

96026



10 formándose por tanto el conjunto por la adición de estos
dos elementos fundamentales, la exterior o cubierta y la
cámara interna, la cual al ser inflada con una determina-
da presión, ejerce una tensión sobre las paredes de la cu-
bierta que de esta manera queda perfectamente hinchada.
15 Los inconvenientes que presentan estos balones deporti-
vos radican en el excesivo costo de fabricación, ya que
las envolventes han de ser realizadas mediante cosido a
mano de una pluralidad de piezas que, contrapeadas, deter-
minan la forma esférica u oblonga deseada y en las cuales,
20 a pesar de su cuidadosa fabricación, es frecuente la de-
formación o abolladura como consecuencia directa de la
irregularidad de las costuras o de la diferente resisten-
cia del material empleado en las piezas, generalmente cue-
ro y en raras ocasiones plásticos o semejantes, tratándo-
se naturalmente de piezas reglamentarias. En cuanto a las
25 cámaras empleadas, debido a la elasticidad que han de po-
seer, presentan un grueso de pared excesivamente debil,
por lo que frecuentemente se producen reventones y pincha-
zos.

Los inconvenientes anteriormente citados, quedan
30 totalmente evitados con el nuevo balón deportivo objeto
del presente registro, cuya esencialidad es su constitu-
ción según una cámara monopieza de la resistencia adecua-
da al tipo de deporte a practicar, realizada en caucho
grueso y endurecido, susceptible en sí de ser utilizada
35 en el juego, y a la cual, para la obtención del tacto co-
rrespondiente al cuero y necesario para la práctica del
deporte, se reviste de unas láminas del mismo material que
quedan soldadas o pegadas, de manera que se alcanza un so-
lo cuerpo. Estas láminas de cuero se disponen precisamente
40 en su superficie, y entre unas nervaduras realizadas que



forman precisamente los gajos que facilitan el corte de las piezas de cuero, y cuyas nervaduras sobresalen sobre el perfil de las piezas para imposibilitar el desprendimiento en los bordes, los cuales por otra parte quedan biselados, evitando estas disposiciones conjuntas la erosión o levantamiento por frotación.

La composición del caucho de la cámara de referencia, puede ser variable, con más o menos espesor, así como su composición puede ser solamente de caucho o bien revestida y soldada químicamente por el interior con tela o fibras adecuadas para aminorar la elasticidad natural.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación, y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

Dichos dibujos representan:

En la fig. 1ª, una vista en perspectiva del nuevo balón.

En la fig. 2ª, un corte fragmentado a lo largo de un plano diametral.

Según queda representado en los dibujos, la cámara de caucho se marca como (1) y queda dotada de la necesaria válvula de inflado, marcada esquemáticamente como (2), pudiendo ser de cualquier tipo de las existentes en el mercado y destinadas a tales fines. Esta cámara presenta en su superficie esférica exterior unas series de nervaduras realizadas diferenciadas en las marcadas como (3) dispuestas según meridianos complementarios, o sea que se cruzan con una angulación recta, y otras inclinadas (4) que prácticamente resultan una línea continuamente curva con inflexiones que determinan dos ochos en la



superficie y en cuyas figuras, los realces (3) siguen la orientación de los ejes longitudinales y transversales.

75

La división de la superficie esférica mediante las nervaduras descritas, determina una fragmentación en ocho elementos de los que cuatro a cuatro son simétricos y se presentan en forma de zonas enmarcadas por las diferentes nervaduras, en cuyas zonas se incorporan posteriormente piezas de cuero (5) de la misma forma, uniéndose mediante pegadura, vulcanizado o procedimiento semejante. Estos elementos de cuero incorporados presentan sus bordes biselados de manera que se imposibilita el desprendimiento por erosión o roce.

80

85

En la parte interna de la cámara, y en período previo de fabricación, se incorpora una capa de tejidos o fibras, marcada esta capa como (6), destinada a proporcionar al material de formación de la cámara la suficiente rigidez, al tiempo que limitar la elasticidad del mismo en los casos en que interesa la obtención de saltos de rebote amortiguados.

