

95918

95918



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma " SISTEMAS AF, S.A.", entidad de nacionalidad española, residente en Madrid, calle José Antonio, núm. 15, -----

p o r

" BLOQUE MEJORADO PARA FORMACION DE MUEBLES METALICOS "

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en España y sus Colonias, de un bloque perfeccionado para formación de muebles metálicas.

5

Estos bloques están destinados a soportar los tableros de las mesas metálicas para oficinas y otros usos, siendo -----

95918 - 5



10 su más corriente aplicación la de bontener cajones, bande--
jas, archivadores, etc. Se vienen construyendo con diferen
tes planchas metálicas cortadas a medida y ensambladas me--
diante cordones de soldadura. Debido a su forma paralelepi
pédica, cada uno de sus cuatro laterales y el inferior son
una pieza diferente, llevando este último incorporadas dos
15 cortas patas cilíndricas que se unen a él por su base supe--
rior. La parte superior del bloque clásico está completa--
mente libre y sobre ella asientan una serie de travesaños --
perfilados, mediante los cuales se realiza la unión con el
tablero. El lado frontal posee una amplia ventana que es -
la entrada del juego de cajones. Todo ello representa un -
enorme trabajo de ensamble y soldadura que se multiplica so--
20 bre todo cuando el bloque tiene sus aristas redondeadas.

Uno de los mayores inconvenientes de los bloques conoci--
dos, es que su parte superior abierta, muestra entre sus --
bordes y la superficie inferior del tablero, los espacios -
libres que dejan entre sí los travesaños, por los que tiene
25 libre entrada a los cajones interiores el polvo e, incluso
permitiendo violaciones del contenido de los mismos.

El bloque que presentamos mejora notablemente todo lo co--
nocido y practicado hasta el momento actual por varias razo--
nes entre las que destacaremos como más importantes:

30 a- El cuerpo del bloque está formado con una sola pieza
de chapa lo cual reduce notablemente el trabajo de soldadu--
ra y permite la fácil obtención de aristas redondeadas.

b- Los bordes longitudinales superiores están provistos
de unos salientes que cierran los espacios existentes en--
35 tre los travesaños de unión al tablero, impidiendo la entra
da del polvo.

c- La parte frontal inferior está cerrada por una pieza
de chapa conformada que se incorpora de forma permanente me

95918



diante soldadura.

40

d- El fondo es postizo y presenta un entrante longitudinal que se sitúa en el interior del cuerpo, dentro de cuyo entrante están fijadas las dos patas cilíndricas que soportan el bloque. Las dobladuras de este fondo están reforzadas por nervaduras en ángulo que refuerzan considerablemente su estructura. Dicho fondo está fijado a las pestañas inferiores del cuerpo mediante soldadura.

45

e- El conjunto formado resulta más estético, menos costoso, consta de un menor número de piezas, es completamente hermético y mucho más reforzado y duradero.

50

f- El bloque está diseñado con todas las aristas contenidas en el plano vertical en ángulo recto. Esto unido a que el cuerpo es de una sola pieza y las piezas accesorias son estampadas, nos permite obtener un conjunto ensamblado solamente con soldadura eléctrica a presión por puntos, que elimina todos los grandes inconvenientes de los métodos practicados que se realizan con soldaduras autógenas o de arco -- las que, como es sabido, producen deformaciones en la chapa y requieren utillajes especiales y costosos repasados.

55

Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, adjuntamos una hoja de planos en la que:

60

La Fig. 1ª, representa una perspectiva despiezada del conjunto del bloque.

La Fig. 2ª, representa su sección longitudinal.

La Fig. 3ª, representa su sección transversal.

65

Refiriéndonos a dicha hoja de planos, vemos que el cuerpo (1) está constituido por una sola plancha en cuyos bordes y esquinas se han realizado los cortes necesarios para permitir los doblados y acodamientos que hay que hacer para obtener su forma final, que adopta, en planta, la de una --



70

horquilla cuyas ramas son los lados longitudinales del cuerpo (1).

