

96106



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD que por VEINTE años se solicita para todo el territorio español, a favor de la firma SABOES, S.L., entidad española, establecida en VALENCIA, Avda. de Burjasot n'um. 26 por: "NUEVO ENVASE APILABLE".

- - - - -

Las ventajas que aporta el invento que se describe en la presente Memoria, permite ofrecer al mercado un autentico nuevo envase muy superior a todos los conocidos y que marca un importante jalón en el tan difícil como variado problema del envasado.

5.-

Corresponde este envase al campo batido por las mercancías de difícil conservación, cuyo consumo inmediato lo determina la posibilidad de su conservación en las modernas cámaras frigoríficas.

10.-

Por tanto reúne las ventajas de su mínimo peso y sin embargo gran robustez. Esta robustez viene acompañada, por su ingeniosa concepción, de la absoluta seguridad



Permite el retorno del envase vacío al lugar de carga, sin que su transporte sea oneroso, pues las cajas colocadas orientadas en el mismo sentido se enfundan unas en otras y tres ocupan el mismo espacio que una, es decir el volumen de las bateas vacías y acopladas colocadas en esta orientación ocupan un tercio del espacio ocupado cuando se apilan orientadas contrapeadas, lo que se hace cuando llevan carga.

Esta facultad hace realizable la devolución, cuando hoy, hasta las cajas de madera, son a envase perdido, pese a su poco precio.

Reúne por tanto características más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita al amparo de lo prevenido en el vigente Estatuto sobre propiedad Industrial.

Acompañamos unos dibujos en los que se muestra una manera de llevarlo a la práctica, para darle realización y sobre ellos haremos una descripción más detallada. Si bien se hace constar de una manera expresa que por citarse a título de ejemplo carece de carácter limitativo alguno.

Fundamentalmente se trata de una cubeta para transporte de pescado: de forma rectangular simétrica a su eje longitudinal y asimétrica a su eje transversal.

Esta cubeta tiene la propiedad de poder adaptarse a dos posiciones, una de vacío y otra llena; cuando están vacías, se colocan una dentro de la otra y se apilan quedando reducido su espacio a $1/3$ del volumen total: Cuando están llenas se apilan una encima de la otra, haciéndolas descansar sobre las partes adecuadas lo que impide que la mercancía sufra deterioro por aplastamiento: el fondo de



75.- estas cubetas está provisto de arificios para el desagüe y en su parte inferior exteriormente dispuestos va provisto de un sistema de nervios de refuerzo para darle mayor resistencia a la carga aumentando asi la regularidad de la perfecta conservación de los productos depositados en las bateas.

80.- La figura A.- presenta la cubeta vista de planta y parte superior. En ella se vé con -1- las asas de que va provista para su manipulación, son de sección en U y en su fondo disponen de unos orificios -2- para desagüe del agua que pueda introducirse en dicho hueco:

85.- En una de sus esquinas lleva interiormente dispuestas unos asientos -3- provistos a su vez de un labio -4- y una superficie rugosa -5- destinadas ambas para recibir y asentar la siguiente cubeta, dotando de solidez al acoplamiento.

90.- En el lado opuesto, dispone igualmente de unos asientos -6- que a su vez estan provistos del labio -4- y parte de la superficie rugosa -5- destinadas al fin anteriormente citado;

El contorno viene constituido por un dobléz practicado sobre los mismos haciendoles volver sobre sí mismos.

95.- Sobre el borde superior de este mismo lado lleva dos superficies rugosas -7- y unas estrias -8- que sirven para distinguir por el tacto y visualmente en que momento determinado deben ir igualmente orientadas o contrapeadas las bateas. Asi por ejemplo cuando las cubetas vayan vacias, todos estos lados corresponderan al mismo y cuando vayan llenas vendran alternadas: con el -9- estan expresados los orificios del fondo de la cubeta destinados al

100.-



desagüe:

Figura B, presenta la cubeta vista por la parte inferior donde se destacan señaladas con -10- unas superficies rugosas y salientes que son las que se asientan sobre la cubeta inferior al apilarlas y además proporcionan un refuerzo, por su roce con el suelo: -11- y -12- son un sistema de nervios y tetones destinados respectivamente a darle al fondo mayor rigidez y seguridad: -13- corresponde a unos cajetines adosados a ambos costados y opuestos que en el caso de apilarse vacías, sirven para el acoplamiento con el asiento de la cubeta inferior.

