





94899

30 AGO.

10 Consiste en esencia, en un manguito tubular, hueco, abierto por sus dos extremos, o cerrado por uno de ellos, provisto de una zona interior roscada y otra lisa de menor espesor a fin de que constituya una cámara de expansión que por la presión exterior, aumente su diámetro constituyendo el remache por la cara interior que impide que pueda ser extraído.

15 En la zona roscada se acoplan los tornillos de fijación de otros elementos sobre el que se ha adaptado el remache, constituyendo un conjunto indeformable y de gran aplicación para aquellas piezas colocadas en lugares en los que el acceso a la cara interior resulta imposible o al menos dificultosa.

20 Para la compresión del remache y lograr el pandeo necesario en la cámara de expansión para que se adapte a la pieza impidiendo su extracción, se ha previsto un mandril, que se rosca a la zona roscada, y por un procedimiento cualquiera, se le dá un movimiento deretroceso, que hace que el cilindro, se retraiga sobre su cabeza, venciendo la resistencia del material, en aquel punto en que es más débil, es decir en la zona de expansión, con lo que se produce el ensanchamiento de la misma.

25 30 A continuación se hará una detallada descripción del modelo de utilidad que se solicita, con referencia a los planos que se acompañan, en los que se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales de la misma.

94899

30 AGO



En dichos dibujos se ilustra:

40

En la figura 1 : Vista general del remache, en perspectiva y seccionado longitudinalmente.

En la figura 2 : Detalle en sección diametral de un remache con cabeza plana, en sus dos acepciones de abierto y cerrado por uno de sus extremos.

45

En la figura 3 : Detalle en sección diametral de un remache con cabeza avellanada, en sus dos acepciones de abierto y cerrado por uno de sus extremos.

En la figura 4 : Detalle de la primera operación para la colocación del remache.

50

En la figura 5 : Detalle de la operación de deformación del remache.

En la figura 6 : Detalle de extracción del mandril y terminación de las operaciones previas.

En la figura 7 : Ejemplo de unión de elementos por medio del remache que se cita.

55

Según el ejemplo de ejecución representado, el remache metálico tubular roscado que se preconiza, está constituido por un cilindro -2- dotado de una cabeza -1- plana o avellanada, y en cuyo interior se ha previsto una primera zona -3- más próxima a la cabeza lisa y de menor espesor de paredes que la segunda zona inferior -4- roscada y que tiene su base inferior abierta o cerrada indistintamente.

60

65

Esta pieza cilíndrica, una vez acoplada al taladro efectuado en las dos piezas a unir -5- y -6-, en las que se ha efectuado el correspondiente taladro para su introducción, por medio de un mandril roscado -7- montado sobre una base -8- se consigue que en

94899



70

el mandril -7- se obtenga un esfuerzo de tracción, que no experimenta la base -8-, con lo que la zona roscada inferior -4- del cilindro, se comprime sobre la superior, y ésta, por efecto de su menor espesor, sufre un pandeo que aumenta su diámetro, quedando ejecutado el remache bajo la pieza inferior -6-.

75

Si además de unir estas dos piezas -5- y -6- se quisiera acoplar una tercera e incluso más piezas -9-, éstas se podrán unir con toda comodidad utilizando un tornillo -10- que roscado en la zona -4- solidariza cuantas piezas se desee, con las que se mantienen unidas por el remache tubular que se ha descrito.

80

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se preconiza.

85

Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A

90

El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S  
=: : = : = : = : = : = : = : = : = : = : =

95

1ª.- Remache metálico tubular roscado, caracterizado por estar formado por un cilindro hueco dotado de cabeza plana o avellanada y con fondo cerrado o abierto, en el que se ha previsto una zona inmediata a

94899



la cabeza lisa y a continuación una parte roscada.

100

2º.- Remache metálico tubular roscado, según reivindicación primera, caracterizado porque el cilindro tiene mayor espesor en la zona roscada que en la lisa, con el objeto de que ésta parte lisa forme una cámara de expansión.

105

3º.- Remache metálico tubular roscado, según anteriores reivindicaciones, caracterizado por haberse previsto la deformación de la cámara de expansión que aumenta su diámetro, cuando recibe la compresión necesaria mediante el retroceso de un mandril roscado en la zona roscada.

110

4º.- Remache metálico tubular roscado, según anteriores reivindicaciones, caracterizado por haberse previsto la indeformabilidad de la zona roscada, con el fin de poder recibir cuantos tornillos sean necesarios para el acoplamiento de sucesivas piezas a la que está dotada del remache.