75

Los bordes inferiores de dicho cuerpo (1) están doblados hacia adentro formando una pestaña (2) que es constante en los dos lados longitudinales y en el posterior cerrado de la pieza (lomo de la horquilla). También los bordes superiores presentan una zona (3) doblada hacia adentro pero ésta, a su vez, se vuelve a doblar verticalmente hacia arriba con una pestaña (4), continua en todo el perímetro de la horquilla menos en dos espacios que resultan enfrentados y que están situados en la zona central (longitudinalmente) de los lados mayores. Esta pestaña (4) es de menores dimensiones que el largo total del cuerpo, por lo que, delante y detrás, resultan dos escalones destinados a admitir dos travesaños (5) para fijación del tablero de la mesa (no expresado), del cual su travesaño central se aloja libremente en los escotes enfrentados de la citada pestaña (4).

80

85

90

La parte delantera del cuerpo (1) resulta totalmente --- abierta hasta que en su parte inferior se acopla y fija la pieza (6), también de chapa, que adopta forma de caja rectangular, acostada y con el fondo hacia el exterior del conjunto del cual, la parte inferior, se cierra con el fondo (7).

95

100

Este fondo (7) es una pieza laminar cuyos bordes longitudinales se fijan por soldadura a las pestañas inferiores (2) del cuerpo (1). En su zona central y longitudinalmente presenta un entrante escalonado (8) en forma de "U" invertida, las aristas de cuyos cuatro dobleces a 90° están reforzados por varios nervios angulares que refuerzan su conformación. En el fondo del entrante (8) están fijadas las patas (9) que descienden hasta el suelo en longitud adecuada.

95918

5 NOV



105

La pieza (6) ocupa la separación inferior existente entre los bordes frontales del cuerpo (1), los cuales muestran unas pestañas (10) rebatidas hacia el interior que resultan adosadas a los lados menores de la citada pieza (6) quedando enrasados sus bordes interiores y alojados cada pareja en el interior de la horquilla que ofrece una pieza de ensamble (11) cuyas ramas se doblan en sentido opuesto, una plana para apoyar en el fondo de la dicha pieza (6) y la otra curva para ceñirse al interior redondeado de la esquina frontal del cuerpo (1).

110

La unión permanente de las pestañas (10), pieza (6) y piezas de ensamble (11), se consigue por medio de puntos de soldadura eléctrica por resistencia.

115

El espacio libre que presenta el frontis del cuerpo (1), comprendido entre la pieza inferior (6) y el travesaño superior delantero (5), es el destinado a admitir bandejas y cajones en número variable según su altura que sumada es igual a la altura de este espacio.

120

Después de lo expuesto, quedan demostradas las ventajas que antes fueron relacionadas y confirmadas la original concepción y la absoluta novedad del bloque mejorado para formación de muebles metálicos que hemos descrito.

125

Es conveniente hacer notar que en la formación de una mesa metálica pueden entrar dos de estos bloques, uno a cada extremo del tablero dejando entre ellos un espacio libre para acomodo de las piernas del usuario sentado ate el mueble, o bien un bloque de los citados a un lado mientras que, por el otro, se dispone un juego suplementario de patas.

130

Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y material relativas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que



no suponga alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, lo cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

135

N O T A

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

140

1ª.- " BLOQUE MEJORADO PARA FORMACION DE MUEBLES METALICOS ", caracterizado porque su envolvente es un cuerpo que adopta en planta forma horquillada, cuyas dos ramas son los lados mayores y el espacio libre entre ellas, la parte frontal del cuerpo, el cual está formado por una sola pieza de plancha en cuyos bordes y esquinas se han realizado los cortes y escotes necesarios para permitir los doblados y acodamientos que determinan su forma final horquillada y mostrar en sus bordes inferiores una pestaña continua doblada hacia adentro y que discurre por los dos lados longitudinales y el posterior del citado cuerpo.

