

95935



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD por veinte años en España a favor de D. JOSE BAGANT PITARCH, residente en CASTELLON, Cabanes, 17.

por:

"UN DISPOSITIVO PARA ESTABLECER UNION DE PANELES DE ENCOFRADOS METALICOS".

-----



5 El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a un dispositivo para establecer union de paneles de encofrados metalidos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

10 Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, funcionamiento, resistencia, duración, indeformabilidad, perfecta sujeción de las chapas de encofrado, facilidad de acoplamiento y desmontaje, reducido peso y volumen y gran economía.

15 Para la debida compresión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

20 En la citada hoja de dibujos queda representado:  
FIGURA PRIMERA.- La misma muestra una vista longitudinal del dispositivo totalmente montado y apto para su utilización.

FIGURA SEGUNDA.-Corresponde a una vista en planta de una de las mordazas constitutivas.

25 FIGURA TERCERA.-Ilustra una vista longitudinal de dicha mordaza.

FIGURA CUARTA.-Indica en planta y lateralmente una vista de la pieza de cierre a presión del par de mordazas que forman el dispositivo.

30 FIGURA QUINTA.-Corresponde al vástago de union de las mordazas y al eje para el desplazamiento de la pieza de cierre.



En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

35

1.-Mordazas propiamente dichas, en número de dos y entre si de igual forma y dimensiones.

Dichas mordazas quedan montadas en superposición por sus lados ranurados interiores.

40

La forma en planta de cada mordaza es sensiblemente rectangular presentando unas zonas rebajadas en los extremos.

2.-Orificios transversales previstos en la parte media de cada mordaza y que permiten la fijación de las mismas por medio del correspondiente vástago.

45

Estos orificios son pasantes para permitir el desplazamiento de las mordazas a lo largo del vástago de unión.

Los agujeros citados presentan exteriormente una disposición anular de refuerzo.

50

3.-Vástago que se aloja en las perforaciones mencionadas.

El mismo es de forma perfectamente cilíndrica y presenta en un terminal una cabeza ensanchada para establecer un medio de limitación del desplazamiento de la mordaza correspondiente.

55

4.-Cabeza referida.

5.-Ranura prevista en el extremo opuesto de dicho vástago y en la cual se acondiciona y juega la pieza de presión -7- por medio de la disposición del eje -6-.

60

6.-Eje establecido transversalmente en la ranura -5- y que permite el montaje y juego de la pieza de presión -7-.

7.-Pieza mencionada que realiza el cierre por ajuste a presión del dispositivo.

65

Dicha pieza es laminar, de forma sensiblemente rectangular alargada y presenta una cabeza formada por accodamiento de la pletina.



Esta pieza de cierre presenta longitudinalmente una ranura -8- en la cual queda alojado el eje -6- permitiendo su fijación, giro y deslizamiento.

70

8.-Ranura descrita.

9.-Cabeza de la pieza de cierre constituida por un acodamiento angular que efectúa presión por efecto friccional al ser deslizada sobre el plano rebajado -10- de la propia mordaza.

75

10.-Plano rebajado previsto en un extremo de las mordazas citadas y que establecen el cierre del conjunto en colaboración con la cabeza de la pieza de cierre, giratoria y deslizante por medio de su eje alojado y fijo en las perforaciones constituidas en los planos del ranurado -5-.

80

Para establecer la posición de apriete, la cabeza quedará en situación invertida para permitirse su deslizamiento sobre el plano inclinado -10- ,siendo efectuada esta maniobra manualmente por medio de cualquier herramienta contundente, tal como martillo o similar.

85

11.-Corresponde a las ranuras previstas transversalmente y que se encargan de recibir a los bordes perfilados enfrentados de dos paneles de encofrado, cuya disposición de apriete se aprecia en la fig. 1ª del adjunto plano.

90

12.-Representa a los paneles ensamblados racionalmente para formar los correspondientes moldes de encofrado.

Las dimensiones de este dispositivo estaran ajustadas a los casos de aplicación practica.

En su fabricación se utilizarán los materiales metálicos más convenientes.

95

La adaptación de estos dispositivos sobre los propios paneles, asegura la correcta posición de dichas planchas.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención,



100 que es la que se desprende de los párrafos que anteceden  
y se reivindica en la siguiente :

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, re-  
caerá en las reivindicaciones siguientes:

105 1º.-UN DISPOSITIVO PARA ESTABLECER UNION DE PANELES  
DE ENCOFRADO METALICO, caracterizado esencialmente por com-  
prender un par de mordazas, iguales entre si en forma y di-  
mensionalmente, cuya configuración es sensiblemente parale-  
lepípedica, presentando los extremos de aplicación sobre  
110 los paneles, previstos en plano rebajado y existiendo una  
boca en este extremo formada por la separación de las mor-  
dazas y entre la cual quedan fijados dos paneles.

115 2º.-UN DISPOSITIVO PARA ESTABLECER UNION DE PANELES  
DE ENCOFRADO METALICO, según la anterior reivindicación,  
caracterizado esencialmente porque cada mordaza presenta  
una ranura prevista transversalmente en el tercio anterior  
y cuya ranura esta configurada con perfil de cruz y que ajust  
ta por presion a los bordes perfilados del par de paneles  
ajustados sobre el dispositivo.

120 3º.-UN DISPOSITIVO PARA ESTABLECER UNION DE PANELES  
DE ENCOFRADO METALICO, según las anteriores reivindicacio-  
nes, caracterizado esencialmente por comprender un vástago  
cilindrico, que se aloja en unos orificios previstos en sen-  
tido de altura en la parte central de cada mordaza y que  
125 sirve para unir a las mismas en un solo conjunto estructu-  
ral, permitiendo este vástago el giro y desplazamiento de  
las mordazas, presentan el vástago en su terminal una ca-  
beza ensanchada para fijación por diferencia diametral so-  
bre cualquiera de los orificios de las mordazas, los que  
130 presentan planos anulares para deslizamiento giratorio de  
la pieza de cierre a presión.

