

96175

96175



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Benito MANSO ALONSO, de nacionalidad española, residente en San Sebastián, Paseo de Colón, -
núm. 7, 5º, -----

p o r

" ELEMENTO PREFABRICADO PARA CONSTRUCCION DE ZAPATOS "

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en España y sus Colonias, de un elemento prefabricado para construcción de zapatos.

5

Este elemento prefabricado está especialmente destinado al montaje de zapatos de señora y, concretamente, del tipo



sandalia, en el cual, el pié del usuario, no tiene más sujeción que las tiras o cordoncillos que complementan la suela.

10 En este tipo de zapatos, el pié realiza involuntariamente deslizamientos transversales y cambios sobre la suela -- que son tanto más acusados cuanto más se estiran por el uso los citados cordones o tiras de material.

15 Este gran inconveniente que presenta la sandalia no lo acusa el zapato cerrado, ya que el pié queda sujeto y centrado sobre la suela en sentido lateral por la pala y empeine del mismo. Este resultado es el que se obtiene con el elemento prefabricado objeto de la invención que consiste en una suela que posee unas prolongaciones laterales que se elevan verticalmente en la zona del puente del pié, ciñéndose al contorno del mismo y proporcionándole el confort de estar bien calzado por el abrazamiento que se consigue, que evita toda clase de desplazamientos transversales al mismo tiempo que se asegura el zapato una configuración que anula las deformaciones particularmente en correspondencia con el
20 citado puente o comba del pié.

25 Se podría ensayar de alcanzar esta finalidad, al menos parcialmente, conformando oportunamente de la manera antedicha una suela de cuero, pero serían alcanzados escasos resultados a causa de la insuficiente fuerza del material que aún sería menor por el uso del zapato, por lo que sería necesario incorporar un refuerzo metálico en correspondencia con la comba del pié.

30 A la vista de estos defectos se ha previsto el elemento prefabricado que nos ocupa, en el cual se introducen diferentes espesores y una rigidez predeterminada, conseguidos por moldeo de la suela con un material termo-plástico de una rigidez superior a la del cuero y análogas o superiores
35



características de resistencia al desgaste por abrasión. En este elemento, moldeado según la técnica más apropiada, se dispone una parte central inferior cuyo espesor sufre un aumento con respecto a la planta y talón, siendo de dicha parte central de la que, lateralmente, se elevan los salientes verticales de límites curvos y unidos a la parte inferior con amplios radios que determinan un horquillamiento en el que se ajusta el puente del pie.

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La Fig. 1ª, es una vista lateral.

La Fig. 2ª, es una sección según la línea II-II.

Refiriéndonos a dicha hoja de planos vemos que el elemento que presentamos comprende una parte inferior (1) en la que la zona media presenta un espesor mayor en (2). Lateralmente a esta zona media, los salientes laterales (3) y (4) se elevan hacia arriba en una conjugación de curvas que se adapta a la anatomía del pie. Estos salientes (3) y (4) conservan su forma y su posición sin ablandarse por el uso prolongado o por la humedad y no tienden a doblarse hacia afuera como ocurre con las suelas de cuero. Antes al contrario, la horquilla que, junto con la zona central de la suela, constituyen dichos salientes, presta una apreciable rigidez al conjunto, el cual resiste perfectamente los más elevados momentos de plegado, reaccionando y volviendo a la configuración original ante la presencia de los salientes (3) y (4) que se conservan verticales.

Para mejor evitar deslizamientos longitudinales al pie se ha previsto que la superficie interior de los salientes (3) y (4) antedichos sea rugosa (5) mientras que la superficie de contacto con la planta del pie se mantiene lisa. Las



70 zonas superiores de los repetidos salientes están destina--
das a ser taladradas (6) en lugar y forma conveniente, para
fijación de las tiras o paso del cordoncillo que sujetan -
el pié al zapato.

75 De lo antes expuesto, resulta que el elemento prefabrica
do que hemos presentado es el básico en la constitución del
zapato. Según interese, puede o no llevar, incorporada --
por pegamento a su superficie superior, una adecuada planti
lla (7) que, además, retenga tirillas o abrasamientos delan
teros del pié. Igualmente, su zona delantera de contacto --
con el suelo es susceptible de admitir una sobresuela (8) y,
80 en su zona trasera, puede incorporarse cualquier tipo de ta
cón (9), bien superpuesto contra la cara inferior, bien ---
atravesando una ventana realizada mediante corte en lugar -
apropiado, en cuyo caso el tacón estará provisto de un pla
no laminar de apoyo que resulta comprendido entre la planti
85 lla y el elemento prefabricado. Todo esto son detalles ac
cesorios dependientes del tipo o modelo de zapato que se --
construya a base de nuestro elemento prefabricado, en el --
que podrá ser variado todos aquellos detalles de tamaño, --
forma y material que no supongan alteración de la esenciali
90 dad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual -
deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una li
mitación de posibilidades de realización.

