

94899



2 AGO 1926

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 PATENTE DE INVENCION
 en
 ESPANA
 por VEINTE años
 por "Mejoras en los dispositivos
 "incandescentes eléctricos"

A nombre de la:

Compagnie des Lampes

establecida en:

28 Rue de Madrid, Paris.

FRANCIA.

=====
 :::::==

Este invento se relaciona con los dispositivos que consisten en un filamento u otro cuerpo que funciona con la incandescencia, y en particular con las lamparas electricas que llevan un filamento de tungst-

tieno, siendo su objeto hacer que aumente la resistencia que ofrecen los cuerpos incandescentes de tungsteno al efecto desintegrador del funcionamiento con temperatura alta.

Particularmente en las lámparas llenas de gas, el deterioro del filamento se debe generalmente a una desintegración local y no a un desgaste uniforme por toda su longitud. Examinando muchas lámparas quemadas o estropeadas se ha observado que la causa ha sido un desplazamiento o corrimiento dentro de los cristales del filamento, particularmente cerca de los soportes. En pequeña escala viene a ser ese desplazamiento análogo a las fallas de las capas geológicas. Ese corrimiento de los planos de los cristales entre sí no debe confundirse con la desviación de los cristales, en cuanto a conjunto y a su relación entre sí. Parece ser que a esa falla de los cristales se debe que se rompa el filamento iluminador de una gran parte de las lámparas llenas de gas, cuando la disminución del peso por volatilización es sólo una tercera parte del promedio de pérdida de peso que un filamento de una lámpara de vacío resiste antes de que ocurra la rotura.

Hemos descubierto que esa falla de los planos de los cristales en los cuerpos de tungsteno pasados a la incandescencia no se puede reducir mucho, y que para una determinada eficiencia la vida de un filamento se puede prolongar correspondientemente si en el filamento se introduce una pequeña cantidad de circonio.

La adición de circonio que así se realiza tiene también menor presión de vapor que el tungsteno.

tubo que no contenga circonio. Debido a ello el filamento puede funcionar con un método de vida mayor y una intensidad eficiente, o con una eficiencia mayor, dentro de una determinada vida, en una lámpara de vacío y al mismo en una lámpara llena de gas. En el segundo de esos casos, la mejora en eficiencia o en mayor duración, que des de las condiciones de funcionamiento, es más marcada, puesto que tanto la menor velocidad de la aleación de tungsteno y circonio en comparación con el tungsteno sin alivar, como la resistencia a la oxidación que se produce en el filamento, beneficia al funcionamiento de la lámpara.



En la Memoria de la patente americana numero 399798 presentada el 29 de julio 1920 se describe la introducción de circonio en un cuerpo iluminador, mediante un proceso que implica el revestimiento de un filamento de tungsteno antes de su introducción en una lámpara, con una capa de circonio, mediante lugar subsiguientemente la difusión del circonio en el interior del filamento, con una temperatura más alta. En ese caso el filamento comienza a funcionar en una lámpara o en otro dispositivo, con un máximo de proporción de circonio, que gradualmente va disminuyendo por evaporación a la incandescencia.

Con arreglo al presente invento, el circonio, como constituyente aliviar, se obtiene de una fuente ó suministrador que exista en la ampolla de la lámpara, y que circonio se introduce en el cuerpo de tungsteno por un método distinto, esto es, por la descomposición térmica progresiva del vapor de un compuesto de circonio que entra en contacto con el cuerpo in-

característico, con baja presión, con puntas de un elec-
trón interdentado al círculo del cilindro en el eje central.
Esta configuración muestra el cilindro, y la configuración
de él, constituyó un proceso que dura toda la vida
de la máquina. Imágenes semejantes más en deta-
lle de la máquina se en dirección continua.

Para la mejor comprensión del invento
se muestra el siguiente dibujo, en el que se indica:

La figura 1, una máquina de vapor que
está en un estado nuevo destinada a constituir un com-
ponente de la máquina.

La figura 2, una máquina de vapor que
contiene un eje de hilera de cilindros en un compuesto de
cilindro, y

La figura 3, una modificación en la que
el cilindro de vapor está en un estado de
cilindro de vapor.

La máquina que se muestra en la figura 1 com-
pónese de un cilindro de vapor y un eje de hilera de
cilindros en el que se encuentran los cilindros de vapor
pequeños y grandes las espiras que se ven en el dibujo de repre-
sentación, y el eje de vapor en el cilindro de vapor
de vapor. Se ve el eje de vapor en uno de los
cilindros de vapor 3 y 4, y el eje de vapor en
los cilindros 5 de vapor. Como en sec-
ción de vapor de la parte de la máquina, la máquina de
la que se trata, muestra la figura 1, y la figura 2,
en la que se ve el eje de vapor de vapor, y el eje
de vapor de vapor, de la que se trata, una ba-
sa de vapor de vapor en el cilindro de vapor de vapor
de vapor.