90

95

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la forma en que la misma puede ser llevada a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

100

Los términos en que queda redactada la presente memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

96026



N O T A

105 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- Balón deportivo perfeccionado, esencialmente caracterizado por comprender una cámara de material elástico, tal que caucho endurecido de espesor proporcionado a la resistencia en su superficie de los impactos propios del juego a que esté destinado, presentando en su superficie está cámara unas nervaduras realizadas de sección rectangular diferenciadas en dos meridianos cruzados en ángulo recto y otra sinuosa continuamente curva que conforma
115 dos ochos adyacentes en los que los meridianos siguen las direcciones de los ejes longitudinal y transversal, enmarcándose entre estos realces descritos ocho zonas rehundidas que quedan ocupadas por piezas de material resistente natural, tal que cuero, cuyas piezas presentan sus bordes biselados.

120 2ª.- Balón deportivo perfeccionado, según la reivindicación 1ª, caracterizado por la inclusión en la superficie interior de la cámara de una capa, solidaria del material de formación mediante soldadura química, de tejido



y/o fibras rigidizantes y amortiguadoras de la elasticidad propia de la dicha cámara, en la cual se ha previsto una válvula de inflado.

3ª.- "BALON DEPORTIVO PERFECCIONADO".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 9, de Noviembre de 1962

P.A.

Modesto Arce
[Signature]

96026

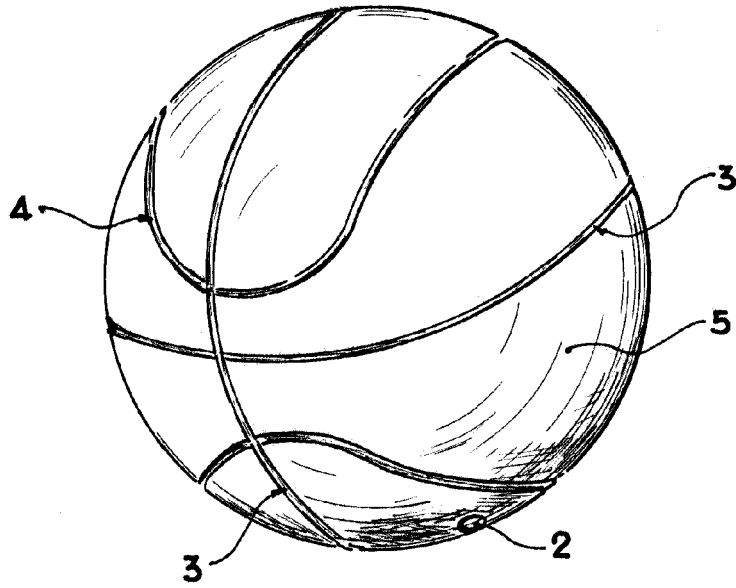


Fig. 1

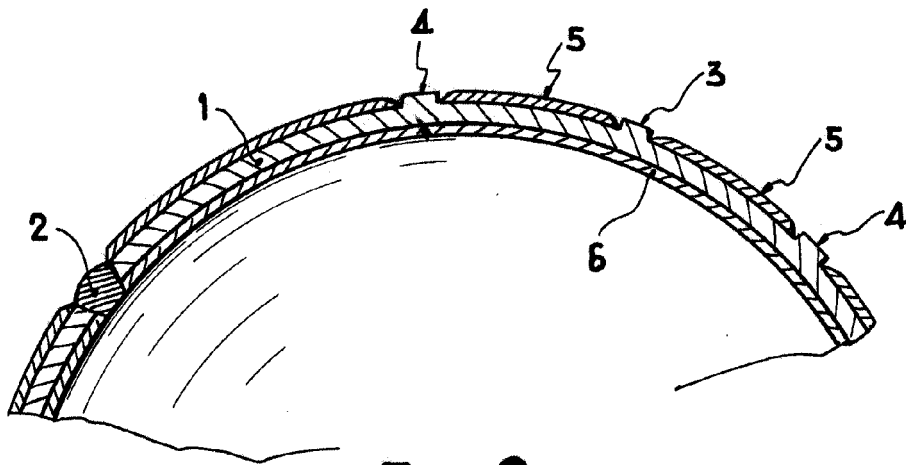


Fig. 2

Madrid, 9 NOV. 1962

Melchor Pérez Manero
A.D. *Manero*

ESCALA VARIABLE