





de gas carbónico de obtención directa en el mercado.

5 La característica esencial del dispositivo valvular radica en la disposición directa y simultánea de dos válvulas que aisladamente atienden, una, a la admisión y penetración de la carga de gas carbónico; y la otra a la acción mecánica de la palanca manual con que se provoca la salida del agua contenida en el interior del recipiente

10 Otra de las particularidades de la válvula, estriba en la inclusión en la boca del recipiente, en forma solidaria e inamovible, de un conducto amplio para dar entrada a la carga de agua renovadora, con el cual y a causa de su prevista longitud, se establece el nivel máximo de agua, y la formación de la cámara superior interna de vacío en donde se concentrará la presión gaseosa que empujará a la masa de agua  
15 hacia su salida, que verifica en dirección ascendente a través del conducto estrecho, centralmente concéntrico al anterior, y cuyo extremo, roza casi el fondo del recipiente.

20 Con dicho conducto amplio se brinda al usuario de la libre posibilidad de introducir a modo de embudo, el agua renovadora, sin necesidad de medida previa, puesto que el final del conducto le limitará automáticamente la admisión de más agua de la precisa.

25 La estructura mecánica da lugar, a su vez, a una estructuración plástica y de presentación que se vé asimismo mejorada en calidad de materiales y su acabado, siendo necesario para dar una completa idea de todo lo que se expone, proceder a describir la válvula y el objeto en sí, a lo que se procede seguidamente con ayuda de los dibujos adjuntos como ejemplo realizable.

30 La figura 1ª es un dibujo en alzado y sección de la totalidad del sifón.



La figura 2ª, se repite el corte vertical, en la misma cabeza efectuado con una angularidad de 90º respecto al plano o parte que en la figura anterior se representa en relación con la cabeza del sifón.

5 La figura 3ª, es una vista seccionada en parte de la cubierta de cierre con que se sustituye el soporte portacápsulas.

La figura 4ª es una vista en perspectiva de la pieza principal de la válvula de abertura y cierre.

10 Consiste la presente invención en una válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, caracterizada por un núcleo (5) de material moldeable que constituye la cabeza del sifón, en el que una canalización cilíndrica central en el sentido axial del núcleo se abre superiormente y cierra parcialmente en el tercio inferior de dicho  
15 núcleo mediante un ancho tabique (6) transversal en el que un orificio cilíndrico menor (7) dá acceso a la cúpula inferior (8) donde preside la hilera de tosca de su boca abierta y con la que se vincula al cuello roscable (9) del cuerpo del  
20 sifón.

En la cámara superior de la canalización cilíndrica se aprecia la existencia de la boca (10) y conducto (11) del caño de salida (12) así como opuesta diametralmente, se halla la abertura ranurada (13) por donde se le dá penetración y  
25 movilidad a la palanca de accionamiento (14) la cual juega libremente en la dirección de la flecha teniendo como único punto de apoyo el pasador (15) que cala a ambos costados de la indicada ventana de situación de la palanca.

Para completar el cuadro de perforaciones existentes en  
30 el referido núcleo (5) se pone de manifiesto que perpendicularmente al orificio axial (7) del tabique (6) converge el orificio de otra perforación y conducto que comunica con el ven-



95345

tanal periférico (17) en el que se aplica a rosca una válvula de admisión para la recepción de la cápsula (18) inyectora del óxido carbónico; válvula que está compuesta por un cuerpo cilíndrico (19) que se prolonga en un cuello roscable (19')

5 con el que toma la fijación y enlace al tabique, estableciendo un deshivel de diámetros, en cuyo punto medio y en una cavidad más amplia del conducto se aloja la válvula propiamente dicha que es un vástago (20) finalizando en una cabeza ensanchada, y portador de una incisión periférica por la que se

10 verifica la infiltración del gas hacia el conducto del tabique merced al ligero deslizamiento de penetración que le imprime el vértice de la cápsula a medida que a ésta la hace avanzar el roscado del cuello (21) del soporte (22) sobre el cuerpo cilíndrico (19) de la válvula. La penetración del indicado

15 vértice se hace por la boca de bordes rebatidos de dicho cuerpo en la que se sitúa interiormente, una arandela anillada (23) de caucho con la que se garantiza el hermetismo de la descrita conexión, en evitación del retroceso del gas.

