

95108<sup>17</sup> SE



95108

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

Cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Don. Francisco VISA BORDA

Don. Jose VISA BORDA

ambos de nacionalidad española y con residencia en calle Felipe Pedrell nº 56 de Sabadell provincia de Barcelona:

"ABRAZADERA PERFECCIONADA"



### MEMORIA DESCRIPTIVA

Este modelo de Utilidad se refiere, conforme indica su anunciado a un nuevo tipo de abrazadera para ocluir y fijar tubos elasticos empalmados a tubos rigidos, tales como los utilizados en conducciones de liquidos en general, la cual, gracias a sus originales características de constitución y organización, aventaja a las abrazaderas conocidas por ser mas faciles y economicas de fabricar, y asimismo su colocación y apriete se realiza en forma mucho mas sencilla.

Las abrazaderas que se conocen ahora estan formadas por una banda metalica que en un extremo lleva fijado una tuerca inmovilizada en la que se enrosca un tornillo cuyo extremo se enlaza o acopla al otro extremo de la banda o cinta metalica, la cual es asi obligada a reducir la longitud del lazo formado, produciendose dicha reducción del lazo por aproximación de los extremos de la cinta cuando estos no se cruzan y por separación cuando se cruzan. Por ellas estas abrazaderas han de tener siempre medios para fijar la tuerca en uno o en cada extremo de la cinta y asimismo precisan el tornillo que ha de asegurar la fijación de la abrazadera, por lo que resultan, no solo de elevado coste de fabricación, sino que requieren un montaje algo complicado.

Estos inconvenientes se han subsanado con



30 la abrazadera a que se refiere este Modelo de Utilidad la cual queda formada por una cinta metálica dotada de una pluralidad, de calados o ventanas en toda su extensión y de una pieza fijadora compresora que se engancha en un calado de cada extremo de la cinta una vez que esta se ha dispuesto rodeando al tubo a fijar con suficiente superposición de los extremos, produciéndose entonces  
35 una deformación de la pieza fijadora reduciendo su longitud la que así al aproximarse entre sí sus extremos obligan a la cinta metálica a ceñirse fuertemente sobre el tubo para lo cual la propia  
40 pieza compresora o fijadora se dota en su parte central de una zona doblada en forma de "U" invertida, y esta mediante una tenaza o similar, pueda ser desformada con aproximación a sus extremos o laterales.

45 De esta manera la cinta se puede fabricar de gran longitud y de ella se cortan después trozos de longitud conveniente y asimismo la fijación se reduce a colocar la pieza enganchada en dos calados y después aplastar la curva central con lo que ya queda la abrazadera suficientemente fijada. Para quitarla bastará solo volver a enganchar la parte central curvada para que los extremos se separen y así queda totalmente suelta esta pieza y consecuentemente también la abrazadera.

55 Para que se comprenda mejor las caracte-



60 rísticas de esta nueva abrazadera se describen  
seguidamente las figuras de la adjunta hoja de  
dibujos en las que se han representado varias vis-  
tas relacionadas con un caso de posible realización  
el que por ello debe ser considerado como ejemplo  
65 ilustrativo un caracter limitativo.

En dicha hoja la figura primera repre-  
senta a los dos extremos superpuestos de un trozo  
de cinta que se supone abraza al tubo la goma a  
fijar: la figura segunda representa a la pieza  
70 compresora fijadora: la tercera representa a la  
abrazadera ya armada y la cuarta representa a  
la misma abrazadera ya ceñida sobre el tubo aun-  
que este no se ha representado en los dibujos.

En dichas figuras se han señalado por  
75 (1 la cinta metálica que esta dotada en toda su  
longitud de los calados (2 y en la que se corta  
un trozo suficiente para abrazar al tubo de go-  
ma a sujetar y para que sus extremos (3 y (4 que-  
den superpuestos. Para sujetar dichos extremos  
80 (3 y (4 y al mismo tiempo para que la cinta se  
ceña fuertemente sobre el manguito o tubo de go-  
ma, se ha ideado la pieza fijadora de la figura  
segunda la cual se realiza en material metálico  
suficientemente rígido y se conforma de tal ma-  
85 nera que su parte centra (5 se doble en forma  
de-U- invertida por los lados (6 y 7 que a su  
vez se prolongan por los laterales (8 y (9 los  
que tienen en sus extremos los pequeños apendi-  
ces (10 y (11.

