

Patente Española

94928

# MEMORIA

descriptiva sobre "Un sistema de goma para poder fijar las cabezas de los sifones de aguas gaseosas, con base no fileteada y de formas apropiadas, en las botellas y garrafas de todos los modelos."

POR

Francis Albert Joseph Conest

DE

Gentilly (Sena)

Francia



*El presente invento tiene por objeto suprimir la base o embocadura fileteada de las cabezas de sifón para aguas gaseosas, (Figs. 1 y 3) y de los anillos roscados y mutilados, (Fig. 5), para reemplazarlos por una garra o especie de broche de chapa de forma apropiada para cada modelo de cabeza de sifón y cada clase de botella o garrafón que se emplee.*

*Por medio de éste nuevo sistema de fijación se pueden montar los diferentes modelos de cabezas de sifones sobre todas las clases de botellas, garrafas o garrafones susceptibles de soportar la presión debida para desocupar el sifón.*

*La garra preconizada por este invento asegura un montaje sobre el vidrio, tan perfecto como el que se obtiene con la base o embocadura de cabeza fileteada y de anillos fileteados y mutilados que hasta hoy en día se vienen utilizando para fijar las cabezas sobre las garrafas.*

*Este sistema de garra tiene también la ventaja de simplificar los útiles o máquinas herramientas de fabricación de las cabezas, pudiéndose prescindir de la mano de obra de operarios especializados, a la vez que se aumenta el rendimiento del personal.*

*Todos los diferentes modelos de garras que constituyen el objeto de la presente descripción son de chapa metálica recortada y embutida o estampada, por los procedimientos empleados en ésta clase de trabajos, procedimientos que son en sí muy conocidos para que haya necesidad de describirlos aquí.*

*Estas garras de nuevo sistema una vez recortadas y labradas a stampa, se pulimentan, se niquelan o se las da un baño de estaño y se marcan con el nombre del cliente, por los mismos procedimientos que hoy en día se usan.*

*La garra representada en la Fig. 8 es una garra de una sola pieza, siendo la Fig. 8 un corte vertical, la Fig. 6 un plano superior, la Fig. 11 un plano inferior Esta garra*



vá abrochada o enganchada por debajo del pico y se adapta al modelo de cabeza representado en las Figs. 17 y 18.

En el momento de montar la cabeza del sifón sobre el cristal se pasa la virola a, (Figs. 4, 18, 23 y 24) esta virola a es un tubo de un milímetro de espesor próximamente cercado por un arito de junco; se coloca el tubo de cristal r, provisto de su arandela de junta hermética de caucho b, (véase Fig. 17), sobre la botella, se coloca la cabeza sobre la botella que encaja de por sí en su sitio, con la prensa de montar éstas cabezas sobre garrafas, (prensa que es ya conocida), se apoya sobre la cabeza y la garra, que hubo de ser pasada antes, ejerciendo presión en c, (véase Fig. 17), a fin de aplastar lo suficiente la arandela de goma b, (véase Fig. 17). En este momento las garras c, (Fig. 8) habrán bajado adaptándose debajo del anillo de la botella o garrafa en d, (Fig. 17) atenzándose en el acto los dientes de la garra con una tenaza especial que los deja aplicados con gran fuerza sobre el cuello de la botella, hecho lo cual se vuelve a subir la virola a (Fig. 18) de abajo arriba a fin de dejarlas garras q en posición definitiva quedando así terminado el montaje de la cabeza de sifón sobre la botella. Este modelo de garra de fijación no conviene más que aquellas cabezas del modelo de las Figs. 17 y 18, cuyo pico está más bajo que el punto de agarre o enganche c de la garra. La garra (Fig. 8) no es la que está colocada (Figs. 17 y 18), pero como se aplica al mismo modelo de cabeza, dichas figuras 17 y 18 sirven para describir el montaje de la garra, (véase Fig. 8).

La garra o broche propiamente dicho, (Figs. 7, 9 y 12) se compone sencillamente de un tubo de metal de un milímetro de espesor sobre poco más o menos y de un diámetro interior igual al diámetro exterior de la cabeza y de la anilla de la botella a la cual está destinada la garra, tendo dicho tubo embutido o estampado por su parte superior para formar el reborde o pestaña e (véase Fig. 9). Va dicho tubo festoneado por su parte inferior q (vease Fig. 9) y recortado en p, (Fig. 9)



para dar paso al pico o pitorro de la cabeza del sifón. La Fig. 9 es un alzado, la Fig. 7 un corte vertical y la Fig. 12 un plano inferior de la garra.

