



## MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por = Baño galvanico para la obtención simultánea de precipitaciones galvanicas de distinta fuerza. = a favor de la razón social Württembergische Metallwarenfabrik, residente en Geislingen-Steige (Alemania).-

-----

Ya se conocen baños galvanicos para conseguir simultáneamente precipitaciones metálicas de distinta fuerza en los que los objetos que han de galvanizarse estan colgados en celdas de material de construcción aislante, hallándose unidas entre si las celdas por aberturas para el paso de la corriente.

El invento se refiere a un baño galvanico de esta clase y tiene por fin simplificar y volver mas economico la obtención de tales baños galvanicos. Conforme al invento, esto se consigue en que las paredes de la celda o de las celdas son formadas total o parcialmente de partes del baño (paredes laterales, fondo y aná-

logos). Según otra ejecución del invento la limitación de la celda respectivamente de las celdas se efectúa parcialmente por dispositivos introducidos en el baño, por ejemplo cuerpo de calefacción, planchas de caldeo y análogos.

En el dibujo se representan como ejemplo varias formas de ejecución del invento. Las figs 1 - 3, representan esquemáticamente en vistas por encima parcialmente en sección tres distintos baños galvanicos en los que las celdas son formadas por una parte por las paredes del baño y por otra parte por paredes protectoras introducidas en el baño. En las figs. 4 - 6 se representan esquemáticamente en vistas por encima parcialmente en sección otros tres ejemplos de ejecución de baños galvanicos conforme al invento; en estos ejemplos de ejecución las celdas son limitadas parcialmente también por aparejos introducidos en el baño. En las figs. 7 - 10 se muestra en sección en mayor escala varios modos de unión de las paredes intermedias con las paredes del baño y con los aparejos de baño.

En todos los ejemplos de ejecución dibujados 1, 2, 3, 4 son las paredes laterales del baño y 5 el fondo del mismo. 7 son paredes protectoras de material de construcción aislante provistas de aberturas 8 para permitir el paso libre de la corriente. Con 10 se designan aparejos introducidos en el baño, por ejemplo cuerpos de caldeo. De los elementos 1, 2, 3, 4, 5, 7, 10 son formados los espacios de anodos A y las celdas Z para la suspensión de los objetos que han de galvanizarse.

En el ejemplo de ejecución según la fig. 1 hay dispuestas dos paredes protectoras 7 entre las paredes laterales 1, 3 del baño, cuyas primeras con sus bordes laterales se ajustan en las paredes laterales 1, 3 y con sus bordes inferiores con el fondo 5. Entre las dos paredes protectoras 7 se halla el espacio de anodo A y por ambos lados de las paredes protectoras se encuentran las celdas Z. Las paredes de las celdas Z son formadas en parte por las paredes laterales 1, 2, 3, 4 y el fondo 5 del baño.



En el ejemplo de ejecución según la fig. 2 hay previsto en el centro del baño una celda Z cuyas paredes por una parte están formadas por las paredes de protección perforadas 7 y por otra parte por partes de las paredes 1, 2 del baño y del fondo 5.

En el ejemplo de ejecución según la fig. 3 hay dispuestas entre las dos paredes del baño 1, 3 varias paredes protectoras 7 perforadas de tal forma que los espacios de anodos A y las celdas Z están dispuestos alternativamente. Las celdas Z están limitadas en parte de las paredes protectoras 7 y en parte de las paredes 1, 3 y el fondo 5 del baño.

En el ejemplo de ejecución conforme a la fig. 4 las paredes de la celda Z constan de una pared protectora perforada 7, de dos paredes laterales 12, 13 de un cuerpo eléctrico aislado de caldeo 10 y del fondo 5 del baño.

