

en el cual el elemento calentador, agua, aire ú otro, circula por la estufa completamente como por los elementos del radiador mismo y por la tubería que conduce el expresado elemento calentador.

El radiador con estufa que constituye el objeto del presente invento, está formado por las partes siguientes, á saber:

Un radiador de calor;

Una estufa de tipo especial; y

Una puerta de cierre de cristal ó de otro material.

El radiador de calor de acuerdo con el invento se ilustra á título de ejemplo en el dibujo adjunto con arreglo á un modo de ejecución, designando:



La figura 1, una vista frontal del radiador con la estufa vista la mitad en sección vertical longitudinal;

La figura 2, una vista lateral del radiador mostrándose la estufa en sección vertical transversal;

La figura 3, una vista de la estufa á mayor escala, en sección horizontal; y

La figura 4, el tablero de la puerta de la estufa.

Conforme se ha dicho antes, el radiador de calor de acuerdo con el invento está constituido por un grupo de unidades calentadoras 1, acopladas unas con otras según es ordinario y por el interior de las cuales circula el elemento calentador del modo conocido, teniendo las unidades extremas de las dos puntas del radiador una forma ensanchada por la par-

te alta 2, donde están provistas de dos ajustes 3, 4, huecos, roscados por el interior y que sobrepasan ligeramente la superficie superior de las expresadas unidades, ajustes que corresponden á unos ajustes semejantes 5 y 6 que salen del fondo de la caja que forma la estufa, de suerte que ésta se sujeta á las dos unidades extremas del radiador mediante ajustes 12, 13, 14, 15, roscados por el interior de igual manera que las unidades del radiador se sujetan una con otra.

La estufa tiene la forma de una caja rectangular de chapa que tiene una pared doble 7, 8, 9, 10, de chapa ondulada sólidamente sujeta á la estufa de manera hermética, que constituye una cámara única en derredor de la cámara interior de la estufa; la chapa superior 7 que constituye el techo de la cámara interior vá curvada á modo de bóveda.

La pared posterior 11 de la estufa es sencilla, y la pared delantera 33, 34 vá abierta y lleva las hojas 29, 30, provistas de una luna y giratorias en los goznes 31, 32, existentes en las paredes de la estufa.

La pared superior de la estufa vá provista por los cuatro ángulos ó rincones, de orificios 25, 26, 27 y 28, dispuestos en las mismas líneas verticales que pasan por los ajustes, sirviendo dichos orificios para introducir por ellos los utensilios que sirven para atornillar los manguitos roscados en los ajustes y sujetar por esa parte la estufa á las unidades extremas del grupo de radiadores, cerrándose dichos orificios después de la mencionada operación mediante tapones de tornillo.

Cuando el radiador se ha montado y se envía el agua á las unidades calentadoras, di-



cho agua, que pasa por los ajustes que sujetan la estufa al radiador, circulará por las cámaras externas 16, 17 y 18, de la estufa de igual manera que circula por el radiador, facilitándose dicha circulación por la forma de bóveda que tiene la placa superior 7 de la doble pared de la estufa, de modo que en dicha estufa habrá la misma temperatura que en el radiador.

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida ni practicada en España que se presentan para que sean objeto de esta Patente de CINCO años, son los siguientes:

1º - Un radiador-estufa para viandas, platos y similares, constituido por la combinación de un radiador y una estufa propiamente dicha, que tiene una pared doble que forma una cámara calentadora única en comunicación con el hueco del radiador, de manera que el agua ó aire calentador circula por la expresada cámara de la estufa al igual que por el radiador, caracterizado:

A. - Por la forma especial de las unidades extremas del grupo de unidades que constituyen el radiador, la cual forma permite el apoyo de la estufa en el radiador y la sujeción de la mencionada estufa á las expresadas unidades extremas que se obtiene de igual manera que la sujeción de las unidades del radiador entre sí, á saber, mediante ajustes roscados;

B. - Por la cámara de calentamiento única formada en la estufa en derredor de su cámara interior mediante una chapa ondulada curvada á modo de bóveda por la parte superior, soldada de manera hermética



ca á las paredes de la estufa y que forma con las aristas de las ondulaciones de la placa inferior un plano en el cual encuentran apoyo los platos;

C. - Por la ondulación de la pared interior de calentamiento de la estufa que aumenta la superficie de irradiación del calor.

2º - Un radiador de calor, con estufa.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid 16 de noviembre de 1935