Esta garra se monta de la misma manera que la anterior solo que sus dientes f, (véase Fig. 9), que son rectos en la primera fase del montaje, vón luego replegados en g, (véase Fig. 7), debajo de la anilla cerco o boquilla de la garrafa o botella, con una tenaza ad-hoc en d, (véase Fig. 7). Hechas éstas operaciones queda terminado el montaje sobre vidrio. Esta garra no tiene necesidad de virola para mantener sus dientes f (Fig. 9), en posición de enganche d, (véase Fig. 17). Es la garra de sistema más económico, pero cuando la cabeza de sifón esté sujeta o aprisione/<sup>o</sup>tiene necesidad de ser reparada, es preciso desprender uno tras otro los dientes f (véase Fig. 9), lo cual lleva aparejado el peligro de romperlos. Al igual que la anterior ésta garra se niquela, se la dá un baño de estaño y se la marca a estampa con el nombre del clientepropietario de los envases.

Las Figs. 10, 13 y 14, representan una garra recortada y embutida, siendo la Fig. 13 un corte de frente por delante de los brazos, la Fig. 10 un plano inferior y la Fig. 14 un corte de perfil. Los dientes h de esta garra se enganchan en unos agujeros i, i, (Fig. 24), montándose ésta garra de la misma manera que las anteriores, y siendo adaptable a los modelos de cabezas (Figs. 17 y 18); se monta sobre las botellas en la forma ilustrada en la Fig. 24. Los dientes o presillas h, (Fig. 13) se mantienen enganchados en los agujeritos i, i, (Fig. 24), por una virola de sistema conocido, como la representada en a, (Fig. 24),

Esta garra es más racional y puede montarse sobre todos los tipos de cabezas de sifón sobre toda clase de garrafas o botellas yendo montada en su forma definitiva sobre la cabeza de vidrio (según se indica en las Figs. 4, 17, 18, y 24). Esta garra se compone de tres piezas: a saber: dos coquillas o conchas semi-cilíndricas m, m, (Fig. 20), yendo representado



en la Fig. 19 en corte, con la virola a. La Fig. 20 es un alzado en el que aparecen las dos coquillas o semi-conchas separadas para la mayor claridad del dibujo, siendo la Fig. 22 un plano inferior y la Fig. 19 el corte de dos coquillas m, m montadas y unidas por medio de su virola de unión a.

Esta garra es susceptible de diferentes dimensiones y formas, según el modelo de cabeza y la clase de botella donde se apliquen dichas cabezas.

La Fig. 4 representa una cabeza cuyo cuerpo j es de vidrio o porcelana y el casquillo o sombrerete k de metal, así como la llave o palanca l. Sobre este modelo de cabeza la garra se engancha por debajo del pitorro y se monta en la prensa en la forma que he explicado anteriormente. La Fig. 4 representa un corte de la base o boquilla de la cabeza, del cuello recto de la botella o garrafa y de todos los órganos que intervienen en el montaje de la cabeza sobre vidrio por medio de garra; además, la virola a vá representada como colocada sobre el cuello de la botella, antes de ajustarla sobre las coquillas m, m, que ya han sido fijadas.

La virola a se mantiene definitivamente sujeta por medio de un cierre o enchufe de bayoneta n, (Fig. 4) que se engancha en un espolón o pasador solidario de una de las coquillas m.

La Fig. 17 representa una cabeza de sifón cuyo cuerpo es de vidrio o porcelana y el sombrerete y la llave o válvula, de metal, yendo montada dicha cabeza sobre una botella con anillo de las de champagne y con la cabeza aprisionada o enganchada por debajo del pitorro. La Fig. 19 representa un corte de la garra completa o sea con las coquillas y la virola; la Fig. 21 es un plano de la Fig. 19; la Fig. 15 es un semi-plano inferior de la cabeza con su garra, (Fig. 17), y la Fig. 16 es un semi-plano inferior de la cabeza representada en la Fig. 18.

La Fig. 18 es un alzado, (en corte en el pitorro por delante) de la cabeza de la Fig. 17. Las dos conchas



m, m, ván colocadas en su sitio y la virola a en disposición de correrse de abajo arriba para juntarlas. Dos espolones, (no representados en el dibujo) que ván recortados en la virola a, (véase Fig, 18), se repliegan por debajo del pitorro para mantener dicha virola en su sitio definitivo. La Fig. 23 representa una cabeza de estaño cuya base o boquilla o se fija de plano sobre el cerquillo o anillo de la botella que es un anillo cilíndrico. Esta base o boquilla o, (Fig. 23), se caracteriza esencialmente por estar reducida a su forma más económica, (economía de metal y de mano de obra), en comparación con la cabeza de estaño representada en las Figs. 1 y 3.

