

polea-sierra en atención á su forma y al papel que desempeña.

Si bien dicha máquina es susceptible de aplicarse con los mismos efectos para otros objetos, se conceptua particularmente ventajosa para las explotaciones mineras y muy en especial para las que tienen lugar en Asturias.

Se ha comprobado que un obrero solo puede preparar á mano unas 12 á 15 piezas (estemples) por hora, mientras que la máquina de que tratamos, puede producir unos ciento cuarenta, lo cual se basta por sí para significar la importancia del invento, sin necesidad de entrar en más detalles.



Conforme se ha dicho antes y según puede verse por el dibujo que se acompaña, el aparato consiste en una polea que presenta en su periferia un número variable de cuchillas de acero cortantes, que hacen la función de sierra.

En dichos dibujos, designan:

La figura 1, una vista en planta de la polea-sierra;

La figura 2, una vista en elevación de canto; y

La figura 3, una elevación análoga en sección diametral.

La polea propiamente dicha, consiste en un disco -a- de acero fundido, de diámetro y espesor convenientes, en consonancia con las necesidades y aplicaciones. Dicho disco lleva en su periferia unas entalladuras -b- que dan ocasión á que se formen unos dientes -c- que tienen practicada una ranura para el alojamiento de una cuchilla -d-, de acero cortante,

que evidentemente ha de sobresalir por encima de los dientes -c- en una longitud adecuada para que pueda realizar el trabajo á que se la destina.

Como es natural, el número de dientes y, por tanto, el de cuchillas, puede ser variable, sin por ello afectar al espíritu del invento, Las cuchillas -d- terminan en punta que forma un ángulo de 145º poco más ó menos, á la vez que constituyen otro ángulo de inclinación con la tangente de unos 51º, y van sujetas á cada diente del disco mediante un espárrago -e- que evita su desplazamiento cuando la máquina está en funciones.



Conforme fácilmente se comprenderá, esta máquina se destina á ir montada sobre un eje horizontal que se apoye en dos cojinetes de engrase continuo y que por uno de sus extremos presente una polea corriente que reciba movimiento de una fuente cualquiera capaz de producir de 1.500 á 1.700 revoluciones por minuto. Por lo demás, procederá su asiento sobre un cuadro de madera ó unos muros de hormigón, haciéndose necesario que uno ú otros lleven un travesaño de madera paralelo al eje y á nivel de éste; dicho travesaño llevará en su centro y por frente al disco, una media caña, sacada en la misma madera, para colocar en ella la pieza (estemple) que se ha de preparar, y al hacer su fijación mediante tornillos ú otros elementos por el estilo, al cuadro ó muros, convendrá cuidar de que quede lo más próximo posible al disco, para evitar que las cuchillas de éste desgajen la madera.

-o- N O T A -o-

Los puntos de invención propia y nue-

va que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º - Una máquina para preparar la madera destinada á las explotaciones mineras, caracterizada por el hecho de estar constituida por un disco circular de acero fundido, de diámetro y espesor convenientes, en la periferia del cual hay practicadas unas escotaduras que determinan la formación de un número de dientes equidistantes , en cantidad que puede variarse á voluntad, de los cuales sobresalen unas cuchillas que hacen el papel de sierras, terminan en punta, se introducen en unas ranuras inclinadas de los citados dientes y se sujetan á éstos mediante unos espárragos; montándose dicho disco sobre un eje que descansa en cojinetes constantemente engrasados, uno de cuyos extremos presentará una polea para recibir de una fuente cualquiera el movimiento necesario para obtener de 1.500 á 1.700 revoluciones por minuto.

2º - Una máquina para preparar la madera para las explotaciones mineras.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid 17 de octubre de 1925

