



MODELO DE UTILIDAD

95 849

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

» TUBO DE ALETA »

Solicitante: Walter Stöcklin S.A.E.,
Entidad española, establecida en
BADALONA (Barcelona),
Avenida Alfonso XIII, 86.

Se conocen tubos provistos de una o varias aletas exteriores dispuestas en sentido longitudinal, transversal o helicoidal, en los cuales dichas aletas constituyen elementos adicionales unidos con el cuerpo del tubo propiamente dicho mediante soldadura o atornillamiento. Tales tubos de aletas se utilizan principalmente en aparatos de calefacción y refrigeración, teniendo dichas aletas por misión la de aumentar la superficie de intercambio de calor, sin tener que resistir esfuerzo mecánico alguno. Por ello suelen hacerse dichas aletas de chapa delgada, siendo por lo demás suficiente su unión al tubo por medio de soldadura.

El tubo de aleta que constituye el objeto de la presente solicitud se diferencia fundamentalmente de los conocidos tubos de aletas mencionados por el hecho de que su aleta es capaz de resistir elevados esfuerzos mecánicos. En su esencia se caracteriza el tubo de aleta de que se trata por estar provisto exteriormente, a todo su largo, de una aleta longitudinal constituida por un pliegue aplastado de la propia pared del tubo, formando un todo con él.

Los tubos de aleta realizados de este modo son particularmente apropiados para ser utilizados como montantes o largueros en estructuras ligeras, por ejemplo para la construcción de tabiques, jaulas, cercados y análogos, en combinación con telas metálicas o paneles de cualquier material, los cuales pueden ser unidos firmemente a la citada aleta de los tubos mencionados por medio de tornillos, remaches o análogos.

En el dibujo adjunto se ilustra a título de ejemplo



no limitativo una forma de realización, mostrando la única figura una vista en perspectiva de una porción del tubo de aleta de que se trata.

Con la referencia 1 se designa la pared del tubo
5 propiamente dicho y con 2 la aleta longitudinal de que va provisto exteriormente y que se extiende a todo lo largo del mismo. Esta aleta está constituida por un pliegue aplastado de la propia pared del tubo, integrado por las porciones yuxtapuestas 3 y 4, de modo que presenta un
10 grosor doble del de dicha pared, siendo esta aleta particularmente apropiada para resistir elevados esfuerzos mecánicos. El canto redondeado de dicha aleta se designa con 5.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o
15 modifique lo esencial del tubo de aleta descrito puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

20 1ª.- Tubo de aleta, comprendiendo una aleta exterior que en sentido longitudinal se extiende a todo lo largo del tubo, caracterizado porque dicha aleta (2) está constituida por un pliegue aplastado (3, 4) de la propia pared (1) del tubo, formando un todo con él y presentando un
25 grosor doble del de dicha pared, apto para resistir elevados esfuerzos mecánicos.



95 849

2ª.- TUBO DE ALETA,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por
una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 22 de Octubre de 1962.

Walter Stöcklin S.A.E.
P.P.

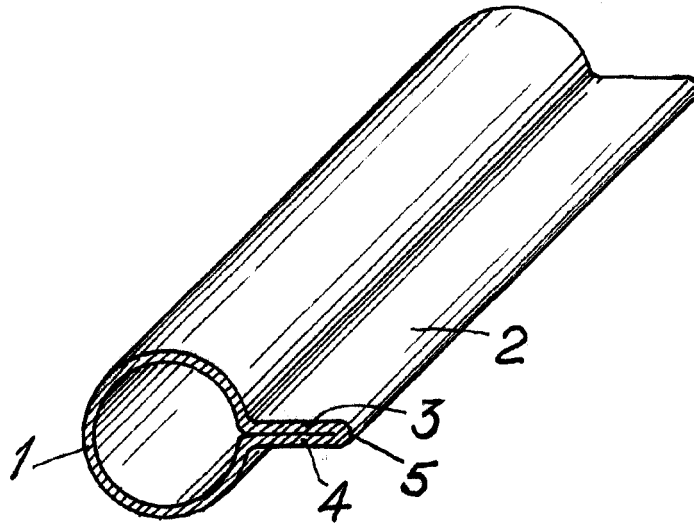
A. GÓMEZ ACERO Y MODET

P.P.

ESCALA VARIABLE.



95 84 9



BARCELONA, 22 de Octubre de 1962
Walter Stöcklin S.A.E.
P.P. A. GOMEZ ACEBO Y MODEI

P.P.