



El progreso de la higiene en nuestros días y las evidentes dificultades que para gozar de ella encuentran las clases menesterosas indujeron al solicitante que suscribe, a estudiar los mas importantes inconvenientes que los hogares humildes ofrecen a la disposición higienica. De sus observaciones obtuvo la conclusión de que resulta imprescindible la creación de un medio domestico al alcance de todas las fortunas que permita a las familias el lavado de la ropa y otras utilidades higienicas, en su propio domicilio. Actualmente, privadas de lavaderos en sus domicilios, la mayoría de las familias humildes se ven forzadas a concurrir a los lavaderos públicos, donde ademas del dispendio, que, aun siendo exiguo, ello representa, no siembre hallan las garantías higienicas de que debieran estar dotados tales establecimientos. Dispuesto a resolver las precitadas dificultades estudió el recurrente la forma de realizar su proposito dotando a la Industria Nacional del sistema preciso para la construcción de lavaderos transportables y económicos.

Resultado de sus estudios es el molde desmontable objeto de la presente descripción y habiendo comprobado practicamente los resultados del mismo, desea acogerse a los beneficios que la vigente Ley de Propiedad Industrial y Comercial, otorga bajo la forma de patente de invención por veinte años: ya que en el resultado industrial que nos ocupa concurren todas las características de novedad y propia invención exigidas por la citada Ley y el mismo no ha sido practicado todavia en España ni en el extranjero.

Constituyen el molde a que se refiere esta memoria 18 piezas de ajuste, y una complementaria (A). Calificamos de complementaria esta pieza por cuanto las restantes pueden tambien montarse sobre terreno firme sin necesidad de la base o zocalo que forma la citada pieza A.



Unidas todas ellas convenientemente, ofrecen un vaciado geométrico interior al cual se vierte la mezcla, apisonándola, con arreglo al uso para que al solidificarse no presente grietas, y una vez seco el bloque así obtenido, bastará proceder a la separación de las piezas exteriores del molde. El lavadero quedará al descubierto por su base y caras exteriores; convendrá separarlo con cuidado de las restantes piezas en que descansa y desmontando estas, entonces, tendremos el molde dispuesto para otra operación.

Para mayor claridad y refiriendonos a los dibujos que se acompañan, detallaremos las repetidas piezas y su combinación entre sí para componer el molde.

En la Fig. 1 se demuestra el molde montado y dispuesto para su funcionamiento, apareciendo claramente la disposición que adoptan sus piezas exteriores para formar el recipiente receptor del hormigón. Vemos que las piezas laterales N' - N'' son perfectamente iguales en disposición y forma muy semejante a un cuadrilátero trapecio. La pieza N''' paralela a la O, presenta muy pocas diferencias, mientras que la O, es un plano ondulado cuyo interior constituye la parte de molde necesaria para la formación del antecuerpo o picador.

Suponiendo separadas las piezas N'' - K - L y M veremos en perspectiva la disposición de las piezas anteriores. Ello queda demostrado en la Fig. 2. En éste dibujo, las piezas B' B'' y B''' (tres piezas que detalla aparte la Fig. 6) forman unidas, el molde de la cara exterior del antecuerpo. En el grabado de referencia, esta pieza ostenta un dibujo geométrico en relieve, que al par de constituir un grabado de adorno en él, la citada cara exterior le presta los necesarios salientes para que resulte más fácil la operación de escurrir las prendas que se laven. Estas piezas quedan sujetadas por un cuadradillo segmentado oblicuamente por sus extremos, o sea



la pieza G, la cual tiene por objeto aparte de la sujeción dicha, guardar la precisa sección de vaciado para formar el borde terminal del antecuerpo. En su parte opuesta están practicadas unas guías cuadriculares sobre las cuales han de descansar las piezas E, F y K, destinadas a dar al lavadero por su parte inferior delantera la forma cóncava que por lo regular tienen estos instrumentos. Facilmente se comprende el objeto y uso de las piezas G, H, I, M y L, Unidas entre sí y acopladas por sus lados alrededor de la pieza central D, formaran el macizo interior necesario para producir en el bloque de hormigon el hueco necesario para el agua, La pieza J sirve a manera de cuña para asegurar la perfecta presión entre el pie de la pieza D, y el reborde de la B'', con lo cual se asegura la consistencia del referido macizo central.

Las Figs. 3, 4 y 5, se ilustran unicamente para demostrar su forma y lados de acoplamiento.

Las piezas que comprenden el centro del aparato, llevan interiormente unos ganchos y sus armellas correspondientes que aseguran su perfecta unión.

Para el desagüe de los lavaderos bastará que una de las piezas laterales N'N' o N''' tenga en su cara externa un saliente o teton cilindrico que provoque el agujero necesario para ello en el bloque de hormigon . Independientemente de esta precaución puede tambien practicarse un orificio en la cara que se desée y a la altura que convenga sirviendose de un berbiqui o de otro medio manual adecuado.

Como queda dicho al principio, para el uso de este molde y obtención del resultado propuesto bastará que una vez montado se vierta en las cavidades que del mismo resultan , la mezola de antemano preparada, y por el corriente procedimiento para la elaboración de los hormigones sujetos a resistencias. La proporción seguida por el recurrente con buenos resultados consiste en una parte de cemento por dos de arena.



Estos moldes pueden construirse de madera, hierro, cinc, etc..... o cualquier material conveniente para ello.

N O T A.

Ampliamente descrito el invento por lo que antecede, así como la manera de llevarlo a la práctica, interesa hacer constar que el mismo es susceptible de ligeras modificaciones respecto a forma y dimensiones pudiendo construirse en todas las que sean necesarias, siendo lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicito patente de invención por veinte años en España, es por: "Un molde desmontable para la construcción de lavaderos económicos", caracterizandose por lo siguiente:

1º.- Un molde consistente en varias piezas convenientemente talladas para que ajusten entre sí perfectamente, con objeto de que, presente los vaciados interiores necesarios para que vertiendo en ellos una mezcla de hormigon o de materia liquida solidificable se obtengan por reducido coste lavaderos de las dimensiones que se deseen, pudiendo por lo tanto construirse dichos moldes en distintas formas y tamaños.

2º.- Unas piezas de madera, hierro, u otro material conveniente, dispuestas y talladas de modo que puedan ser unidas entre sí para formar un molde para la construcción de lavaderos y que una vez obtenidos estos, pueden separarse fácilmente para ser utilizadas en otra nueva construcción.

"Un molde desmontable para la construcción de lavaderos económicos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el dibujo que se acompaña.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 27 de Octubre de 1925.

Jose Maria Rodriguez Moreno.

P. P.

POF POFOP
CO SANTOS A. ERRETO