En el ejemplo de ejecución conforme a la fig. 5 hay dispuesto entre las paredes laterales 1, 3 del baño un cuerpo de caldeo 10 el cual, ante todo, divide el baño en dos mitades. Entre el cuerpo de caldeo 10 y las paredes laterales 2, 4 del baño hay dispuestas paredes protectoras perforadas 7. La mitad del baño que se halla a la izquierda del cuerpo de caldeo 10 ofrece dos celdas entre las cuales se halla el espacio de anodos A. Dichas celdas son limitadas por las paredes protectoras 7, las paredes laterales 1, 3 y 4, el cuerpo de caldeo 10 y el fondo 5 del baño. La mitad del baño que se halla a la derecha del cuerpo de caldeo 10 posee tres espacios de anodos A entre los cuales se encuentra cada vez una celda Z. La limitación de dichas celdas se efectúa por partes de las paredes laterales 2 y del fondo 5 del baño, así como por las paredes protectoras 7 y del cuerpo de calefacción 10. Por una disposición adecuada de las paredes de protección pueden conseguirse las más diversas combinaciones en la disposición mutua de celdas y cámaras de anodos.

En el ejemplo de ejecución según la fig. 6, hay previsto paralelo a las paredes laterales 1, 3 del baño dos cuerpos de cal-

deo 10, 10 que se hallan en comunicación mediante un número de paredes laterales paralelas 7. Estas últimas están dispuestas de forma que los espacios de anodos y las celdas Z alternan mutuamente. Las celdas Z son limitadas en el ejemplo de ejecución citado por las paredes protectoras 7, los cuerpos de caldeo 10 y el fondo 3 del baño galvánico.

En el baño galvánico conforme al invento no es necesario absolutamente que el fondo del baño sea empleado como pared de celda. Existe mas bien la posibilidad, de emplear desde luego las paredes laterales del baño o de otros aparejos de baño para las paredes de la celda pero prescindiendo del empleo del fondo del baño para la formación del fondo de la celda, haciendo este de materia especial.

Conforme el ejemplo de ejecución de la fig. 7 la adaptación de la pared protectora 7 a una de las paredes del baño (paredes laterales 1, 2, 3, 4 o el fondo 5) o aun aparejo del baño (por ejemplo el cuerpo de caldeo 10) se efectua de modo que la pared protectora 7 choque obtusamente contra las paredes del baño o el correspondiente aparejo.

En el ejemplo de ejecución según la fig. 8 la pared protectora 7 presenta una prolongación 15 que se apoya en las partes de la pared que escurren transversalmente o en el correspondiente aparejo de baño o por ejemplo el cuerpo de caldeo.

En el ejemplo según la fig. 9 la pared protectora 7 esta metida con sus bordes dentro de una muesca 17 del baño respectivamente del aparejo. dicha muesca puede ser practicada en la pared del baño mismo o bien ser formada por listones 18 fijados encima de la mencionada pared.

Según la fig. 10 la pared protectora 7 se halla fijamente unida con la pared del baño o de un aparejo de baño (por ejemplo cuerpo de caldeo 10).

Los baños galvánicos antes descritos así como tambien las disposiciones descritas de las celdas y de las uniones de las pa -



redes de las celdas representan naturalmente solo ejemplos de ejecución del invento pudiendo ser variados dentro del límite del invento expuesto.

N O T A.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un baño gálvánico para la obtención simultánea de precipitaciones metálicas galvanicas de diferente fuerza, con celdas de material de construcción aislante y con aberturas previstas en las paredes de las celdas para el paso de la corriente,, caracterizado porque las paredes de la celda o de las celdas son formadas total o parcialmente de partes del baño (1,2,3,4,5,10).

2.- Un baño gálvánico según la conclusión 1,, caracterizado porque la celda es limitada parcialmente de partes de la pared (1,2,3,4,5).

3.- Un baño gálvánico, según la conclusión 1, caracterizado porque la celda esta limitada parcialmente por aparejos (por ejemplo, planchas de caldeo) del baño.

