



95348

30 SET 1925

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INVENCION  
en  
ESPAÑA  
por VEINTE años  
por "Un aparato mejorado para moldear  
"la pasta destinada a la panifi-  
"cación y otros fines por el estilo".

Inventor:

Charles Dawson Dilley

residente en:

20, Bedford Street, Plymouth, Devonshire,

INGLATERRA.

-o-

Este invento se relaciona con los aparatos que se emplean para moldear la pasta destinada a la panificación, o a otros fines por el estilo, y tiene por objeto proporcionar un aparato mejorado que moldee o le dé forma a la pasta de una manera más fácil y práctica, sin estropearla.

Ampliamente considerado, un aparato para el fin expuesto y de acuerdo con el invento, comprende una mesa rotatoria por encima de la cual se dispone un formador esencialmente anular y propio para oscilar, de tal suerte que la rotación de esa mesa y el movimiento de dicho formador hacen que la pasta pase por este último y la moldee, después de lo cual sale del mismo.

Para llevar a la práctica el invento comprende el formador una cámara de sección esencialmente arqueada y anular, algo por encima de la mesa y excéntricamente con respecto a ella, interrumpiéndose la continuidad de esa cámara en una distancia relativamente corta, al objeto de que un extremo alimente a dicha pasta, esto es, la introduzca en la citada cámara, en tanto que el otro extremo saque de la misma la pasta ya moldeada. Contiguo a ese extremo de salida se dispone un medio adecuado para guiar a la pasta descargada de modo que marche en la dirección requerida o pase a un receptáculo conveniente.

La mencionada mesa rotatoria conviene que gire por medio de una transmisión de fricción cuya velocidad sea regulable, y el formador gira excéntricamente gracias a un número de miembros que giran uniformemente y son de un radio relativamente corto, yendo conexiónados con el referido formador merced a unos brazos que radian algo de la periferia de ese formador. Debido a la forma del citado formador y al movimiento giratorio de la mesa, el movimiento oscilante del primero da alternativamente unas sacudidas o empujes largos y cortos, con lo que se logra en la pasta un efecto mejor que el que se conseguiría con una continuidad de



empujes o sacudidas iguales.

Para que el expresado invento se pueda comprender con toda claridad y facilitar así el llevarlo a la práctica, damos los adjuntos dibujos que ilustran una disposición del mismo, designando:

La figura 1, una elevación seccional vertical.

La figura 2, una planta.

La figura 3, una elevación por un extremo.

La figura 4, una sección del formador, en corte que se supone dado en la figura 2 por la línea A-B, y

La figura 5, otra sección del mismo formador, en corte dado en la misma figura 2, pero por la línea C-D.

Con referencia a los citados dibujos, la máquina comprende un marco 1 que tiene unas nervuras internas 2 cuyos centros van a formar unos cubos 3 destinados a servir de sostén a unos cojinetes para un árbol 4 vertical y axialmente giratorio que se sujeta en el cubo 5 de una mesa circular 6, en cuya superficie superior, que tiene unos resaltes anulares, se coloca la pasta. El árbol 4 y la mesa 6 giran por medio de una transmisión de fricción que comprende un disco de fricción 7 sujeto al extremo inferior del árbol, y una rueda de fricción 8 propia para entrar en contacto con la superficie de abajo del disco 7. Esa rueda 8 se establece deslizablemente en un árbol horizontal 9 sostenido en unos cojinetes 10 del marco 1, recurriéndose a una polea 11 destinada a la recepción de una correa para transmitir el movimiento rotatorio de un motor primario conveniente.

Las variaciones en cuanto a la velocidad de rotación de la mesa 6 se pueden conseguir fácilmente haciendo que se deslice la rueda de fricción 8



33

por el árbol 9, gracias a una horquilla 12 que se monta en una varilla roscada (no se representa ésta) y es apropiada para entrar en rotación merced a un volante o rueda de mano 12a. Los cojinetes 10 del árbol motor 9 tienen unos manguitos excéntricos 10b y se acoplan entre sí mediante el brazo de palanca 10c, de suerte que bajando éste se puede desconexionar la transmisión de fricción cuando así se quiera.

Algo por encima de la mesa 6 y esencialmente en paralelismo con ella va el formador 13, que afecta la forma de un canal anular de sección arqueada, sin una parte o con su continuidad interrumpida, al objeto de proporcionar una admisión 14 y un punto de descarga 15. El extremo de descarga de ese formador va abierto por arriba, como lo indica 15g, de suerte que ninguna presión por la parte de arriba se le aplica a la pasta cuando va saliendo.