Las figuras C y D, muestran en semi-sección longitudinal las dos disposiciones posibles de las cubetas, la C cuando están llenas de mercancía y la D cuando están vacías.

Puede apreciarse que, tal como se ha descrito, cuando las cajas van vacías se empotran unas en otras, mientras que cuando van llenas, se colocan contrapeadas y entonces descansan perfectamente unas sobre otras, por los elementos sustentadores, impidiéndose el aplastamiento.

La Figura E, muestra un fragmento de cubeta donde se vé claramente con el -13- el cajetín que va adosado al costado y que sirva para el asiento de las cubetas cuando están vacías.

La Figura F, representa una sección de un fragmento por eje longitudinal en donde se aprecian la disposición del asa -1- y el refuerzo del costado -14-.

Este refuerzo de costado no es sino un costillar, cuyo diámetro y el su resistencia se determina previamente, atemperado al esfuerzo que ha de realizar.



La Figura G, presenta fragmento de sección del costado dejando ver el asiento -3- con su labio -4- y una de 135.- los multiples nervios -15- que guarnecen y aseguran el canto superior de la cubeta.

Estos nervios pueden obtenerse consustanciales o incorporados, según la carga que hayan de soportar.

La Figura H, muestra aumentada la forma correcta 140.- del acoplamiento y encaje de las dos cubetas (dibujadas en distinta tonalidad) cuando estas estan vacias.

La Figura I, demuestra como anteriormente se ha expresado el acoplamiento de las dos cubetas cuando estas estan llenas viendose con claridad la disposición de las 145.- superficies asperas entresi y la función del labio.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar que el mismo es susceptible de modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

150.- Aunque su versión mas técnica es en aluminio, dural o materiales plásticos de gran resistencia al choque, en cuanto a materiales así como tamaños y colores se hará tan amplio uso como la Ley previene.

N O T A

155.- En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

160.- 1ª.- Nuevo envase apilable, caracterizado por estar constituido por bateas de configuración rectangular, cuyos borde va doblado hacia afuera en forma volada 180°. Este borde en los testeros se interrumpe penetrando hacia dentro y dejan un espacio libre en el centro en el que se



acopla un asa constituida por un perfil en "U" con la concavidad hacia arriba y el fondo con taladros practicados

165.- para dar salida al agua. En uno de estos testers y a ambos lados del cuerpo del asa a unos dos tercios de la altura de la batea lleva un saliente en forma de meseta que actúa de asiento de la batea que va encima y que tiene la superficie del asiento rugosa para evitar los deslizamientos.

170.- Este saliente se conforma mediante pliegue entrante de la superficie frontal de la batea, con anchura no mayor que la mitad de la distancia que media entre el borde del asa y la cara lateral interna de la batea. La otra mitad de esta distancia a cada lado se ocupa en conformar

175.- en el fondo y exteriormente sendos abultamientos chatos de superficie rugosa. El limbo del borde de este testero va estriado en sentido longitudinal, para reconocer al tacto este testero y eventualmente zonas rugosas con el mismo fin. Sobre el otro testero lleva los mismos elementos

180.- distribuidos en orden inverso, por lo que a cada lado del asa van en la cara externa del fondo sendos abultamientos de superficie rugosa y en las esquinas las mesetas conformadas mediante angulos diedros entrantes conformados en la cara del testero. Los asientos con superficie rugosa

185.- y todas las mesetas van labiadas hacia dentro. El fondo de la batea lleva orificios de desagüe y nerviaciones transversales y longitudinales en número y profundidad predeterminada para dar rigidez a la batea. Para este mismo fin eventualmente se la dota de refuerzos constituidos

190.- por varillas que como costillares exteriores se ciñan a la batea.

