



E/B/T.

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

para una patente de invención por veinte años por " Disco separador para sierras de fricción rápida" a favor de la R. S. Mars-Werke Aktiengesellschaft residente en Nürnberg - Dôos (Alemania) Sigmundstrasse 40.-

- - - - -

El invento se refiere a un disco separador para sierras de fricción rápida, el cual disco posee un borde engrosado o ensanchado y consiste en que el borde del disco, asperizado o estriado por acordonamiento, es interrumpido por rebajos practicados y dispuestos a determinadas distancias unos de otros.

Por medio de la producción de estos rebajos se puede ahora como lo han demostrado las experiencias, cortar en forma irreprochable materiales hasta de gran dureza, como acero, cabezas de fundición gris así como fundición dura sin que el borde acordonado (asperizado o estriado) del disco se aplaste o se aplane



por desgaste por medio de lo cual pudiera experimentar reducción la perfección de corte del disco separador.

Por medio de los rebajos o muescas, se conserva completamente el acordonamiento de la periferia del disco hasta en el trabajo de materiales duros y el corte resulta absolutamente limpio y liso.

Este efecto favorable es atribuido a que las partículas separadas por el disco cortante que gira rápidamente y obligados a salir de la hendidura de corte entran poco después de su desprendimiento de la hendidura de corte, en los rebajos ó muescas de la hoja y son evacuados de estos de modo que ya no ofrecen resistencia de ninguna clase para el avance de la hoja separadora. Pero también actúa favorablemente además la viva corriente de aire producida por el rápido giro del disco separador el cual es arrastrado a través de las muescas o rebajos en la hendidura del corte inmediatamente en el borde del corte. En el dibujo está representada la nueva forma de disco en un ejemplo de ejecución, a saber:

La fig. 1, es una vista lateral.

La fig. 2, un plano con corte parcial.

La fig. 3, en escala aumentada, un fragmento de disco en elevación y en corte transversal.

1, es el disco de corte de chapa metálica el cual posee un borde 2' más o menos engrosado o ensanchado. Este borde es asperizado en la periferia por acordonamiento, de modo que se forman estrias 2.

En el borde del disco son practicados a distancias determinadas entre sí los rebajos 3, que producen interrupciones del borde acordonado.

Los rebajos 3 poseen la forma de artesas arqueadas y



seran calculados y dispuestos de modo que resuelven el efecto para que se les destina (mantenimiento del acordonamiento aun en el corte de material duro) y a pesar de esto no producen ningun peligro por formaciones de grietas para el disco separador que gira con gran velocidad.

N O T A .
=====

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia son las siguientes reivindicaciones:

1a.- Disco separador para sierras de fricción rápida, que posee un borde de disco engrosado o ensanchado, caracterizado porque el borde de disco (2') asperizado o estriado por medio de acordonamiento (2) es interrumpido por rebajos (3) dispuestos a distancias determinadas entre si.

2a.- Disco separador según la conclusión 1a, caracterizado porque los rebajos del borde (3) tienen la forma de aletas arqueadas.

3a.- Disco separador para sierras de fricción rápida. Según se describe y reivindica en esta Memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid 13 de Noviembre de 1925.

Leocadio López y López.

P. P.

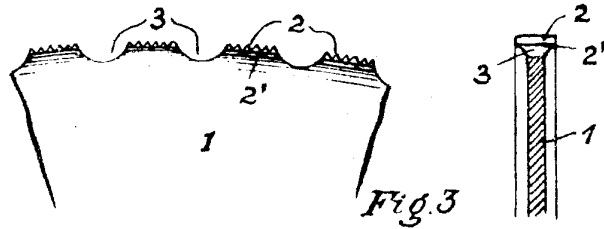


Fig. 3

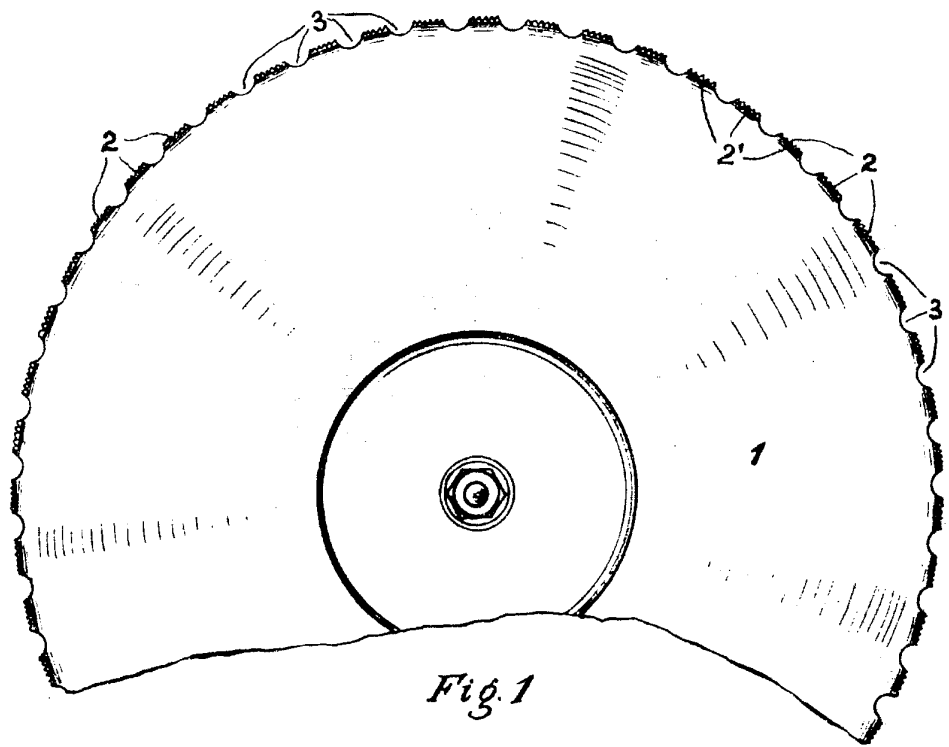


Fig. 1

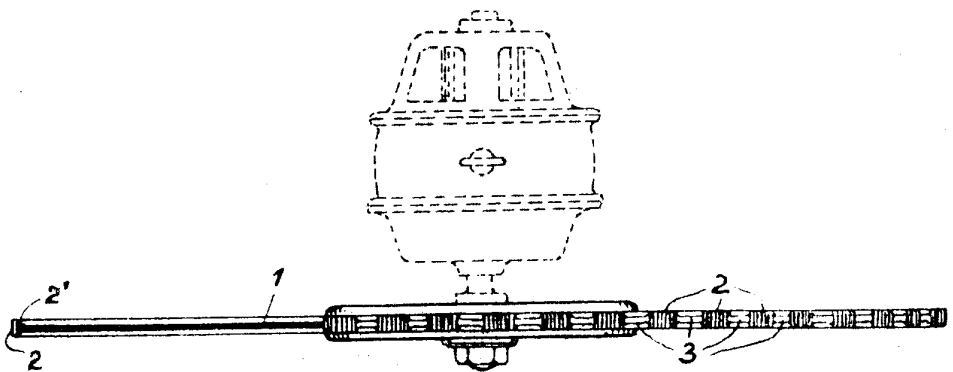


Fig. 2

Mano en el