

19 SEP



95369

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de GIRO HERMANOS, S. A., entidad española, domiciliada en Badalona (Barcelona), Calle Reverendo Romeu, 66-76, por "BOLSA ENVASE".

- . -

## MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una bolsa envase, que se caracteriza por su extremada simplicidad, solidez y fácil confección, al propio tiempo que la posibilidad de contener separadamente dos artículos distintos y de adquisición conjunta corriente.

5.

La bolsa envase aludida, se caracteriza por el hecho de estar formada por una pieza tubular continua de red, cuyas paredes están unidas entre sí a lo largo de dos generatrices opuestas, determinándose la formación de dos espacios longitudinales e independientes entre sí,

10.



95369

y cuya pieza es cortada en trozos que constituyen unidades funcionales, cuyos extremos son cerrados para la formación de la bolsa.

5. Los dibujos adjuntos muestran ta sólo a título de ejemplo, un caso práctico de realización de una bolsa envase según las características descritas.

10. En dichos dibujos: la figura 1 muestra una vista en perspectiva parcial de una bolsa envase objeto de la invención; y la figura 2 muestra otra vista en perspectiva de la misma bolsa envase en función de uso.

15. La bolsa envase, según la representación de los dibujos, está formada por la pieza tubular -1-, cuya amplitud estará de acuerdo con las circunstancias concretas del caso en que deba usarse, es decir según el volumen de los productos a envasar, constituida por un tejido de malla, que hace posible una adecuada aireación de los productos citados.

20. En el mismo proceso de fabricación o posteriormente, por el sistema que mejor convenga, se efectúa la unión de las mallas -2- de manera que las paredes de la pieza tubular quedan unidas a lo largo de dos generatrices opuestas, formando los espacios -3- -4-, totalmente independientes.

25. Una vez conseguida la pieza -1-, de longitud asimismo convencional, se procede a cortarla longitudinalmente en varios trozos, constituyendo cada uno de ellos otras tantas bolsas envases del tipo que se describe.

Cada una de las porciones está dotada de bocas por

95369

19 SEP



sus extremos, los cuales son ligados, según puede observarse en la figura 2, después de ubicar los productos que deban ser envasados, produciéndose el cierre de los envases -3- y -4-.

5. Se comprende que serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales empleados en los distintos elementos que constituyen la bolsa envase, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas de los mismos y, en definitiva, todo cuanto no afecte a su esencialidad.
- 10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15. 1. Bolsa envase, que se caracteriza por el hecho de estar formada por una pieza tubular continua de red, cuyas paredes están unidas longitudinalmente a lo largo de dos generatrices opuestas, formando dos espacios independientes entre sí, y cuya pieza es cortada en trozos que constituyen otras tantas unidades funcionales, cuyos extremos son cerrados para la formación de la bolsa.

20. 2, Bolsa envase.

La presente memoria descriptiva consta de tres hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 19 de septiembre de 1962.

GIRO HERMANOS, S. A.

p.a.



19 SEPT

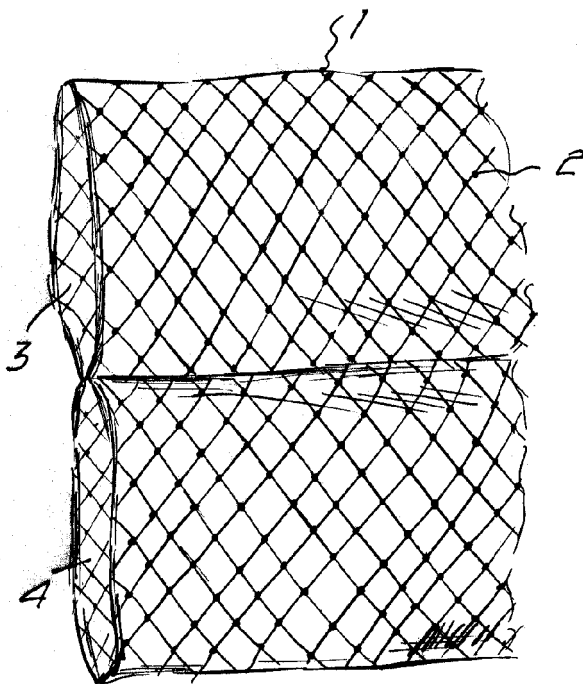


Fig. 1

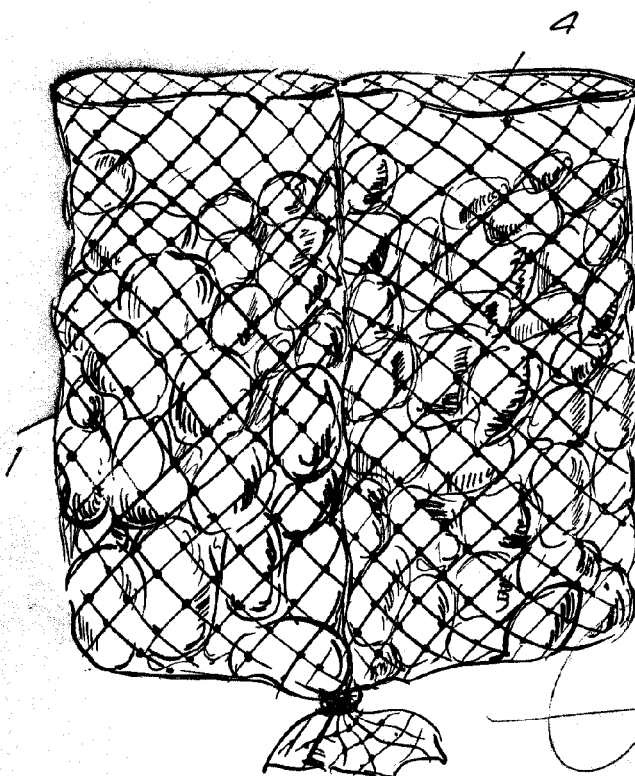


Fig. 2

Barcelona, 19 Septbre. 1962  
Giro Hermanos, S.A.  
p.a.

95369