

40 023



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

que se solicita a favor de D. Luis Amigo Bravo, de nacionalidad española, domiciliado en MADRID.- General Mola, 291.

p o r

" UN DISPOSITIVO DE CIERRE DE ENVASES Y DISTRIBUCION DE SU CONTENIDO "

"="="="="="="="="

El presente registro mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce actualmente, tanto por su sencillez constructiva como de aplicación, resistencia y economía.

5

Para la debida interpretadión de este objeto se adjunta a la presente memoria descriptiva una Hojas de planos en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En dicha hoja de dibujos queda representado:

10

FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista en perspectiva del dispositivo objeto de este registro, apreciado en su posición de cierre.

FIGURA SEGUNDA.- Corresponde a una vista en alzado, parcialmente seccionada transversal e inferiormente y que se presenta abierto y acoplado en un envase de características apropiadas.

15

FIGURA TERCERA.- Indica una vista en perspectiva frontal

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

1.- Base superior de cierre, formada por una carcasa de

96023



forma sensiblemente cilíndrica, huecam abierta inferiormente y cerrada por un plano superior.

Esta carcasa presenta unos rebajes perfilados que estructuran y refuerzan a la misma.

La parte interior de la carcasa lleva una disposición nervada helicoidal que permite el ajuste sobre el cuello del envase.

2.- Plano anterior, cuya parte superior da origen a la formación de la boca propiamente dicha prevista para distribución del producto contenido en el envase.

3.- Boca correspondiente, constituida en la parte anterior del plano superior -1- y limitada por el plano -2-.

Esta boca es eventualmente obturada por el cierre basculante superior.

4.- Cierre basculante constituido en la parte superior y longitudinal sobre el plano de la carcasa -1- anteriormente mencionada.

Dicho cierre está formado por un elemento laminar, dotado de perfiles paralelos y longitudinales para refuerzo y de una zona plana anterior de mayor anchura que el resto de la lámina que determina el cierre y apertura del orificio -3- en la forma que respectivamente se muestra en la figura 1ª, cerrada y en las siguientes figuras abiertas.

5.- Bordes posteriores que se unen por una fina y resistente película del propio material, con el plano superior -1- de la carcasa indicada.

Esta disposición permite, que al ser presionada la parte posterior del dispositivo de cierre y apertura, bascule, permitiendo la apertura de la boca -3-.

A tal fin, la lámina perfilada -4- presenta un punto de apoyo saliente, situado en la zona tangencial del elemento de giro.

Para facilitar la máxima apertura, el plano -1- presenta



hacia su parte posterior, una inclinación gradual, que permite el descenso del punto de presión de la lámina de cierre.

55

6.- Asa propiamente dicha, constituida por un apéndice posterior, configurado en un acodamiento angular perfilado y divergente con respecto al propio envase.

7.- Corresponde a un envase sobre el cual ha sido acoplado el dispositivo.

60

El mismo será fabricado preferentemente en materiales termoplásticos de características especiales de resistencia y flexibilidad.

La característica esencial de este cierre, lo constituye la disposición de película para realizar su finalidad específica.

65

Las dimensiones del mismo estarán ajustadas según los casos de utilización racional.

70

Descrita suficientemente la naturaleza del Modelo, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle, que se introduzca en el mismo, se considerará incluido dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

"="="="="="="="

Por último, se declaran de novedad y utilidad las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

"="="="="="="="="="="="="="="="="="="

75

1º.- Un dispositivo de cierre de envases y distribución de su contenido, caracterizado esencialmente por comprender una carcasa de forma sensiblemente cilíndrica, dotada de rebajes laterales perfilados para estructuración y refuerzo, llevando un plano anterior que define la formación de la propia boca de salida del producto contenido en el envase de aplicación, realizándose el ajuste por medio de unos nervios helicoidales sobre el cuello correspondiente, presentando la carcasa citada en su parte posterior y bajo

80



un acodamiento angular, un asa perfilada.

85 2ª.- Un dispositivo de cierre de envases y distribución de su contenido, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque como medio de apertura y cierre de la boca prevista en el plano superior y parte anterior de la carcasa, está acondicionada una pieza laminar dotada de nervios de refuerzo, creada bajo un plano angular obtuso y presentando en la parte anterior una zona de mayor anchura que se superpone sobre la indicada boca, existiendo en los bordes posteriores de esta zona de cobertura eventual, la 90 disposición de finas películas del propio material resistente y flexible permite realizar el apoyo y basculamiento del medio de cierre al ser presionada digitalmente la parte posterior perfilada del mismo, y para facilitar su propio desplazamiento, el plano superior de la carcasa presenta una inclinación apropiada de proyección posterior. 95

3ª.- UN DISPOSITIVO DE CIERRE DE ENVASES Y DISTRIBUCION DE SU CONTENIDO.

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente memoria y se reivindica en su nota.

