

27 JUN 1952

P.- 23.088



94847

94847

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MO D E L O D E U T I L I D A D

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de FARMABION, S.A., entidad española, establecida
en Carretera de Alcobendas, Km. 4-6, Madrid, por:

"UN ENVASE COMPUESTO ESTERIL"

=====

Esta solicitud se refiere a un envase compuesto es-
téril, destinado a la administración de medicamentos, por
ejemplo, colirios y otras soluciones para la terapeutica ocu-
lar, en condiciones de asepsia absoluta.

5 Este envase en cuestión se caracteriza porque com-
prende, en combinación: un envase interior, que contiene el
medicamento, consistente en un tubo de plástico de forma ci-
lindrica aplastado, soldado al calor por un extremo en forma
plana y soldado al calor por el otro extremo en forma punta-
10 guda, por cuyo extremo puntiagudo se realizará la administra-

94847

ET



5 ción del medicamento después de cortar la punta de este extremo, estando este envase interior dispuesto dentro de un envase exterior celulósico y estando el envase interior antes de su introducción en el envase exterior y el envase exterior después de la introducción del envase interior, esterilizados con óxido de etileno.

El dibujo adjunto representa una vista desde arriba del envase objeto de esta solicitud.

10 Con referencia al dibujo, se apreciará que existe un envase interior 1, constituido originalmente por un tubo de materia plástica transparente con una extremidad 2 termosoldada de forma plana y una extremidad opuesta 3 que, después de introducir en este envase interior 1 el líquido medicamentoso, ha sido cerrada también por termo soldadura para darle una forma
15 plana puntiaguda.

Por este extremo 3 habrá de realizarse la administración del medicamento después de cortar adecuadamente la punta del mismo con unas tijeras.

20 Este envase interior está dispuesto en un envase exterior 4 de forma de sobre, hecho de un material celulósico tal como celofana y termosoldado por sus cuatro lados.

25 Tanto el envase interior 1 como el envase exterior 4 después de termosoldado este, se someten a una esterilización por tratamiento con óxido de etileno gaseoso al cual el papel de celofana del envase exterior 4 es perfectamente permeable sin permitir, en cambio, el paso de las bacterias.

N O T A

30 Los puntos que como característica de novedad se

94847

27



presentan en España para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, por VEINTE años, son los siguientes:

5 1. - Un envase compuesto estéril destinado a la administración de medicamentos en condiciones de asepsia, caracterizado porque comprende, en combinación: un envase interior, que contiene el medicamento, consistente en un tubo de plástico de forma cilíndrica aplastado, soldado al calor por un extremo en forma plana y soldado al calor por el otro extremo en forma puntiaguda, por cuyo extremo puntiagudo se realizará la administración del medicamento después de cortar la punta de este extremo, estando este envase interior dispuesto dentro de un envase exterior celulósico y estando el envase interior antes de su introducción en el envase exterior y el envase exterior después de la introducción del envase interior, esterilizados con óxido de etileno.

15 2. - Un envase compuesto estéril.

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

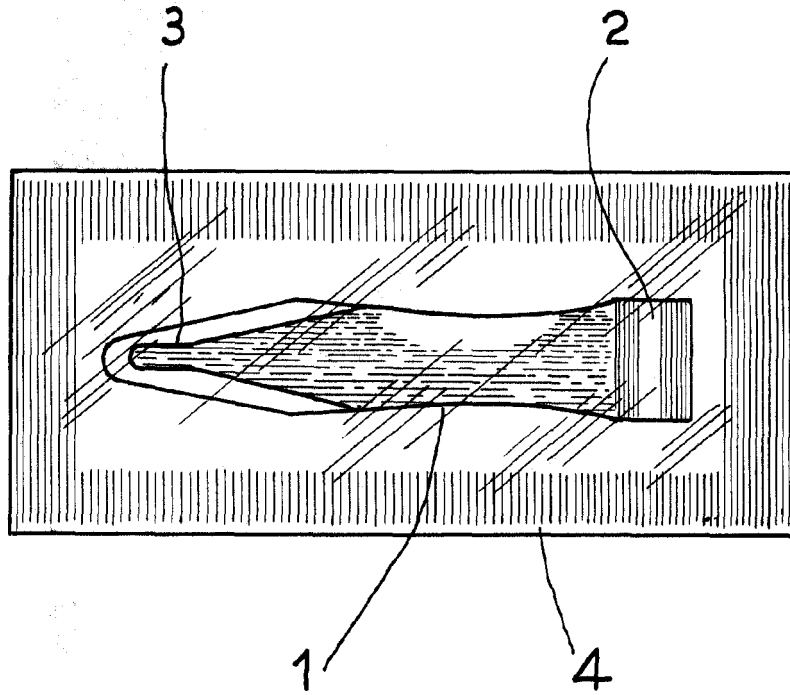
Esta Memoria consta de tres hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 27 AGO 1962

P. A.

Aberto de...
Por...

94947



Alberto de Zabala
Prof. Quím.