F. A.
Alberto de Elzaburu
Por Poder

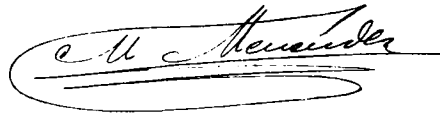


Fig. 1

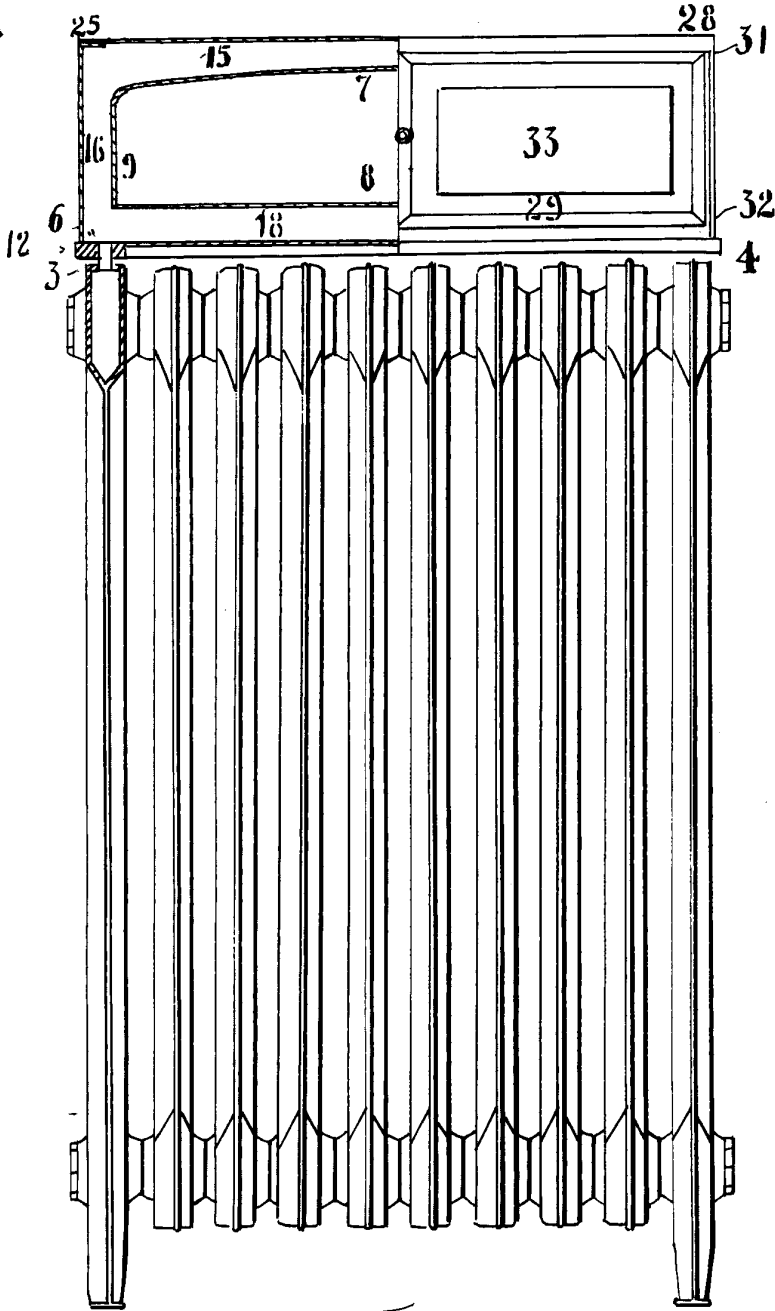


Fig. 2

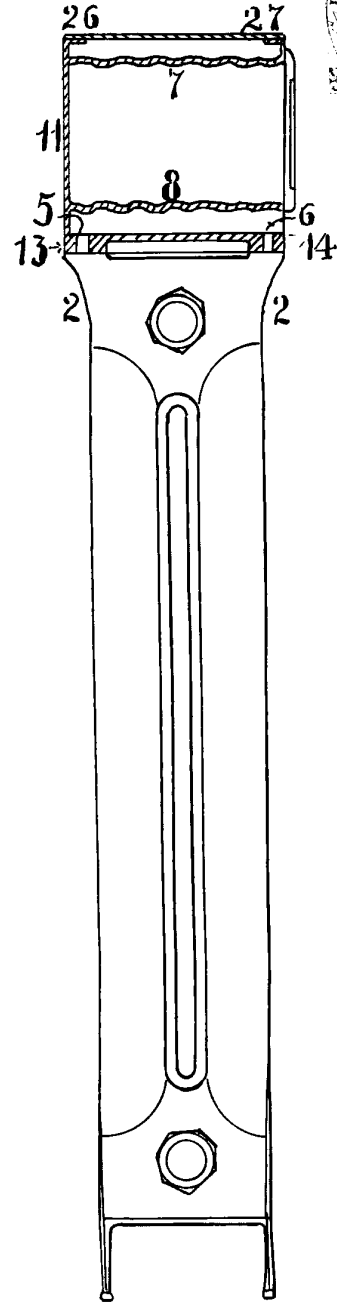


Fig. 3

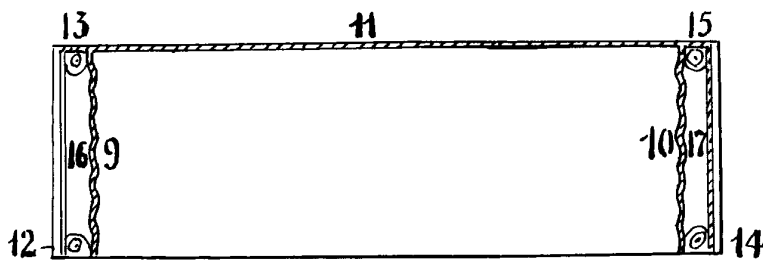
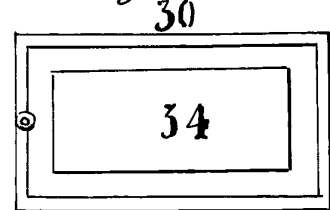


Fig. 4



F. A.
 Alberto de Mazarin
 Por Poder

M. Hernández