N O T A

95 **EN RESUMEN:** El Modelo de Utilidad que, por veinte años, -
se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre
las siguientes reivindicaciones:

1ª.- " **ELEMENTO PREFABRICADO PARA CONSTRUCCION DE ZAPA--**
TOS ", consistente en una pieza de material termo-plástico,
moldeada por cualquier técnica apropiada, que cubre la su--



100

perficie inferior del pié con un espesor uniforme que se re-
gruesa en la zona media correspondiente al puente o comba -
la cual dispone lateralmente de unos salientes que se unen
a ella con un radio adecuado y que se elevan verticalmente
en una conjugación de curvas que se adapta a la anatomía del
pié.

105

2ª.- " ELEMENTO PREFABRICADO PARA CONSTRUCCION DE ZAPA--
TOS ", según la anterior reivindicación, caracterizado por
que la superficie interior de los salientes laterales pre--
senta las necesarias rugosidades para evitar deslizamientos
del pié, en su abrazamiento.

110

3ª.- " ELEMENTO PREFABRICADO PARA CONSTRUCCION DE ZAPA--
TOS ", caracterizado por constituir la pieza de resistencia
del zapato, la cual permite la incorporación pasante o super
puesta de un tacón, de una plantilla, de una sobresuela y -
demás detalles accesorios que completan la formación de za-
patos de tipo diferente.

115

4ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual
ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se
solicita para España y sus Colonias, -----

120

p o r

" ELEMENTO PREFABRICADO PARA CONSTRUCCION DE ZAPATOS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-
criptiva, que consta de cinco hojas, escritas a máquina por
una sólo cara y dibujos que se acompañan.

125

Madrid, 17 de Noviembre de 1.962.

P.A.,

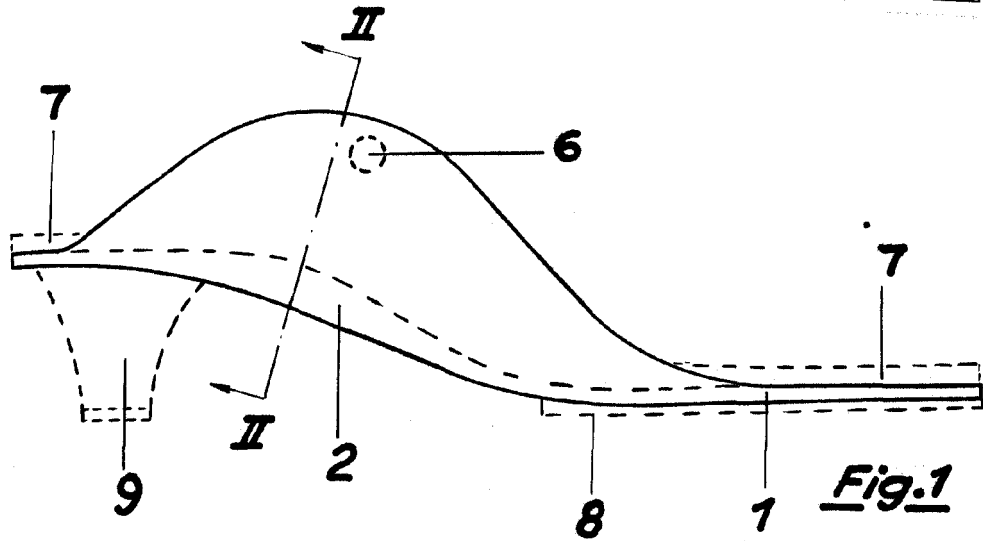


Fig.1

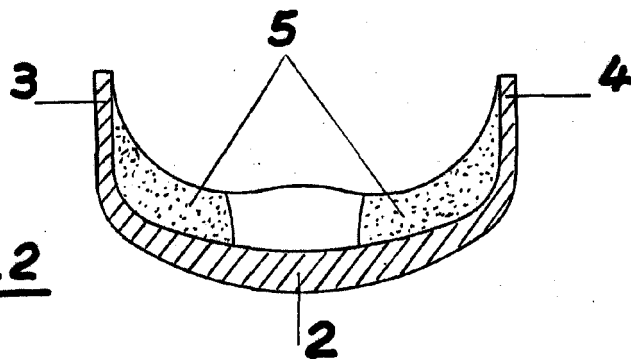


Fig.2

Escola variable
Madrid, 17 NOV 1902
P.A.