



EB/. =

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por = PRECINTO INVOLABLE. = a favor de los Señores Don Jean Baptiste PERRIN y Don Jules Albert PAQUIER. - con residencia en Bellevue S & O. (Francia) 1, Avenue du Maréchal Gallieni. -

: : : : : : : : : : : :

El presente invento tiene por objeto un plomo inviolable destinado al sellado de los paquetes cerrados por medio de un bramante, como especialmente las sacas del servicio de correos.

Este precinto, fundido o embutido de una o varias piezas, presenta la forma general de un boton plano, teniendo sobre su periferia una garganta anular en la cual puede ser fijado de un modo estable una de las extremidades del bramante. Para poner el plomo basta colocar en la garganta sea la segunda extremidad del bramante, sean las dos extremidades de este según los casos y doblar sucesivamente, por medio de una ma -



2. -

triz doble apropiada, sobre la garganta los dos rebordes de esta. El bramante es de este modo solidamente sujeto y no es posible quitar el plomo haciendo girar el bramante en la garganta, o haciéndole pasar por encima de los rebordes de esta garganta.

Además la fijación del bramante es tal que los esfuerzos ejercidos por este sobre el precinto son dirigidos hacia el fondo de la garganta y tangencialmente a la parte central del plomo.

Toda fractura o tentativa de fractura deja por consiguiente una huella fácil de descubrir y el precinto resiste a los esfuerzos a los cuales pueda estar sometido.

Además de sus cualidades de eficacia, este precinto presenta por otra parte la ventaja de un precio de venta muy poco elevado y de una colocación fácil. Puede estar provisto en el centro de un orificio en el que, en el momento de la colocación, viene a colocarse un tetón de la matriz inferior, el precinto es de este modo perfectamente centrado y el doblado o abatido de los dos bordes de la garganta se hace regularmente y exactamente en las condiciones deseadas.

Un modo de ejecución está representado a título de ejemplo en los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1^a, es una vista en perspectiva del precinto.

Las figuras 2^a, 3^a, 4^a y 5^a representan los semi-cortes del precinto, en sus diversos estados sucesivos, la figura 2^a le representa tal y como es fundido, la figura 3^a tal y como es vendido, la figura 4^a en el curso de colocación y la figura 5^a completamente puesto en su lugar después del sellado.

En fin la figura 6^a es una vista de la matriz que sirve para sellar el precinto.

El precinto está constituido por una especie de disco en forma de botón /1/, fundido o embutido, en plomo o en hierro, de una o varias piezas y horadado en el centro por un agujero /2/. Lleva en su contorno una garganta circular /3/ cuyo reborde inte -



rior /4/ está levantado. Sobre una parte de su periferia el disco /1/ presenta un sobreespesor formando una rebaba /5/ que presenta una ranura que desemboca lateralmente en /6/ y terminada interiormente en una pequeña cavidad /7/. Al lado de esta rebaba /5/ es dispuesta una segunda rebaba maciza /8/. Cuando el precinto sale de la fundición, tiene la forma representada en la figura 2^a, estando el reborde /4/ vertical.

Se dobla o abate entonces por medio de una prensa este reborde /4/ de modo a recurvarle ligeramente encima de la garganta /3/, tal como se ve en la figura 3^a. Una de las extremidades del bramante /9/ es introducida en la ranura de la rebaba /5/ y terminada en un nudo que se coloca en la cavidad terminal /7/ de esta ranura. Es con esta presentación como los precintos son vendidos.

Cuando se quiere sellar el paquete, basta después de haberle puesto el bramante, tomar la extremidad libre del bramante y colocarla en la garganta /3/ alrededor del reborde circular /4/. La punta del cabo /9'/ y el cabo /9''/ que viene del paquete a su salida de la garganta, cuyo reborde exterior /10/ puede estar en este sitio vaciado, son conducidos hacia abajo entre las dos rebabas /5 y 8/. Por medio de una matriz doble, tal como esta representada en la figura 8^a y descrita en detalle después, se doblan entonces sucesivamente sobre el bramante el reborde interior /4/ - figura 4^a - y después el reborde exterior /10/ - figura 5^a - El metal se aplasta prensando solidamente el bramante contra el fondo de la garganta. Además, bajo el efecto de este apiastamiento, las dos rebabas /5 y 8/ se aproximan y vienen a ajustar los diversos cabos del bramante a su salida del precinto. Se obtiene de este modo un cierre muy sólido del paquete, sin que sea necesario anudar el bramante.

La matriz que sirve para efectuar el sellado del precinto se compone de una parte inferior /11/ que presenta una garganta



4. -

anular /12/ con huecos tales como /13/ que corresponden a la disposición de las rebabas /5 y 8/. En su parte central las piezas /11/ esta provista de un tetón /14/ de forma tronco - cónica, cuyo centro esta taladrado en /15/. La parte superior /16/ de la matriz presenta la forma indicada en la figura 6ª con un arete circular /17/ y vaciados anulares convenientemente calculados para provocar el doblado sucesivo de los rebordes /4/ y /10/ del precinto. Esta horadado por un orificio /18/ frente al taladro /15/ del tetón /14/. Estos dos elementos de matriz están dispuestos entre las dos mandibulas /19 y 20/ de una pinza, llevando la mandibula /19/ un taladrado /21/ que viene a atravesar el orificio /18/ y penetrar en el taladro /15/.

