



PATENTE DE INTRODUCCION POR CINCO AÑOS A FAVOR DE DON JAIME RIBO  
POR UNA MAQUINA PARA FABRICAR TORCIDOS DE PITA (Grupo 5º clase 41ª)

MEMORIA DESCRIPTIVA.

Hasta la fecha no se ha construido en el país una máquina para el torcido de los hilos de pita para poderlos aplicar a la fabricación de cuerdas y otros artículos y al establecer esta nueva industria el solicitante tiene derecho a una patente de introducción según la Ley de Propiedad Industrial.

Para poderse formar una idea exacta de esta máquina detallaremos los dibujos que se acompañan, en los cuales la fig. 1 se ve de frente y en la fig. 2 el árbol central con sus transmisiones.

En estos dibujos se indica en 1 la bancada, en 2 el árbol superior, en 3 el aparato giratorio del porta carretes, en 4 un piñón, en 5 una rueda dentada, en 6 la engravación de porta carretes, en 7 cojinetes, en 8 polea, en 9 el eje del carrete, en 10 ganchos, en 11 carretes, en 12 los hilos, en 13 orificios, en 14 la pieza que tiene los orificios, en 15 pieza cilíndrica, en 16 la entrada del tubo, en 17 con árbol, en 18 una rueda dentada, en 19 otra rueda dentada, en 20 un tubo, en 21 poleas con ranuras, en 22 otro árbol, en 23 y 24 ruedas dentadas, en 25 un tubo, en 26 una araña, en 27 unas guías, 28 el carrete, en 29 el porta carrete, en 30 una correa, en 31 la espiga que sujeta la correa, en 32 una palanca, en 33 un contrapeso, en 34 la plataforma, en 35 un eje, en 36 un volante, en 37 una rueda, en 38 una pieza unida al árbol 35, en 39 la polea inferior, en 40 la polea superior, en 41 una cadena, en 42 un contrapeso, en 43 una cremallera, en 44 las piezas que sujetan la cremallera, en 45 un árbol, en 46 un disparo, en 47, 48, 49 y 50 ruedas dentadas, en 51 una polea, en 52 una tapa y en 53 una correa.

Para que funcione esta máquina la fuerza motriz mueve la polea 51 y ésta la polea 50 que la trasmite a las 47 y 48 y pasa a la 49 y debido a un engranaje inferior por medio de la correa 53 mueve la polea 8 que obliga a girar el árbol 2 sostenido por los cojinetes 7 y el piñón 4 que tiene el mismo y que va unido a la engravación 6 que mueve la rueda dentada 5 la que obliga a girar al porta-carretes 3 que sostiene el carrete 11, el eje 9 que tiene el mismo. Al girar el porta carretes 3 los carretes 11 colgados en su eje 9 pasan sus hilos de pita 12 con o sin torcar por los orificios 13 de la pieza 14, luego por el interior de la pieza cilíndrica 15 donde se forma el torcido por el movimiento adecuado que tienen los porta carretes 3 para que los hilos 12 se crucen convenientemente. Formado el torcido en el tubo 15 sale de él para entrar por la extremidad 16, en el tubo circular movable 20 pasando después por la ranura de la polea 21 que gira debido al movimiento de la rueda 18 del árbol 17 y de la 19 del tubo 16, luego este torcido pasa por las guías 27 de la araña 26 al carrete 28 donde se efectúa el bobinado por el movimiento circular de la araña 26 que la mueve las ruedas dentadas 23 del árbol central 22 y la 24 del tubo 25.

El carrete 28 va colocado en la pieza 39 que tiene la espiga 31 que la sujeta la correa 30 la que lleva unida la palanca 32 con el contrapeso 33, esto sirve de freno y evita que el carrete tenga un movimiento desordenado que impida poder efectuar al bobinado, todo esto va sujeto en la plataforma 34 la que debido a la cremallera 43 movida por el volante 36 tiene un movimiento de ascenso y descenso continuamente a fin de que el torcido quede colocado en el carrete de un modo uniforme.

Cuando el carrete está lleno entonces por medio del volante 36 se baja la plataforma 34, se quita y se coloca otro vacío y así



sucesivamente.

Para que pueda obtenerse el torcido, al porta carretes 3 que contiene el carrete 11 con el hilo se mueve en sentido contrario del tubo 20 y del porta araña 25, de no ser así sería imposible fabricar el producto.

En los dibujos se indica solamente una sección, la máquina puede tener cuantas convengan sin que varíe su funcionamiento, por esta razón son mayores o menores sus dimensiones.

#### N O T A

Esta patente debe recaer en las reivindicaciones siguientes:

1ª. En unos carretes con los hilos de pita colocados en un eje de un porta carretes que tiene un movimiento giratorio pasando el hilado por unos orificios de una pieza cilíndrica que gira en sentido contrario de este modo se forma en su interior el torcido de los cabos que convengan, depende del número de carretes que tenga la máquina o que funcionen.