El mencionado formador 13 se dispone concéntricamente dentro de un marco curvado 16 que tiene unos brazos radiales 17 por cuyo intermedio se conecta con un número de acodamientos 18 sostenidos por los ejes rotatorios verticales 19 que a su vez se soportan en unos cojinetes 20 del marco 1. Uno de esos ejes 19 se prolonga hacia abajo y lleva en su extremo inferior un piñón cónico 21 que engrana con otro igual 22 establecido en un extremo de un árbol horizontal 23 y soportado en unos cojinetes 24 del referido marco 1, yendo en un extremo de ese árbol una polea 25 destinada a recibir un movimiento rotatorio.

El mismo formador 13 se soporta en relación excéntrica con respecto a la mesa 6 y se mueve enteramente en una vía de pequeño radio con respecto a



1925

la mesa, determinado por la rotación de los acodamientos 18. El tiro de esos acodamientos 18 se regula mediante deslizamiento de los muñones 18a en los brazos acodados 18b. Cualquier número de diferentes formas y tamaños del formador 13 se puede establecer intercambiablemente en el marco soportador 16.

Para el guiado de la pasta moldeada en su debida dirección se recurre a una correa 26 rotatoria y sin fin, que se dispone transversalmente en uno de los lados de la mesa 6, contiguo al extremo de descarga del referido formador 13, de suerte que cuando la pasta moldeada salga del mencionado formador sea llevada por la mesa rotatoria 6 contra la referida correa sin fin, la cual la saca de esa mesa. Dicha correa 26 se guía en unas poleas 27 y 28 conexionadas mediante unos brazos horizontales 29, los cuales pivotan en el eje de la polea 28, de modo que se pueden ajustar o regular las posiciones relativas del extremo de descarga o salida del formador 13 y la correa 26. Un par de erizos 30 y 31, por los que pasa una cadena sin fin 32, transmiten la rotación del eje largo 18 al otro eje 33 correspondiente a la polea 28.

En la práctica, la pasta se coloca a mano, o por medio de cualquier mecanismo alimentador adecuado, en la mesa 6, de modo que pase al extremo de admisión del formador 13. Esa pasta, debido a su contacto continuo con la mesa giratoria y como consecuencia del movimiento del formador, se moldea en éste y va a parar al punto de salida, donde la recibe la correa 26 que la lleva a cualquier receptáculo conveniente.

Para facilitar el moldeo hasta la pre-



tendida formación de la pasta, el formador 13 va gradualmente cambiando en cuanto a su sección transversal, desde el extremo de admisión al de salida, siendo el extremo de admisión más amplio aunque más achatado que el extremo de descarga. Eso se indica claramente en las figuras 4 y 5.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Inglaterra en 27 de febrero de 1925, bajo el número 5465, se acoge a los beneficios del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º - Un aparato para el fin expuesto, que comprende una mesa rotatoria por encima de la cual se dispone un formador esencialmente anular y propio para oscilar, de tal suerte que la rotación de esa mesa y el movimiento del citado formador hacen que la pasta panificable pase por ese formador y se moldee y salga del mismo.

2º - Un aparato como el reivindicado en el punto anterior, que comprende un medio de hacer que varíe la velocidad de la superficie de la mesa y asimismo el tiro de los acodamientos.

3º - Un aparato como el reivindicado en el punto 1º, en el que se establece un medio de sacar la pasta moldeada de la mencionada mesa, medio que comprende una correa sin fin.

4º - Un aparato como el reivindicado en el punto 3º, que tiene un medio de hacer que varíe la posición de dicha correa sin fin en relación con el



extremo de salida del formador.

5º - Un aparato como el reivindicado en el punto 1º, en el que el formador es de sección variable por toda su longitud.

6º - Un aparato como el reivindicado en el punto 5º, en el que el formador es de sección arqueada y más ancho y más achatado por su extremo de entrada que por el de salida.

7º - Un aparato como el reivindicado en el punto 6º, en el que la extremidad de salida del formador va abierta por arriba.

8º - Un aparato para moldear la pasta panificable y para otros fines por el estilo, esencialmente como el descrito con referencia a los adjuntos dibujos.

9º - Un aparato mejorado para moldear la pasta destinada a la panificación y otros fines por el estilo.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 30 de septiembre de 1925.-

P. A.  
Alberto de Elzaburu  
Por Poder



# ESCALA VARIABLE

Fig. 1.