4.- Un baño gálvánico, según la conclusión 1, caracterizado porque las paredes de la celda constan de paredes protectoras (7) provistas de aberturas (8), de partes de pared (1,2,3,4,5,) del baño y del aparejo (10) del mismo.

5.- Un baño gálvánico según las conclusiones 1-4, caracterizado porque las paredes de protección (7) provistas de aberturas (8), construidas de material aislante dividen el baño en dos o mas cámaras las cuales son limitadas en parte por las paredes de protección (7) y en parte del material del baño mismo (1,2,3,4,5, 10) formando alternativamente celdas (3) y espacios de anodos (A).

6.- Un baño galvanico según las conclusiones 1 a 5 caracterizado por estar separado el baño por uno o mas aparejos de baño (10) en dos o mas compartimentos siendo subdividido cada uno de

dichos compartimentos en celdas (Z) y espacios de anodos (A) por paredes protectoras.

7.- Un baño galvanico según las conclusiones 1 a 5, caracterizado por hallarse dispuesto en el baño dos aparejos (por ejemplo planchas de caldeo 10) entre los cuales escurren paredes de protección para formar las celdas (Z) y los espacios de anodos (A) (fig. 6).

8.- Un baño galvanico según las conclusiones 1 - 7, caracterizado porque las paredes protectoras (7) estan unidas con las partes del baño lindantes por medios de unión.

9.- Un baño galvanico según la conclusión 8, caracterizado porque las paredes protectoras (7) chocan obtusamente con las partes lindantes del baño (fig. 7).

10.- Baño galvanico según la conclusión 8, caracterizado porque las paredes protectoras (7) estan dotadas de planchas (15) que se hallan situadas en las partes del baño lindantes.

11.- Baño galvanico, según la conclusión 8, caracterizado porque las paredes protectoras (7) estan introducidas en muescas (17) de las partes del baño lindantes.

12.- Baño galvanico según la conclusión 6, caracterizado por estar unidas fijamente las paredes de separación (7) con las partes lindantes del baño.

13.- Baño galvanico para la obtención simultánea de precipitaciones galvanicas de distinta fuerza.- Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