2.- Nuevo envase apilable, caracterizado porque

13 NOV.



los entrantes cuando las bateas se orientan en el mismo sentido permiten enfundar una en otra mientras que orientadas en forma alternante los salientes conformados en la cara externa del fondo viene a descansar sobre las mesetas, enfrentándose las superficies rugosas según reivindicación anterior.

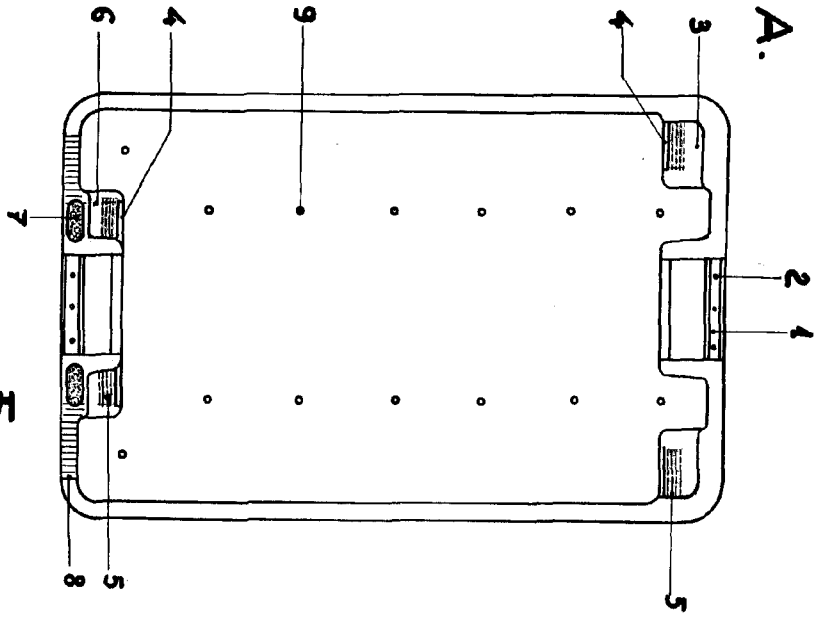
3a.- NUEVO ENVASE AFILABLE.

200.- Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

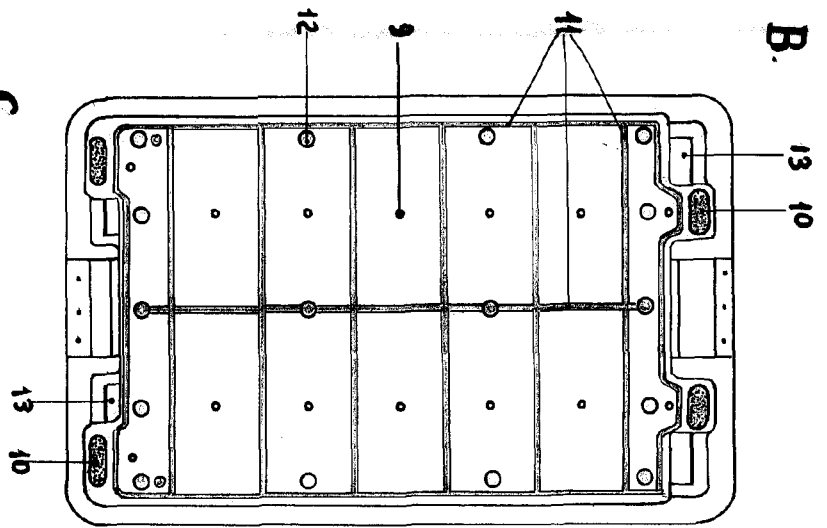
Madrid 13 de Noviembre 1.962
pp.

[Handwritten signature]
Bonal

A.