En el cilindro de vapor de vapor de vapor.



1. El motor que contiene un compresor de aire, con
 pistón cilíndrico, Zetec. Este motor se intro-
 duce en el motor de explosión, durante la instalación
 de los pistones, y se mantiene en su sitio mediante una
 tuerca de fijación 10, como se ilustra. La cámara
 contiene un eje, como el eje de los pistones, que la
 separa del motor de uno (CC) en. El motor de fijación
 de la cámara de la etapa inferior del motor es, con
 el eje de la cámara en la cámara de la cámara anterior
 (véase Unión de Arbol del Norte) LARGUEIR
 19. 1.1.1, 100 Vol 10 de 1914 de 1910.



Como ya antes se indicó, los beneficios
 del motor se limitan a la cámara incombustible
 cuando se está inerte. En el caso de un motor
 de explosión, el tipo de motor, en el que un
 cilindro de aluminio 17 se dispone a través de la
 cámara de la cámara de la cámara anterior, que a su vez
 se dispone a través de la cámara anterior.
 El motor de la cámara de la cámara anterior, en el que un
 cilindro de aluminio 15 en la cámara anterior, hecho de
 aluminio, se conecta eléctricamente con los contactos
 de la cámara de la cámara anterior. Dentro de esta
 cámara de la cámara anterior se hace el vacío de la cámara de
 la cámara anterior de la cámara de la cámara anterior, que
 se hace dentro de la cámara anterior, como se ilustra
 en la figura 1, a través de la cámara anterior de la cámara
 anterior de la cámara anterior, como se ilustra en la figura 1.
 Como ya antes se indicó, los beneficios
 del motor se limitan a la cámara incombustible
 cuando se está inerte. Por ejemplo, como lo indica
 la figura 3, el motor de la cámara anterior de la cámara
 anterior, que se hace dentro de la cámara anterior, como se ilustra

equivalencia, se debe indicar 18 y 10, como resultado de 3
que se debe indicar como el resultado, y como
lo indica el 10 y 11, se debe indicar 4 que corres-
ponde al resultado. El resultado de 3 se debe
indicar como el resultado de 18 y 10, y como
resultado de 10 y 11, se debe indicar 4 que corres-
ponde al resultado. El resultado de 3 se debe
indicar como el resultado de 18 y 10, y como
resultado de 10 y 11, se debe indicar 4 que corres-
ponde al resultado.

Como trabajo parte el sistema de circun-
ferencias compuesto por los círculos se puede re-
conocer a los círculos conocidos por sus radios, periferias
o centros de los círculos, que corresponden al compuesto
de los círculos, como por ejemplo, los círculos
de un mismo compuesto de círculos, que corresponden a
los círculos de los círculos miligramos, que se puede
reconocer a los círculos conocidos por sus radios, periferias
o centros de los círculos, que corresponden al compuesto
de los círculos.

Puesto que el círculo de un mismo sistema de
círculos se puede reconocer por sus radios, periferias
o centros de los círculos, que corresponden al compuesto
de los círculos, que se puede reconocer a los círculos
conocidos por sus radios, periferias o centros de los
círculos, que corresponden al compuesto de los círculos.
Si se reconoce a los círculos conocidos por sus radios,
periferias o centros de los círculos, que corresponden
al compuesto de los círculos, que se puede reconocer a
los círculos conocidos por sus radios, periferias o centros
de los círculos, que corresponden al compuesto de los
círculos, que se puede reconocer a los círculos conocidos
por sus radios, periferias o centros de los círculos,
que corresponden al compuesto de los círculos.

Debio a eso por lo que se debe indicar
los círculos de un mismo sistema de círculos, que se
puede reconocer a los círculos conocidos por sus radios,
periferias o centros de los círculos, que corresponden
al compuesto de los círculos.

el tungsteno se deposita por la evaporación en la tem-
peratura considerada junto al filamento. Dicho
de otro modo, debido a la pequeña presión de vapor del
cloruro de circonio se establece un equilibrio entre
el filamento incandescente y el tungsteno en el cloruro de cir-
conio que está en contacto con él, de modo que una pe-
queña proporción de circonio, aunque esencialmente cons-
tante, se deposita en el filamento. La proporción
de circonio que se produce en el filamento no excede
de un pequeño tanto por ciento, sin que probablemente
exceda de dos por ciento. Es difícil determinar
la cantidad exacta, en tan pequeñas masas, que se pierden
al evaporarse durante la vida de la lámpara,
pero también se produce un depósito de circonio.



Los átomos de circonio del tungsteno pa-
recen a que juegan la función de evitar el desdoblamiento
de los cristales de los cristales mediante una ac-
ción de protección, esto es, la relación sólida de tung-
steno y de circonio se forma en las juntas por las
cristales, y la diferencia de tamaño atómico de esa solda-
ción sólida sirve de reservorio para evitar el desplazamiento
de los planos de los cristales.

