



95333

J. y L. Cervelló, S.R.C., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Marqués de Sentmenat nº 14, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Posesiones, que se refiere a: "DISPOSITIVO PARA FLUIDIFICAR Y EXPULSAR PRODUCTOS PULVERULENTOS, CONTENIDOS EN FRASCOS ELÁSTICAMENTE DEFORMABLES".-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un dispositivo expulsor, aplicable a frascos elásticamente deformables, tales como talqueras, u otros en los que interesa lograr una dispersión o proyección fluidificada de un producto pulverulento, contenido en el frasco.-

5

En esencia, el dispositivo fluidificador y expulsor del producto pulverulento, está constituido por la combinación de dos conductos tubulares paralelos, uno de los cuales, el central, es solidario del casquillo con el que se obtura la emboadura o cuello del frasco flexible, de paredes elásticamente deformables, y cuyo casquillo está provisto de una tobera, boquilla o paso de salida, en comunicación con el citado tubo, el cual se prolonga hasta las proximidades del fondo del frasco, que contiene el producto pulverulento.-

10

Paralelamente a dicho tubo central, cuyo calibre interior es relativamente ancho, para que dentro del mismo y ascendiendo por su interior, se produzca una fluidificación de los polvos, se ha dispuesto un segundo tubo, de menor calibre, el cual, por

15



20 su extremo inferior, convenientemente curvado y acodado, comunica con el interior del tubo o conducto central de fluidificación, mientras que el extremo superior del citado tubo de menor calibre, queda abierto y en libre comunicación con la cámara de aire que resulta formada por encima del nivel de los polvos contenidos en el frasco, elásticamente deformable.-

25 En virtud de dicha disposición, al ser comprimidas las paredes del frasco, se realiza una compresión del aire contenido en el mismo, que es impelido, a través del tubo de menor calibre, hacia el tubo central de fluidificación, sumergido en el seno de los polvos a fluidificar, de modo que la corriente
30 de aire, que asciende por el tubo mayor, produce una aspiración de los polvos y la fluidificación de los mismos, por mezcla íntima entre el aire y los polvos, que ascienden por el conducto de fluidificación, impulsados por la corriente de aire que, procedente del tubo auxiliar, penetra por la parte inferior,
35 hasta ser expulsados conjuntamente al exterior, por el paso, boquilla, o tobera de salida, prevista en el casquillo que tapa el cuello del frasco.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título
40 de ejemplo ilustrativo de la disposición funcional que en líneas generales se ha descrito, una forma de realización práctica de la misma.-

Dicho dibujo muestra, en sección longitudinal, un frasco de paredes elásticamente deformables, en cuya embocadura o cuello se ha colocado el casquillo, provisto de una prominencia
45 en la que se ha practicado lateralmente el conducto de salida, que comunica con el exterior y en el interior de la cual queda acoplado el tubo que aporta los polvos fluidificados, hacia la tobera o conducto de salida.-



50 Con referencia a dicho dibujo, seguidamente se describen,
con detalle, las partes integrantes del dispositivo antes des-
crito.-

En el interior del frasco flexible y deformable -F- y
acoplado y solidario de la parte interior de la cápsula -3-,
55 que es una prominencia, de menor diámetro, del casquillo -2-,
roscado o enchufado al cuello del frasco; se ha dispuesto un
conducto tubular central -1- adosado al cual se halla un segun-
do tubo -4- de menor calibre, que por su parte inferior -5- es-
tá curvado y acodado que, pasando a través de la pared del con-
60 ducto tubular -1-, comunica con el interior de éste, cerca de
su extremo inferior.-

El extremo superior del tubo adosado -4-, está abierto y
en comunicación libre con la cámara de aire establecida en el
interior del frasco, por encima del nivel de los polvos -P-,
65 que no deben llenar por completo el frasco -F-.

Al presionar las paredes del frasco -F-, el aire entra
por la parte superior del tubo -4- y siguiendo el curso marcado
por las flechas -a-, establece una corriente forzada, que as-
ciende por el conducto tubular -1-, realizando una aspiración
70 de los polvos -P-, que son fluidificados por la misma corrien-
te de aire -a-, a medida que ascienden por el conducto de flui-
dificación -1-, e impulsados hacia el exterior por la propia
corriente, a través de la boquilla o tobera de salida, practi-
cada en la cúpula o prominencia del casquillo de cierre del
75 frasco.-

Se sobreentiende que la forma y dimensiones del frasco,
así como las del casquillo de cierre y sistema de acoplamiento
del mismo a la boca o cuello del frasco, al igual que la dispo-
sición de la boquilla o tobera de salida, podrán variar y su-
80 frir cuantas modificaciones se estimen pertinentes, sin que por



ello se altere o modifique la esencialidad del dispositivo descrito.-

El Modelo de Utilidad por: "DISPOSITIVO PARA FLUIDIFICAR Y EXPULSAR PRODUCTOS PULVERULENTOS, CONTENIDOS EN FRASCOS ELASTICAMENTE DEFORMABLES", cuyo privilegio de explotación para España y sus Posesiones, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