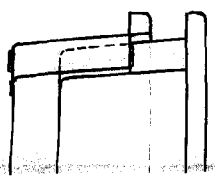
B.



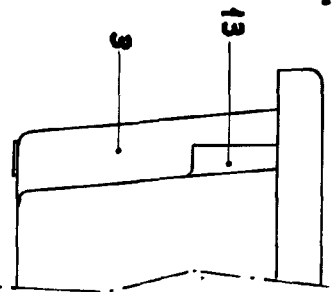
C.



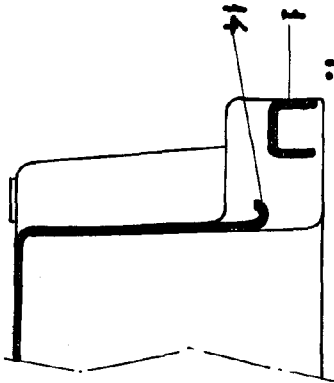
D.



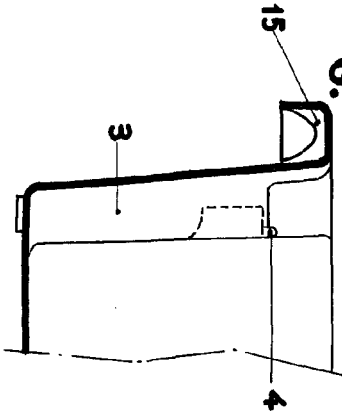
E.



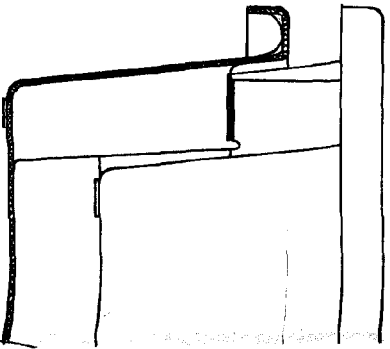
F.



G.