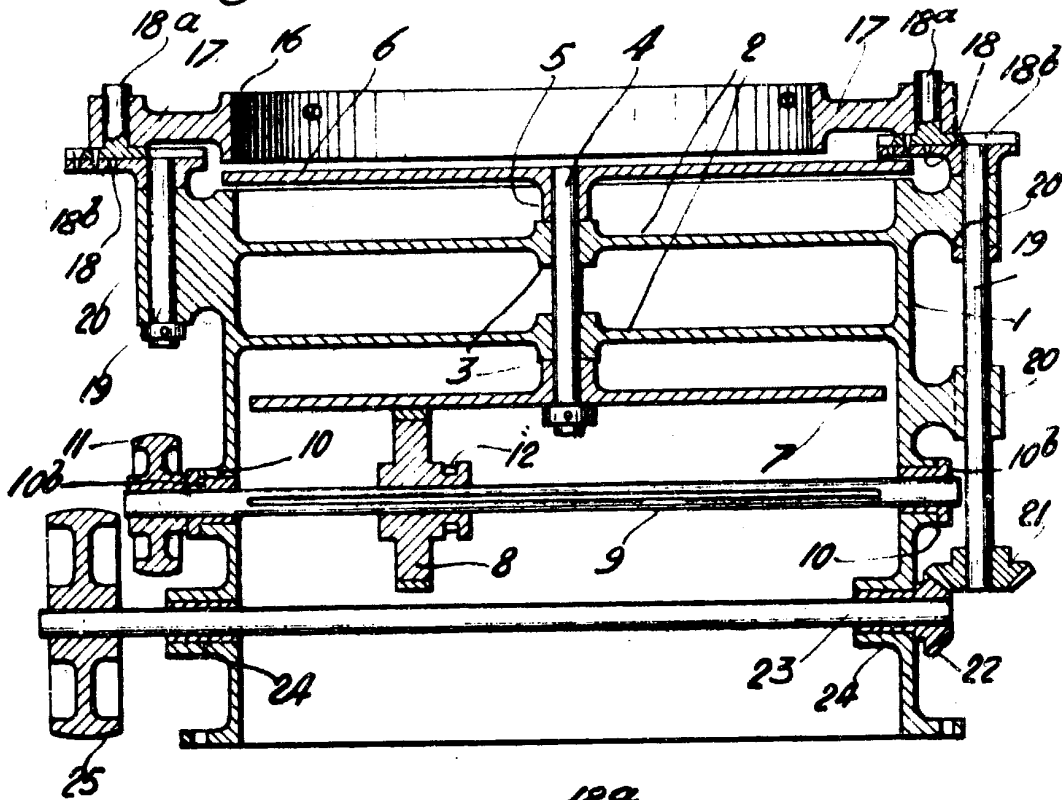
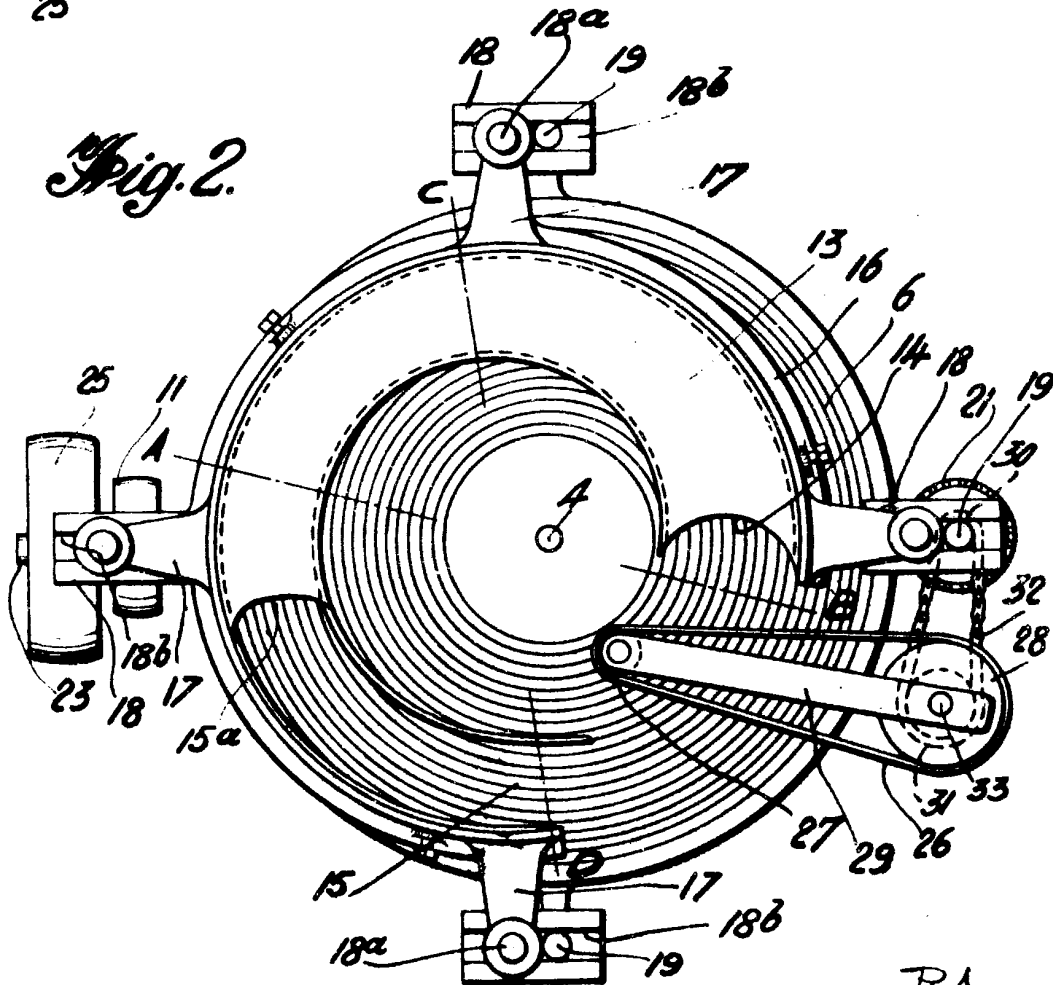


