

96150

MEMORIA DESCRIPTIVA

Razón social: PRODUCTOS PIRELLI, Sociedad Anónima.-BARCELONA.

Oficina Técnica de Propiedad Industrial

C. Bonet Durán Ingeniero Industrial

Plaza de la Constitución, 5. — Barcelona



PATENTE DE INTRODUCCION

por 5 años

para "Un procedimiento de fabricación de bandajes semineumáticos"-----

a favor de la Razón social: PRODUCTOS PIRELLI, Sociedad Anónima, domiciliada en BARCELONA.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente se refiere a un tipo de bandajes semineumáticos destinados a autovehículos, formados por un anillo macizo de goma con un hueco en el interior, construido sobre un único y entero armazón de hierro, y no fabricados hasta la actualidad en nuestro país.

En consideración a la poca elasticidad que tienen los macizos comunes y a los inconvenientes que de ello se derivan, que se traducen en poca comodidad en el transporte de pasajeros y en



- 2 -

desperfectos en los bastidores y carrocerías de los coches; y en vista, por otra parte, de los inconvenientes que ofrece el uso de neumáticos en los vehículos de carga pesada (coste elevado, duración reducida y frecuentes averías), los fabricantes se han preocupado de hallar una solución del problema, que presente a la vez las ventajas de los dos tipos y evite, en lo posible, los defectos de los mismos.

La solución más satisfactoria que hasta la fecha se ha conseguido consiste en la adopción de anillos tubulares, es decir de ruedas de goma maciza con uno o más agujeros en el interior.

Dadas las dificultades de fabricación, los anillos tubulares que actualmente están en venta, son todos fabricados sobre almas metálicas, divididas en todo o en parte para facilitar la extracción, por medio de artificios, de los machos colocados en el interior del hueco durante la vulcanización.

El alma metálica dividida es mucho menos resistente y más expuesta a averiarse que las almas enteras, que sirven comúnmente para la preparación de los bandajes macizos, y las averías suelen ser graves, en modo especial cuando el armazón sobresale de la rueda del vehículo.

El procedimiento de que se trata permite, por el contrario, construir un anillo tubular con armazón o alma metálica entera y continua, como las que se usan para los bandajes macizos. Dicha alma puede tener en la zona central unos pequeños agujeros (muy reducidos, para no disminuir su resistencia), en correspondencia con el hueco del anillo, con el fin de evitar la formación de sobrepresiones en el curso de la vulcanización.

Estos agujeritos se pueden tapar una vez acabado el banda-



je, y así resulta que el hueco se transforma en una cámara de aire sin comunicación con el exterior, de modo que puede utilizarse plenamente la elasticidad del aire contenido en tal hueco, aumentando en consecuencia la blandura del bandaje.

En los flancos del bandaje se puede también hacer unos pequeños agujeros que lleguen hasta el hueco; de esta manera se da lugar a un cambio de aire entre el interior y el exterior, y se impide la formación de altas temperaturas en el bandaje, el cual tiene así mayor duración.

El sistema de preparación es el siguiente:

Por uno cualquiera de los métodos conocidos para la preparación de los bandajes macizos, a saber por medio de una tira trefilada o bien sobreponiendo fajas u otros elementos, se prepara un anillo de goma con mezcla apropiada y de dimensiones convenientes, tal como el M, M representado en sección en la figura 1, que presente un hueco interno capaz de alojar un macho anular B.

Sobre la superficie interior C del anillo se puede aplicar una hoja de ebonita, colocándose luego ambos en un molde metálico A, A, junto con el citado macho B que, introducido en el hueco del anillo, sirve para mantener su oquedad y determinar su forma exacta. En estas condiciones el anillo se vulcaniza por primera vez en una prensa u otro aparato conveniente.

Acabada esta operación preliminar, se abre el molde, se saca el anillo y, después de extraído el macho de su hueco, se monta sobre un armazón o alma metálica del tipo corriente, tal como el K de la figura 2, sobre el cual está ya aplicada una faja de ebonita S destinada, como se sabe, a facilitar la adhesión de la goma al mismo. En la parte central del armazón, como ya hemos



- 4 -

indicado, se pueden practicar unos pequeños agujeros, que, una vez acabada la construcción del anillo, se pueden tapar.

El anillo montado de esta manera se coloca en un molde A¹, A¹ (figura 2) cuya capacidad interior es ligeramente más reducida que la del mencionado anteriormente. La diferencia entre los dos moldes es representada por la línea discontinua a-a, de dicha figura 2.

Se procede a una segunda vulcanización, durante la cual el molde, por ser más pequeño, determina una presión más que suficiente para que tenga lugar la adhesión del anillo a la ebonita y la de esta al armazón. Como se comprende, podría emplearse una sola faja de ebonita interpuesta entre el anillo y el armazón. Completada la vulcanización, se procede al desmontaje, siguiendo el mismo sistema usado para los bandajes macizos.