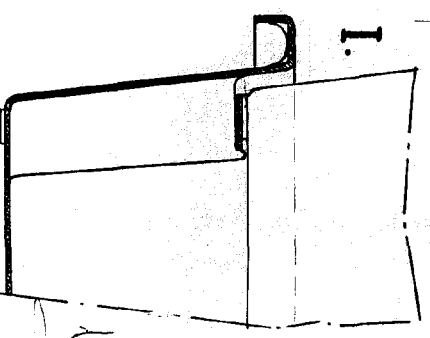
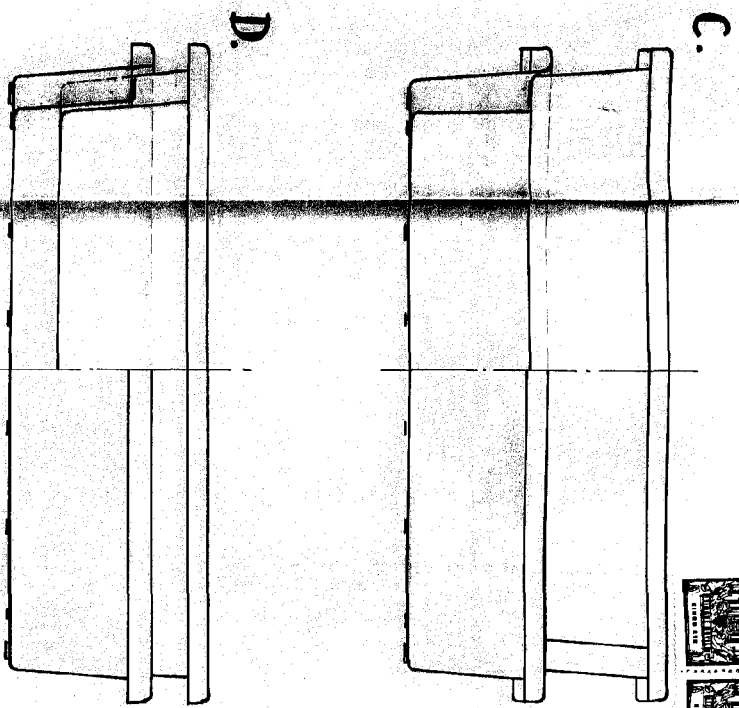
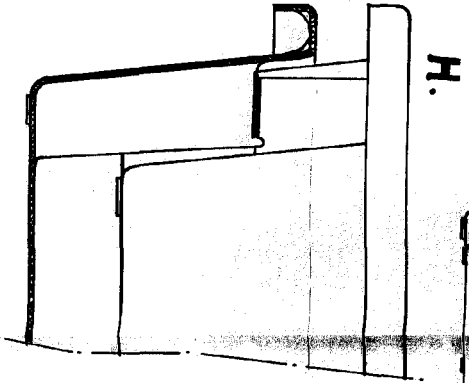
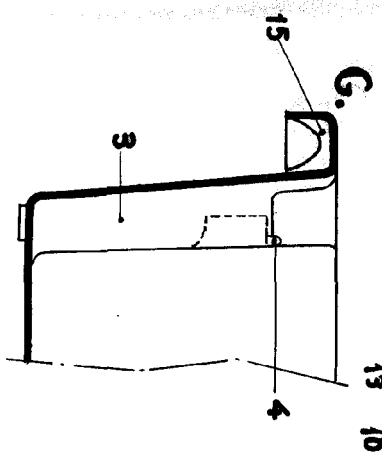
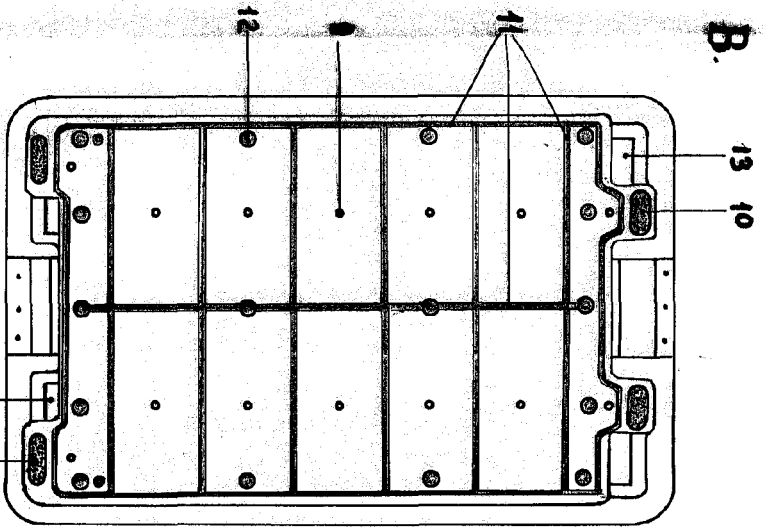
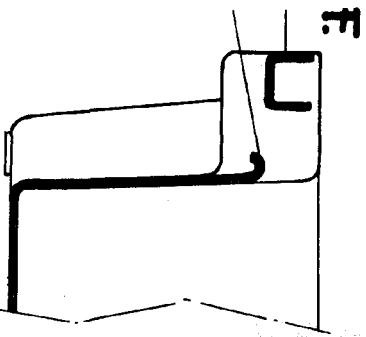
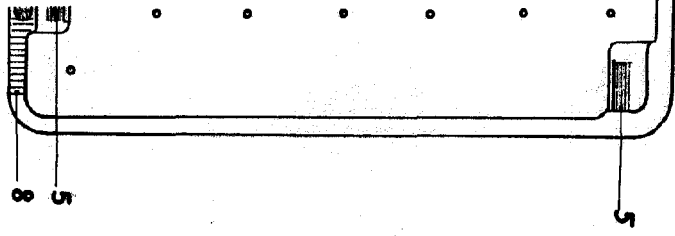


H.





96106
P. H. W. G.



W. Daniel B. Mac to HGG
P. H. W. G.
Escala variable.