145

150

2ª.- " BLOQUE MEJORADO PARA FORMACION DE MUEBLES METALICOS ", según la reivindicación anterior, caracterizado porque los bordes superiores del cuerpo presentan una zona doblada hacia adentro que, después, vuelve a doblarse verticalmente hacia arriba con una pestaña sobresaliente que es continua en todo el perímetro horquillado menos en dos lugares que presenta unos escotes enfrentados y recayentes en la zona longitudinalmente central de los lados mayores del citado cuerpo, acoplándose libremente en dichos escotes el travesaño central del tablero de la mesa, del cual, otros dos travesaños extremos se alojan en dos travesaños, delantero y posterior que se adosan en los finales de la pestaña vertical y, asientan sobre la zona doblada hacia adentro de

155

160

95918

F 5 NOV



165

los bordes superiores, resultando totalmente ocupados por -
dicha pestaña vertical los espacios libres que existen en-
tre los travesaños del tablero y del bloque.

170

3^a.- " BLOQUE MEJORADO PARA FORMACION DE MUEBLES METALI-
COS ", según las anteriores reivindicaciones caracterizado
porque los bordes delanteros del cuerpo poseen, cada uno de
ellos, una pestaña que se dobla hacia adentro entre las cua
les y en su zona inferior se acopla una pieza de unión que
adopta la forma de caja rectangular acostada y con el fondo
hacia el exterior, los bordes menores de cuya pieza de ----
unión quedan adosados a dichas pestañas y alojados ambos en
el interior de una horquilla perteneciente a una pieza de -
ensamble cuyas ramas se doblan en sentido opuesto, una pla-
na, para apoyar en el fondo de la pieza de unión y la otra
curva para ceñirse al interior redondeado de la esquina --
frontal del cuerpo, todo lo cual se fija con puntos de sol-
dadura eléctrica por resistencia.

175

180

185

4^a.- " BLOQUE MEJORADO PARA FORMACION DE MUEBLES METALI-
COS ", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado
porque la parte inferior del cuerpo se cierra con un fondo
que se fija contra las pestañas inferiores de aquél y que -
presenta longitudinalmente, en su parte central, una zona -
entrante cuyos doblados están reforzados con nervaduras y -
en el fondo de la cual van fijadas las patas tubulares que,
en número adecuado, descienden hasta el suelo en corta lon-
gitud.

190

5^a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el cual
ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, se
solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

" BLOQUE MEJORADO PARA FORMACION DE MUEBLES METALICOS "

95918 F5



195

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva, que consta de ocho hojas, escritas a máquina por una sólo cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, - 5 NOV 1962