En la cámara (24) que se ha descrito como la superior

20 de la canalización cilíndrica central, se instala con libertad de deslizamiento vertical, la válvula de accionamiento (25).

Su forma es cilíndrica, compuesta, ya que en un punto de su superficie ostenta una regata coronaria o circular (25') a una altura oportuna para coincidir con la boca (12) del caño

25 de salida, teniendo superiormente una ranuración (26) a modo de colisa abierta diametralmente, por la que dá entrada y acción al apéndice (14') de la palanca (14) el cual debe trabajar en función de brazo de potencia.

La hendidura circular (25') es ocupada por un anillo también circular y de caucho (39) que por su índole flexible, presiona contra las paredes circundantes de la cámara (24) que

30 ocupa, completando con el muñón (40), del mismo material que



rellena la cavidad (41) de la base de la pieza valvular, la labor de hermetismo al ascender elevada por la palanca, para dar lugar a que el agua gaseosa que penetra por el conducto (7) pase exclusivamente a la boca de salida (12) del pitorro exterior.

5 Concluye este cuerpo valvular en un pivote saliente (25") alrededor del cual se inserta la arandela metálica (27) para proteger la fricción del resorte helicoidal (28) que ejerce presión sobre el mismo comprimiéndose bajo la bóveda del tapón copete(29) con que se cierra a rosca la boca superior de la cabeza cónica

10 que se ha descrito.

En el soporte (22) mostrando que una de sus aberturas laterales es lo suficientemente separada para dar acceso por ella al diámetro de la cápsula (18) del óxido carbónico,atendiendo a su condición de renovable cada vez que se llena de nuevo el

15 sifón. Dicho soporte posee dos aletas (22') que se emplean de asidaro de maniobra para efectuar el atornillado preciso para cargar el sifón.

La figura 3ª, muestra la composición y forma del recipiente del sifón, que aunque variable en ésta última, el ejemplo muestra su contorno bombeado en el que la base de sustentación se estrecha ligeramente engrosando su volumen con una zona(30) de enl-

20 trado, tendente a nivelar los pesos equitativamente para dar mayor estabilidad al objeto recipiente, cuando se situa en las mesas de consumo. En el centro de su cúpula se situa el cuello roscable (9) en el que recibe el acoplamiento de la cabeza (5)

25 continuándose el tabique metálico de grosor uniforme (31) que para su mejor conservación presenta un empavonado exterior.En su interior se equipa con un conducto de material semi-rígido e inalterable (32) que se solidifica por su zona superior con la

30 pared del cuello (9) del envase, coincidiendo con el diámetro del mismo. Dicho conducto desciende verticalmente hasta alcanzar



la altura máxima de carga de agua, estando destinado a canalizar la penetración de esta con que se renueva y a dejar aislada la cámara de aire (33) que quedará formada encima del nivel del agua.

5 Por el interior de dicho conducto (32) se hace descender el tubo colector (34) de material flexible, que contando con una longitud que casi alcanza a rozar el fondo del envase y cuyo extremo superior permanece solidarizado a una placa-arandela (35) de caucho semi-blando, mediante la cual se centra y estabiliza sobre el cuello (9) del envase quedando aprisionada y fija bajo el tabique (6) de la cabeza, determinada la correspondencia de sus correspondientes orificios (38 y 7) por los que debe pasar el agua gaseada en su paso ascendente.

10 Finalmente en la figura 3ª, se representa un tapón obturador (36) seccionado en parte diametral, con el cual se cierra y hermetiza el cuello (19) de la válvula principal, después que se ha efectuado la carga y se ha retirado el soporte (22) portacápsula.

