

45373

MEMORIA DESCRIPTIVA



de una patente de invención por 20 años para España y sus colonias por "Una nueva máquina para trabajar madera" (grupo 3) (clase 30) á favor del Sr. D. Frédéric Martenet, residente en Zurich (Suiza) Fabrica (sin calle).

Esta máquina sirve para la fabricación de varillas de corte transversal redondo, ovalado ú de otros cortes similares.

El invento se refiere especialmente á una máquina para trabajar madera, caracterizada por el hecho de que las varillas pasen por guías y que las cuchillas dispuestas oscilatoriamente y adaptadas en su forma para darles a las varillas la forma deseada, las trabajen de tal modo que ya salgan completamente acabadas de la máquina.

En los metodos empleados hasta la fecha para la fabricación de varillas de esta clase se ha luchado ademas con el gran inconveniente de que las cuchillas presentaban un desgaste muy rápido, lo que se ha evitado completamente por mi invento.

Finalmente no fué posible hasta ahora producir varillas sin defecto alguno, cuando las cuchillas no estaban perfectamente bien afiladas, por cuyo motivo la producción misma era considerablemente inferior y mucho mas incompleta que la obtenida al utilizar la maquina de mi invención.

En los dibujos adjuntos, que forman parte de dicha memoria, se ha presentado a guisa de ejemplo una forma de ejecución, para fabricar varillas redondas.

En los dibujos adjuntos muestran:

Fig. 1 vista lateral de la maquina.

Fig. 2 elevación de la misma.

Fig. 3 corte por línea 3 - 3 en escala ampliada.

Fig. 4 corte por la línea 4 - 4 en escala ampliada.

Refiriendome detalladamente a los dibujos muestran:

-1- -1'- -1"-, las varillas que son introducidas a la máquina a través de la parte de entrada -2-. Los rodillos de guía giratorios en la dirección de la flecha -3- -3'- -4- -4'- las cojen entonces, conduciendolas a las cuchillas -6- -6'- que giran alrededor de sus ejes verticales -5- -5'-. Estas cuchillas, de las cuales hay en cada lado dos o mas dispuestas, son planas y atornilladas en un porta-cuchillas -7- -7'- lo que permite colocar y cambiarlas comodamente; su movimiento giratorio es opuesto al movimiento de las varillas. Los trozos superfluos de madera, por ejemplo en el corte transversal, presentado en fig. 3, los angulos -8-, son cortados de esta manera y la varilla es cojida por los rodillos de guía -9- -9'- que la conducen a las cuchillas -11- -11'-, que giran alrededor de ejes horizontales -10- -10'-, cortandose asi los angulos -12- en la misma forma.

La conducción posterior de las varillas ya acabadas se efectua mediante los rodillos de guía -13- -13'- y -14- -14'. Los rodillos de guía superiores -3'- -4'- y -13'- -14'- son desplazables respectivamente intercambiables, pudiendo ser graduados con referencia a los trozos de la varilla en bruto y al perfil que debe obtenerse.

Y como esta maquina esta comprendida en el articulo 12^a de la Ley vigente de Propiedad Industrial, podrá ser objeto de una patente de invención por 20 años para España y sus colonias.



N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y sus colonias deberá recaer en "Una nueva máquina para trabajar madera" (grupo 3) (clase 30), siendo lo que se declara como nuevo y de invención propia lo siguiente:



1º "Una nueva máquina para trabajar madera" sirviendo para la fabricación de varillas de corte transversal, redondo, ovalado ó de otros cortes similares y caracterizado por el hecho de que las varillas en bruto son cogidas por dos pares de rodillos de guía dispuestos giratoriamente que las conducen a las cuchillas que giran en series de dos o mas alrededor de ejes verticales y horizontales en una dirección opuesta al movimiento de la varilla, quitando con sus filos dispuestos adecuadamente los trozos superfluos de madera para dar a la varilla la forma deseada y que dichas varillas son conducidas, despues de trabajadas, por otros rodillos de guía hacia afuera de la máquina.

2º "Una nueva máquina para trabajar madera" sirviendo para la fabricación de varillas de corte transversal, redondas, ovaladas ó de otros cortes similares y caracterizada por el hecho de que cuchillas dispuestas en series de dos o mas paralelamente al eje de la varilla á trabajar se hayan fijado en forma graduable é intercambiable en los ejes giratorios horizontales y verticales respectivamente.

3º "Una nueva máquina para trabajar madera" sirviendo para la fabricación de varillas de corte transversal, redondas, ovaladas o de otros cortes similares y caracterizada por el hecho de que los rodillos de guía giratorios

inferiores estan dispuestos fijamente, sirviendo mediante transmision de fuerza para la conduccion de las varillas, mientras que los rodillos superiores, que son graduables, sirven unicamente de guia para las varillas.



4º "Una nueva máquina para trabajar madera" sirviendo para la fabricación de varillas de corte transversal, redondas, ovaladas o de otros cortes similares y caracterizada por el hecho de que los rodillos de guía -9- -9'- esten dispuestos de forma graduable é intercambiable.