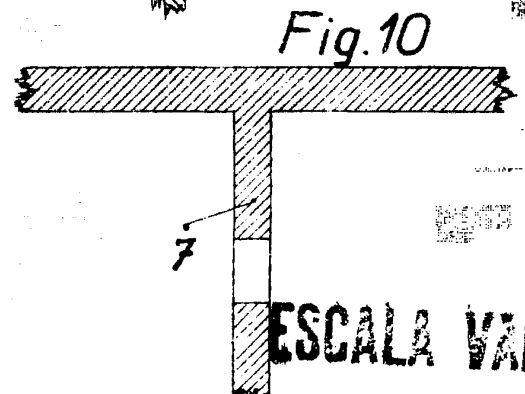
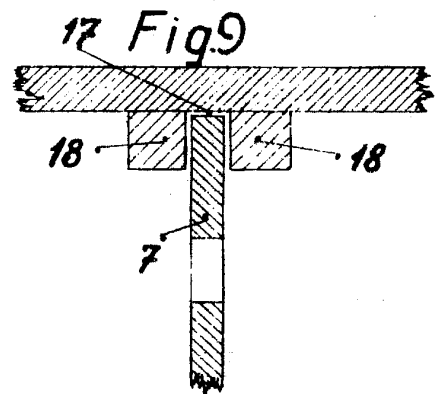
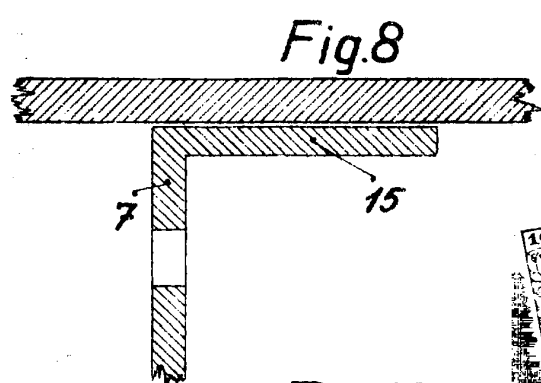
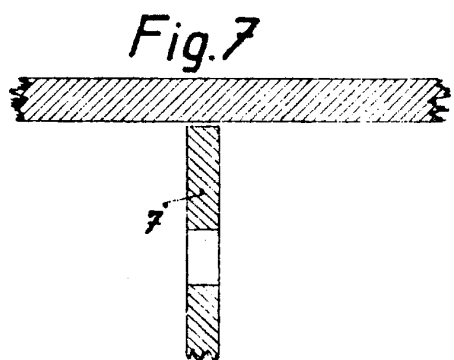
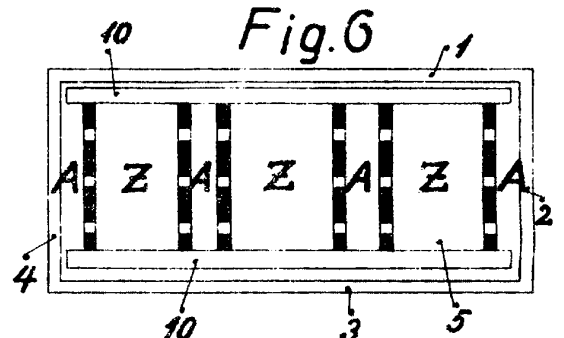
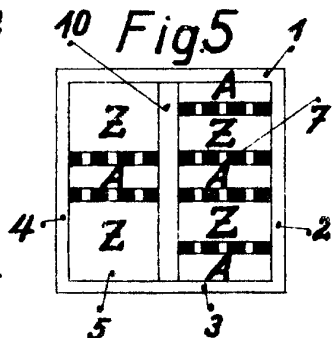
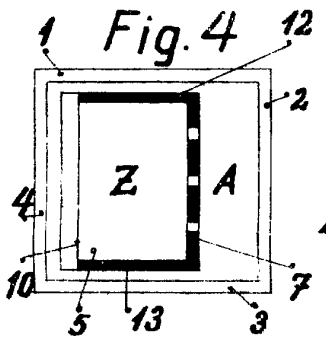
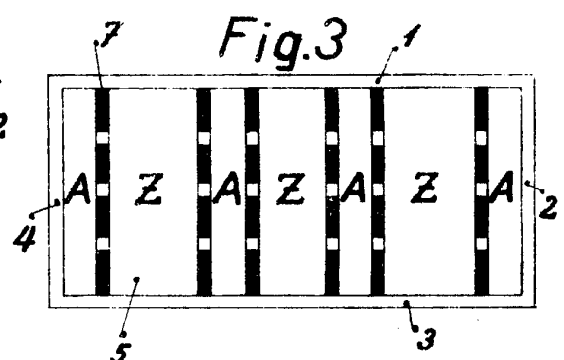
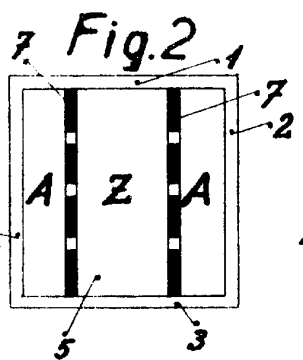
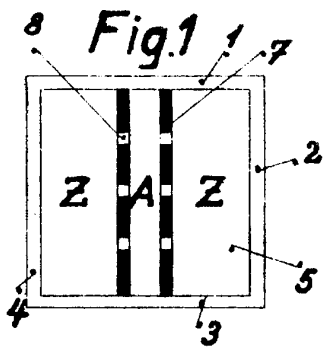
Consta esta memoria de seis páginas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid 3 de Octubre de 1925.-

Leocadio López y López.

P. P.





**ESCALA VARIABLE**

LEOCADIO LÓPEZ  
P.R.

*Mano escobada*