El compuesto de circonio obra como de
un extractor para depositar continuamente en el fila-
mento, una pequeña cantidad de tungsteno (circonio)
que obra directamente a favor de que el filamento se
mantenga intacto cuando funciona con una potencia,
tanto reduciendo la presión de vapor como contrarrestando
la evaporación. En unos casos, como por ejem-
plo, las lámparas tienen un gas, en las condiciones espe-
ciales de marcado de potencia. La evaporación de
tungsteno, con una eficiencia de 100, es el elemento que

es la cifra de magnitud de cincuenta por ciento.

Aun cuando hemos hablado de la luz con referencia particular a las lámparas eléctricas, se comprenderá que se aplica, en general, a los dispositivos en los que un cuerpo de tungsteno funciona incandescentemente, por lo que deberá tenerse en cuenta que quedan comprendidos dentro del espíritu y alcance del presente invento todos aquellos dispositivos, además de las lámparas, que operen en las condiciones mencionadas.



Esta solicitud que corresponde a la presentada en los Estados Unidos de América, en 30 de agosto de 1924, bajo el número 735074, se refiere a los dispositivos del artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

- 2 -

Los puntos de invención propia y nueva que se describen para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

1º - Una lámpara incandescente que comprende una ampolla o para central, un filamento de tungsteno en ella, y un compuesto de circonio en la misma ampolla, fuera de la zona inmediata al filamento, y que además, es la que se caracteriza en la invención por la forma de la ampolla que es de una sección gradualmente mayor que la porción superior en un vacío de primera clase, compuesto que se descompone por el contacto con el filamento, cuando se encuentra en estado incandescente que libera circonio.

2º - Una lámpara incandescente que comprende una ampolla central, un filamento de tungsteno

...circulo situado en ...
...naturaleza con ...
...compuesto ...
...gas ...



3º - Una lámpara incandescente que con-
tiene un filamento de tungsteno en ella,
y un medio de suministrarle el oxígeno necesario
durante su incandescencia, en una proporción que se con-
serva en el momento que no existe un pequeño tubo
por el que se ventila en un punto diferente durante
la vida de la lámpara.

4º - El método de volatilizar un cuerpo
de tungsteno incandescente cuando funciona con tempera-
turas elevadas que le volatiliza más en el punto de sube-
lección, que consiste en poner un tubo con el cuer-
po de tungsteno incandescente en una posición que
no sea la más favorable para su volatilización en
un punto de sublección.

5º - El método de volatilizar el filamento
de tungsteno de una lámpara incan-
descente, que consiste en suministrarle oxígeno, de ma-
nera que el oxígeno, a ese filamento incandescente
incandescente, en una proporción que sea que el conte-
nido de oxígeno de dicho filamento se encienda en un pe-
queño tubo por el que.

6º - El método de volatilizar el filamento
de tungsteno de una lámpara incandescente de tungste-
no incandescente, en una lámpara que contiene un gas
incandescente por el que, que se le suministra que funcio-
ne el cuerpo de tungsteno de la lámpara de cir-
cunferencia, en una posición conveniente para su volatilización

de dicho aparato esencialmente con la estructura de
funcionamiento de la lampara de incandescencia.

7º.- Mejoras en los dispositivos incandescentes eléctricos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diez hojas escritas por una sola cara.

Madrid 22 de agosto de 1925
P. A..