90 1a.- "DISPOSITIVO PARA FLUIDIFICAR Y EXPULSAR PRODUCTOS PULVERULENTOS, CONTENIDOS EN FRASCOS ELASTICAMENTE DEFORMABLES", caracterizado por el hecho de que está constituido por la combinación de dos conductos tubulares paralelos, uno de los cuales, de mayor diámetro, es solidario del casquillo que obtura la embocadura del frasco de paredes flexibles, el cual presenta, al efecto, una cúpula de menor diámetro, en cuyo interior ajusta dicho conducto tubular central, directamente comunicado con la tobera de salida, hallándose adosado al mismo un segundo tubo, de calibre menor, que por su parte inferior está curvado y acodado, de modo que comunique con el conducto principal, cerca de su extremo inferior, mientras que el extremo superior de dicho tubo de menor sección está abierto y comunica con la cámara de aire establecida en el interior del frasco, por encima del nivel de los polvos en que se halla sumergido el tubo principal, de modo que, al presionar las paredes elásticas del frasco, se comprime el aire contenido, y a través del extremo libre del tubo aductor de aire, se establece una corriente, que al ascender por el interior del conducto tubular, solidario del casquillo, produce una aspiración de los polvos y una fluidificación de los mismos, a medida que el aire y los polvos ascienden por el referido conducto central hasta su expulsión, a través del



conducto de salida, previsto en la cúpula del casquillo que ob-
tura el frasco.-

115 2ª.- "DISPOSITIVO PARA FLUIDIFICAR Y EXPULSAR PRODUCTOS PULVE-
RULENTOS, CONTENIDOS EN FRASCOS ELASTICAMENTE DEFORMABLES".-

Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 19 de Septiembre de 1.962.-

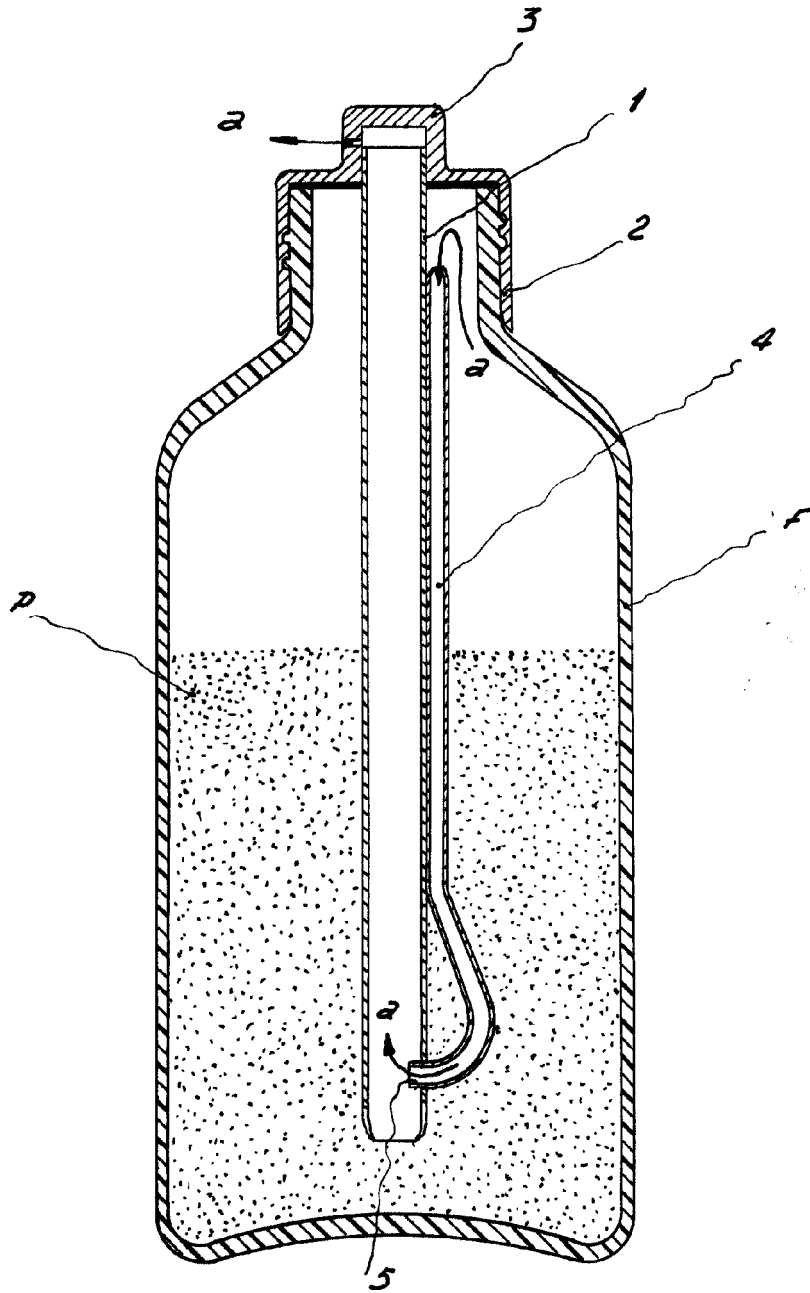
P.A. de J. y L. Cervelló, S. R. C.

JUAN B. RENTER RIDAURA

95333



19 SEP 1962



Barcelona 19 Septiembre 1962
P.A. *[Signature]*
Juan B. Renter Ridaura

Escala variable