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva, se REIVINDICA la explotación exclusiva de un procedimiento de fabricación de bandajes semineumáticos para vehículos, que consiste esencialmente en constituir un anillo de caucho u otro material apropiado, que presente una o más ranuras abiertas en la parte correspondiente a la llanta de la rueda; en vulcanizar tal anillo en moldes adecuados, manteniendo en las ranuras machos metálicos capaces de asegurar su oquedad y conservar su forma; en adaptar a dicho anillo, interiormente, con interposición de una o más hojas de ebonita, un armazón o alma metálica anular, capaz de recubrir las susodichas ranuras; y, finalmente, en vulcanizar nuevamente, a presión en moldes, para que ten-



- 5 -

ga lugar la adhesión del anillo elástico al armazón metálico por medio de la ebonita interpuesta entre ambos.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente, definida en la anterior reivindicación, cual objeto es:

"Un procedimiento de fabricación de bandajes semineumáticos".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 26 de Noviembre de 1925.

P. p. de la Razón social; PRODUCTOS PIRELLI, Sociedad Anónima,



FIG. 1

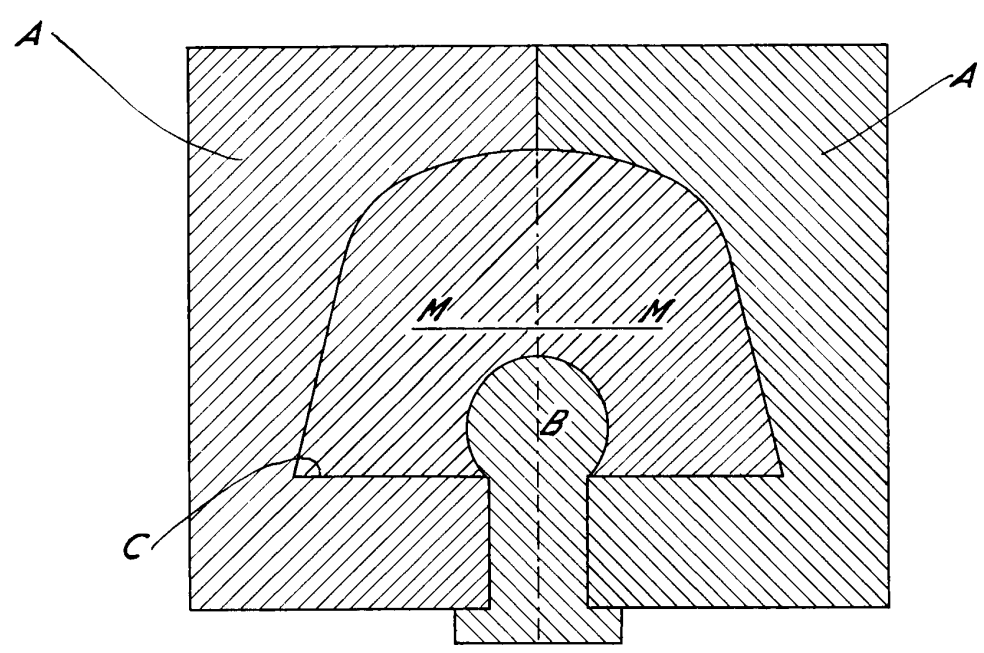
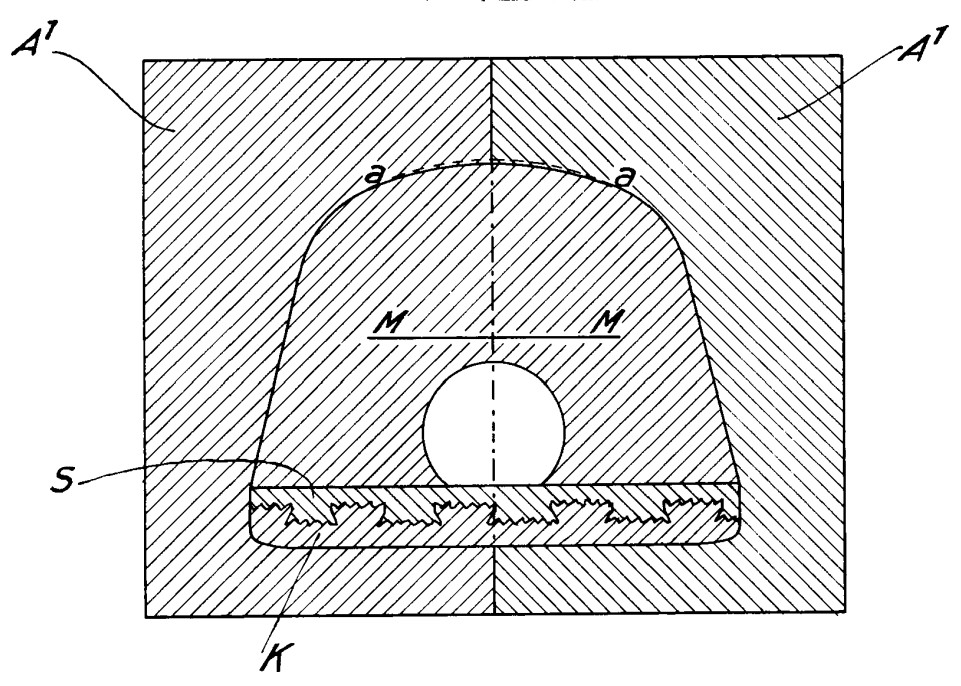


FIG. 2



26 noviembre 21

Boon M