15 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

20 En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25 1ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, caracterizada porque comprende una cabeza independiente y acoplable a rosca al cuerpo del recipiente, en la que un tabique transversal horizontalmente divide a la cabeza en una cámara superior en la que se aloja la válvula secundaria para el accionamiento, mientras que por el interior de dicho  
30 tabique penetra desde el exterior el conducto de carga, que con-



verge en el orificio axial del tabique en comunicación directa con el interior del recipiente; finalizando la cabeza en la amplia cámara inferior en que su boca, de bordes roscables, recibe al cuello del cuerpo del recipiente, en el cual se inicia solidariamente la boca de un ancho conducto rectilíneo que desciende centralmente hasta el nivel máximo a alcanzar por el agua en el momento de carga.

2ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la válvula principal que se cita, consiste en un casquillo cilíndrico dividido en dos sectores de distinto diámetro, de los que el menor se vincula a la rosca a la pared en un punto del tabique en que a través de una abertura ampliada el sector de mayor diámetro permanece libre y exterior para recibir el rosado del cuello del soporte con el que se adapta la cápsula del gas comprimido, presentando ésta válvula en su interior un ensanchamiento en donde se aloja permanentemente la cabeza de un obus ranurado periféricamente por donde se verifica la entrada, permaneciendo su extremo dispuesto a tomar contacto con el vértice de la cápsula al ser introducida ésta a través de la arandela estrizada que ocupa la boca de entrada del casquillo valvular.

3ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la válvula secundaria que se cita, está constituida por un cuerpecilíndrico que ocupa verticalmente el interior de la cámara superior de la cabeza, teniendo en su zona media una abertura de colisa por donde recibe el calado de la cabeza de la palanca de accionamiento a mano cuyo punto de apoyo, fijado por medio de un pasador transversal; se establece en un ventanal del tabique lateral de la cabeza, y la reacción opuesta al ascenso de la palanca y el cuerpo cilíndrico la establece un resorte helicoidal que apoyado sobre la cúspide del mismo se aloja en



el interior de un casquillo roscable que corona superiormente la cabeza del sifón.

4ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el cuerpo cilíndrico de la válvula secundaria que se cita en la reivindicación anterior presenta en su base alineada, la inclusión de un bloque de caucho blando con el que se asienta en los bordes agudizados del conducto central que cala al tabique medio transversal del núcleo o cabeza del sifón.

5ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el orificio inferior del conducto central que se cita tiene su correspondencia inmediata con la cabeza ampliada y de material semi-rígido con que finaliza, a modo de tapón, el conducto menor central que asciende desde el fondo del recipiente, destinado lo mismo a la penetración de la carga gaseosa, como a la salida del agua para su uso.

6ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque consta de un tapón hermético y supletorio destinado a obturar el cuerpo valvular en su sector exterior, después de haber efectuado la carga y extraído el soporte para la cápsula de carga.

7ª.-Válvula para la renovación de cargas gaseosas en los sifones de mesa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el fondo del cuerpo del recipiente se halla dotado de un aumento de grosor, constitutivo del lastrado adecuado para su mayor estabilidad.

8ª.-VALVULA PARA LA RENOVACION DE CARGAS GASEOSAS EN LOS SIFONES de mesa.

Según se describe en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina y dibujos.-Madrid, 2 de octubre de 1.962

