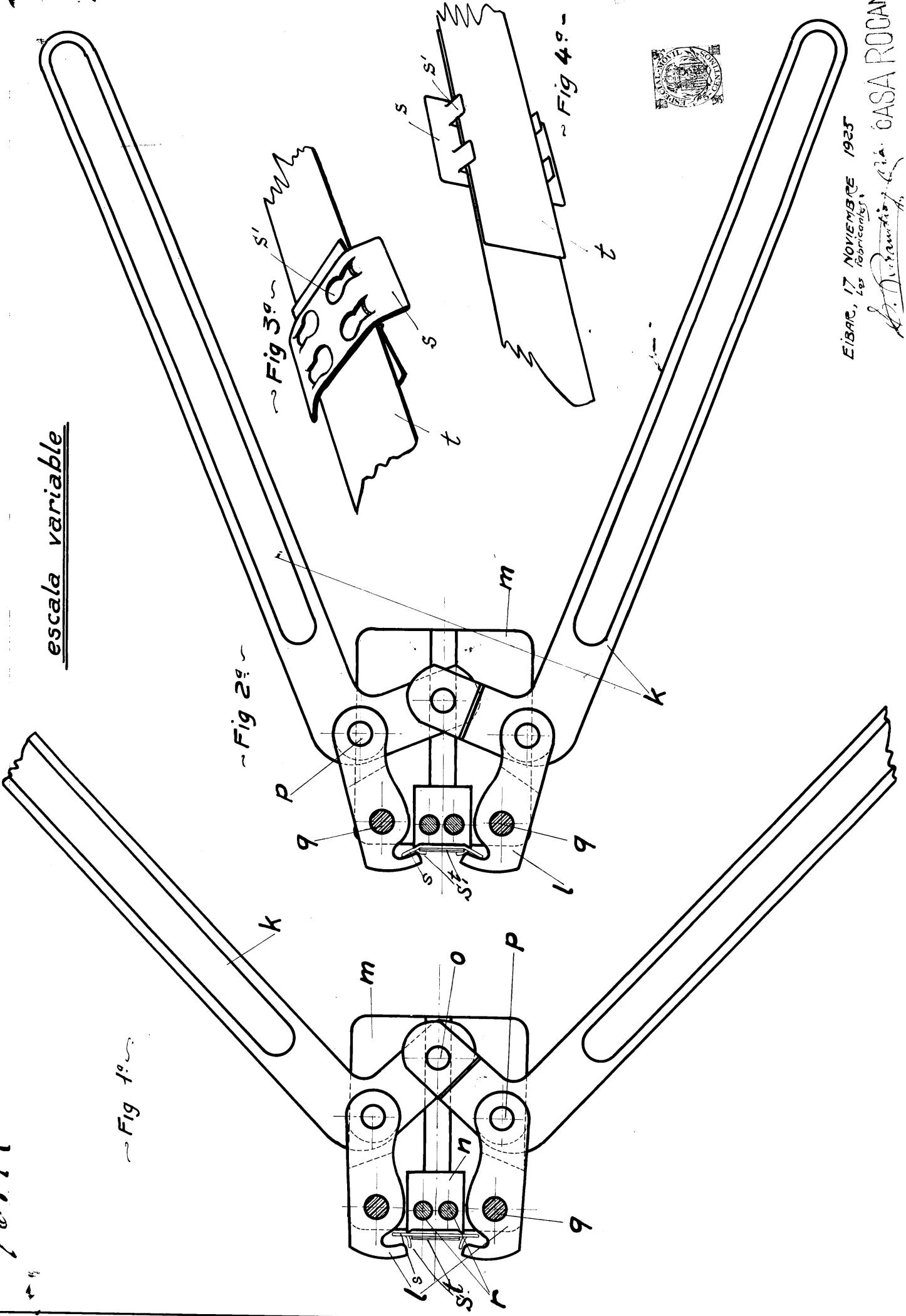
Fig 3^a



escala variable

EIBARC, 23

escala variable



96177

Fig 1º

Fig 2º

Fig 3º

Fig 4º

EIBAC, 17 NOVIEMBRE 1925

LABORATORIO S.A. CASA ROCAN

96177

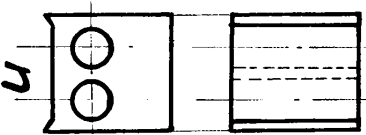
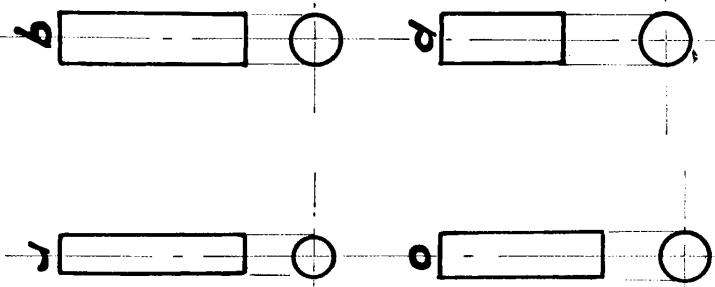
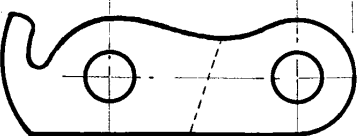
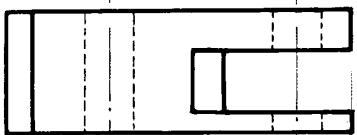
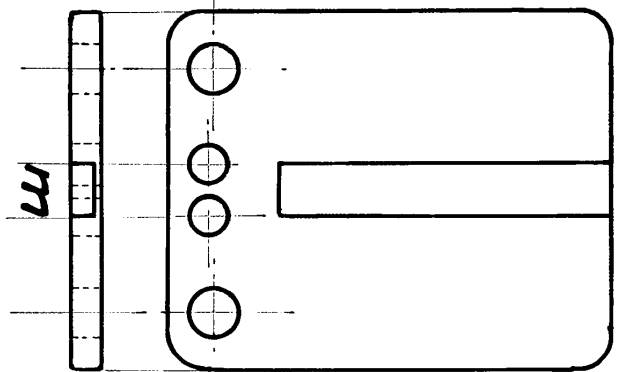


Fig. 5.



PLANO N° 2

escala variable

K



EIBAR, 17 NOVIEMBRE 1935
Los Fabricantes

Antonio de Sainza y Cia
1935