



95469

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "DISPOSITIVO PARA EL MOLDEO POR EMBUTIMIENTO DE ENVASES CAPSULARES", a favor de la razón social EMBALAJES PLASTICOS, S.A., domiciliado en BARCELONA, calle Galileo, 311.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo para el moldeo por embutimiento de envases capsulares, tales como embalajes para supositorios, fabricados a base de láminas continuas de material termoplástico.

5. Comprende el dispositivo, un juego de embutición fijado sobre una plataforma en la que va montado un mecanismo de arrestre de la tira o tiras continuas de material termoplástico suministrados por unas bobinas dispuestas en unos soportes laterales de la plataforma.
10. El juego de embutimiento va provisto de unos punzones

95469



de embutir fijados en la parte inferior del mismo en forma intercambiable.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, muestra el indicado dispositivo.

10. La figura 2, un detalle del juego de embutimiento de que va provisto.

La figura 3, un detalle del mecanismo de arrastre.

15. Con referencia a los dibujos podemos ver en la Fig. 1 la plataforma 1 en la que va fijada la parte inferior del juego de embutición cuya parte superior móvil es accionada por un pistón hidráulico 2 y en cuya plataforma va montado el mecanismo de arrastre 3 de las dos láminas continuas 4, 5, suministradas por dos bobinas 6, 7 montadas en unos soportes laterales 8, 9 y cuyo mecanismo es accionado por un pistón 10.

20. El juego de embutición Fig. 2, comprende una base calefactora 11 y una placa porta punzones 12 en la que se fijan mediante tornillos tres o más punzones de embutir 13 que quedan situados en la parte inferior, para que por su extremo superior discurren las dos láminas a embutir 4 y 5, que son soportadas mediante una placa móvil dotada de unos resortes inferiores 15 que las mantienen a la altura adecuada.

25. En la parte superior va dispuesto el molde 16 de los envases fijado en el extremo del pistón 2 y provisto de una placa calefactora 17.

30. El funcionamiento del juego de embutición se desprende de su propia constitución o sea, al bajar la parte superior



portadora del molde, la placa móvil inferior 14 cede hacia abajo para que las láminas 4 y 5 sean embutidas por los punzones 13 en combinación con el molde.

5. El mecanismo de arrastre Fig. 3, va montado sobre un patín 17 y está provisto de una pieza de contacto 18 fijada a un soporte 19 articulado en paralelogramo al indicado patín y accionada por el pistón 10.

10. Si bien el dispositivo se ha previsto preferentemente para embutir dos láminas continuas a la vez, podrá no obstante ser utilizado para moldear una sola lámina o más de dos.

15. El modelo dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse en cualquier tamaño y con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



95469

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Dispositivo para el moldeo para embutimiento de envases capsulares, caracterizado esencialmente por comprender un juego de embutición fijado sobre una plataforma en la que va montado un mecanismo de arrastre de las láminas continuas de material termoplástico a embutir suministradas por dos bobinas dispuestas en unos soportes laterales de la plataforma, y en el que los punzones de embutir van dispuestos en la parte inferior del juego de embutición, al objeto de que las láminas discurren por sobre de dichos punzones.
10. 2. Dispositivo para el moldeo por embutimiento de envases capsulares, según la anterior reivindicación, caracterizado por comprender el juego de embutición por su parte inferior, una base calefactora y una placa en la que van fijados los punzones de embutir, entre los cuales va dispuesta una placa móvil dotada de unos resortes inferiores que la mantienen por debajo de las láminas a embutir, sosteniéndolas al nivel superior de los punzones, estando dispuesto en la parte superior, el molde de los envases fijado en el extremo de un pistón accionador y cuyo molde va provisto de una placa calefactora.
15. 3. Dispositivo para el moldeo por embutimiento de envases capsulares, en el que el mecanismo de arrastre va montado sobre un patín fijo a la plataforma y está provisto de
- 20.
- 25.



una pieza de contacto fijada a un soporte articulado en paralelogramo al indicado patin y accionado por un pistón.

4. Dispositivo para el moldeo por embutimiento de envases capsulares.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 8 OCT. 1962

10.

EMBALAJES PLASTICOS, S.A.

p. a.

JAIMÉ IGERN MIRALLES

P. P.