5º "Una nueva maquina para trabajar madera" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 4 hojas mecanografiadas en una sola cara

Madrid 3 de Octubre de 1925

G. A.
Juan de la Torre

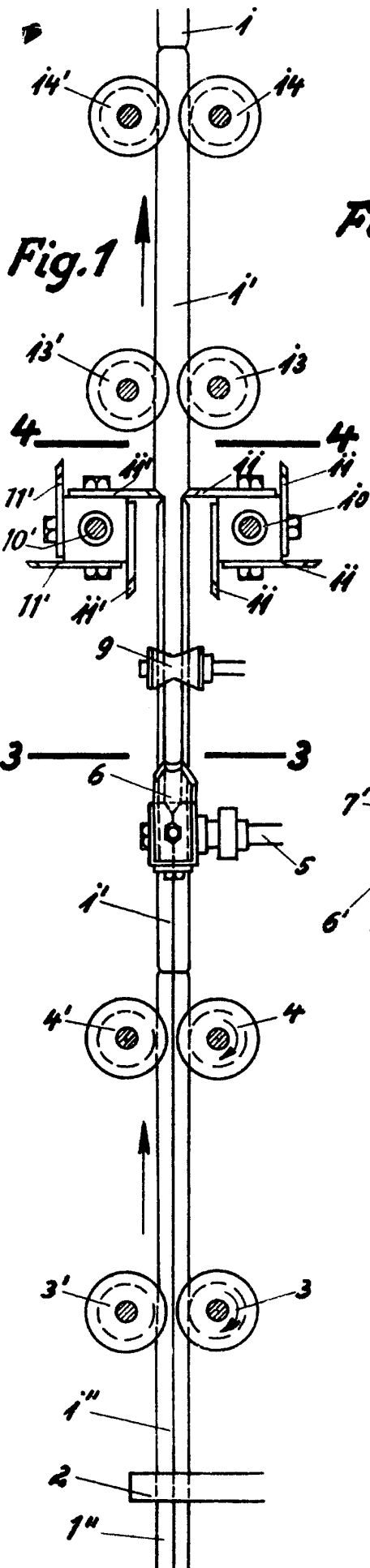


Fig. 1

Fig. 2

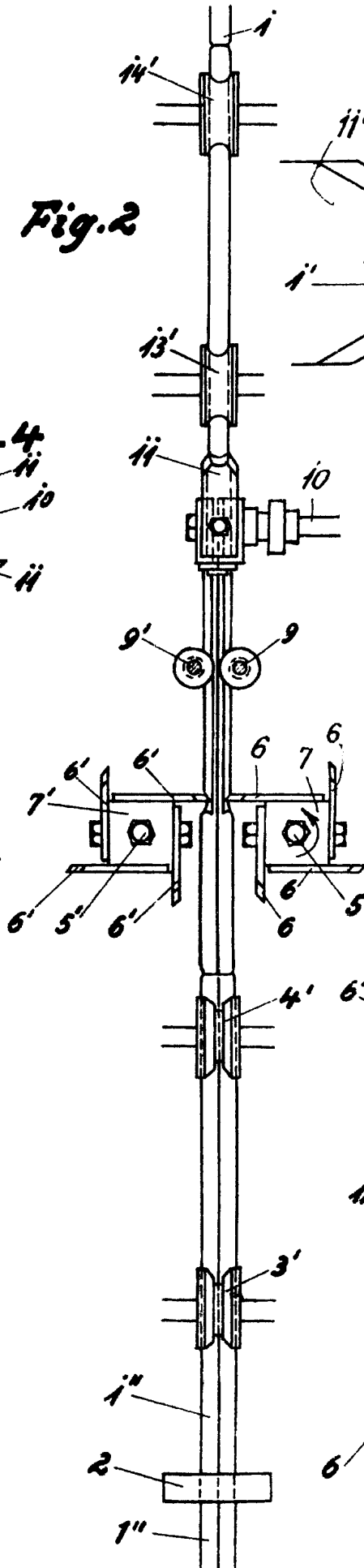


Fig. 4

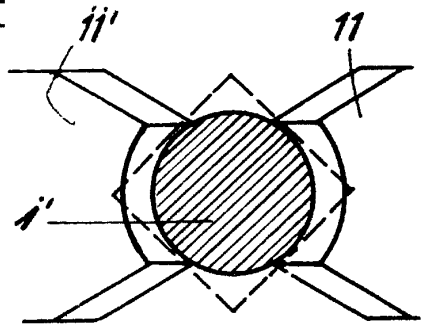
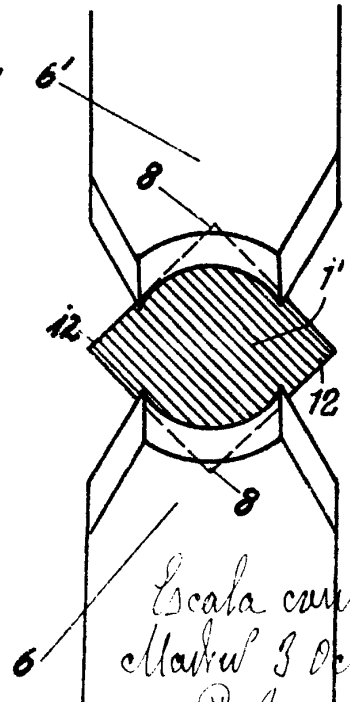


Fig. 3



Escala convenional
 Madrid 3 Octubre 1926
 P. A.
 Juan de la Torre