



95528

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don José PASCUAL Vidal, de nacionalidad española, residente en MADRID - Joaquin Arjona, 32,

por:

"PUERTA PERFECCIONADA"

=====

5

La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a una puerta perfeccionada en la que el trillaje se realiza por la extensión elástica de una madera noble en la que se practican unos cortes alternados, manteniéndose esta extensión mediante encaje de machihembrados con travesaños superior e inferior.



El solicitante es propietario del modelo de utilidad nº 79.024 por un perfeccionamiento análogo, en el que la fijación del trillaje se realiza por encaje de testas en rebajes practicados en los travesaños, alcanzando la gran ventaja de reducción de mano de obra y material, con lo que el coste es notablemente inferior al de los elementos anteriormente conocidos, al tiempo que se imposibilita totalmente la deformación por alabeos, resultando un producto industrial de excepcionales características en relación con los conocidos procedimientos de fabricación de puertas mediante enlistonados o semejantes.

El modelo de utilidad que se solicita, consiste precisamente en la aplicación del mismo sistema de trillaje, en el que se simplifica extraordinariamente el montaje, al eliminar totalmente la necesidad de realizar entallados en los testeros de travesaños, ya que la extensión se mantiene siempre, sin necesidad de encaje de los testeros, mediante la simple separación impuesta por los travesaños extremos. Naturalmente, todo este trillaje queda interior al forro de la puerta, constituido por paneles laminares decorativos.

En la invención, el trillaje elástico se realiza en una madera que reúna las condiciones de maleabilidad y economía, tal que la de chopo, y a partir de una tabla de la misma madera de aproximadamente una tercera parte del ancho total a cubrir, y en la cual, los cortes alternados se realizan a partir de una distancia del borde, de manera que esta separación forma un larguero extremo que actúa como un enmarcamiento, sobre el que se dispone otro larguero de madera dura que se presenta posteriormente - visto y de la misma naturaleza que los travesaños extremos,



40 mecanizándose estos elementos de madera dura para la obtención de los cajeados de cierre y alojamiento de embisagrados, cerraduras etc.

45 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa - esquemáticamente la invención, que a continuación y con - referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

Dichos dibujos representan:

50 En la figura 1ª, una vista frontal de la puerta, con el tablero de cubrición parcialmente seccionado, para mostrar los diferentes elementos integrantes y la - forma de ensamblaje de los mismos.

En la figura 2ª, y en la misma representación, el tablero con los cortes alternados que en la extensión determina el trillaje.

55 Según queda representado en los dibujos, se parte de una tabla (1) de madera tal que de chopo, en la que se practican series alternadas de cortes pasantes (2) alternados en la superficie total, de manera que forman en las extremidades unas testas (3) extremas, y una cuadrícula central de rombos (4), quedando enmarcada la totalidad de la superficie mediante los largueros (5) provistos de formas extremas de encaje (6) en semicola de milano, - que se complementan con los cortes de la misma forma, (7), tallados en los travesaños (8), de madera adecuada para - el cajeadado de la puerta. Por otra parte, los largueros (5),
60 de madera de alto coeficiente de elasticidad, quedan recubiertos hacia el exterior mediante otros (9) de la misma - madera que los travesaños, y en los cuales, además del cajeadado propio de cualquier puerta, se disponen los elemen-

65



70 mentos de cierre y embisagrado. Naturalmente, todo el conjunto descrito, queda recubierto mediante los tableros laminares (10) de madera contrachapada o aglomerado del mismo elemento, para la formación de una superficie lisa que recibe el acabado, ocultando totalmente al trillaje y a los elementos internos, apreciándose solamente en los cantos, -
75 la madera que integra a los travesaños (8) y a los largueros (9).

Las testas (3), no llegan a hacer contacto con el travesaño (8) y se distribuyen uniformemente en el ancho del panel de la puerta, por la misma elasticidad de la
80 madera de formación, reteniéndose permanentemente en la disposición indicada mediante la pegadura o encolado de los tableros laminares (10) por ambas caras de la tabla cortada.

Una puerta realizada según queda descrito, presenta unas características excepcionales de resistencia al alabeo, al tiempo que por el gran volumen de huecos de que dispone interiormente, resulta ser insonora y atérmica.
85

A lo largo de la descripción precedente, se hace mención exclusiva de su aplicación a puertas, comprendiéndose fácilmente que el producto industrial obtenido es de aplicación para el cierre de cualquier hueco, incluidas ventanas y similares. Por otra parte, en el objeto de la presente solicitud encuentra aplicación los materiales plásticos y similares de moderna obtención que alcanzan a sustituir eficazmente a la madera, tal como viene ocurriendo en
90 multitud de aplicaciones.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, todos aquellos otros detalles accesorios o -



100 secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada la presente Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiendose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