La Fig. 23 representa un corte del montaje de la cabeza sobre cristal definitivo y completo viéndose, además; la virola a en elevación antes de quedar fijada definitivamente. La Fig. 25 es un plano inferior de la garra sola con las dos coquillas reunidas, (sin la virola) y la Fig. 27 es un plano inferior de la garra y de su virola montada por completo.

La Fig. 24 representa el corte de una cabeza de estaño (con el pitorro vuelto de frente), cuya base pequeña o se enchufa o encaja sobre el extremo de la anilla de la botella, que es una botella de tapón mecánico de porcelana. El corte de la Fig. 24 representa todos los órganos de montura de la cabeza sobre la botella, y además, la virola a en alzado antes de quedar fija en su sitio definitivo.

La Fig. 26 es un plano inferior de las dos conchas o coquillas solas m, m, de la Fig. 24. La Fig. 28 es un plano inferior de la garra completa de la Fig. 24.

En todas las distintas formas de garra anteriormente descritas hay que atenerse a las dimensiones debidas para el diámetro interior de las coquillas, o de la garra cuando es de una pieza, para que dicho diámetro sea el mismo que el diámetro exterior de la cabeza y de la anilla de la botella o garrafa; es decir que estos tres diámetros son de



la misma dimensión.

El diámetro interior de la virola a debe encajar a fricción forzada sobre el diámetro exterior de las coquillas.

La longitud entre los bordes superiores e inferiores de las coquillas e, e, (Figs. 18 y 19), deberá representar el total de las dimensiones siguientes: 1ª altura de la base de la cabeza; 2ª espesor de la arandela de junta hermética comprimida y, 3ª altura de la anilla o cerquillo de la botella o garrafa a unir a la cabeza.

N O T A .

Habiendo ya descrito y detallado con toda amplitud la naturaleza de mi invento así como la manera de llevarlo a cabo en la práctica, debo hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones en sus dimensiones y detalles sin que por ello se altere el principio fundamental del invento. También se hace constar que dicho invento se refiere a la patente francesa de fecha 26 de Agosto de 1924, señalada con el nº 585.875, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que concede el Artº 16 de la Ley de Propiedad Industrial, referente al Convenio Internacional de 1883; modificado por el Acuerdo de la Conferencia de Bruselas de Diciembre de 1900 y lo que constituye la esencia de dicho invento y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por: "Un sistema de garra para poder fijar las cabezas de los sifones de aguas gaseosas, con base no fileteada y de formas apropiadas, en las botellas y garrafrones de todos los modelos"; caracterizándose por lo siguiente:

1ª.- Por una garra de forma cilíndrica, hecha de una o más piezas, la cual presenta un reborde destinado a aplicarse sobre un espaldón o realce de la cabeza del sifón, replegándose el otro extremo de la garra por debajo de la anilla que forma el cuello de la botella o garrafa, aplicando



de este modo la cabeza del sifón contra una arandela de goma que forma junta hermética para que descansa sobre el borde superior del cuello de la botella, sifón o garrafa.

2ª.- Una forma de realización del sistema de fijación que se especifica en la reivindicación 1ª, caracterizándose por el hecho de que la garra está formada por dos coquillas, conchas semi-cilíndricas que presentan rebordes o pestañas, y porque una virola de forma cilíndrica se desliza sobre la parte exterior de estas coquillas para mantenerlas sujetas.

3ª.- Una forma de realización del sistema de fijación que se especifica en la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la garra lleva unos espolones que prenden o enganchan en unos agujeros practicados ad-hoc en el cuello de la botella u otro recipiente donde se adapte la cabeza de sifón.

4ª.- Una forma de realización del sistema de fijación que se especifica en la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la garra cilíndrica vá hendida en parte siguiendo unas generatrices para abrirse o separarse al ser colocada, asegurándose la sujeción de dicha garra por medio de una virola corrediza.

5ª.- Una forma de realización del sistema de fijación que se especifica en las reivindicaciones 2ª y 4ª caracterizándose por el hecho de que la virola se inmoviliza por medio de un montaje de bayoneta una vez que ha cubierto las coquillas de la garra.

6ª.- Una forma de realización del sistema de fijación que se especifica en las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que la garra y eventualmente, la virola ván festoneadas o muescadas para dar paso al pico o pitorro del sifón al ir éste último situado por debajo del espaldón donde se engancha o prende la garra.