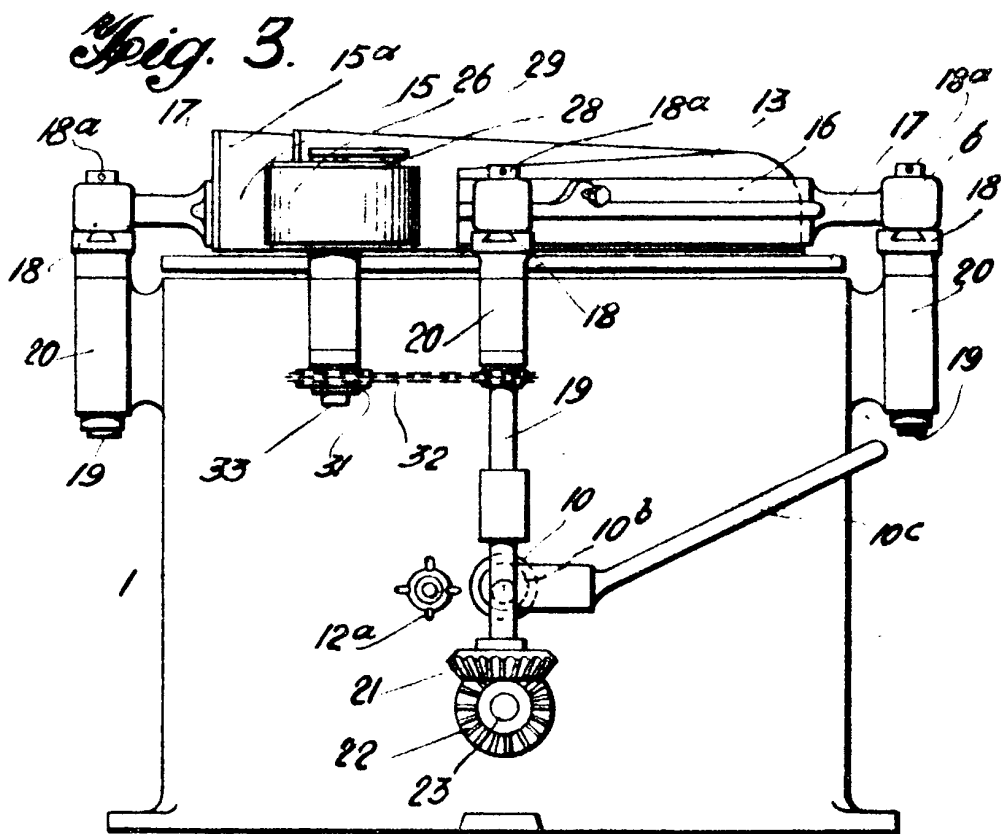
Fig. 2.



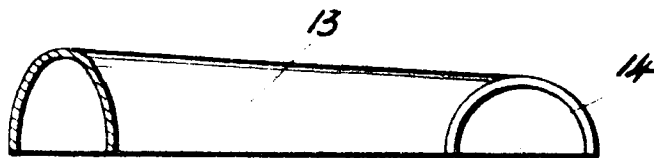
BA  
Alberto de Elizaburu  
Por Poder

*M. Mendez*

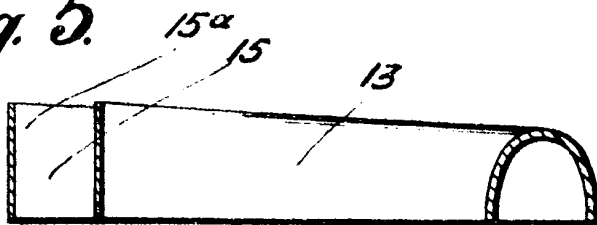
# ESCALA VARIABLE



*Fig. 4.*



*Fig. 5.*



I.A.

*U. S. Mendenhall*