P.A.,



1962

95918

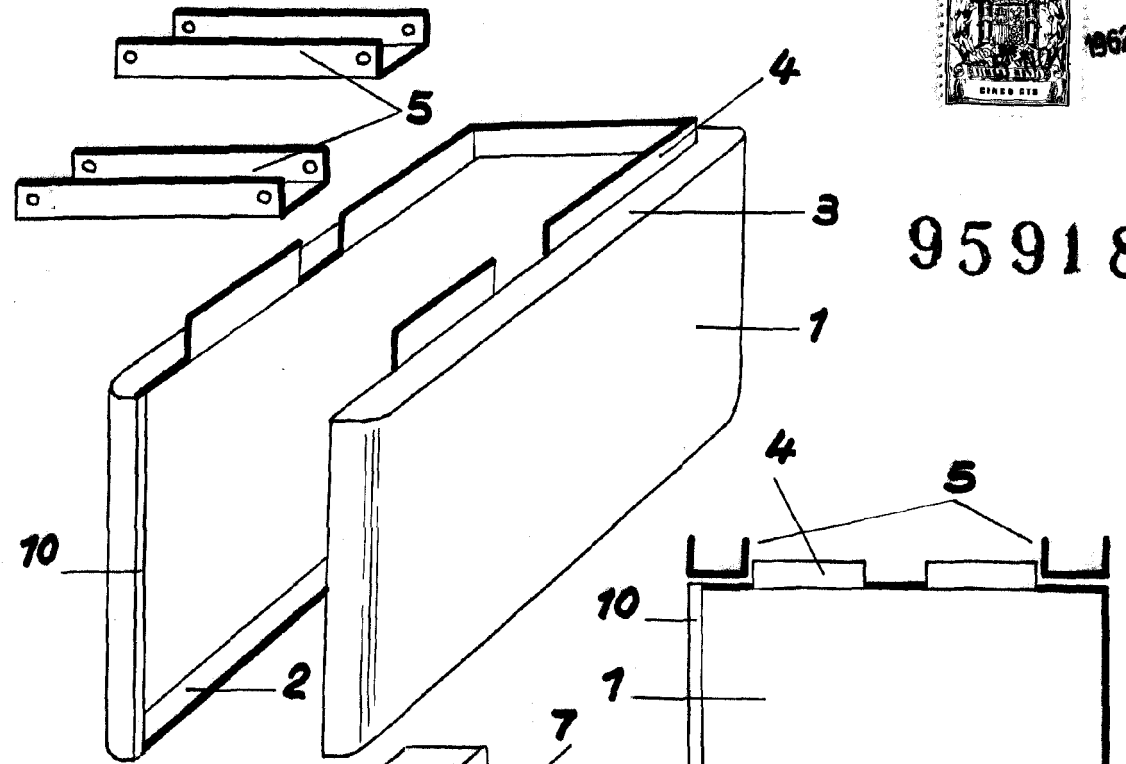


Fig.1

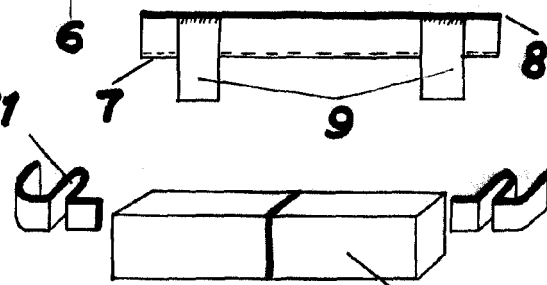
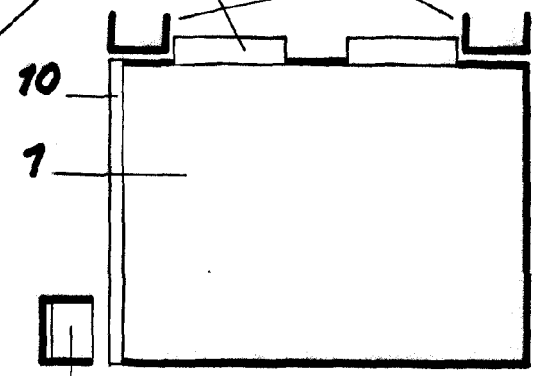
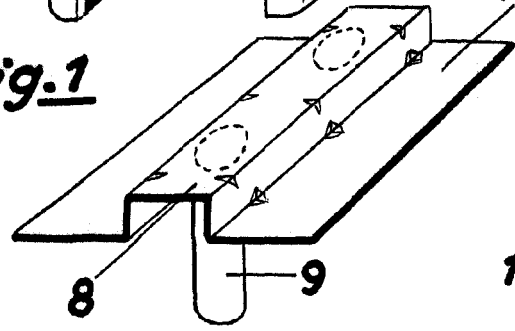


Fig.2

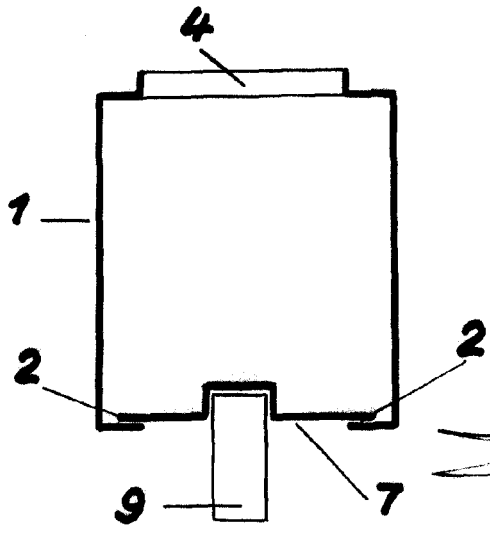


Fig.3

*Escala variable
Madrid, L 5 NOV. 1962
P.A.*