

95507



95507

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de D. Andrés MENDOZA Ibernía, de nacionalidad española, residente en BILBAO, General Eguía, 50,

por:

“ PRENSA-ESTOPAS PERFECCIONADO ”



5

La presente invención se refiere, como su enunciado indica, a un nuevo retén de los conocidos con el nombre de prensa-estopas que se ha realizado por moldeo en materiales termo-plásticos, con eliminación de arandelas internas limitadoras de arrastres.

El retén o prensa-estopas que se preconiza, precisamente por la naturaleza del material de formación, presenta unas características totalmente diferentes de las



10 que presentan los mismos elementos realizados en metales,
según la técnica hasta ahora empleada y que precisa de
laboriosas mecanizaciones en máquinas herramientas, ope-
raciones totalmente innecesarias en el nuevo elemento
que se obtiene directamente del molde en que se funde,
totalmente terminado. Por otra parte, los materiales ter-
15 moplásticos siempre son más económicos y ligeros que los
metales empleados en la fabricación de retenes, por lo
que además de la economía alcanzada en la adquisición del
material primero debe considerarse el ahorro alcanzado al
evitar desperdicios en virutas o limallas.

20 Los materiales empleados, termoplásticos de fa-
bricación nacional, pueden ser los normalmente conocidos
en el mercado con los nombres de nylon, polietileno de
baja presión, polipropileno, moplen, hostelen, rilsan y
otros semejantes conocidos o por conocer, permitiendo
25 la técnica de fabricación la realización de una plura-
lidad de elementos simultáneamente en moldes múltiples.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede,
se acompaña una hoja de planos en los que se representa
un ejemplo de un prensaestopas de forma usual, a título
30 de ejemplo ilustrativo y no limitativo, debiendo hacer
constar que puede ser susceptible de modificación en to-
das aquellas partes y elementos accesorios o secundarios
siempre que ello no altere la esencialidad de su funda-
mento y peculiares características, que como tales, son
35 posteriormente reivindicadas.

Dichos dibujos representan:

En la fig. 1ª, una vista de alzado del elemen-
to, semiseccionado diametralmente en uno de sus latera-
les.

40 En la fig. 2ª, una vista en planta superior
del mismo objeto.



45

Según queda representado, el prensa-estopas consta de una pieza de base (1) destinada a roscar sobre la carcasa de la que se prolonga el elemento a cubrir y que queda envuelto en la tapa (2) que rosca sobre (1) presionando en este roscado sobre la junta intercalada (3) realizada en un material más blando, por naturaleza o tratamiento, pero también, preferentemente, de material termoplástico.

50

Las características mecánicas de los materiales empleados proporcionan una elasticidad totalmente incompatible con la resistencia de los metales hasta ahora utilizados, lo cual repercute, al tiempo que su inatacabilidad por agentes exteriores, en la duración prácticamente indefinida de la junta lograda.

55

Estas condiciones enumeradas de economía, hasta una fracción del costo de realización en metales, y aumento de duración que alcanza límites indeterminados, incluyen al prensa-estopas descrito en la excepción que señala el artículo 4º, caso 3º del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial (referido a las patentes de invención, pero aplicable a los modelos de utilidad en virtud del artículo 171 del mismo cuerpo legal), ya que si bien se trata de una idea industrializable mediante un cambio de materias, la utilización de estos, según lo expuesto, da lugar a un resultado industrial nuevo, modificando sustancialmente las cualidades peculiares de los prensa-estopas metálicos.

60

65

70

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones.



75

Los términos en que queda redactada la presente Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

80

1ª.- Prensa-estopas perfeccionado, esencialmente caracterizado por comprender una pieza de asiento y una cabeza que se aloja mediante roscado en la anterior, realizadas precisamente en un material termoplástico moldeable, y con interposición entre ambos elementos referenciados de una junta de material de la misma naturaleza y menor grado de dureza.

85

2ª.- "PRENSA-ESTOPAS PERFECCIONADO".

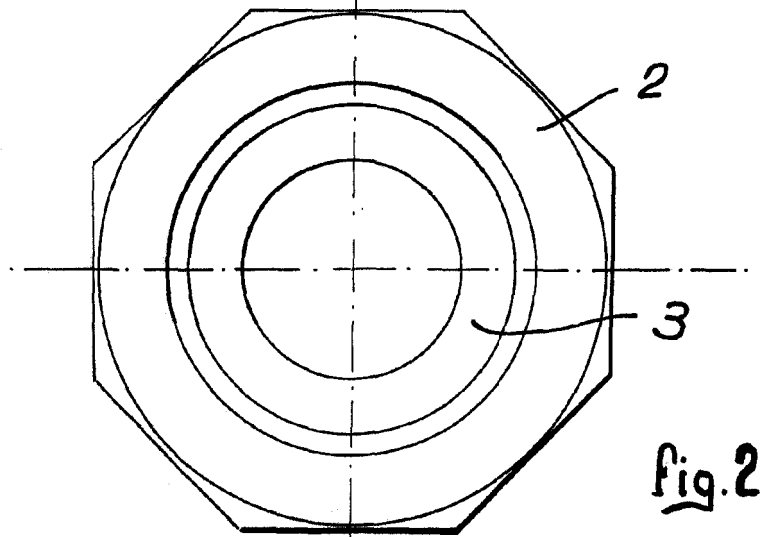
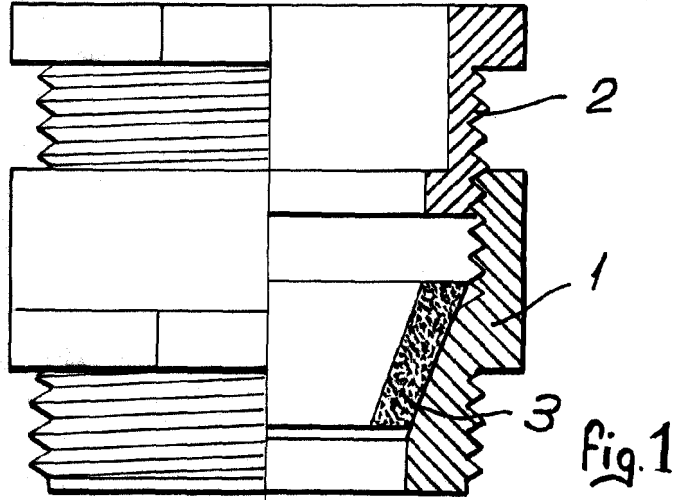
Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 10 de Octubre 1962

P.A.

Modesto
[Signature]

95507



ESCALA VARIABLE.

Madrid.

P.P.