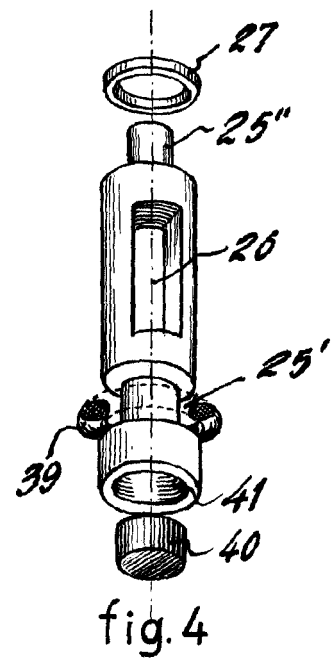
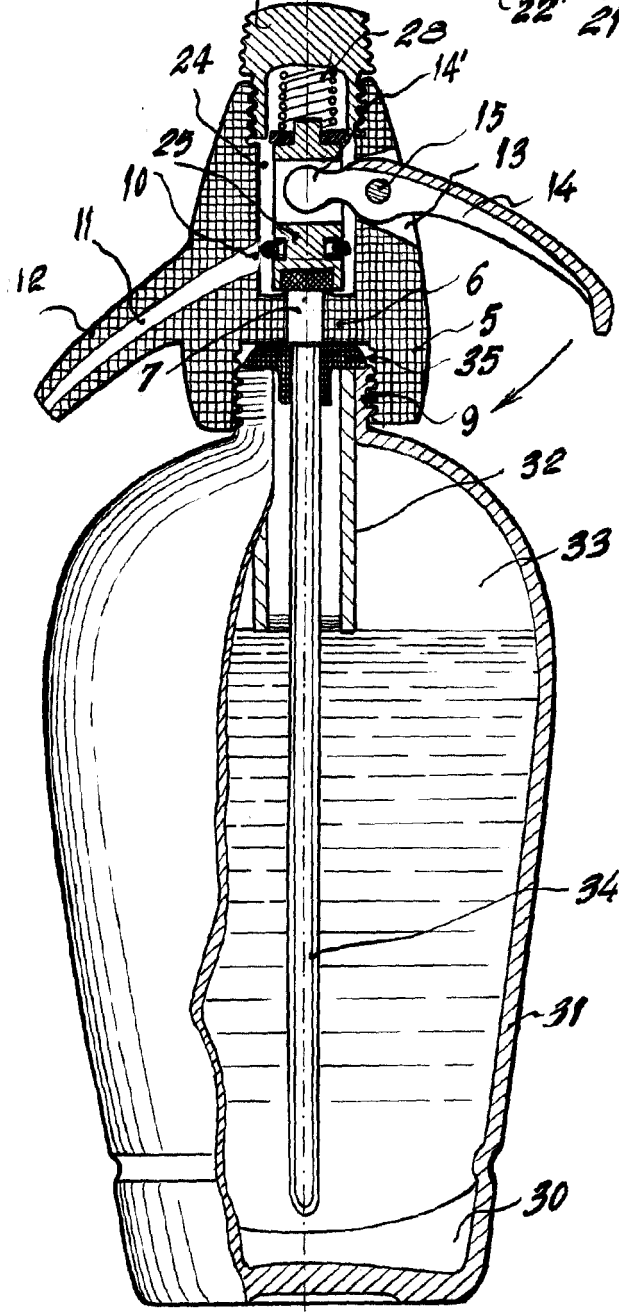
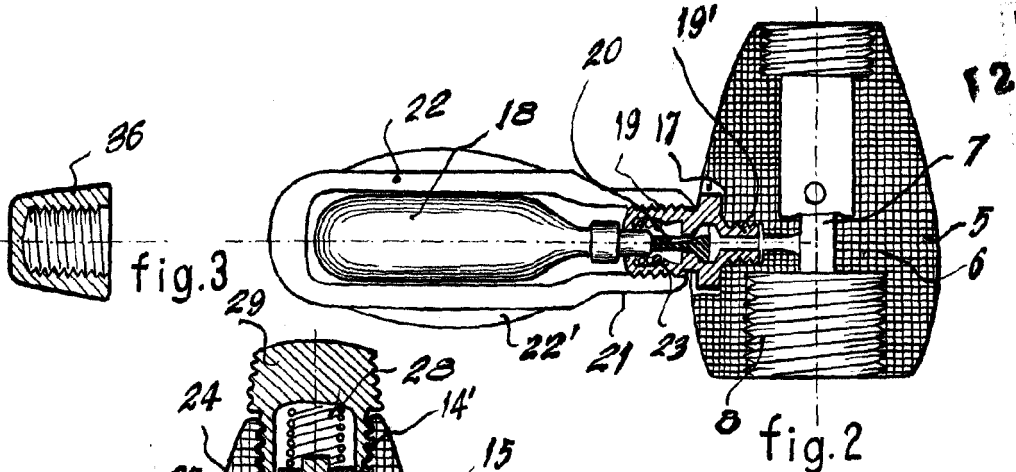


fig.1

Escala variable  
2 OCT. 1962