P. A.,

Alberto de Elzaburu

Por Poder

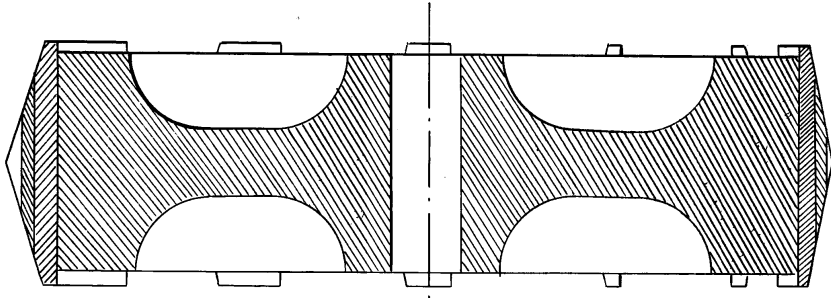
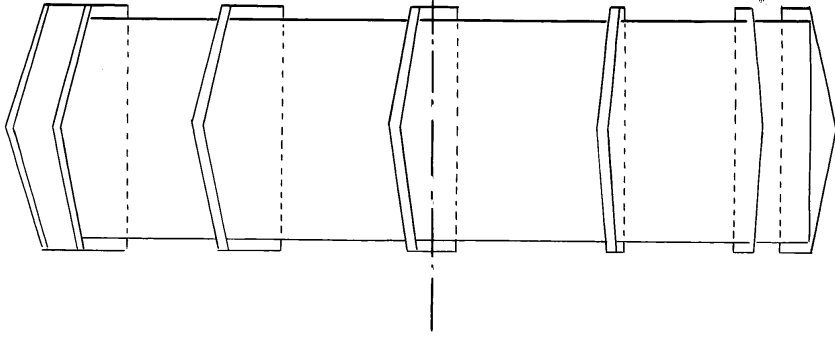
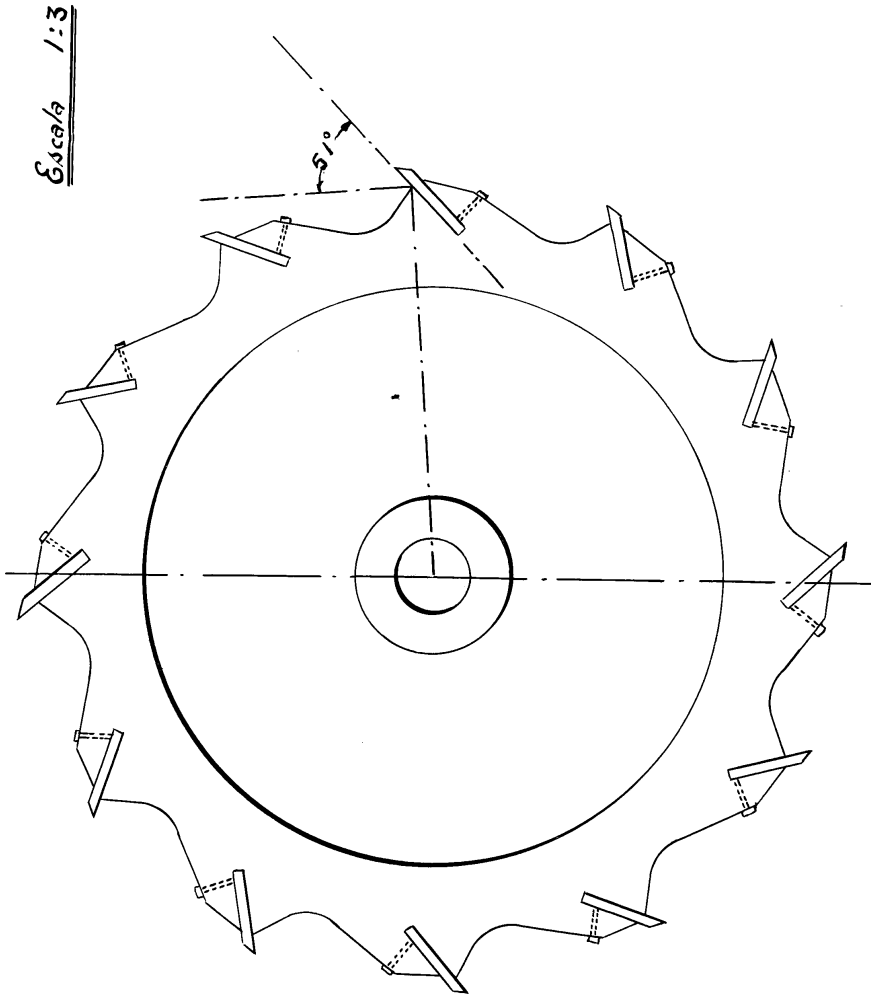


Aparato "Holea Sierra" para cabecear mampostas

ESCALA VARIABLE



140 por hora — 1500 à 1700 revoluciones



PA
Alberto de Elizaburu
Por Poder