Para efectuar el sellado del precinto, basta disponer este sobre la matriz inferior /11/ penetrando el tetón /14/ en el orificio contral /2/ del precinto. Se cierra entonces la pieza lo que provoca la introducción de la uña /21/ en el taladrado /15/ y el doblado de los rebordes del precinto del modo indicado anteriormente. Gracias a la presencia del tetón /14/, el plomo es perfectamente centrado, sobre la matriz inferior y la forma tronco - cónica del tetón permite retirar facilmente el precinto después del sellado, a pesar del aplastamiento del metal. La introducción de la uña /21/ en el taladro /15/ permite obtener desde el principio de la operación, un guiado de la matriz superior con relación a la matriz inferior.

Bien entendido que el modo de ejecución que acaba de ser descrito y representado no ha sido dado más que a título de ejemplo y que podrían ser aportadas numerosas modificaciones de detalle sin salir del espíritu del invento. Es de este modo por ejemplo que la ranura /6/ y la cavidad /7/ podrían ser suprimidas para efectuar el sellado del precinto y se dispondrán simultaneamente las dos extremidades del bramante en la garganta /4/ y



se obrará después de la manera indicada anteriormente.

N O T A. =
= = = = =

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1^a. - precinto inviolable para el sellado de paquetes cerrados por medio de un bramante, como especialmente las sacas postales, constituido por un disco plano que lleva una garganta anular en la cual se dispone una de las extremidades o las dos extremidades del bramante, siendo doblados o abatidos sucesivamente los dos rebordes de la garganta sobre el bramante por medio de una matriz apropiada.

2^a. - Modos de ejecución en los cuales:

a/ el disco es horadado en su centro por un agujero que se enfila sobre un tetón de la matriz, de un modo a permitir el centrado del precinto sobre la matriz.

b/ el disco presenta sobre su cara inferior una rebaba que presenta una ranura terminada por una cavidad en la cual está colocada una de las extremidades del bramante terminada en un nudo.

c/ una segunda rebaba maciza es dispuesta al lado de la primera, saliendo de la garganta los cabos del bramante entre las dos rebabas que aproximándose bajo la acción del aplastamiento del metal, vienen a ajustar los cabos del bramante.

3^a. - Matriz para el sellado del plomo llevando una parte inferior de forma deseada provista en su centro de un tetón tronco - cónico sobre el cual se enfila el precinto, estando este tetón horadado de un taladrado central y una parte superior igualmente de forma apropiada presentando en su centro un orificio por el cual pasa una aña llevada por la pinza,



6. -

provocando esta pña por su introducción en el taladro del tetón tronco - cónico, el guiado de los dos elementos de la matriz uno con relación al otro.

4ª. - Precinto inviolable. - Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria descriptiva de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 27 de Octubre de 1925. =

Leocadio López y López, =

P.P.=

Copyright

Fig. 1

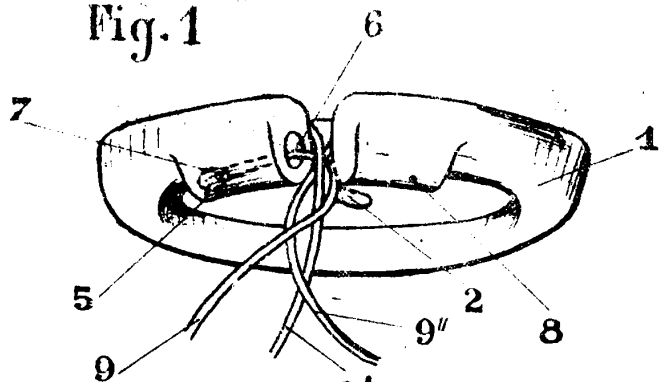


Fig. 2

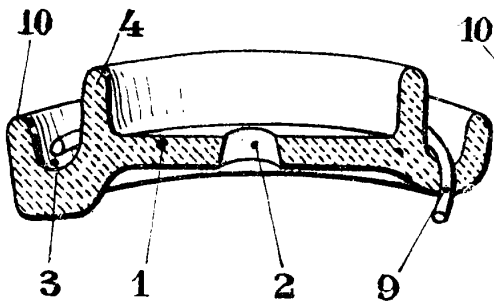


Fig. 3

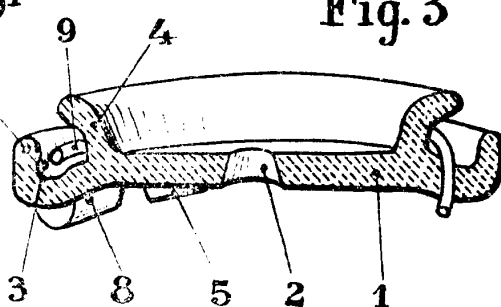


Fig. 4

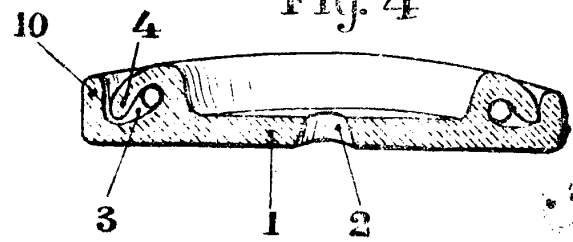
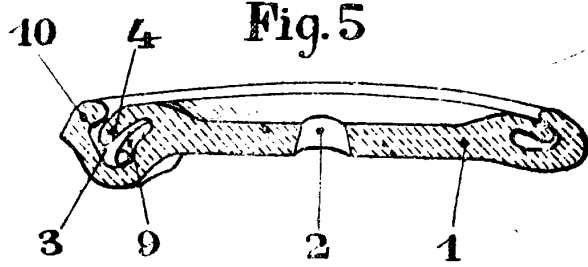


Fig. 5



U.S. Patent Office
9

Fig. 6