105

N O T A

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

110 1ª.- Puerta perfeccionada, esencialmente caracterizada por comprender una armadura realizada en una tabla de aproximadamente una tercera parte del ancho de la puerta, cuya tabla queda provista centralmente de series de ranuras pasantes distribuidas según líneas paralelas entre sí y de manera que estos cortes quedan alternados en líneas contiguas, enmarcada esta superficie ranurada entre dos largueros integrantes del mismo material que se presenta cortado, y cuyos largueros se prolongan formando unas semicolas de milano que encajan en formas semejantes de travesaños extremos, separando elásticamente a los

115

120 citados largueros, hasta la distancia prevista para el ancho de la puerta, la cual exteriormente y en ambas caras, presenta unos tableros laminares que reciben la terminación y ocultan el trillaje formado por la abertura de las cuadrículas previstas en los cortes.



125

2ª.- Puerta perfeccionada, según la reivindicación anterior y caracterizada por establecerse unos largueros sobrepuestos sobre los integrantes de la tabla cortada que extendida forma el trillaje, recibiendo estos largueros sobrepuestos y recubiertos por los tableros laminados, así como las superficies exteriores de los travesaños extremos, los tallados precisos para el cajado de la puerta en el marco correspondiente y los herrajes de embisagrado y cierre de la puerta a formar.

130

3ª.- "PUERTA PERFECCIONADA".

- - -

Según queda sustancialmente descrita y reivindicada en la presente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 11 de Octubre de 1.962.

P.A.

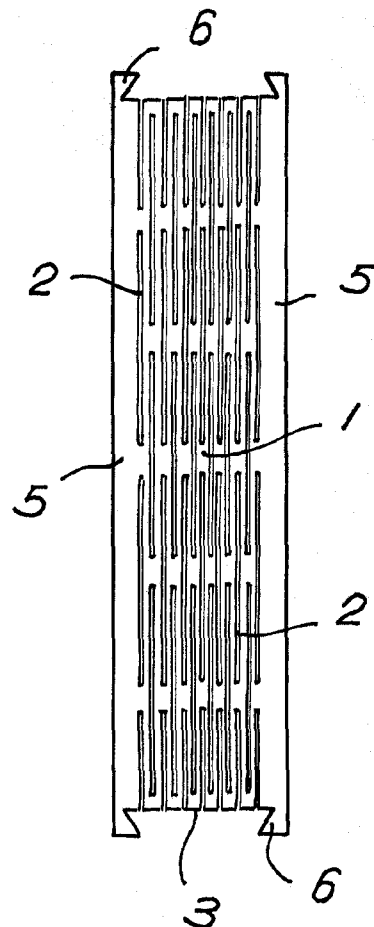
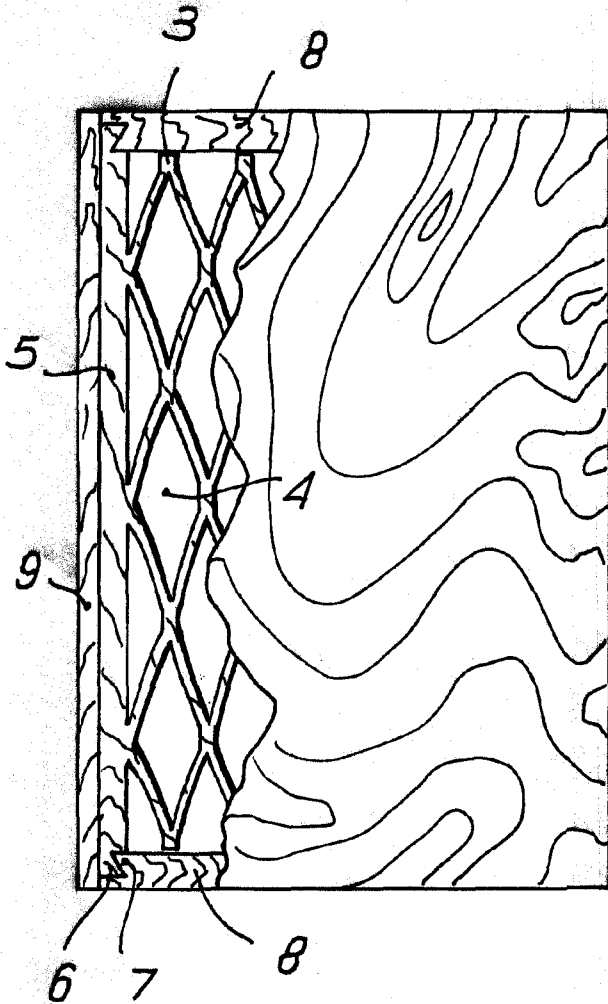
Modesto Alola

95528



FIG. 1

FIG. 2



Madrid. 11 OCT. 1962

Jose Pascual Vidal

ESCALA VARIABLE.