



11

MODELO DE UTILIDAD

=====

95028

M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" PIVOTE SOSTENEDOR PERFECCIONADO PARA PUERTAS CORREDERAS "

- - - - -

Solicitante: INDUSTRIAS NEOPLAST, S. L., domiciliada en  
BARCELONA, calle Aragón nº 52.

- - - - -

El pivote sostenedor de puertas correderas objeto de este Modelo de Utilidad, tiene como característica especial el haber sido ideado para su fabricación en una sola pieza de materia inyectada preferentemente en plástico duro con objeto de obtener una gran economía en la fabricación.

95028



10. Este pivote consta de una parte plana especialmente conformada para su adaptación a la parte superior de los cantos de las puertas correderas, alojándose en un vaciado especialmente realizado en el lugar de fijación, de manera que sobresale por el borde superior una parte cilíndrica que es la que se aloja en el canal destinado a servir de guía a la puerta corredera.

15. La Materia que sirve para la fabricación de este pivote y la configuración cilíndrica de la parte que se aloja en el canal de guía, hace que la puerta se deslice en forma silenciosa y sin roce, por apoyarse tangencialmente el pivote en los laterales del canal de guía. Por consiguiente esta merma de fricción entre la puerta y su guía, se traduce en un deslizamiento más suave y seguro.

20. La economía en la fabricación de este pivote y las ventajas de su aplicación en cuanto a seguridad y suavidad de deslizamiento de la puerta hace de este modelo de utilidad un elemento muy superior a todos los actualmente conocidos.

25. Estos pivotes han sido diseñados para ser colocados en ambos cantos verticales de las puertas quedando con tal disposición estas perfectamente sostenidas en posición vertical sin posibilidad de movimiento giratorio en todo su recorrido.

30. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto, sobre el que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición es representada una forma práctica para su realización industrial que se incluye únicamente a título de ejemplo y por consiguiente sin caracter exhaustivo sino meramente

35.



95028

te informativo.

En el citado plano la figura 1ª representa una vista del pivote por su cara posterior.

40. La figura 2ª, es una vista lateral del pivote.

La figura 3ª es una vista en perspectiva de un pivote fijado a una puerta.

La figura 4ª es una vista de la puerta con los dos pivotes situados.

45. La figura 5ª es una vista frontal del canto de la puerta con la guía seccionada.

El pivote está constituido por una sola pieza de materia plástica inyectada que presenta una parte plana 3 destinada a ser fijada en la puerta y otra parte de forma tronco cónica 2 rematada superiormente por el extremo cilíndrico 1.

Esta pieza está cruzada por dos taladros 4 destinados a servir de alojamiento a los tornillos 7 de fijación a la puerta.

55. Como se observará la parte superior 1 tiene forma cilíndrica rematada por un extremo en forma de casquete esférico. Esta parte es la que constituye precisamente el elemento deslizante de la puerta.

En la figura 3ª se representa la forma de fijación del pivote a la puerta. Este se coloca en la parte superior del canto vertical para lo cual hay que practicar un vaciado de forma y dimensiones adecuadas para alojar la pieza de manera que la cara plana de su parte 3 quede situada al rás de la superficie del canto. Por consiguiente dicho vaciado debe tener un entrante para alojar la parte cónica 2, cuya prolongación superior es el pivote 1.

65. Este pivote se coloca en cada extremo de la puerta 5, es decir, en la forma indicada en la figura 4ª. Para

95020



100.

2ª.- PIVOTE SOSTENEDOR PERFECCIONADO PARA PUERTAS  
CORREDERAS.

Según queda debidamente descrito en la presente  
memoria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por  
una sola cara y dibujos.

Madrid, 11 de Septiembre de 1962

INDUSTRIAS NEOPLAST, S. L.

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

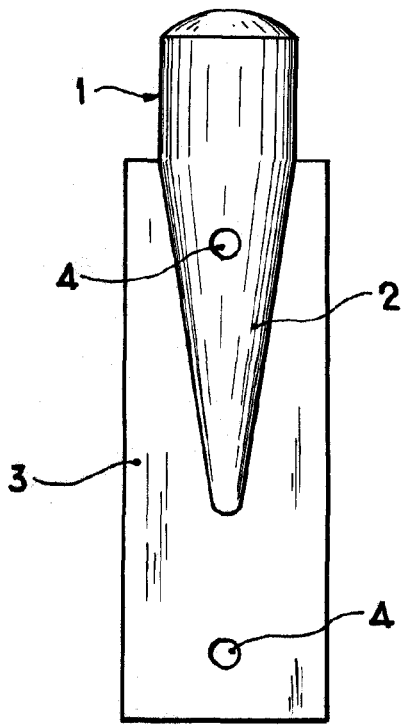


Fig. 1

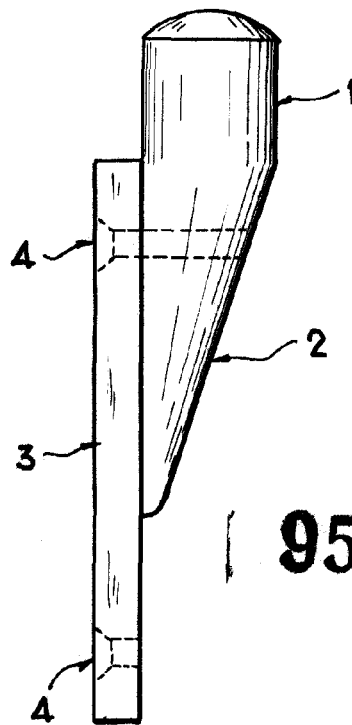


Fig. 2

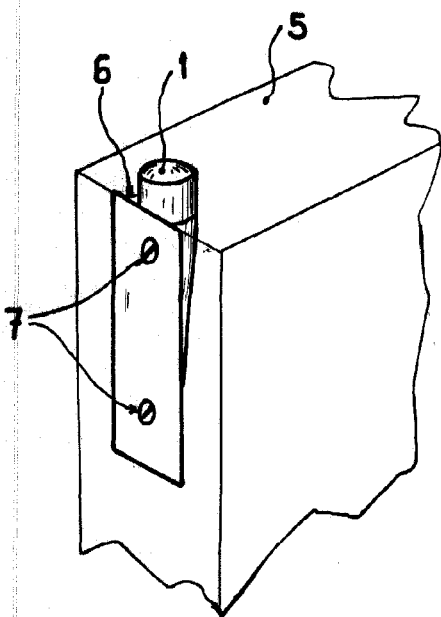


Fig. 3

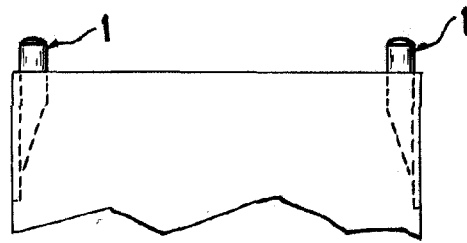


Fig. 4

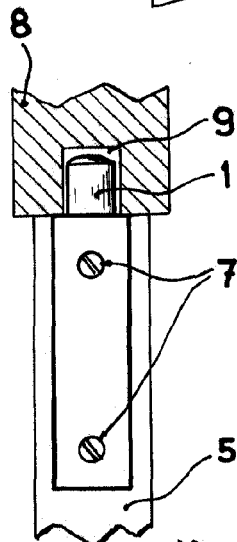


Fig. 5

Madrid, 11 SEP. 1962

INDUSTRIAS NEOPLAST S.L.

P. P. FRANCISCO BARCIA CABRERIZO

B. P.

ESCALA VARIABLE



115

95028