Esta memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 8 de Noviembre de 1.962

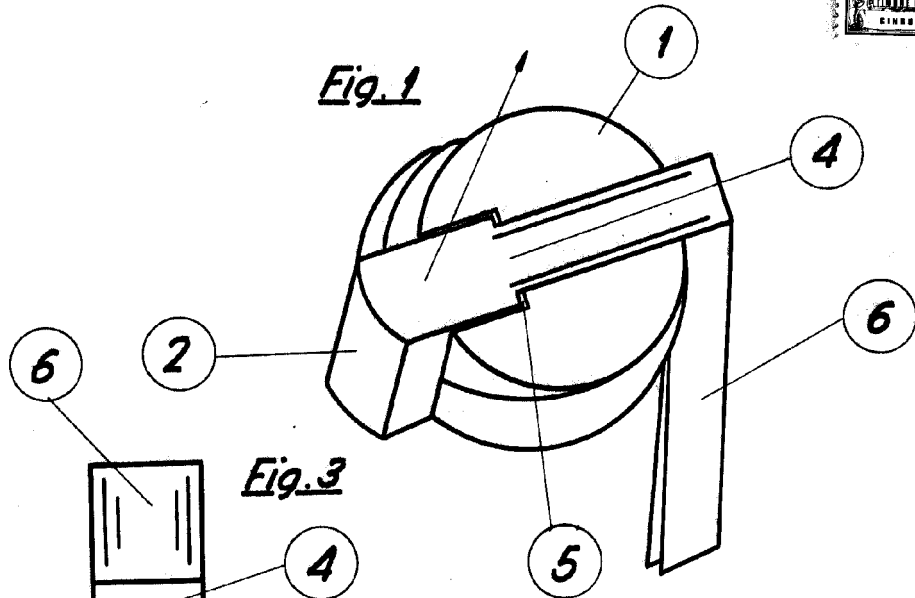
POR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE.

*José María Rodríguez Domínguez*

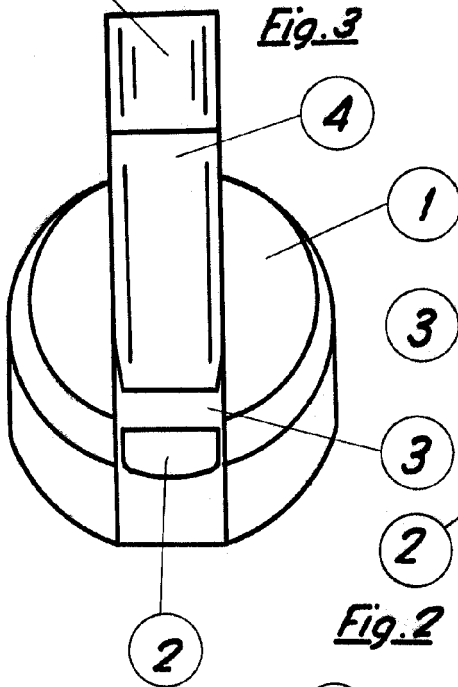
96023



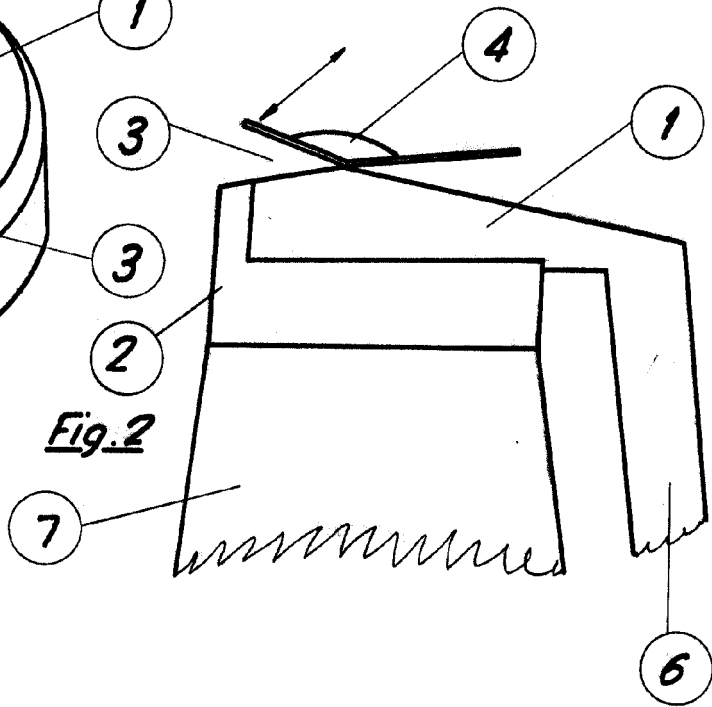
*Fig. 1*



*Fig. 3*



*Fig. 2*



*Escala variable*

Madrid, 28 NOV 1911  
José Luis Amigo Bravo y Domercq  
P.T.