Alberto de Elzaburu
Por Poder

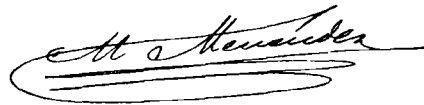




Fig. 1

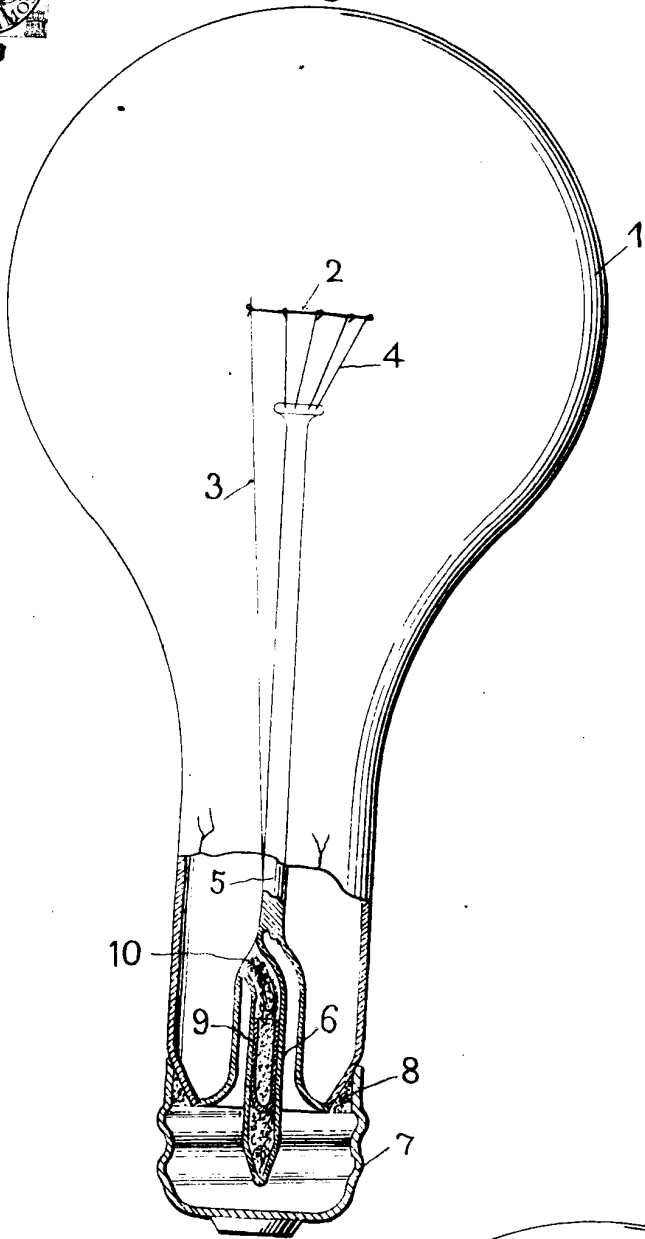


Fig. 2

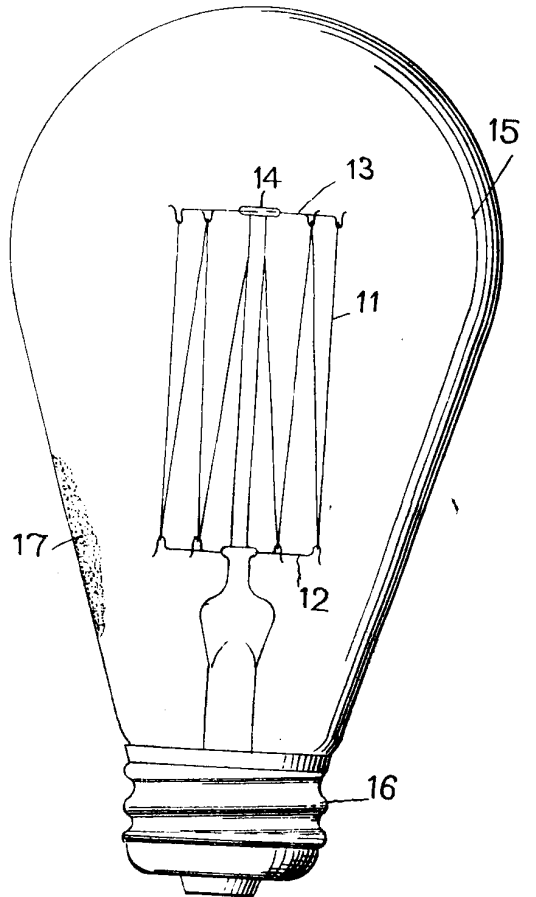
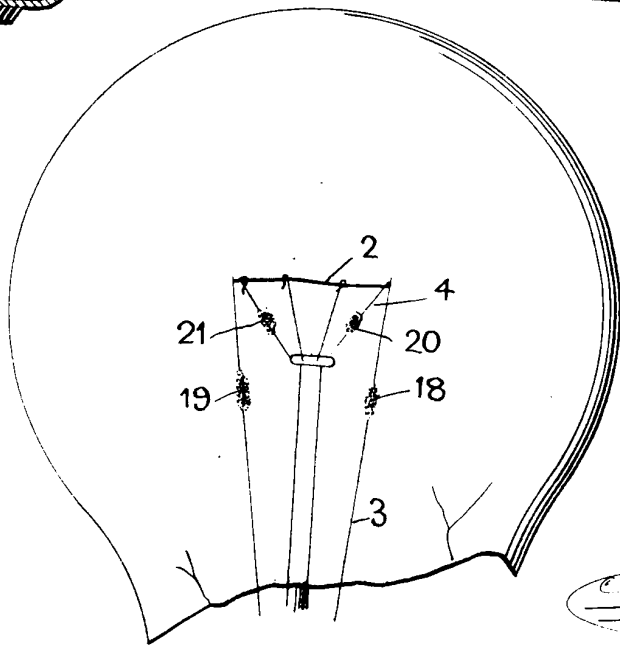


Fig. 3



PA
Alberto de Elzaburu
Por Poder

Al. Mendez