

94967

22



94967

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN PUNTO PARA EL MONTAJE DE PIEZAS EN MAQUINAS HERRAMIENTAS", a favor de D. Apolinar Ruiz Blanco, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, San Andrés, 120, 2º, 1ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad se refiere a un punto para el montaje de piezas en máquinas herramientas, que aporta múltiples ventajas sobre los tipos actualmente conocidos, teniendo por misión la de ser fijado en el eje de la máquina herramienta, bien sea un torno, rectificadora o similar.

Como es sabido, para el trabajo de piezas en grandes series, se acostumbra a disponer topes que limiten el final de la carrera activa de la herramienta, de modo que



de una forma automática quedan determinadas las longitudes trabajadas, simplificando notablemente la mecanización. Ello presenta un inconveniente que hace aleatoria en algunos casos la uniformidad geométrica de las piezas fabricadas, consistiendo tal inconveniente en que dadas las variaciones que pueden sufrir los puntos de centraje efectuados en las piezas previamente a su mecanización, parcial o definitiva, la posición de las diferentes piezas en la máquina con relación a los topes, no es constante, puesto que el punto de la máquina entrará más o menos en el punto de centraje. El presente Modelo tiene por finalidad la supresión de este inconveniente, asegurando en todo momento la uniformidad en la posición geométrica de la pieza con relación a los topes.

Ello se lleva a cabo mediante la disposición de una envolvente dotada de cono Morse exterior para permitir su montaje fácil y poseyendo interiormente un punto deslizante en un alojamiento de dicha envolvente, de modo que la pieza tiene que llegar siempre a hacer tope sobre la cara frontal de la envolvente, la cual lleva montada una tuerca o casquillo postizo resistente al desgaste, lo cual proporciona una referencia constante de mecanizado. Dicho punto se desplaza venciendo la acción de un resorte antagonista dispuesto en el interior de dicha envolvente y pesese frontalmente un aro de retén para evitar la introducción de residuos entre la caña cilíndrica de dicho punto y la envolvente. Asimismo se dispone una corta regata longitudinal en la periferia de la caña de guiado de dicho punto, en cuya regata penetra una bola montada en la envolvente, con la finalidad de impedir el giro del punto sobre sí mismo.

Para su mejor comprensión, se adjunta, a título de ejemplo, un dibujo que muestra un punto para el soporte de



piezas realizado de acuerdo con el presente Modelo.

- Dicha figura representa al punto de soporte accionado longitudinalmente, apreciándose su constitución a base de una envolvente externa -1- cuya superficie -2- es cónica para facilitar su montaje y que interiormente posee un alojamiento cilíndrico -3- en el que queda montada la caña de guiado -4- del punto -5-, el cual posee además un cuello intermedio -6- de menor diámetro. Dicho punto puede deslizar en el interior de la envolvente, venciendo la acción de un resorte antagonista -7-, de modo que en todo momento se prevé que la pieza montada en el punto deberá llegar a establecer contacto con la cara frontal de la envolvente -1-, facilitando una referencia constante.
- 5.
- 10.

- En la parte delantera de la envolvente -1- queda montado un casquillo postizo -8- preferentemente roscado, para permitir su recambio, el cual es de un material apropiado para resistir el desgaste que puedan producir las piezas al establecer contacto con su cara frontal -9-.
- 15.

- Para evitar la introducción de residuos, el cuello -6- posee una regata periférica en la que queda montado un aro elástico -10- que establece contacto con las paredes interiores del casquillo -8-.
- 20.

- Para evitar el giro del punto sobre su eje, el mismo posee una regata longitudinal -11-, en la cual queda introducida una bola -12- mantenida en posición por un tapón roscado -13-, de modo que se impide el giro de la caña -4- del punto.
- 25.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del punto descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.
- 30.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo



de utilidad:

- 1.- Un punto para el montaje de piezas en máquinas herramientas, caracterizado por estar constituido por una envolvente cónica exteriormente y dotada en su interior de un alojamiento cilíndrico para una caña cilíndrica de guiado de un punto de soporte de piezas, el cual posee un cuello delantero cilíndrico de menor diámetro portador, en una regata periférica que el mismo posee, de un arco elástico para impedir la entrada de residuos, pudiendo deslizar longitudinalmente dicho punto, venciendo la acción de un resorte antagonista montado interiormente en la envolvente cónica, permitiendo que las piezas a mecanizar establezcan contacto con la cara frontal de la envolvente, facilitando una referencia constante.
 - 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.
 - 25.
 - 30.
- 2.- El propio punto de la reivindicación anterior, caracterizado porque en la parte delantera de la envolvente cónica queda montado un casquillo roscado desmontable que facilita la cara de apoyo para las piezas y en cuyo interior desliza el cuello cilíndrico de menor diámetro del punto.
- 3.- El propio punto de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la caña cilíndrica de guiado del punto posee una ranura longitudinal en cuyo interior queda introducida una bola mantenida en posición por un tapón roscado exterior, impidiendo el giro del punto sobre su eje.
- Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:
- 4.- "UN PUNTO PARA EL MONTAJE DE PIEZAS EN MAQUINAS HERRAMIENTAS".
- Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

94987

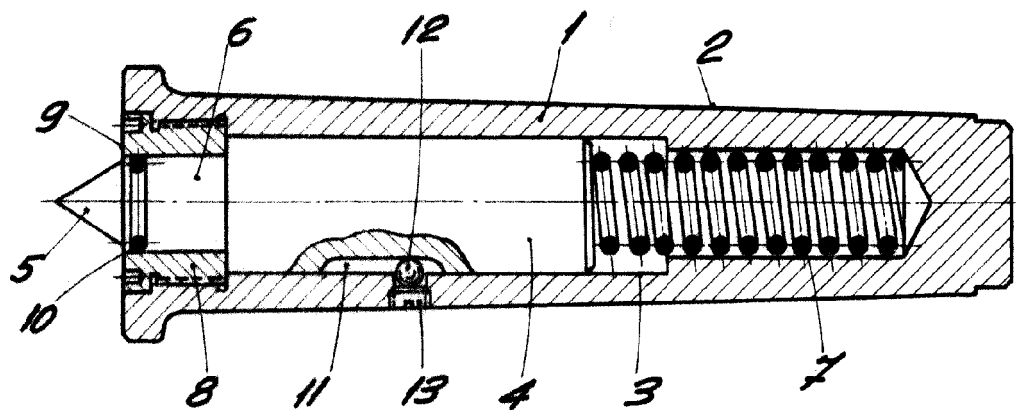


Barcelona, veintidos de agosto de mil novecientos
sesenta y dos.

P.A. de D. Apolinar Ruiz Blanco,

M

94087 22



BARCELONA, 22 AGOSTO DE 1962
P.A.

ESCALA VARIABLE