7ª.- Una forma de realización del sistema de fijación que se especifica en las reivindicaciones precedentes



caracterizada por el hecho de que la cabeza del sifón cubre la garrafa encajando sobre su contorno.

"Un sistema de garra para poder fijar las cabezas de los sifones de aguas gaseosas, con base no fileteada y de formas apropiadas, en las botellas y garrafones de todos los modelos"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

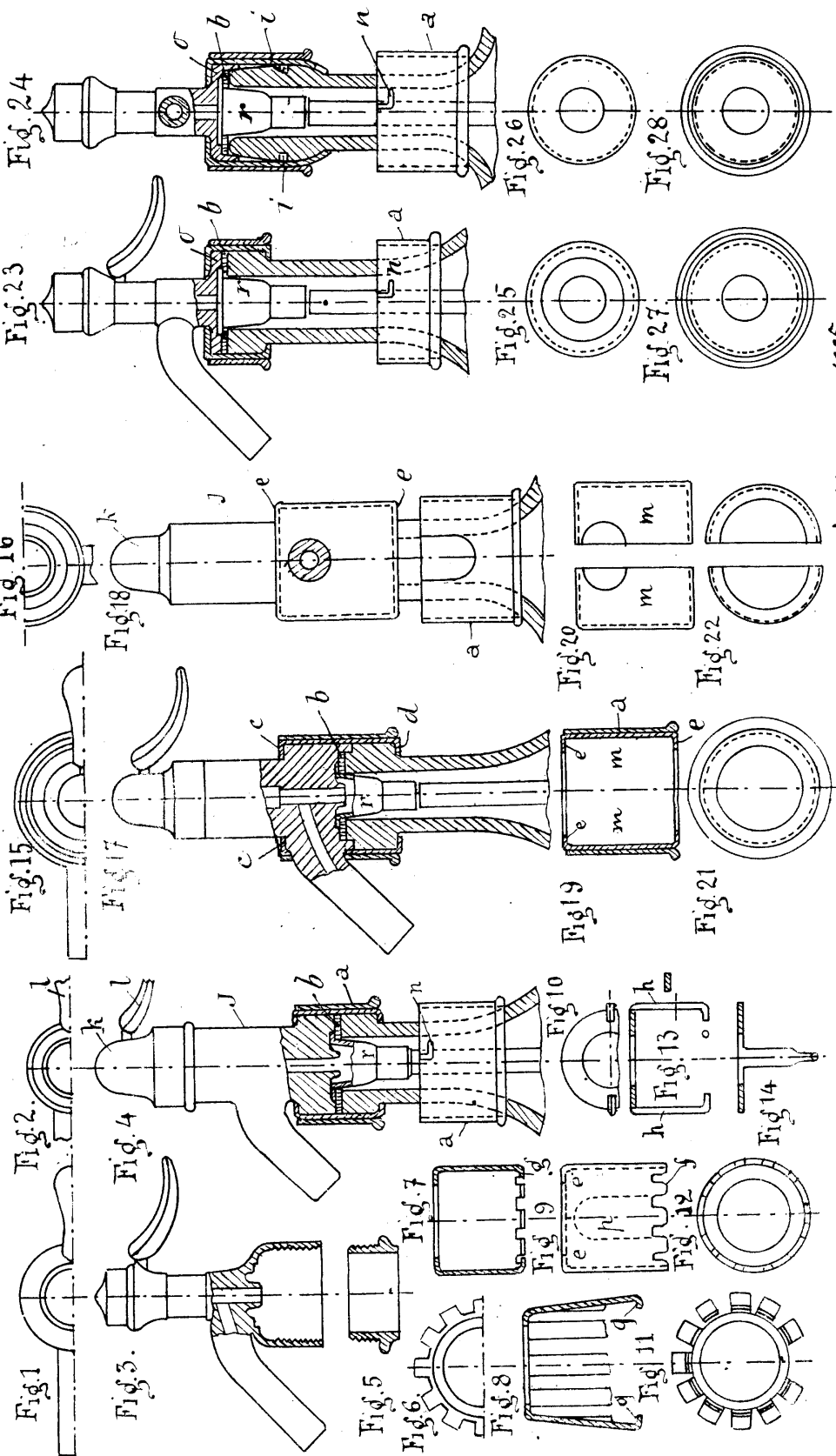
Esta memoria consta de ocho hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 25 de Agosto de 1925.

Francis Albert Joseph Poncet.

P.P.

POP Poncet  
de SAINT



Madrid 25 Agosto 1925

*Handwritten signature or name.*