17 SEP



90 Realizada así esta pieza y supuesto que  
La abrazadera se haya colocado sobre el tubo o  
manguito, cada apéndice (10 y (11 se engancha en  
el calado (2 que este más próximo tal como se re-  
95 presenta en la figura tercera y entonces con una  
tenaza o herramienta apropiada se comprimen las  
paredes (6 y (7 por sus partes inferiores y así  
se reduce la distancia que separa a los apéndices  
(10 y (11 pero como estos están enganchados en los  
calados (2 esta reducción obliga a los extremos  
100 (3 y (4 a deslizando uno sobre otro superponerse  
más con la consiguiente reducción de la longitud  
del lazo formado por la cinta (1 y su ceñimiento  
sobre el manguito que queda solidamente fijado.  
Para quitar la abrazadera basta con separar nue-  
105 vamente a los lados (6 y (7 para que sus pendi-  
ces (10 y (11 quedan ya sin comprimir a la cinta  
y puedan ser quitadas ambas piezas de sobre man-  
guito.

110 Describas convenientemente las caracte-  
rísticas fundamentales de la abrazadera a que se  
contrae este Modelo de Utilidad se hace constar  
que en la misma se podrán introducir todas aque-  
llas modificaciones que la experiencia y la prác-  
tica pudieran aconsejar, siempre que con ellas  
115 no se cambie, altere o modifique su idea fundamen-  
tal que es la que se resume y concreta en la siguien-  
te:

NOTA

120 Se declaran de novedad, propiedad y utilidad pa-  
ra todo el territorio nacional las siguientes

95108

-8-

17 SEP



125

REIVINDICACIONES

1º Abrazadera perfeccionada que se caracteriza en quedar formada por una banda o tira de metal dotada de una sucesión de calados en toda su longitud, la cual se corta en longitud suficiente para abrazar al tubo en que se aplique la abrazadera que queda con sus extremos superpuestos, acci-  
plandose sobre estos extremos una pieza sujetadora y compresora, tambien metalica que esta dotada de una zona central curvada en forma de-U- susceptible de ser aplastada, y de un apendice a cada extremo que se enganchan en un calada de cada parte extrema de la cinta, todo ello de tal manera realizado al aplastar o reducir la zona central curvada en forma de -U-, se produce la aproximación de los extremos y sus apendices y la cinta que rodea el tubo se ciñe fuertemente sobre el.

## 2º "ABRAZADERA PERFECCIONADA"

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de 6 hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y una hoja de dibujos que la ilustra.

Madrid, 17 de Septiembre de 1.962.

PASCUAL CIVENTO  
E. P.

17 SEP.



FIG. 1

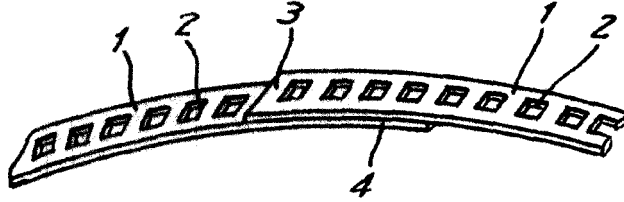


FIG. 2

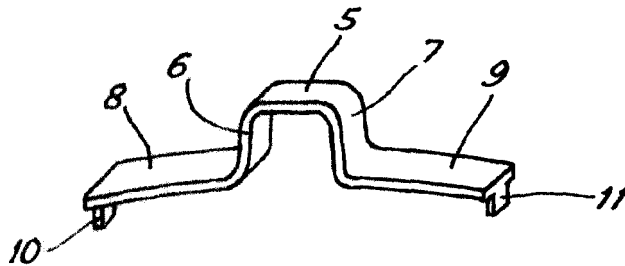


FIG. 3

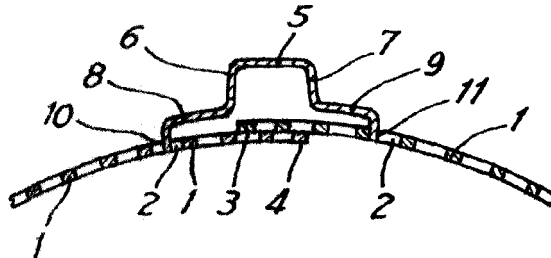
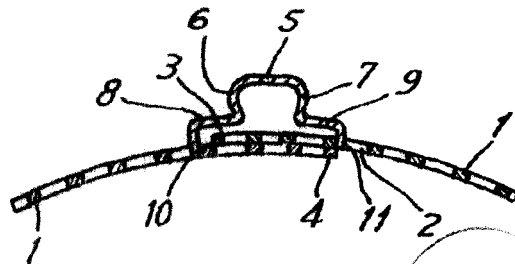


FIG. 4



1962, 17 de Septiembre de 1962.  
PASCUAL CIVANTO  
P.E.

Escala variable.