4º.-UN DISPOSITIVO PARA ESTABLECER UNION DE PANELES



135

140

145

150

DE ENCOFRADO METALICO, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender una pieza de ajuste por presión, constituida por una pletina ranurada longitudinalmente que permite el montaje sobre un eje alojado permanente y transversalmente en una ranura longitudinal constituida en el extremo correspondiente, siendo esta pieza de presión acoplada en forma deslizante y giratoria sobre el eje referido, quedando esta pieza en la parte saliente del plano superior de una de las mordazas, comportando la pieza de cierre una cabeza plana, de disposición angular que se desliza friccionalmente sobre el plano inclinado de dicha mordaza y provoca un cierre regulable en su desplazamiento, al estar acondicionados los perfiles de los panales de encofrado.

5ª.-UN DISPOSITIVO PARA ESTABLECER UNION DE PANALES DE ENCOFRADO METALICO".

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid 5 de Mayo de 1962

JOSE LAHIGALAN

FIG. 1ª

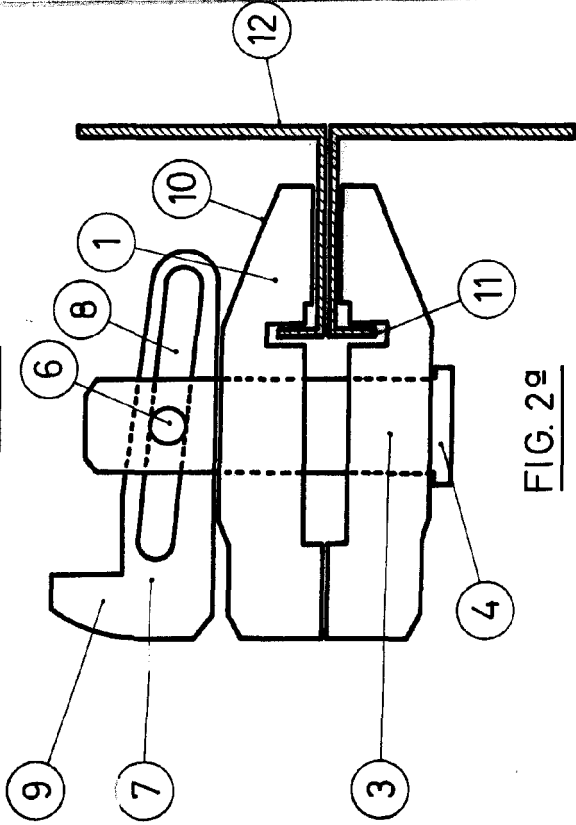


FIG. 2ª

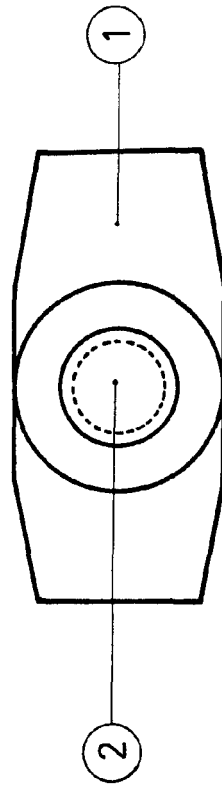


FIG. 3ª

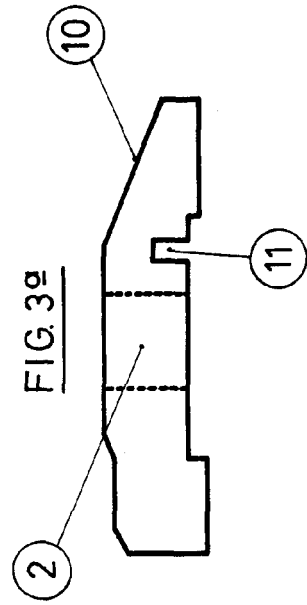


FIG. 4ª

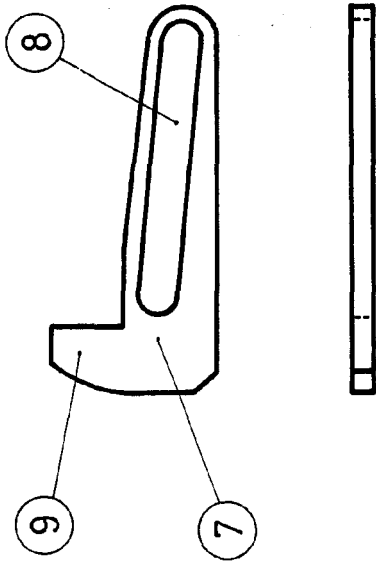
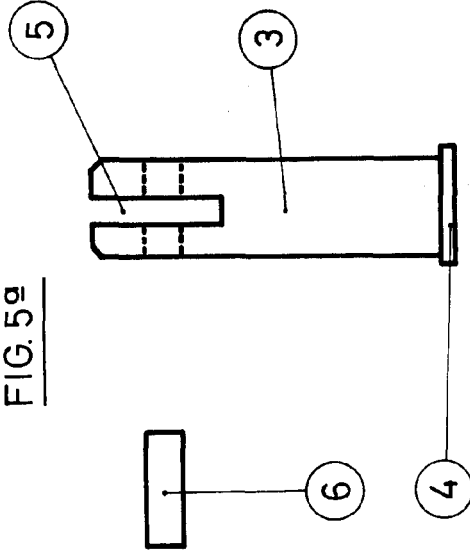


FIG. 5ª



MADRID, 5 de Noviembre de 1952  
*Patente*