2ª. Que el torcido al salir de la pieza cilíndrica penetra por un tubo circular movable pasando luego por las ranuras de una polea también con movimiento giratorio y después por unas guías de una araña que al girar, hace que se arrolle en el carrete.

3ª. Que el movimiento del porta carrete del hilo es distinto al del tubo donde se fabrica el torcido, lo propio que la araña y el bobinado en el carrete se efectúa de un modo uniforme por hallarse colocado en una plataforma que se mueve ascendiendo y descendiendo continuamente.

4ª. Que el carrete del torcido va colocado en una pieza que lleva una espiga que la sujeta una correa que lleva unida una palanca con un contrapeso que sirve de freno para que no tenga un movimiento desigual que impida el bobinado y

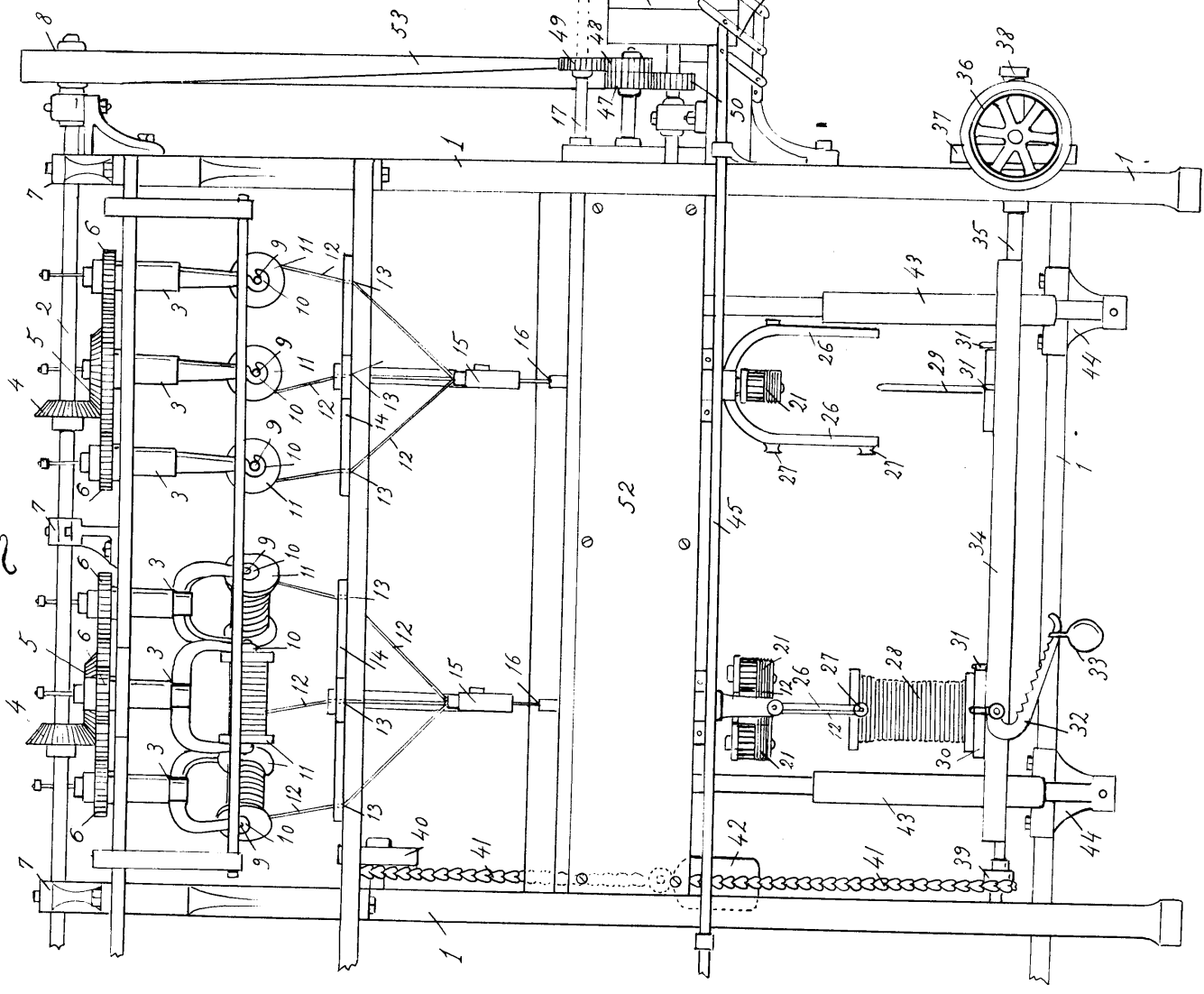
5ª. En UNA MÁQUINA PARA FABRICAR TORCIDOS DE PITA.  
Barcelona, 18 Agosto 1925.

*J. A. B. M. M. M.*

*Patented July 12, 1925*  
*J. W. Brown*



*Fig 1*



*Fig 2*