115

5º.- "REMACHE METALICO TUBULAR ROSCADO".

120

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola de sus caras, debidamente numeradas e ilustradas con los planos adjuntos.

Madrid, 30 de Agosto de 1.962.-

VICENTE OCHOA

94899

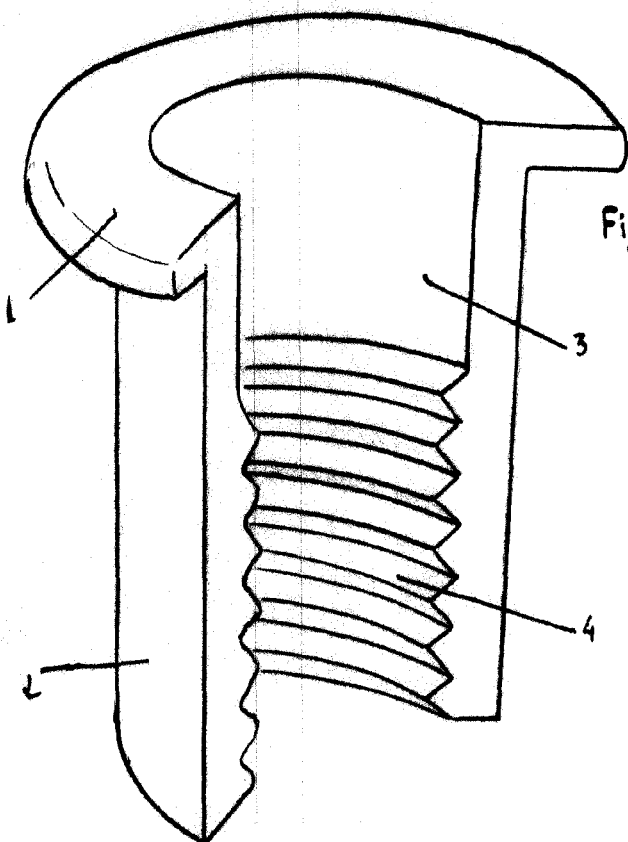


Fig. 1

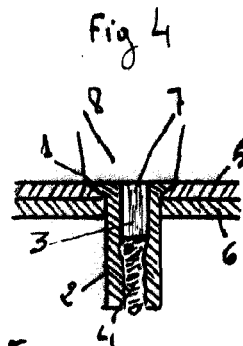


Fig. 4

Fig. 5

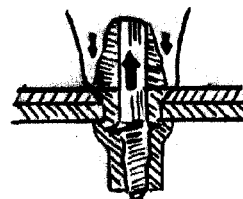


Fig. 2

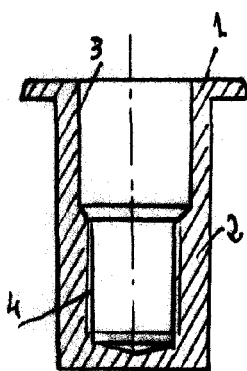
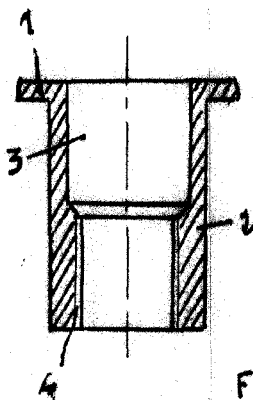


Fig. 3

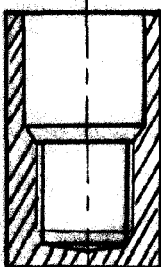
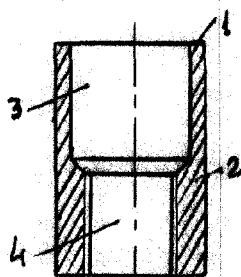


Fig. 6

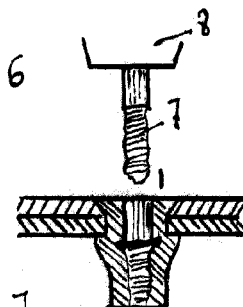
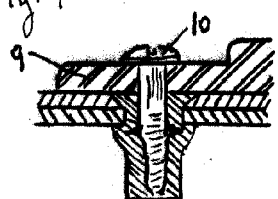


Fig. 7



ESCALA VARIABLE

MADRID, 30 Agosto. 1962

VICENTE OCHOA